

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.1

สรุปผลการวิเคราะห์และประเมินความเสี่ยง (HAZOP)
และรายงานการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง
จากอันตรายจากการปฏิบัติการโรงงาน

กระบวนการผลิต	การเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยาหลัก (PZ-catalyst) ในถังป้อนตัวเร่งปฏิกิริยาหลัก (D-110A/B)	วันที่ ประชุม	Q1-Q2 2019
Node : 1.0	ระบบเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยาหลัก (Main-catalyst) ในถังป้อนตัวเร่งปฏิกิริยาหลัก (D-110A/B) โดยกระบวนการระหว่างส กษณและตัวเร่งปฏิกิริยา, ตัวเร่งปฏิกิริยาเป็นของเหลวอยู่ในถัง 200 ลิตร	P&ID	01-PI-1011,1012, 1020,1030 และ 7101

จุดประสงค์ในการออกแบบ	ถังลอยสำหรับถังปฏิกรณ์เคมี 2 ตัว (D-110A/B) จะถูกใช้งานสลับกันโดยที่ถังหนึ่งจะถูกใช้จนเต็มแล้วจึงนำถังอีกตัวมาเปลี่ยนถัง ซึ่งถังตัวในหนึ่งจะถูกยกมาไว้ใต้ใบเรือเพื่อเติมถังว่างของถังปฏิกรณ์ ซึ่งสามารถประกอบด้วยการเติมถังว่างของถังปฏิกรณ์แต่ละตัวได้ภายในเวลาในการเตรียมประมาณ 2 วัน ซึ่งจะเตรียมเป็นแบบกะ	สภาวะ	ความดัน (kg/cm2 G)	อุณหภูมิ (°C)	การไหล/ปริมาตร
		Design (S/J) (D-110A/B)	2.0/8.0	60-15	35.4
		Operating (S/J) (D-110A/B)	0.2-0.5/4	0-10	6.3-27 m3

Node No.	ชื่อแบบประเมิน	สถานการณ์/ปัจจัยเสี่ยง	ผลกระทบ/การเกิดอันตราย	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	มาตรการลดเสี่ยง/ ฟื้นฟูระบบ	การประเมินความเสี่ยงเบื้องต้น						Action By
						โอกาส	P	C	E	A	ผลกระทบ เบื้องต้น	
1.1	ไม่มีสื่อกับเขื่อนเข้า D-110 AB (No flow)	- เขื่อนส่งลมเขตน (P-708 AB) เสีย - ราวล่องส่งลมเขตนขาดกีด	เครื่องวัดแรงปฏิบัติการไม่ได้ ทำให้ไม่สามารถลดคลื่นได้ ต่อเนื่อง	1) แยกเชื่อมบำรุงรักษา P-708 AB ทุก 6 เดือน 2) มีวิธีสำรองที่พร้อมใช้งาน		1				2	2	1
			เครื่องวัดแรงปฏิบัติการไม่ได้ ทำให้ไม่สามารถลดคลื่นได้ ต่อเนื่อง	1) ขั้นตอนการปฏิบัติงานในการเตรียม ตัวแรงปฏิบัติการ W-(P-HD2-OP)-010 2) มีตัวแสดงระดับ LT-132 A/B 3) มีตัวแสดงอัตราการไหล FIQS-132		1				2	2	1
		- FSV-132 เบ็ดไม่ล็อก (ขั้วตัว)	เครื่องวัดแรงปฏิบัติการไม่ได้ ทำให้ไม่สามารถลดคลื่นได้ ต่อเนื่อง	1) แยกเชื่อมบำรุง FSV-132 ทุก 2 ปี 2) มีตัวแสดงระดับ LT-132 A/B		1				2	2	1

Node No.	ข้อมูลท่อบริการ	สถานการณ์/จุดตรวจ	พบเหตุการณ์/ข้อบกพร่อง	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	มาตรการแก้ไข/ติดตาม/ประเมินผล	การประเมินความเสียหาย							Action By
						โอกาส	P	C	E	A	ผลกระทบ	ต้นทุน/ค่าใช้จ่าย	
1.2	ไม่มีตัวเร่ง ปฏิกิริยา ป้อนเข้า D-110 A/B (No flow)	- HSV-132A/B เปิดไม่ได้อ	เตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา ไม่ได้นำเข้าไปสามารถผลิตได้ ต่อเนื่อง	1) แยกซ่อมบำรุง HSV-132 A/B ทุก 2 ปี 2) ทำ SIF Proof Test HSV-132 A/B ทุก 3 ปี		1				2	2	1	
		- อุปกรณ์เดินระบบ ลม (Air vibrator ZZ-1101A/B) เสีย	เตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา ไม่ได้นำเข้าไปสามารถผลิตได้ ต่อเนื่อง	1) ติดตั้งเครื่องลมอัดแรงจลน์ ZL-132A/B (HSV-132)		1				2	2	1	
		- พอลิเมอร์	เตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา ไม่ได้นำเข้าไปสามารถผลิตได้ ต่อเนื่อง	1) ตรวจสอบตัวการไหลของสาร และสปีด (สปีด) 2) ฝึกอบรมช่างเทคนิค การปฏิบัติงานการเตรียมตัวเร่ง ปฏิกิริยา W-(P-HD2-OP)-010						2	2	1	
		- การปรับรอบท่อแล้วแต่ เกิดหลุด	เตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา ไม่ได้นำเข้าไปสามารถผลิตได้ ต่อเนื่อง	1) ดำเนินการตามขั้นตอนการ ปฏิบัติงานการเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา W-(P-HD2-OP)-010		1				2	2	1	
1.3	อัตราการป้อนเศษ เข้า D-110 A/B น้อย (Low flow)	FSV-132 ทำงานผิดปกติ (เปิดไม่สุด)	พิจารณาแล้วไม่มีผลกระทบ ต่อการผลิต (ใช้ค่าเตรียม ตัวเร่งปฏิกิริยาตามขั้น)	1) แยกซ่อมบำรุง FSV-132 ทุก 2 ปี		1				1	1	1	

Node No.	ข้อมูลพื้นฐาน	สถานการณ์/ปัจจัยเสี่ยง	แหล่งการปล่อย/ปริมาณ	มาตรการป้องกัน/ควบคุม	มาตรการที่ดำเนินการ/ ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยงเบื้องต้น						Action By
						โอกาสเกิด	ความรุนแรง				ผลกระทบ	
						P	C	E	A			
1.4	อัตราการปล่อยต่ำ ปฏิกิริยาต่ำ D-110 A/B ไหลย (Low flow)	HSV-132 A/B ทำงาน ผิดปกติ (เปิดไม่สุด)	พิจารณาว่ามีปริมาณการ สลายการเกิด (ใช้เวลาเตรียม ตัวเร่งปฏิกิริยามากขึ้น)	1) แทนเชื่อมบำรุง HSV-132 A/B ทุก 2 ปี 2) ทำ SIF Proof Test HSV-132 A/B ทุก 3 ปี		1			1	1	1	
1.5	อัตราการปล่อยสูง ต่ำ D-110 A/B มาก (High flow)	ความผิดปกติของ ตัวเปิดใช้งานในการเปิดตัว มากเกิน (Block Valve)	พิจารณาว่ามีปริมาณการ สลายการเกิด	1) ดำเนินการตาม ขั้นตอนการ ปฏิบัติงานการเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา W-(P-HD-2-OP)-010		1			1	1	1	
1.6	อัตราการปล่อยสูง ปฏิกิริยาต่ำ D-110 A/B มาก (High flow)	พิจารณาแล้วไม่มีโอกาสเกิด เนื่องจากเป็นการไหลแบบ Gravity										
1.7	ความดันสูง (Feed drum)	- PT-132 A/B เสีย อาจค่า ผิดปกติ	ความดันใน PZ feed ถึงสูง	1) แทนเชื่อมบำรุง PT-132 A/B ทุก 1 ปี 2) ทำ SIF Proof test PZT-132 ทุก 3 ปี 3) มีตัวแสดงความดัน PIC-132 A/B		1			1	1	1	
		- มีการลดระดับที่ PV-132 A/B/B		1) มีตัววัดระดับ PSV-102 A/B		1			1	1	1	

Node No.	ชื่ออุปกรณ์	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ผิดปกติที่สังเกตพบ	มาตรการป้องกัน/ ควบคุม เบื้องต้น	มาตรการที่ดำเนินการ/ ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง						ผู้ดำเนินการ	ดำเนินการแล้ว	Action By
						โอกาส	P	C	E	A	scored			
1.8	ความดันสูง (สภาวะ Main Catalyst)	- PCV-132 A/B ทำงานผิดปกติ ในระหว่างการเดินตัว เสร็จปฏิบัติการ	ความดันในถัง Main Catalyst สูง	2) มีผู้ควบคุมเตือน เมื่อความดันสูง (PA-132A/B)	1) วิศวกรรีบกด PSV-107 A/B 2) วิศวกรความดัน PI-1311 A/B, PI-1312 A/B	1				1	1	1		
1.9	ความดันต่ำ (Feed drum)	- PV-132 A/B/BB ทำงานผิดปกติ เบื้องต้น	พิจารณาแล้วไม่มีโอกาสเกิด	พิจารณาแล้วไม่มีโอกาสเกิด	1) วิศวกรความดัน PI-1311 A/B, PI-1312 A/B	1				1	1	1		
1.10	ความดันต่ำ (สภาวะ Main Catalyst)	พิจารณาแล้วไม่มีโอกาสเกิด				1				1	1	1		
1.11	ระดับของ D-110 A/B เพิ่มขึ้น	LT-132 A/B อ่านค่าผิดปกติ (อ่านค่าได้ต่ำกว่าระดับที่ถืออยู่จริง)	ทำให้ความเข้มข้นของตัวเร่งปฏิกิริยาต่ำกว่าปกติ	1) ดำเนินการปรับค่า FOT-132		2				1	2	1		
1.12	ระดับของ D-110 A/B ลดลง	LT-132 A/B อ่านค่าผิดปกติ (อ่านค่าได้สูงกว่าระดับที่ถืออยู่จริง)	ทำให้ความเข้มข้นของตัวเร่งปฏิกิริยาสูงกว่าปกติ	1) ดำเนินการปรับค่า FOT-132		2				1	2	1		
1.13	ระบบความปลอดภัยของ Agitator (Feed drum)	- ระบบ Mechanical Seal ของ Agitator 1 ชุด และไม่มี Seal oil ในระบบ	- วิศวกรในถัง D-110 A/B ระวังอุปกรณ์ระบาย	1) Mechanical Seal ของ Agitator ทุก 6 ปี 2) ตรวจสอบปริมาณ Seal Oil โดย Operator 3) มีตัวตรวจจับสัญญาณเมื่อมีการรั่วไหล (Gas detector)		1				3	3	2		

เอกสารศึกษา วิศวฯรพ. และบทบริหารดำเนินการในโรงงานเพื่อการเพิ่มผลกำไร และประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 พื้นที่ หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง

กระบวนการผลิต	กระบวนการป้อนตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst Feeding)	วันที่ ประชุม	Q1-Q2 2019
Node : 2.0	ระบบเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา (Co-catalyst) ในถังผสมตัวเร่งปฏิกิริยา (D-111) โดยมีไนโตรเจนผ่านแยกเซนเซอร์และตัวเร่งปฏิกิริยา	P&ID	01-PI-1020, 1030
จุดประสงค์ในการ ออกแบบ	ในระหว่างการผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา (AT-catalyst) ในถังผสมตัวเร่งปฏิกิริยา (D-111) จะถูกเตรียมไนโตรเจนสำหรับการป้อนตัวเร่งปฏิกิริยาในระบบของตัวเร่งปฏิกิริยา (D-112) เข้าสู่ถังปฏิกิริยาของตัวเร่งปฏิกิริยา ซึ่งสำหรับระบบตัวเร่งปฏิกิริยา 1 ถึง สามารถดำเนินการในการเตรียมที่ D-111 ได้หลายแบบ	สภาวะ	
		ความดัน (kg/cm2 G)	อุณหภูมิ (C)
		Design (S/J) (D-111)	2 60 16.3 m3
		Operating (S/J) (D-111)	0.2 ~ 2.0 20 ~ 40 0-12.8 m3

Node No.	ข้อบกพร่อง	สถานการณ์การเกิดข้อบกพร่อง	เหตุการณ์ที่ผิดปกติ	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	มาตรการที่เสนอ/ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง						Action By	
						โอกาส	P	C	E	A	meRef		ข้อเสนอแนะอื่น
2.1	ไม่มีแยกเซนเซอร์เข้า D-111 (No flow)	- รับส่งแยกเซน (P-708 A/B) เสีย	เตรียมตัวเร่งปฏิกิริยาไม่ได้ ทำให้ไม่สามารถผลิตได้ต่อเนื่อง	1) แผนซ่อมบำรุง P-708 A/B ทุก 6 เดือน 2) มีทีมสำรองที่พร้อมใช้งาน	1) ขั้นตอนการปฏิบัติงานการเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา W-(P-HD2-OP)-001 2) มีตัวแสดงระดับ LT-141 3) มีตัวแสดงอัตราการไหล FIQS-142	1				2	2	1	
		- วาล์วหลังถังแยกเซนถูกเปิด	เตรียมตัวเร่งปฏิกิริยาไม่ได้ ทำให้ไม่สามารถผลิตได้ต่อเนื่อง	1				2	2	1			
		- FSV-142 เปิดไม่ออก (ติดตัว)	เตรียมตัวเร่งปฏิกิริยาไม่ได้ ทำให้ไม่สามารถผลิตได้ต่อเนื่อง	1				2	2	1			
2.2	ไม่มีตัวเร่ง ปฏิกิริยาป้อนเข้า D-111 (No flow)	- อุปกรณ์ถังแยกเตรียมรวมไม่ถูกต้อง (Line up)	เตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา ไม่ได้ ทำให้ไม่สามารถผลิต ได้ต่อเนื่อง	1) ขั้นตอนการปฏิบัติงานการเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา W-(P-HD2-OP)-001		1				1	1	1	
2.3	อัตราการป้อนแยกเซนเข้า D-111 น้อย (Low flow)	FSV-142 ทำงานผิดปกติ (เปิดไม่สุด)	พิจารณาแล้วไม่มีผลกระทบต่อการผลิต (ใช้เวลาเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยาเพิ่มขึ้น)	1) แผนซ่อมบำรุง FSV-142 ทุก 2 ปี		1				1	1	1	
2.4	อัตราการป้อนตัวเร่งปฏิกิริยาเข้า D-111 น้อย (Low flow)	ถังวัดการไหลมีตัวเร่งปฏิกิริยาป้อนเข้า D-111 (No flow)				1				1	1	1	

เอกสารศึกษา วิศวฯรพ. และบทบริหารดำเนินการในโรงงานเพื่อการเพิ่มผลกำไร และประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 พื้นที่ หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง

Node No.	ข้อบกพร่อง	สถานการณ์การเกิดข้อบกพร่อง	เหตุการณ์ที่ผิดปกติ	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	มาตรการประเมินความเสี่ยง ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง							Action By
						โอกาส	ความรุนแรง				ผลสัมฤทธิ์	ข้อเสนอแนะ	
							P	C	E	A			
2.8	ความดันต่ำ (Feed drum)	- PV-141 B ทำงานผิดปกติ (เปิดค้าง)	ทำให้ความดันใน D-111 ต่ำจากสาเหตุภายนอก (โอเวอร์โหลด) เข้ามาภายใน ทำให้ D-111 ติดไฟ	1) แผนซ่อมบำรุง PV-141B ทุก 2 ปี และซ่อมบำรุงโอเวอร์โหลด (Overhaul) ทุก 8 ปี 2) มีมาตรการวัดความดัน PI-1401		1			1	1	1		
2.9	ระดับของ D-111 เพิ่มขึ้น	LT-141 อ่านค่าผิดพลาด (อ่านค่าได้สูงกว่าระดับที่อนุญาต)	ทำให้ความเข้มข้นของตัวเร่งปฏิกิริยาไม่ถูกต้อง	1) ตัวแสดงปริมาณแยกเซนเซอร์ FT-142		2			1	2	1		
2.10	ระดับของ D-111 ลดลง	LT-141 อ่านค่าผิดพลาด (อ่านค่าได้ต่ำกว่าระดับที่อนุญาต)	ทำให้ความเข้มข้นของตัวเร่งปฏิกิริยาไม่ถูกต้อง	1) ตัวแสดงปริมาณแยกเซนเซอร์ FT-142		2			1	2	1		
2.11	ความผิดปกติ	การเชื่อมต่อถัง AT เข้ากับท่อส่ง ไม่ถูกต้อง	AT รับออกซิเจนปริมาณมากและถูกติดไฟ	1) ทดสอบการรั่วไหล ด้วย ไนโตรเจน หลังจากการเชื่อม coupling ตามขั้นตอนการปฏิบัติงานการเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา W-(P-HD2-OP)-010 2) มี drain ใต้ถัง bum pit		2			2	4	2		
	ถัง AT รั่ว	AT รับออกซิเจนปริมาณมากและถูกติดไฟ	1) มี drain ใต้ถัง bum pit 2) ระบบทวนซึมเพื่อป้องกันไฟไหม้			1			2	2	1		
	ระดับของ kerosene ใน AT container seal pot (D-128) ต่ำ	ไฟลุกไหม้	1) AT รั่วออกสู่บรรยากาศ	1) L.G-1402 และตรวจสอบ ท่อ เป็นระยะๆ		1			2	2	1		
	มีโอเวอร์ AT ที่กระจายออกมา	มี AT ออกไปบน ไนโตรเจน ที่ถูก vent ทำให้เกิดไฟลุกไหม้	1) มี AT container seal ด้วย kerosene ที่เหมาะสม			1			2	2	1		

เอกสารศึกษา วิศวฯรพ. และบทบริหารดำเนินการในโรงงานเพื่อการเพิ่มผลกำไร และประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 พื้นที่ หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง

Node No.	ส่วนประกอบ	สถานการณ์การเกิดข้อบกพร่อง	เหตุการณ์ที่ผิดปกติ	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	มาตรการที่เสนอ/ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง							Action By
						ความรุนแรง					ความถี่		
						โอกาส	P	C	E	A	ผลสัมฤทธิ์	ข้อเสนอแนะ	
2.5	อัตราการป้อนแยกเซนเซอร์เข้า D-111 มาก (High flow)	ความผิดปกติของอุปกรณ์การป้อนตัวเร่งปฏิกิริยา (Block Valve)	พิจารณาแล้วไม่มีผลกระทบต่อการผลิต	1) ดำเนินการตามขั้นตอนการปฏิบัติงานการเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา W-(P-HD2-OP)-010		1				1	1	1	
		-FT-142 อ่านค่าผิดปกติ (อ่านค่าต่ำกว่าปริมาณจริง)	ความเข้มข้นของตัวเร่งปฏิกิริยาที่ต่ำกว่าปกติ แต่ไม่มีผลกระทบต่อการเกิดปฏิกิริยา	1) แผนซ่อมบำรุง FT-142 ทุก 1 ปี (ตามเทียบ) 2) ดำเนินการตามขั้นตอนการปฏิบัติงานการเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา W-(P-HD2-OP)-010		1				1	1	1	
2.6	อัตราการป้อนตัวเร่งปฏิกิริยาเข้า D-111 มาก (High flow)	พิจารณาแล้ว ไม่มีโอกาสเกิดเนื่องจากความดันไนโตรเจนคงที่											
2.7	ความดันสูง (Feed drum)	-PT-141 เสีย อ่านค่าผิดปกติ	ความดันใน D-111 สูง แต่ไม่มีผลกระทบเนื่องจากความดันไนโตรเจนเท่ากับ 2 บาร์ (PSV-103 = 3.8 บาร์)	1) แผนซ่อมบำรุง PT-141 ทุก 6 เดือน (ตามเทียบ)		1				1	1	1	
		-ท่อ Vent gas ที่ E-104 เกิดการอุดตัน	ความดันใน D-111 สูง แต่ไม่มีผลกระทบเนื่องจากความดันไนโตรเจนเท่ากับ 2 บาร์ (PSV-103 = 3.8 บาร์)	1) มีวาล์ว PSV-103 2) แผนซ่อมบำรุง PSV-103 ทุก 3 ปี		1				1	1	1	
		-เห็นแยกเซนเซอร์ D-111	ความดันใน D-111 สูง	1) มีวาล์ว PSV-103 2) แผนซ่อมบำรุง PSV-103 ทุก 3 ปี		1				1	1	1	

เอกสารศึกษา วิศวฯรพ. และบทบริหารดำเนินการในโรงงานเพื่อการเพิ่มผลกำไร และประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 พื้นที่ หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง

กระบวนการผลิต	พอลิเมอร์ไซเคิล	วันที่ ประชุม	Q1-Q2 2019		
Node : 4.0	ท่อส่งเอทิลีนจาก Z-941 จะถูกเพิ่มอุณหภูมิโดย Ethylene Pre Heater และส่งเข้าสู่ถังปฏิกิริยาผ่านทางสาย Recycle gas	P&ID	01-PI-2011, 2040 และ 9411		
จุดประสงค์ในการ ออกแบบ	แก๊สเอทิลีนจะถูกเพิ่มอุณหภูมิโดยถังสแตนด์บาย (D-201/D221) เพื่อส่งเข้าสู่ถังปฏิกิริยาพรี ฮีตเตอร์	สภาวะ	ความดัน (kg/cm2 G)	อุณหภูมิ (C)	การไหล/ ปริมาตร
		Design (S/J) (Z-941)	48	50	4500-45000 kg/hr
		Operating (S/J) (Z-941)	40	23	40000-42000 kg/hr

Node No.	ข้อมูลการไหล	สถานการณ์การเกิดข้อบกพร่อง	เหตุการณ์ที่ผิดปกติ/ผลกระทบ	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	มาตรการที่เสนอ/ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง						Action By
						โอกาส	ความรุนแรง				ผลกระทบ	
						P	C	E	A			
4.1	อัตราการไหลเพิ่มขึ้น	FT-221/241 ทำงานผิดปกติ (อ่านค่าได้ต่ำกว่าอัตราการไหลจริง)	ความดันในถังปฏิกิริยาเพิ่มขึ้น ส่งผลให้เกิดการเกิดฟอง MFR สูงกว่าค่าที่กำหนด Off-spec	1) FIQ-941 2) PIC-221/241 มีสัญญาณเตือน high alarm 3) ระบบ Interlock ที่ PA-225/245 A,B,C จะทำงานโดยการสั่ง เปิดวาล์ว (SDV211/212) 4) TT-203 มีแผนซ่อมเปลี่ยนทุก 4 ปี 5) SIF Proof test ทุก 1.5 ปี 6) PT-202 มีแผนซ่อมเปลี่ยนทุก 1 ปี		2				2	4	2
		ถังบรรจุก๊าซ ไนโตรเจนความดันสูง เกิดความผิดปกติจากถังบรรจุก๊าซไนโตรเจน 3-ถัง (ตามชั้น PT-202/อุณหภูมิ TT-203)	ความดันในถังปฏิกิริยาเพิ่มขึ้น ส่งผลให้เกิดการเกิดฟอง MFR สูงกว่าค่าที่กำหนด Off-spec	1) FIQ-941 2) PIC-221/241 มีสัญญาณเตือน high alarm 3) ระบบ Interlock ที่ PA-225/245 A,B,C จะทำงานโดยการสั่ง เปิดวาล์ว (SDV211/212) 4) TT-203 มีแผนซ่อมเปลี่ยนทุก 4 ปี 5) SIF Proof test ทุก 1.5 ปี 6) PT-202 มีแผนซ่อมเปลี่ยนทุก 1 ปี		2				2	4	2
		FT-257 อ่านค่าผิดปกติ (อ่านค่าต่ำกว่าอัตราการไหลจริง) กรณีเป็นแก๊สที่มาจาก IRPC ส่ง PTTGC	พิจารณาแล้วไม่มีผลกระทบ	วาล์วกันกลับ (Check Valve)		2				2	4	2

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และหมวหนการดำเนินการในโรงงานเพื่อการป้องอันตราย และประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 พื้นที่ หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง

[illegible]

Node No.	ขั้นตอนวิธี	สถานการณ์การเข้าเหตุ	เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นตาม	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	มาตรการประเมิน/ประเมินผลกระทบ	การประเมินความเสี่ยง						
						โอกาส	ความรุนแรง				ผลรวม	ระดับความรุนแรง
							P	C	E	A		
4.5	ความดันเพิ่มขึ้น (ทางเข้า PV-202)	ความดันสูงเกินจากพิกัดตั้งทางเข้า	พิจารณาความผิดปกติจากท่อและ อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger E-231) ฉุกเฉินโดยความดันสูงเกินจากพิกัดตั้งของท่อ (PTTGC)			1				1	1	1
4.6	High Pressure (Downstream of PV-202)	PT-202 พารามิเตอร์ปกติ สอดคล้องตามพิกัด PTC-202 เรือพาณิชย์ 100%	พิจารณาความผิดปกติจากท่อและ อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (FL-235,236)	1) ตรวจสอบท่อและอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อนที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการ 2) ตรวจสอบท่อและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการ	1) PT-202 มีเกณฑ์เตือนที่เกินทุก 1 มิ 2) PSV-203A/B to release ethylene to flare 3) การตรวจจับค่าความดัน PI-2005 (local) 4) Ism Operator 5) FIQ-941 มีสัญญาณเตือน High alarm	2				2	4	2
					1) การตรวจจับค่าความดัน PDI-2101, PDI-2301 (local) Ism Operator 2) Filler bypass line 3) PIC-202A มีสัญญาณเตือน Alarm High และสัญญาณเตือนความดันภายในท่อ	1	2				2	1
		PV-202 เกิดการรั่วไหลของน้ำมัน (กรณีเหตุการณ์การผิดปกติ)	พิจารณาความผิดปกติจากท่อและ อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (FL-235,236)	1) แผนซ่อมบำรุง PV-202 ความดันสูง 1.5 มิ 2) Overhaul ทุก 8 มิ 3) PV-202 อุปกรณ์ป้องกันรั่ว Leakage class 5 4) การตรวจจับค่าความดัน PI-2005 (local) Ism Operator 5) FIQ-941 มีสัญญาณเตือน High alarm	1) แผนซ่อมบำรุง PV-202 ความดันสูง 1.5 มิ 2) Overhaul ทุก 8 มิ 3) PSV-203A/B to release ethylene to flare 4) การตรวจจับค่าความดัน PI-2005 (local) Ism Operator 5) FIQ-941 มีสัญญาณเตือน High alarm	2	2				4	2
4.7	Low Pressure	PT-202 พารามิเตอร์ปกติ สอดคล้องตามพิกัด PTC-202 เรือพาณิชย์	เหตุการณ์การผิดปกติและสัญญาณเตือนที่ผิดปกติ OI-Spec	1) FIQ-221/241 มีสัญญาณเตือน low alarm 2) FIQ-941 3) PIC-221/241 ที่ตั้งทางเข้า 4) TI-223/243 ที่ตั้งทางเข้า 5) แผนการซ่อมบำรุง PV-202 SIF Proof Test ทุก 3 มิ 6) Overhaul ทุก 8 มิ	1) FIQ-221/241 มีสัญญาณเตือน low alarm 2) FIQ-941 3) PIC-221/241 ที่ตั้งทางเข้า 4) TI-223/243 ที่ตั้งทางเข้า 5) แผนการซ่อมบำรุง PV-202 SIF Proof Test ทุก 3 มิ 6) Overhaul ทุก 8 มิ	2				2	4	2
		HSV-961 fail close	เหตุการณ์การผิดปกติและสัญญาณเตือนที่ผิดปกติ OI-Spec	1) FIQ-221/241 มีสัญญาณเตือน low alarm 2) FIQ-941 3) PIC-221/241 ที่ตั้งทางเข้า 4) TI-223/243 ที่ตั้งทางเข้า 5) แผนการซ่อมบำรุง HSV-961 SIF Proof Test ทุก 2 มิ 6) Overhaul ทุก 8 มิ	1) FIQ-221/241 มีสัญญาณเตือน low alarm 2) FIQ-941 3) PIC-221/241 ที่ตั้งทางเข้า 4) TI-223/243 ที่ตั้งทางเข้า 5) แผนการซ่อมบำรุง HSV-961 SIF Proof Test ทุก 2 มิ 6) Overhaul ทุก 8 มิ	2				2	4	2

ผลการศึกษา วิจารณ์ และทบทวนการดำเนินการในโรงงานเพื่อการป้องกันการซึ่งอันตราย และประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 พื้นที่ หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง

Node No.	ชื่อระบบ	ผลการการดำเนินงาน	หมายเหตุการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกัน / แผนงาน / ภารกิจ	มาตรการที่เพิ่ม / ลดผลกระทบ	การประเมินความเสี่ยง						Action By
						โอกาส	ความรุนแรง				ลดความรุนแรง	
						P	C	E	A	ผลรวม		
		E-231 ชุดคัน	หยุดกระบวนการผลิต และแจ้งเตือนให้ช่างดูแลในโรงสีทันที Off-Spec	1) ตัวกรอง (Filter) ที่ต้องเปลี่ยนใหม่ (E-09001-B-GP1) 2) ตัวที่สามารถส่งสัญญาณได้ 2) PDI-9401						2	2	1
		FV-257 ตัวลิ้นกักปิด (ถ้าไม่ถูกต้องห้ามมีการไหลของ)	ตรวจสอบตามว่ามีมีผลกระทบ	ตัวลิ้นกักปิด (Check Valve)		1		1		1	1	1
4.8	High Temperature	T1-203 ฟังก์ชันผิดปกติ (เช่นไม่ทำงาน) ส่งผลต่อ TIC-203 ฟังก์ชันผิดปกติ	ทำให้อัตราการปล่อยก๊าซพิษในถังปฏิกรณ์สูงขึ้นจนเกิด Runaway	1) T1-222/242 A/B/C จะมิส่งสัญญาณ Interlock (TAH-H-222/242) ดังนั้นจะกระทบกระบวนการผลิต 2) T1-223/243 จะมิส่งสัญญาณเตือน high alarm ที่ห้องปฏิบัติการ 3) PT-221/241 มิส่งสัญญาณเตือน High Alarm 4) TIC-221/241 จะมิส่งสัญญาณเตือน high alarm ที่ห้องปฏิบัติการ 5) ระบบ Interlock ที่ PA-225/245 A,B,C จะทำงานโดยการสั่ง ถัดจากค่า (SDX211212)		2			2	4	4	2
4.9	Low Temperature	TV-203 fail close	ไม่มีโรงงานกลุ่มนี้เฉพาะส่วนระบบความร้อน ทำให้อุณหภูมิที่ต่ำกว่า PV-202 ถูกควบคุมโดยตัววัดที่ออกแบบ ทำให้อุณหภูมิและตัววัดอัตราการไหล (Turbine) เสียหายและเกิดขึ้นกับโรงงานอุตสาหกรรม	1) TZI-203 จะมิส่งสัญญาณ Interlock (TZL-Z-203) ดังนั้นจะกระทบการผลิต 2) TI-222/242 A/B/C จะมิส่งสัญญาณเตือน Low Alarm 3) TI-223/243 จะมิส่งสัญญาณเตือน Low alarm ที่ห้องปฏิบัติการ		3			2	6	6	2

กระบวนการผลิต	กระบวนการอบแห้งและการแยกสาร	วันที่ ประชุม	Q1-Q2 2019
Node : 22.0	เครื่องเหวี่ยงแยก (M-301A/B), เมล็ดคัสทอรี่นอร์แมนเบ็ก (Wle cake) จากเครื่องเหวี่ยงแยก (M-301A/B) จะถูกส่งไปยังเครื่องอบแห้ง (M-302) ผ่านทางเครื่องคังแนบสกรู (Z-301)	P&ID	01-PI-3011, 3012 และ 4011

จุดประสงค์ในการออกแบบ	ในการเดินโครงการติดตั้งที่ถังล้างกากชีวมวลบนขบวนโบกี้บริเวณอิมเมอร์ไรเซอร์ชนิดคัลด์เพอร์จากถังล้างกากชีวมวลทั้ง 2 ถังเข้าสู่ถัง 2" flash drum และ สารแขวนลอย (Slurry) ประกอบด้วยเศษขยะและผงโพลีเอทีลีน โดยส่งไปทิ้งในเครื่องเหวี่ยงแยก (Centrifuge)	สภาวะ	ความดัน (kg/cm ² G)	อุณหภูมิ (C)	การไหล/ ปริมาตร
		Design (S/J) (M-301A/B)	3000 mmAq	80	21,600 kg/h
		Operating (S/J) (M-301A/B)	600 mmAq	60 – 66	20,000 kg/h

Node No.	ชื่ออุปกรณ์	สถานะการดำเนินงาน	ผลการดำเนินงาน	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	มาตรการแก้ไขเพิ่มเติม/ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง						Action By
						โอกาส	ความรุนแรง	ผลกระทบ	มาตรการแก้ไข	ความเสี่ยงที่ลดลง		
22.1	อัตราการไหลเพิ่มขึ้น (M-301A/B)	อ้างอิง Node 21.1 อัตราการไหลเพิ่มขึ้น										
						2			2	4	2	
22.2	ไม่มีอัตราการไหล	อ้างอิง Node 21.2 ไม่มีอัตราการไหล										

ผลการศึกษาวิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินการในโรงงานเพื่อการป้องกันอันตราย และประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 พื้นที่ หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง

Node No.	ข้อบกพร่อง	สถานการณ์/ปัจจัย	เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	มาตรการที่เริ่ม/ดำเนินการ	การประเมินความถี่							Action By	
						ไตรมาส	ความถี่					รอบปี		รอบเดือน
P	C	E	A											
			ท่อ ML ที่ออกจากเครื่อง เซ็นทรัล (Centrifuge) เกิดการอุดตัน	เมื่อท่อ ML อุดตันทำให้ Slurry จำนวนในเครื่องเหวี่ยงแยก (centrifuge) ทำให้อุณหภูมิ, แรดิเอเตอร์ และการสั่นสะเทือนเพิ่มขึ้น ทำให้เครื่องเหวี่ยงแยก (centrifuge) เสียหาย	1) Routine flushing ท่อ ML 2) แผนการทำความสะอาด ML ช่วง Shutdown ทุก 1.5 ปี 3) CA-010068 monitor wetness	2					2	4	2	
22.3	อัตราการไหลลดลง	ถังถัง Node 21.3 อัตราการไหลลดลง	มีผลกระทบเล็กน้อย			2					1	2	1	
22.4	ความดันเพิ่มขึ้น	พิจารณาแล้วไม่มีโอกาสเกิด				2					2	4	2	
22.5	ความดันลดลง	พิจารณาแล้วไม่มีโอกาสเกิด												
22.6	อุณหภูมิเพิ่มขึ้น	พิจารณาแล้วไม่มีโอกาสเกิด												
22.7	อุณหภูมิลดลง	พิจารณาแล้วไม่มีโอกาสเกิด												
22.8	ความเข้มข้นสูง (Slurry)	การควบคุมความเข้มข้นของ Slurry ที่ตั้งทางปฏิบัติไม่ดี	เครื่องเหวี่ยงแยก (centrifuge) รับ Load มากขึ้น ทำให้อุณหภูมิ, แรดิเอเตอร์ และการสั่นสะเทือนเพิ่มขึ้น ทำให้เครื่องเหวี่ยงแยก (centrifuge) เสียหาย	1) EI-311 A/B สัญญาณ high alarm 2) EA-312 A/B สัญญาณการทำงานของ M-301 A/B (centrifuge) 3) XI-311A/B สัญญาณ high alarm, high-high เพื่อเกิดการแจ้งเตือน high-high-high เพื่อเกิดการแจ้งเตือน M-301A/B 4) VA-311A/B high สัญญาณแจ้งเตือน high-high หมายความว่า M-301A/B (centrifuge) 5) XA-312A/B (Shear pin) และ หมายความว่า centrifuge		3					2	6	2	

[illegible]

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินการในโรงงานเพื่อการป้องกันอันตราย และประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 พื้นที่ หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง

กระบวนการผลิต	Pelletizing	วันที่ ประชุม	Q1-Q2 2019
Node : 32	ห้องรมของพลาสติกและห้องเก็บน้ำไดออกเซนน้ำยา ส่วนเครื่องเป่ารมของพลาสติกแบบ (C-401A/B), กุญกรอง (M-402A) ของอีทีเอของพลาสติกแบบ (TK-401), เครื่องหล่อเป็นกึ่งนำของพลาสติก (E-404A) และถังเก็บ Mist (D-405)	P&ID	01-PI-0401-1, 0401-2

จุดประสงค์ในการออกแบบ	ในการเดินโบลการผลิตแบบที่ส่งเข้าปฏิกิริยาต่อลมบนบานในปฏิกิริยาอิมเมอร์เซอร์ชั่น ผลิตภัณฑ์ที่ทำการล้างตัวปฏิกิริยาทั้ง 2 ลูกจะตกอยู่ในโพลี 2" flash drum และ สารแขวนลอย (Slurry) ประกอบด้วยเอทิลเซนและผงโพธิโอเจนิน โดยส่งไปให้เครื่องเหวี่ยงแยก (Centrifuge)	สถานะ	ความดัน (kg/cm2 G)	อุณหภูมิ (C)	การไหล/ปริมาตร
		Design (S/J)			
		Operating (S/J)			

Node No.	ชื่อโครงการ	ผลการดำเนินงาน	เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน/ควบคุม แก้ไข	มาตรการแก้ไข/เพิ่ม/ลดผลกระทบ	การประเมินทางสถิติ						Action By
						ไม่ตรง	ความถี่				ผลกระทบ	
						P	C	E	A		ระดับความถี่	
32.1	จัดการ โพลีเอทิลีน ชีน (ไนโตรเจน)	รวมตามรูป PIC-411 ทำงานผิดปกติ (PV-411A เบ็ด)	สูญเสียไนโตรเจน	1) แผนการซ่อมบำรุง PT-411 ตรวจสอยทุก 1 ปี SIF Proof test ทุก 3 ปี		1				1	1	1
	จัดการ โพลีเอทิลีน ชีน (HDPE)	กว่า 2-303 เบ็ด 100%	- ความดันขาด C-401A/B สูง C-401 A/B เหตุการณ์ทำงาน ทำให้อัตราการผลิตผลิตรั่ว	1) PI-413A/B และ TI-411 ภัย สัญญาณ high alarm 2) แผนการซ่อมบำรุง PI-413A/B, TI-411 ตรวจสอยทุก 1 ปี SIF Proof test ทุก 3 ปี 3) PAHH-413A/B, TAIH-411 ทำ การล้างเหตุการณ์ทำงานของ C-401 A/B		1			3	3	2	
32.2	ไม่มีจัดการ การไหล / จัดการ ไหลลดลง	รวมตามรูป PIC-411 ทำงานผิดปกติ (PV-411B เบ็ด)	ความดันในระบบลดลง D-405 ฉุกเฉิน ทำให้อัตราการผลิตรวมการผลิต	1) PI-413A/B และ TI-411 ภัย สัญญาณ low alarm 2) PIC-323 สัญญาณ high alarm 3) แผนการซ่อมบำรุง PT-411 ตรวจสอยทุก 1 ปี SIF Proof Test ทุก 3 ปี		1				4	4	2

[illegible]

ผลการศึกษา วิศวกรฯ และหน่วยงานดำเนินการในโรงงานเพื่อการขึ้นถังอันตราย และประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 ชั้นที่ 1 หน่วยผลิตเอทิลพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง

Node No.	ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	มาตรการประเมิน/ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง						Action By
						โอกาส	ความรุนแรง				ผลภัย	
							P	C	E	A		
32.6	อุณหภูมิ เพิ่มขึ้น	อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน E-404A อุดตัน (Fouling)	C-401A/B เสียหาย	1) TI-411 มีสัญญาณ High Alarm 2) TAIHH-411 ส่งเหตุการณ์ทำงาน C-401A/B		1				2	2	1
32.7	ระดับ เพิ่มขึ้น	LI-463 (ระดับความสูง D-405) ผิดปกติ (อ่านค่าต่ำกว่าค่าจริง)	C-401A/B เสียหาย และท่อส่งเกิดการอุดตัน	1) แผนการซ่อมบำรุง LT-463 ตรวจสอบทุก 4 ปี 2) ทำการตรวจสอบ LI-463 เทียบกับ LG-4102 (local)		1				1	1	1
		P-407A/B เสียหาย	C-401A/B เสียหาย และท่อส่งเกิดการอุดตัน	1) มีนินสำรอง P-407A/B 2) LI-463 มีสัญญาณ High alarm 3) 9 LG-4102 (Local) 4) แผนการซ่อมบำรุง P-407A/B ตรวจสอบทุก 8 ปี		3				1	3	2
32.8	ไม่มีระดับ / ระดับลดลง	LI-463 (ระดับความสูง D-405) ผิดปกติ (อ่านค่าสูงกว่าค่าจริง)	นิน (P-407A/B) เกิดพังก๊าซภายใน และเสียหาย	1) แผนการซ่อมบำรุง LT-463 ตรวจสอบทุก 4 ปี 2) ทำการตรวจสอบ LI-463 เทียบกับ LG-4102 (local)		1				1	1	1
32.9	การปนเปื้อน	ท่อของอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน E-404 รั่ว	Oligomer จะปนเปื้อนด้วยน้ำและถูกส่งต่อไปยัง D-756 และไปที่ระบบกลั่นแยกเช่น (T-704) ทำให้สูญเสียไฮโดรเจน	1) LI-463 มีสัญญาณ High Alarm 2) ตรวจสอบ Interface level ที่ LG-4102 (ที่ Local) ที่อุปกรณ์ mist separator		1				1	1	1
		ตัวกรอง M-402A แตก	- M-403A อุดตัน - E-404A มีสิ่งสกปรกอุดตัน - C-401A/B เสียหาย - ท่อส่งเกิดการอุดตัน - P-407A/B เกิดความเสียหาย	1) PDI-4011 (Diff Pressure ที่ M-403A/B) 2) อ่านค่า PI-410 เพื่อเตือนแนวโน้มของความเสี่ยง		1				1	1	1

ผลการศึกษา วิศวกรฯ และหน่วยงานดำเนินการในโรงงานเพื่อการขึ้นถังอันตราย และประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 ชั้นที่ 1 หน่วยผลิตเอทิลพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง

Node No.	ข้อบกพร่อง	สถานการณ์จำลอง	เหตุการณ์ที่เกิดความน่า	มาตรการป้องกัน/ควบคุม/แก้ไข	มาตรการประเมิน/ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง						Action By
						โอกาส	ความรุนแรง				ผลรวม	
							P	C	E	A		
32.10	ความ ปิดอัตร	วาล์วระบายก๊าซที่ท่อลงถังจ่ายมือ (Manual Vent Valve) ที่ท่อส่งทางของ FA-401 ที่ NG-004012-6" (ระบายออกสู่ บรรยากาศ) ถูกเปิด	เกิดการระบายก๊าซที่มีไฮโดรเจนลงบนถังซึ่งอาจสูบล้นอากาศ (อาจมีประกบหรือของก๊าซที่ระบายออกถึงในถัง)	จุดที่ระบายก๊าซออกถูกออกแบบไว้ให้ อยู่ในที่ที่ปลอดภัยและอาจมีระบายถูกยึดให้อยู่ใน ตำแหน่งยึด (CSC)		1				1	1	1

สรุปผลการวิเคราะห์ความเสี่ยงของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2

- 1) จากผลการวิเคราะห์ความเสี่ยงของ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 สามารถสรุปได้ ดังนี้

ก.) การชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี HAZOP Study มีจำนวน Node แต่ละหน่วยการผลิตสรุปได้ ดังนี้

ลำดับที่	หน่วยการผลิต (Area)	จำนวน Node (รายการ)
1	Section 100 : การเตรียมตะกั่วใส่ตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst Feeding)	3
2	Section 200 : การทำปฏิกิริยาโพลิเมอร์ไรเซชัน (Polymerization)	18
3	Section 300 : การแยกโพลิเมอร์และการทำให้แห้ง (Separation and Drying)	10
4	Section 400 : การหลอมและตัดเม็ดพลาสติก (Pelletizing)	24
5	Section 700 : การปรับปรุงคุณภาพเฮกเซนเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Hexane Recovery)	22
6	Section 800 ,900 : หน่วยเสริมกระบวนการผลิต (Process Auxiliaries)	40
รวม		117

ข.) โดยสามารถสรุปจำนวนความเสี่ยงระดับ 2 และแผนบริหารจัดการความเสี่ยงของแต่ละหน่วยผลิตได้ ดังนี้

ลำดับที่	หน่วยการผลิต (Area)	ความเสี่ยงระดับ 2 (รายการ)	แผนจัดการความเสี่ยง (รายการ)
1	Section 100 : การเตรียมตะกั่วใส่ตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst Feeding)	2	2
2	Section 200 : การทำปฏิกิริยาโพลิเมอร์ไรเซชัน (Polymerization)	100	46
3	Section 300 : การแยกโพลิเมอร์และการทำให้แห้ง (Separation and Drying)	31	18
4	Section 400 : การหลอมและตัดเม็ดพลาสติก (Pelletizing)	72	82
5	Section 700 : การปรับปรุงคุณภาพเฮกเซนเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Hexane Recovery)	39	29
6	Section 800 ,900 : หน่วยเสริมกระบวนการผลิต (Process Auxiliaries)	74	19
รวม		318	196

2) จากผลการวิเคราะห์ความถี่พบว่าจุดที่อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง (Major Hazard Assessment) มีดังต่อไปนี้

2.1) Section 100 : หน่วยป้อนคะตาลีสต์ (Catalyst Feeding) :

พบว่าอันตรายที่เกิดขึ้น ได้แก่ Line AD-1102 การทำงานที่ผิดพลาดของ Operator อาจทำให้เกิดผลที่ตามมา คือวาล์วถูกเปิดทิ้งไว้ทำให้ Hexane ไหลเข้าไปในภาชนะอื่นๆ และจะส่งผ่านไปยังระบบระบายก๊าซ (Vent System) ต่อไป ดังนั้นผลกระทบที่เกิดขึ้นคือการปนเปื้อนของ Hexane ในระบบระบายอากาศที่ปล่อยสู่ภายนอก อย่างไรก็ตาม โอกาสที่จะเกิดขึ้นทางโครงการได้จัดเตรียมแนวทางแก้ไขคือ การจัดทำคู่มือการปฏิบัติงาน (Procedure for Operating Instruction) อย่างละเอียด และชัดเจนให้กับผู้ปฏิบัติงาน

Hexane มีสูตรเคมี คือ $\text{CH}_3(\text{CH}_2)_4\text{CH}_3$ เป็นของเหลวที่ไม่มีสี ไม่มีกลิ่นเล็กน้อย มีคุณสมบัติไม่ละลายน้ำ จัดเป็นของเหลวและไอที่ไวไฟสูง (Extremely Flammable Liquid and Vapour) จะติดไฟเองได้ที่อุณหภูมิ 224°C หรือ 435 °F โดยมีช่วงการติดไฟขั้นต่ำ (Lower Limit) 1.2% และช่วงการติดไฟขั้นสูง (Upper Limit) ที่ 7.7%

ดังนั้น หากมีการรั่วไหลของ Hexane ในปริมาณที่มากพอ ก็อาจทำให้เกิดการติดไฟได้ในส่วนของความเป็นพิษ เมื่อมีไอระเหยแพร่กระจายทางระบบระบาย (Vent System) ในระดับที่ความเข้มข้นมากพอก็จะส่งผลกระทบต่อสุขภาพของมนุษย์ได้ ระดับความเข้มข้นที่ยอมให้สัมผัสได้ (PEL: Permissible Exposure Limit) ของสถาบัน OSHA คือ 500 ppm ระดับ TLV (Threshold Limit Value) ของสถาบัน ACGIH กำหนดไว้ที่ 50 ppm กรณีค่า TWA (Time Weight Average) และ 1000 ppm กรณีค่า STEL (Short Term Exposure Limit)

2.2) Section 200 : กระบวนการโพลิเมอร์ไรเซชัน (Polymerization) :

ที่ Line 7V-234/7P-234A/D การรั่วไหลจากบริเวณหน้าแปลน (Flanges) ของ Butene เนื่องจาก Butene-1 หรือ Butylene ($\text{CH}_3\text{CH}_2\text{CH}=\text{CH}_2$) มีคุณสมบัติเป็นแก๊สไวไฟที่ไม่มีสี มีกลิ่นหอม จุดเดือด -6.6°C อุณหภูมิติดไฟได้เอง (Auto-ignition Temperature) 384°C ความหนาแน่นไอ 1.9 ไม่ละลายน้ำ ชีตจำกัดการระเบิด 1.6-9.3% เมื่อผสมกับอากาศอาจทำให้ระเบิดได้ มีผลต่อสุขภาพเมื่อสูดหายใจเข้าไป คือ ปวดศีรษะ หมดสติ ระคายเคืองต่อตา

จากโอกาสที่จะเกิดการรั่วไหลของ Butene โครงการจึงมีมาตรการป้องกันและลดผลกระทบดังกล่าว โดยการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ Butene รวมทั้งการติดตั้งวาล์วควบคุมก่อนเชื่อมต่อกับหน้าแปลน และต่อไปยังส่วน BCHU-1104 นอกจากนี้ยังมีการเพิ่มระบบควบคุมเพื่อปิดวาล์ว ณ จุดก่อนถึงตัวหน้าแปลน ทั้งนี้โครงการยังได้มีแนวคันรอบภาชนะ (Dike) ที่มีความจุ 110% ของปริมาณถัง (Drum) และระบบสปริงเกอร์ ในส่วนของ Damper ได้มีการพิจารณาเลือกใช้ชนิดที่มีความยืดหยุ่นสูง (Flexible)

2.3) Section 300 : กระบวนการแยกโพลิเมอร์ และทำให้แห้ง (Separation and Drying) :

ที่ Line ML-1109 โอกาสที่จะเกิดอุบัติเหตุ คือ ระบบควบคุมการปิดไม่ทำงานโดยที่ระบบการปิดไม่ทำงานจะทำให้ Hexane ถูกป้อนเข้าสู่ระบบระบาย (Vent line) V6-1154 ได้ ดังนั้น โครงการจึงได้จัดเพิ่มชุดอุปกรณ์ควบคุมการป้อน (Feeding System) ขึ้นมาเพื่อปิดการไหลของตัว Hexane เมื่อพบว่ามีระดับที่สูงมากในอุปกรณ์ 7V-1301

2.4) Section 700 : กระบวนการแยก Hexane เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Recovery) :

ที่ Line 7V-712 ในกรณีที่บรรยากาศข้างนอกมีอุณหภูมิสูงจากการเกิดเพลิงไหม้ (External Fire) จะทำให้มีไอระเหยของเฮกเซน ไอส่วนนี้จะถูกระบายไปยังหอเผา (Flare)

2.5) การรั่วไหลของสารเคมีต่างๆ ที่ใช้เป็นวัตถุดิบในกระบวนการผลิต :

วัตถุดิบและสารเคมีที่ใช้ในการผลิต HDPE ของโครงการส่วนใหญ่ส่งผ่านมาโดยระบบท่อ (Pipe) จากโรงงานผลิตใกล้เคียง โดยมีสารเคมีที่อาจก่อให้เกิดอันตรายได้ โดยเฉพาะอย่างยิ่งเมื่อมีการรั่วไหลดังนี้

(ก) เอทิลีน (Ethylene)

เอทิลีนถูกส่งผ่านมาทางท่อขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 8 นิ้ว มีคุณสมบัติเป็นสารไวไฟสูง (Extremely Flammable) มีค่าขีดจำกัดช่วงการติดไฟที่ UFL 32.0% และ LFL 3.0% เป็นก๊าซที่ไม่มีสี กลิ่น ไม่ละลายน้ำ หรือละลายน้ำได้น้อยมากไม่เกิน 0.1% ในกรณีที่มีการรั่วไหล และบริเวณใกล้เคียงมีประกายไฟอาจทำให้เกิดไฟไหม้ได้ หากสุดคมปริมาณมากจะทำให้หมดสติเพราะขาดออกซิเจน มีอาการปวดศีรษะ วิงเวียน คลื่นไส้ อาเจียน หากสัมผัสในรูปของเหลวจะทำให้เกิดแผลไหม้

(ข) โพรพิลีน (Propylene)

โพรพิลีนถูกส่งผ่านมาทางท่อขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 3 นิ้ว มีคุณสมบัติเป็นสารไวไฟสูง (Extremely Flammable) เป็นก๊าซที่ไม่มีสี มีกลิ่นหอม ละลายน้ำได้เล็กน้อยเพียง 0.1-1.0% มีค่าขีดจำกัดช่วงการติดไฟที่ UFL 10.1% และ LFL 2.4% ในกรณีที่มีการรั่วไหล ไอของ โพรพิลีนจึงอาจทำให้เกิดระเบิดได้ ถ้าติดไฟหรืออยู่ในพื้นที่ปิดไม่มีการระบายอากาศ กรณีที่รั่วไหลสังเกตได้จากกลิ่นไอระเหยของไฮโดรคาร์บอน ถ้าหากมีการเผาไหม้ไม่สมบูรณ์ก็จะเกิดเป็นแหล่งก่อให้เกิดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ และความเป็นอันตรายจากสารตัวอื่นๆ

(ค) บิวทีน-1 (Butene-1)

บิวทีน-1 ส่งผ่านท่อขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 2 นิ้ว เป็นแก๊สไวไฟที่ไม่มีสี มีกลิ่นหอม จุดเดือด -6.6°C อุณหภูมิติดไฟได้เอง (Auto-ignition Temperature) 384°C ความหนาแน่นไอ 1.9 ไม่ละลายน้ำ ชีตจำกัดการระเบิด 1.6-9.3% เมื่อผสมกับอากาศอาจทำให้ระเบิดได้ มีผลต่อสุขภาพเมื่อสูดหายใจเข้าไป คือ ปวดศีรษะ หมดสติ ระคายเคืองต่อตา

(ง) ไฮโดรเจน (Hydrogen)

ไฮโดรเจนถูกส่งผ่านท่อขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 2 นิ้ว มีคุณสมบัติเป็นก๊าซไวไฟสูง (Extremely Flammable Gas) ที่ไม่มีกลิ่น (Odorless) ไม่มีสี (Colorless) ทำให้เกิดการระเบิด (Explosion) หรือ ไฟไหม้ได้ ช่วงขีดจำกัดการระเบิด (Explosive Limit) อยู่ที่ 4-76% โดยปริมาตรในอากาศ มีค่าขีดจำกัดการติดไฟ UFL ที่ 75% และ LFL ที่ 4% ละลายน้ำได้น้อยเพียงร้อยละ 0.019 ที่อุณหภูมิ 60°F (~15.6°C)

(จ) เฮกเซน (Hexane)

เฮกเซนถูกส่งผ่านท่อขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 3 นิ้ว เฮกเซนเป็นของเหลวที่ไม่มีสี ใส มีกลิ่นเล็กน้อย ไม่ละลายน้ำ จัดเป็นของเหลวและไอที่ไวไฟสูง (Extremely Flammable Liquid & Vapor) จะติดเองได้ที่ อุณหภูมิ 224°C หรือ 435°F โดยมีค่าขีดจำกัดช่วงการติดไฟ UFL 7.7% และ LFL 1.2%

3) มาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบจากเหตุการณ์อันตรายร้ายแรง

(1) มาตรการการจัดการด้านความปลอดภัย

- 1) กำหนดขอบเขตพื้นที่อันตราย (Hazardous Area) ตามมาตรฐาน IEC และ API เนื่องจากเป็นพื้นที่ที่อาจมีอันตรายจากสารไวไฟ พร้อมกำหนดให้อุปกรณ์ไฟฟ้าทั้งหมดที่ติดตั้งและนำเข้าไปใช้งานในบริเวณดังกล่าว ต้องเป็นแบบป้องกันการระเบิด (Explosion Proof)
- 2) มีระบบ Acoustic Alarm ซึ่งเป็นระบบกระจายเสียง โดยมีลำโพงติดตั้งทั่วทั้งในพื้นที่การผลิตและอาคารต่างๆ เพื่อใช้ประกาศข้อความทั้งในภาวะปกติและกรณีฉุกเฉิน โดยมีศูนย์กลางอยู่ที่อาคารสถานีดับเพลิง ทั้งนี้ ระบบ Acoustic Alarm จะรับกระแสไฟฟ้าจากระบบ UPS ทำให้สามารถใช้งานได้แม้ในกรณีไฟฟ้าดับ

(2) มาตรการสำหรับหน่วยการผลิต

- 1) ในการควบคุมกระบวนการผลิต มีระบบ Interlock & Emergency Shutdown System ทั้งแบบ Whole Plant Shutdown Interlock และ Section Shutdown Interlocks ซึ่งออกแบบเป็นระบบ Dual CPU PLC คือมี CPU ควบคุม 2 ตัวในลักษณะ Fully Redundant ในกรณีที่ระบบหลักขัดข้องหรือไม่ทำงาน ระบบสำรองจะทำหน้าที่แทนทันที
- 2) ระบบไฟฟ้าของระบบ Interlock มาจาก UPS ซึ่งทำให้สามารถ Shutdown กระบวนการผลิตได้อย่างปลอดภัย แม้ในกรณีไฟฟ้าดับ
- 3) มีการติดตั้ง Gas Detector ในบริเวณต่างๆ โดยเฉพาะอย่างยิ่งในพื้นที่การผลิต โดยจะส่งสัญญาณไปยังห้องควบคุมการผลิต ซึ่งจะทราบได้ว่าการรั่วไหลที่บริเวณใด ทั้งนี้ Gas Detector รับกระแสไฟฟ้าจากระบบ UPS ทำให้สามารถทำงานได้แม้ในกรณีไฟฟ้าดับ

(3) มาตรการระบบท่อขนส่ง

- ท่อส่งวัตถุดิบที่ใช้ในโรงงาน ได้แก่ เอทิลีน โพรไพลีน ไฮโดรเจน ก๊าซเชื้อเพลิง บิวทีน-1 และ เฮกเซน ทางโรงงานมีมาตรการป้องกันแก้ไขกรณีที่ท่อวัตถุดิบเกิดความเสียหาย ดังนี้
- 1) ติดตั้งอุปกรณ์วัดความดันและอัตราการไหลของสารในท่อ และให้มีพนักงานคอยตรวจสอบตลอด 24 ชั่วโมง หากท่อเกิดการเสียหายจะสามารถตรวจสอบได้ทันทีที่เกิดการรั่วไหล เนื่องจากความดันและอัตราการไหลของสารในท่อจะลดลง
 - 2) เมื่อตรวจพบว่าเกิดการรั่วไหลของท่อส่งวัตถุดิบใด จะทำการตัดแยก (Isolate) ท่อได้ทั้ง 2 ฟัง และทำการปล่อยระบายออกไปเผากำจัดที่ Flare และทำการ Purge ระบบด้วย Nitrogen

(4) มาตรการด้านอุปกรณ์เพื่อการป้องกันและระงับอัคคีภัย

1) มีระบบตรวจจับและแจ้งเตือนเพลิงไหม้ (Fire Alarm) ประกอบด้วย

- (ก) ปุ่มกดแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Manual Fire Alarm)
- (ข) เครื่องตรวจจับควัน (Smoke Detector)
- (ค) เครื่องตรวจจับความร้อน (Heat Detector)
- (ง) อื่นๆ

โดยอุปกรณ์ดังกล่าวจะส่งสัญญาณไปยัง Master Fire Alarm Panel ที่ติดตั้งในอาคารสถานีดับเพลิงของบริษัทฯ พร้อมกับส่งสัญญาณไปที่ Slave Fire Alarm Panel ซึ่งติดตั้งอยู่ในห้องควบคุมการผลิต เพื่อให้พนักงานดับเพลิงและพนักงานเดินเครื่องทราบสถานการณ์ต่างๆ ในเวลาพร้อมๆ กัน ทั้งนี้ อุปกรณ์ Fire Alarm จะรับกระแสไฟฟ้าจากระบบ UPS ทำให้สามารถทำงานได้แม้ในกรณีไฟฟ้าดับ

2) มีระบบดับเพลิงประกอบด้วย

- (ก) ระบบน้ำดับเพลิง มีท่อน้ำดับเพลิงขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 12 นิ้ว วางตัวรอบพื้นที่โรงงานในลักษณะเป็น Loop เชื่อมต่อเพื่อรับน้ำดับเพลิงจาก โรงโละพินส์ของบริษัทฯ
- (ข) Hydrant และ Hose Reel ติดตั้งไว้ทุกระยะ 45 เมตรในเขตโรงงาน และทุกระยะ 90 เมตรสำหรับพื้นที่นอกโรงงาน
- (ค) Hose Box สำหรับเก็บอุปกรณ์ที่ช่วยในการดับเพลิง ติดตั้งไว้ที่ทุกระยะ Hydrant 2 Sets
- (ง) Fixed Water Spray Deluge System ติดตั้งที่ถังทำปฏิกิริยา (Reactor D-201& D-202) และที่ถังเก็บเฮกเซน และ Butene-1
- (จ) Fixed Monitors ติดตั้งรอบๆ โรงงาน เพื่อช่วยในการควบคุมเพลิง
- (ฉ) AFFF 3% Fixed Foam Spray ติดตั้งที่ระบบจ่ายน้ำมันหล่อลื่น (Lube Oil Unit) ระบบจ่ายน้ำมันไฮดรอลิก (Hydraulic Oil Unit) Seal Oil Unit และถังเก็บเฮกเซน
- (ช) เครื่องดับเพลิงแบบมือถือ (Portable Fire Extinguishers) เป็นชนิดผงเคมีแห้งขนาด 8 กิโลกรัม ติดตั้งกระจายรอบพื้นที่โรงงาน ในตำแหน่งที่สามารถหยิบใช้งานได้ทันที
- (ซ) เครื่องดับเพลิงแบบรถเข็น (Wheeled Fire Extinguisher) ชนิดผงเคมีแห้งขนาด 46 กิโลกรัม ติดตั้งบริเวณถังเก็บเฮกเซน ถังเก็บ Butene-1 บริเวณถังทำปฏิกิริยา อาคารเก็บแคตาลิสต์ และ Dryer ในหน่วยการผลิต

3) มีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยภายในอาคารต่างๆ ทั้งอาคารควบคุมการผลิต อาคารสำนักงาน ห้องปฏิบัติการควบคุมคุณภาพ ห้องควบคุมอุปกรณ์ อาคารบรรจุผลิตภัณฑ์ อาคารเก็บสารองผลิตภัณฑ์ อาคารเก็บแคตาลิสต์ และอื่นๆ อุปกรณ์ที่ติดตั้งพิจารณาตามความเหมาะสม เช่น Gas Detector, Sprinkler, เครื่องดับเพลิงชนิด ABC เครื่องดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ เครื่องดับเพลิงชนิด FM 200 เป็นต้น

เนื่องจากโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) อยู่ภายในขอบเขตพื้นที่ของโรงโม่หิน ดังนั้นนอกจากระบบดับเพลิงที่ติดตั้งภายในพื้นที่โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) แล้ว โครงการยังสามารถรับการสนับสนุนด้านบุคลากร อุปกรณ์ จากโรงโม่หินได้อีกด้วย เช่น

- 1) น้ำเพื่อการดับเพลิง น้ำสำรองเพื่อการดับเพลิงของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาลานน้ำหนึ่ง ประกอบด้วยบ่อน้ำความจุ 6,000 ลบ.ม. และถังสำรองน้ำกรณีฉุกเฉินขนาด 16,000 ลบ.ม.
- 2) บัมพ์น้ำดับเพลิงที่ใช้ระบบไฟฟ้า 1 ตัว และปั๊มน้ำดับเพลิงชนิดใช้เครื่องยนต์ดีเซลจำนวน 2 ตัว ขนาด 600 ลบ.ม./ชม. พร้อม Jockey Pump ขนาด 300 ลบ.ม./ชม. 2 ตัว
- 3) รถดับเพลิงซึ่งติดตั้งถังอำนวยความสะดวกเพื่อการดับเพลิงไว้พร้อม และรถกู้ภัยฉุกเฉิน

(5) มาตรการด้านแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน

- 1) มีระเบียบการปฏิบัติเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน สำหรับ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) ซึ่งระบุขั้นตอนการปฏิบัติของ Contractor ไว้ด้วย สำหรับกรณีเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน
- 2) มีระเบียบปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำหรับกรณีก๊าซรั่ว เพลิงไหม้ และการระเบิด ซึ่งเป็นระเบียบปฏิบัติที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) กำหนดใช้ในพื้นที่ของบริษัท
- 3) มีระเบียบปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินสำหรับระบบท่อส่งก๊าซ ซึ่งเป็นระเบียบปฏิบัติที่บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) กำหนดใช้กับระบบท่อส่งที่มีในปัจจุบัน และจะขยายครอบคลุมไปถึงระบบท่อส่งของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE)

(6) มาตรการด้านการฝึกอบรม

- 1) การฝึกอบรมพนักงาน พนักงานปฏิบัติการจะได้รับการฝึกอบรมในส่วนที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมกระบวนการผลิต โดยจะมีการจัดฝึกอบรมทั้งต่างประเทศ และ ในประเทศ จนมีความรู้ ความชำนาญเพียงพอ เพื่อให้มั่นใจว่าจะสามารถควบคุมระบบการผลิตได้อย่างปลอดภัย
- 2) การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย ซึ่งมีทั้งความปลอดภัยในการทำงานและความปลอดภัยทั่วไป
- 3) การฝึกอบรมวิธีปฏิบัติในกรณีฉุกเฉินต่างๆ เช่น ก๊าซรั่ว ไฟไหม้ ระเบิด เป็นต้น
- 4) การอบรมผู้รับเหมา หรือ บุคคลภายนอกที่จำเป็นต้องเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่การผลิตเป็นครั้งคราว ก่อนที่จะได้รับอนุญาตให้เข้าไปปฏิบัติงาน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 จัดให้มีการฝึกอบรมด้านการระบับอัคคีภัย และการจัดการเหตุการณ์ฉุกเฉินให้กับบุคลากรของบริษัท ทั้งในทางทฤษฎี และทางปฏิบัติ โดยมีหัวข้อการฝึกอบรม ดังนี้

- 1) การดับเพลิงขั้นต้น (Basic Fire Fighting)
- 2) เทคนิคการผจญเพลิง (Technical Fire Fighting)
- 3) การผจญเพลิงขั้นสูง (Advanced Fire Fighting)

- 4) การช่วยชีวิต (Confined Space Rescue)
- 5) การสั่งการดับเพลิง (Fire Command)
- 6) การควบคุมอุบัติเหตุจากสารเคมี (Spill Control)
- 7) หลักสูตรการประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment)
- 8) หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานต่างๆ
- 9) ฯลฯ

ดังนั้น จึงมั่นใจได้ว่า พนักงานของโครงการ รวมถึงผู้รับเหมา ผู้เกี่ยวข้องต่างๆ จะได้รับการฝึกอบรมในหัวข้อที่เกี่ยวข้องอย่างเพียงพอ และเหมาะสม ซึ่งจะช่วยให้การดำเนินการของโครงการเป็นไปด้วยความปลอดภัย แต่หากเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินใดๆขึ้น ก็จะมีมั่นใจได้ว่า อุปกรณ์ บุคลากรและความรู้ความสามารถของบุคลากรที่ได้รับการอบรมมาเป็นอย่างดี จะช่วยลดผลกระทบที่เกิดจากเหตุฉุกเฉินนั้นๆ ได้

รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง (แผนงานควบคุมความเสี่ยง)

Node 1.0 การเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา (PZ Catalyst) ในถังป้อน PZ(D-110A/B)

หน่วยงาน	หน่วยผลิต HDPE Plant II บมจ.พีทีที โกลบอล เคมิคอล	รายละเอียด
วัตถุประสงค์	ป้องกันก๊าซในถัง D-110A/B รั่วออกสู่บรรยากาศจากระบบ Mechanical Seal ของ Agitator ซ้ำรูป/ไม่มี Seal oil ในระบบ และสามารถตรวจจับก๊าซได้ หากมีการรั่วไหล	
เป้าหมาย	ระบบ Mechanical Seal ของ Agitator และเครื่องตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	

ลำดับที่	มาตรการ/กิจกรรม/การดำเนินงานลดความเสี่ยง/ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่เป็นความเสี่ยง	ผู้รับผิดชอบ	หัวข้อเรื่องที่ควบคุม	หลักเกณฑ์หรือมาตรฐานที่ใช้ควบคุม	ผู้ตรวจติดตาม	ผลการดำเนินงาน
1.	<ul style="list-style-type: none"> Overhaul Mechanical Seal ของ Agitator ทุก 6 ปี ตรวจสอบปริมาณ Seal Oil โดย Operator 	<p>ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน บำรุงรักษา (P-MN-HD2)</p> <p>พนักงาน หน่วยงาน ปฏิบัติการผลิต (P-HD2-OP)</p>	<p>การทำงานของระบบ Mechanical Seal ของ Agitator</p> <p>การบันทึกปริมาณ Seal Oil ในระบบ จากการ Patrol check</p>	<p>ระบบ Mechanical Seal ของ Agitator ทำงานได้ตามปกติ ไม่มี การรั่วซึมของ Seal Oil</p> <p>ปริมาณ Seal Oil ในระบบ อยู่ใน ระดับที่กำหนด</p>	<p>ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน บำรุงรักษา (P-MN-HD2)</p> <p>ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน ปฏิบัติการผลิต (P-HD2-OP)</p>	<p>ดำเนินการทดสอบและ บำรุงรักษาเครื่องวัด และควบคุมตามแผนงาน PM ที่ได้กำหนดไว้ใน ระบบ SAP ผลการ ทดสอบ ปี 2021 ปกติ</p> <p>ดำเนินการทดสอบตาม มาตรฐาน API 520 และมี การบำรุงรักษาตาม แผนงาน PM</p>

ภาคผนวก ข.2

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง
จากอันตรายจากการประกอบกิจการโรงงาน
และสำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการดำเนินงาน
ตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๒๓๕๓



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๒๐ ธันวาคม ๒๕๖๒

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ 04-047/2562

ลงวันที่ ๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๒

ตามที่ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ ๒ ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์สีและโพรไฟลีน ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๒๗/๒๕๓๕-ญนพ. ตั้งอยู่เลขที่ ๑๔ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ - หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เพื่อประกอบการขอต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด ทบทวนและจัดทำรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อม CD ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นางนภาพรพรณ นาคสวัสดิ์ และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://php.diw.go.th/safety/?page_id=659

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

กลุ่มความปลอดภัยสารเคมี

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๒๐

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๔๒



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อเนกประสงค์คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 14-16 ถนนมิตรภาพฝั่งใต้ แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
บมจ. เลขที่ 0107554000287

ที่ 08-Q-SH-00116/2566

29 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริษัทจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการ

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างอิง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 62/2555 เรื่อง การรายงานผลการดำเนินงาน ตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน ประจำปี 2566

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 62/2555 เรื่อง การรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ใน รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน กำหนดให้โรงงานดำเนินการจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ใน รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงานส่งให้กับผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ทุกๆ 1 ปี

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 หน่วยผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (High Density Polyethylene : HDPE) ใ้ขอส่งรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน ประจำปี 2566 ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

หน่วยงาน SHE-Polymers

โทรศัพท์ : 038-975387

โทรสาร : 038-975381

ได้รับเอกสารแล้ว

ลงชื่อ.....

30 Nov 66

ผู้รับเอกสาร

ภาคผนวก ข.3

แผนการตรวจสอบผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ประจำปี พ.ศ.2567



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500

สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนราษฎร์นิยม ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111

บมจ. เลขที่ 0107554000267

ที่ Q-SH-PO - 032/2567

20 มีนาคม 2567

เรื่อง แจ้งแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.)

เนื่องด้วยตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต โพลีเอทิลีน บริษัท
พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 ได้กำหนดให้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและตรวจวัด
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยหน่วยงานกลาง (Third Party) โดยให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโพลีเอทิลีนทะเลเป็นผู้นประกอบ
อุตสาหกรรมเลขที่ น.42(1)-27/2535-อนุพ. ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขอแจ้งแผนการตรวจวัด
คุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567ให้ทราบ รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการส่วน SHE- Polymers

ได้รับเอกสารแล้ว (ฉบับที่ 30) ๖๔
ลงชื่อ.....ผู้รับ

หน่วยงาน SHE-Polymers
โทร. 038-975387

ภาคผนวก ข.4

เอกสารการประเมินโรงงาน
ตามแผนปรับลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ



การนำเสนอผลการดำเนินงานของโรงงาน
ภายใต้โครงการตรวจประเมินโรงงานภายใต้หลักธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม
วันที่ 4 เมษายน 2567 เวลา 09:00-12:00 น.

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2

ข้อมูลทั่วไป

- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (มหาชน) สาขา 2 โรงโพลีเอทิลีน
- นิคมอุตสาหกรรม : มามดาพูด
- ทะเบียนโรงงานเลขที่ : น.42(1)-27/2535 ญพ.
- เนื้อที่ : 58.63 ไร่
- ประกอบกิจการ : ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE)
- จำนวนพนักงานทั้งหมด 68 คน (ชาย : 56 คน , หญิง : 12 คน)



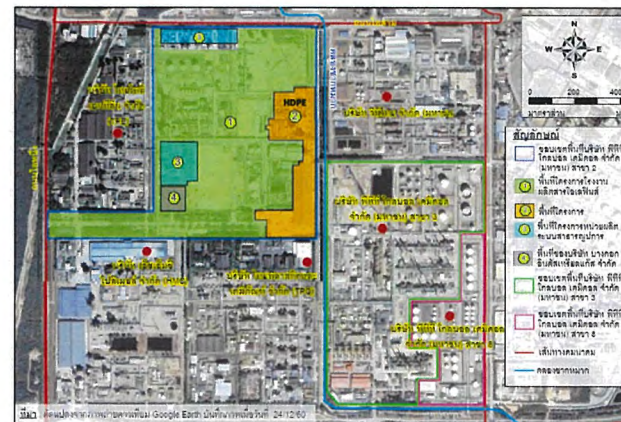
ข้อมูลทั่วไป

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 2 โรงโพลีเอทิลีน หรือ HDPE2 เป็นบริษัทในกลุ่มบริษัท
พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (PTTGC) อยู่ในสายธุรกิจผลิตภัณฑ์ Polymer ทำการผลิต เม็ดพลาสติกโพลี
เอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง(HDPE) ด้วยกำลังการผลิต 376,680 ตันต่อปี



รายละเอียดโครงการ

สถานที่ตั้งโครงการ : เลขที่ 14 ถนนไผ่หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ขนาดพื้นที่ : 58.63 ไร่



อาณาเขต/ พื้นที่โดยรอบ

ทิศเหนือ

ติดกับพื้นที่บางส่วนของโรงโพลีเอทิลีนของบริษัทฯ

และ บริษัท อีวอนิก ยูไนเตด ซิลิกา (สยาม) จำกัด

ทิศใต้

ติดกับบริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด

ทิศตะวันออก

ติดกับบริษัท วิมไทย จำกัด และบริษัท พีทีที โกลบอล

เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3

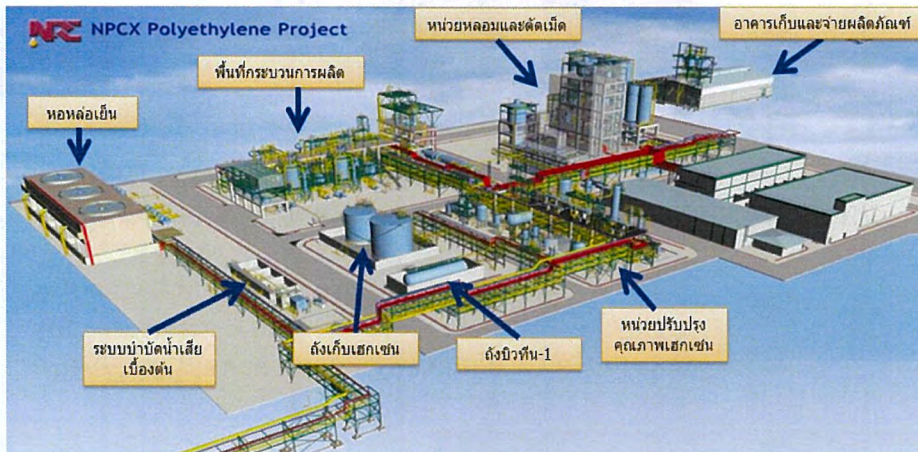
ทิศตะวันตก

ติดกับพื้นที่บางส่วนของโรงโพลีเอทิลีนของบริษัทฯ

และบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รายละเอียดโครงการ

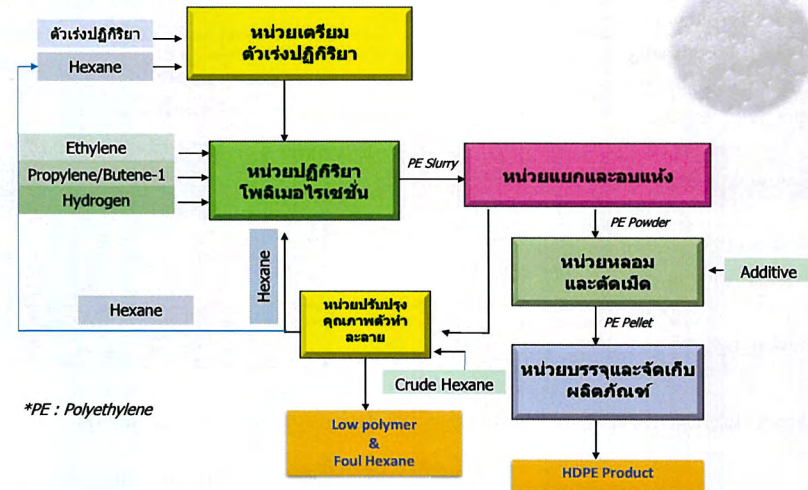
- แผนผังแสดงการจัดแบ่งพื้นที่การใช้ประโยชน์ด้านต่างๆ ของโครงการ (Lay Out)



7

รายละเอียดโครงการ

- แผนผังกระบวนการผลิตของโรงงาน



8

ผลิตภัณฑ์เม็ดพลาสติก HDPE

- ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากบริษัทฯ มี 21 เกรด ส่งมอบไปยังอุตสาหกรรมแปรรูปพลาสติกขึ้นรูปเป็นผลิตภัณฑ์ Application ชนิดต่างๆ เช่น ขวดเด็กเล่น, ขวดแชมพู, แกลลอน, เขือก, ท่อน้ำ, ถัง, ฝาขวดพลาสติก เป็นต้น

Injection Application



Film Application



Blow molding Application



Cap & Closure Application

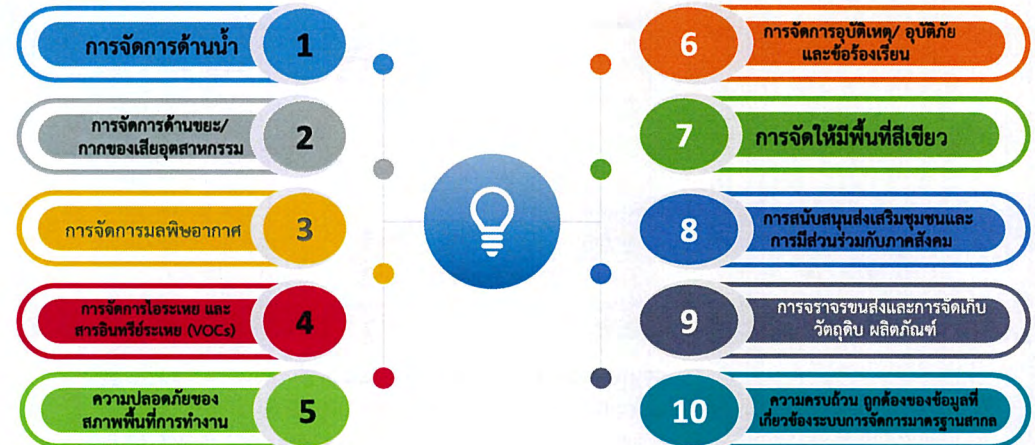


Monofilament Application



9

หัวข้อการนำเสนอ



10

1 การจัดการน้ำ

1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทั้ง

1.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย และจัดส่งรายงาน ทส.2 ตามมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535

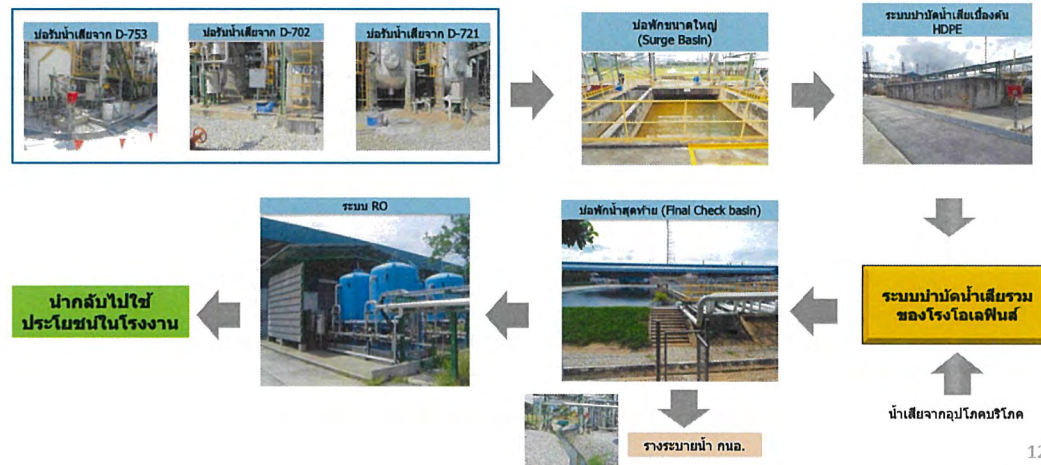
1.3 การลดปริมาณน้ำใช้ เช่น Reduce, Reuse, Recycle



11



1 การจัดการน้ำ



12

1 การจัดการน้ำ

1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทั้ง



- ความสามารถในการบำบัด : 45 m³/hr
- การบำบัดน้ำเสียของโรงงาน HDPE มีวัตถุประสงค์ : เพื่อปรับแยกคราบน้ำมัน ปรับสภาพน้ำเสียให้เป็นกลาง ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโรงโหล่งฟอส I-1
- ปริมาณน้ำเสียจากโรงงาน HDPE เข้าสู่ระบบประมาณ 10 m³/hr

13



1 การจัดการน้ำ

1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทั้ง

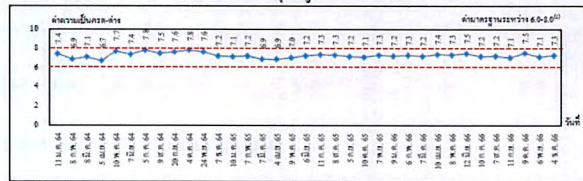
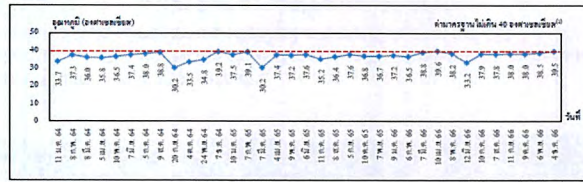
พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด	ความถี่
1. ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	1 ครั้ง/เดือน
2. อุณหภูมิ (Temperature)	
3. บีโอดี (BOD)	
4. ซีโอดี (COD)	
5. น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	
6. ค่าของแข็งละลาย (TDS)	
7. ค่าของแข็งแขวนลอย (SS)	

14

1 การจัดการน้ำ

1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทั้ง

- ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งผ่านมาตรฐานทุกพารามิเตอร์



ค่าความเป็นกรด-ด่าง

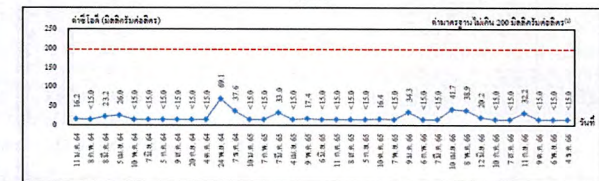
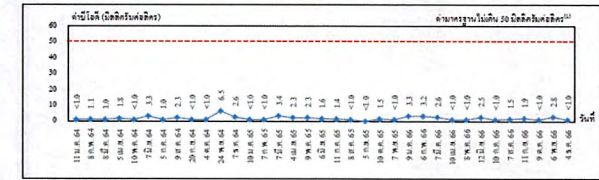
อุณหภูมิมีค่าใกล้เคียงเกณฑ์ควบคุม เนื่องจากอุณหภูมิน้ำจากการควบแน่นมีค่าค่อนข้างสูง แก้ไขโดยการพ่นน้ำในบ่อให้นานขึ้น เพื่อลดอุณหภูมิก่อนส่งไปยังระบบบำบัดของโรงเอเลฟีนส์



1 การจัดการน้ำ

1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทั้ง

- ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งผ่านมาตรฐานทุกพารามิเตอร์



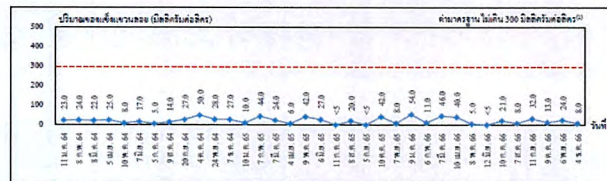
ค่าซีไอดี



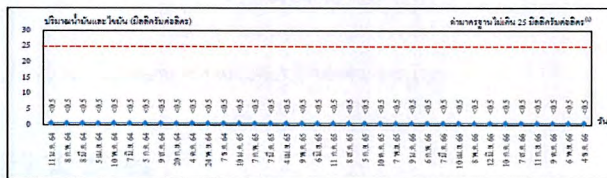
1 การจัดการน้ำ

1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทั้ง

- ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งผ่านมาตรฐานทุกพารามิเตอร์



ปริมาณของแข็งแขวนลอย



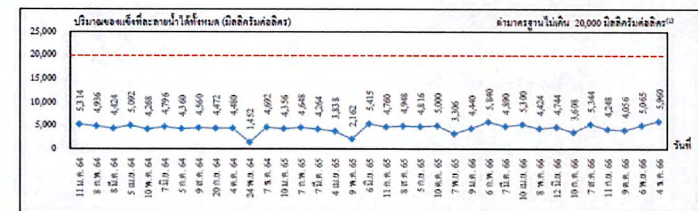
ปริมาณน้ำแข็งละลาย



1 การจัดการน้ำ

1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทั้ง

- ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งผ่านมาตรฐานทุกพารามิเตอร์



ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด



1 การจัดการน้ำ

1.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย และการจัดส่งรายงาน ทส.2

☐ แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่ระบบบำบัดน้ำเสียอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

A	Phnt	MaintItem	MntPlan	Equipment	Maintenance Item description	Description of technical object	Group	GrC	Type	PMActType	PG	MntWk.cts
C	1043	70	P01AT921A/T	P-01-AT-921A	1W-Clean Sensor(N)	X-922A	PAT	10	PM	PM	P22	P223E-T1
C	1043	71	P01AT921B/T	P-01-AT-921B	1W-Clean Sensor(N)	X-922B	PAT	10	PM	PM	P22	P223E-T1
C	1043	22917	P01AT922-2/T	P-01-AT-922	2W-CLEAN SENSOR(N)	P-922 A,B DELIVERY	PNIPAN	34	PM	PM	P22	P223E-T1



1 การจัดการน้ำ

1.3 การลดปริมาณน้ำใช้ เช่น Reduce, Reuse, Recycle

การนำกลับมาใช้ใหม่ (Reuse)

- ปาน้ำที่ผ่านการบำบัดน้ำเสียไปรดน้ำต้นไม้
- ไข่ Steam Condensate ที่ผ่านการแลกเปลี่ยนความร้อนไปใช้ในกระบวนการผลิต



การลดปริมาณการใช้ (Reduce)

- ลดปริมาณการใช้ DMW ในกระบวนการผลิตโดยนำจาก Condensate แทน
- ลดปริมาณการใช้น้ำ Cooling โดยติดตั้ง De superheat (ยกเลิกการใช้ Heat Exchanger)
- ลดปริมาณการใช้น้ำที่ Heat Exchanger และ Pump โดยควบคุมอัตราการไหล

การนำกลับมาผลิตใหม่ (Recycle)

- ให้น้ำทิ้งผ่านระบบ RO เพื่อนำกลับเข้ามาใช้ในกระบวนการผลิตใหม่อีกครั้ง



1 การจัดการน้ำ

1.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย และการจัดส่งรายงาน ทส.2



รายงานผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

- ❑ มีการจัดส่งการจดบันทึกปริมาณงานการใช้ไฟฟ้าและสารเคมีที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย ตามแบบแผนบันทึกปริมาณและอัตราของสก็ตติและข้อมูลซึ่งแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของแหล่งกำเนิดมลพิษ(พส.1)
- ❑ มีการจัดส่งรายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย (พส. 2)

[illegible]

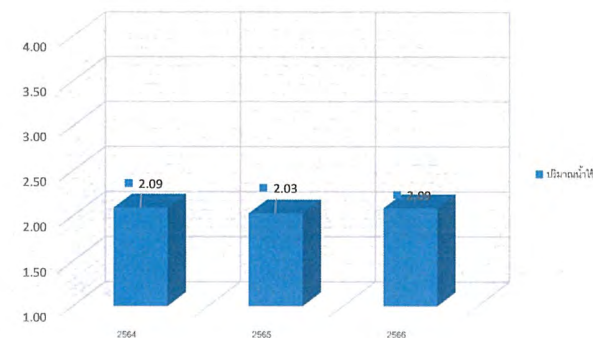
1 การจัดการน้ำ

1.3 การลดปริมาณน้ำใช้ เช่น Reduce, Reuse, Recycle

1 การจัดการน้ำ

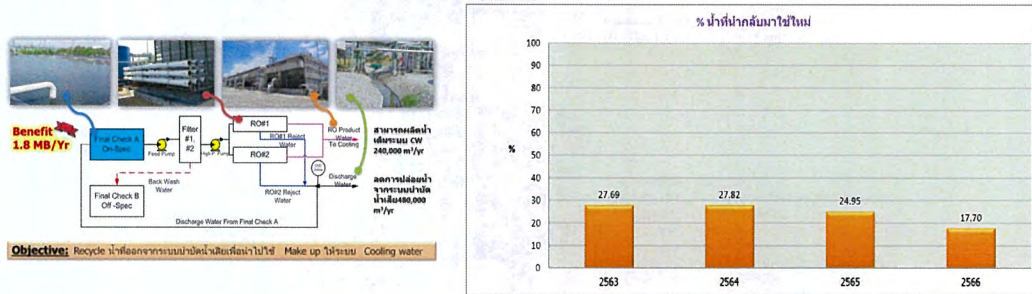
1.3 การลดปริมาณน้ำใช้เช่น Reduce, Reuse, Recycle

ปริมาณน้ำใช้ (ลบ.ม./ตันผลิตภัณฑ์)



โครงการปรับปรุงเพื่อลดการใช้น้ำ/โครงการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำ

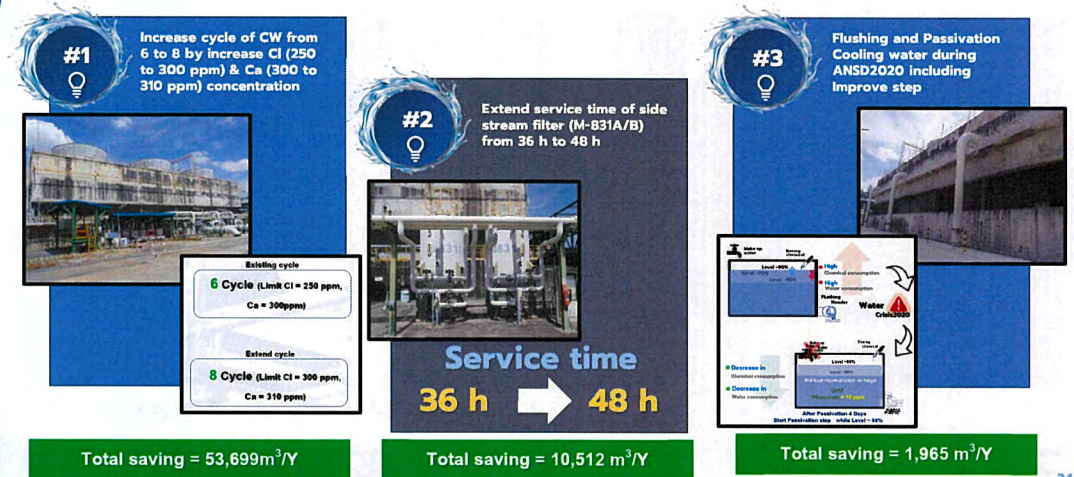
❖ โครงการติดตั้งระบบ Reverse Osmosis (RO) เพื่อดึงน้ำผ่านการนำกลับมาใช้ใหม่



ปี 2563: หยุดเดินเครื่องจากกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุงหน่วยโอเลฟเล็กซ์ (Oleflex Shutdown)
 ปี 2564: หยุดเดินเครื่องจากกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุงหน่วยโอเลฟเล็กซ์ (Oleflex Shutdown)
 ปี 2565-2566: หยุดเดินเครื่องจากกิจกรรมหยุดซ่อมบำรุงหน่วยกลั่นก๊าซหนัก และโอเลฟินส์หยุดเดินเครื่องเพื่อบริหารจัดการวัตถุดิบ (ค.ค.-ธ.ค.65 - ม.ค.66)
 ปี 2566: หยุดซ่อมบำรุงใหญ่ และหยุดเดินระบบ RO ในเดือน ค.ค.-ธ.ค.66

กิจกรรมหยุดซ่อมบำรุงประจำปี หยุดการเดินเครื่องระบบ RO ส่งผลต่อปริมาณการผลิตน้ำ

โครงการปรับปรุงเพื่อลดการใช้น้ำ/โครงการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำ



2 การจัดการด้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม

2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

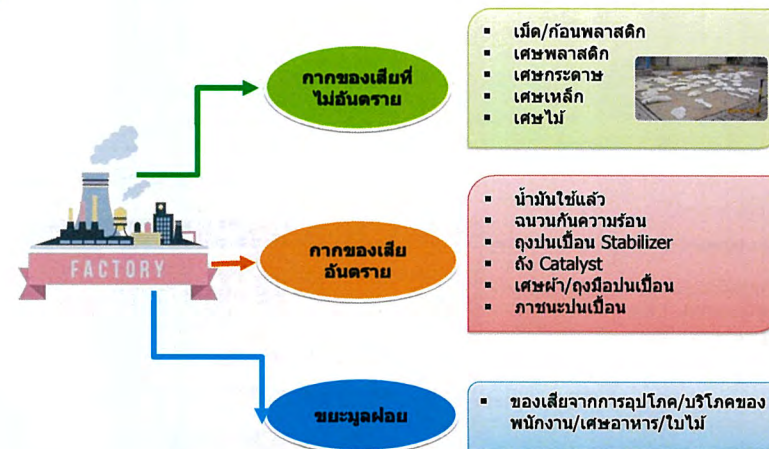
2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการจัดการ

2.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสียอันตราย โดยระบบ GPS



2 การจัดการด้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม

ประเภทและสถานที่จัดเก็บของเสียในพื้นที่



พื้นที่รวบรวมของเสีย



2

2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง



แฟรช 2596-0 29628
พลเรือนอาสาสมัครป้องกันภัยฝ่ายพลเรือน
บริษัท ทีทีที โกลบอล เซมิคอนดักเตอร์ (มหาชน)
แผนกบริหารสายเลขที่ 72070000725302
สถานีวิทยุและโทรคมนาคมการสื่อสารสาธารณะ

หนังสือการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)



เบอร์ 2567 O 9183
หนังสือมอบหมายงานให้ไปดูแลโครงการพัฒนา
บุรุษ พิธีปิด โกลด์เบลค แลนด์ (บวช) (บวช)
โทรเลขโครงการเบอร์ 72970002725352
โดยมีเอกสารแนบมาด้วย

27

2

2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

**ใบคำกับการขนส่ง (Manifest)
ของเสียอันตราย**

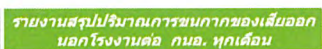
28

**ใบคำกับการขนส่ง (Manifest)
ของเสียไม่อันตราย**

28

2

2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

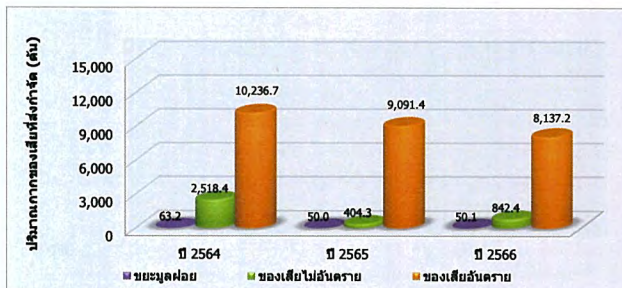


การเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสีย

- การตรวจสอบสถานที่รับกำจัด ประจำปี 2566

แผนการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยรับกำจัดของเสีย ประจำปี 2566

ปริมาณของเสียที่ส่งกำจัดแบ่งตามประเภทของเสีย



ปี 2564 : โรงงานผลิตโอเลฟินส์ 1/2 (OLE4) เปิดดำเนินการผลิตเชิงพาณิชย์ ในเดือน ก.ค. 64
 ปี 2565 : กิจกรรมหมักเชื้อเพลิงจากกากของเสียอันตรายประเภท น้ำมันผลิตโอเลฟินส์ 4 และโอเลฟินส์ 1 หยุดเดินเครื่องเพื่อปรับปรุงการควบคุม (ค.ค.-ร.ค.)
 ปี 2566 : กิจกรรมหมักเชื้อเพลิงจากกากของเสียอันตรายประเภท น้ำมันผลิตโอเลฟินส์ 1 (ค.ค.-ร.ค. 66 และ ค.ค.-ร.ค. 67)

กากของเสีย จาก OLE1, OLE4, UTY, HDPE2

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการจัดการ

□ ตัวอย่างวิธีการบำบัด/ รายชื่อบริษัทรับกำจัดกากของเสีย

ประเภทกากของเสีย	รายการ	วิธีการจัดการ	ผู้รับบำบัด/กำจัด
1. กากของเสียจากกระบวนการผลิตที่เป็นของเสียอันตราย	1.1 Dungreen Stabilizer	041: เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	น.จ. เอสซีไอ ดีพี
	1.2 Insulation (Rock wool , Ceramic fiber)	042: ทำเชื้อเพลิงผสม	น.จ. ทีเออาร์เอฟ
	1.3 Used Oil (น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว)	042: ทำเชื้อเพลิงผสม	น.จ. ทีเออาร์เอฟ
	1.4 Oil Contaminated Garbage	042: ทำเชื้อเพลิงผสม	น.จ. เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม
	1.5 กระป๋องสีและกระป๋องทินเนอร์ใช้จนแล้ว	049: ปากส่งมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ	น.จ. เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม
2. กากของเสียจากกระบวนการผลิตที่ไม่เป็นอันตราย	2.1 เศษชิ้นส่วนไม้	011: คัดแยกประเภท เพื่อจำหน่ายต่อ	บริษัท 3K รีไซเคิล
	2.2 เศษเหล็ก	011: คัดแยกประเภท เพื่อจำหน่ายต่อ	บริษัท 3K รีไซเคิล
	2.3 เศษอลูมิเนียม	011: คัดแยกประเภท เพื่อจำหน่ายต่อ	บริษัท 3K รีไซเคิล
	2.4 เม็ดพลาสติก	049: ปากส่งมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ	หจก. สัมไทยเฮง พลาสติก
	2.5 พลาสติกชนิดผง Powder	049: ปากส่งมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ	หจก. สัมไทยเฮง พลาสติก
	2.6 Lump Polymer	049: ปากส่งมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ	หจก. สัมไทยเฮง พลาสติก
	2.7 Jumbo Bag ใช้งานแล้ว	049: ปากส่งมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ	หจก. สัมไทยเฮง พลาสติก
	2.8 เศษฟิล์มถุง	049: ปากส่งมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ	หจก. สัมไทยเฮง พลาสติก
3. ขยะมูลฝอยทั่วไป	3.1 ขยะมูลฝอยทั่วไปจากสำนักงาน	ฝังกลบ	เทศบาลเมืองมาบตาพุด

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการจัดการ

โครงการลดปริมาณกากของเสีย

Zero Waste to Landfill

✓ ลดการจัดการโดยวิธีฝังกลบ 100 %

- เป้าหมาย ปี 2554 : ลดปริมาณของเสียไปฝังกลบได้ 69 %
- เป้าหมาย ปี 2555 : ลดปริมาณของเสียไปฝังกลบได้ 89 %
- เป้าหมาย ปี 2556-2565 : ลดปริมาณของเสียไปฝังกลบได้ 100 %
- เป้าหมาย ปี 2566 : ลดปริมาณของเสียไปฝังกลบได้ 100%

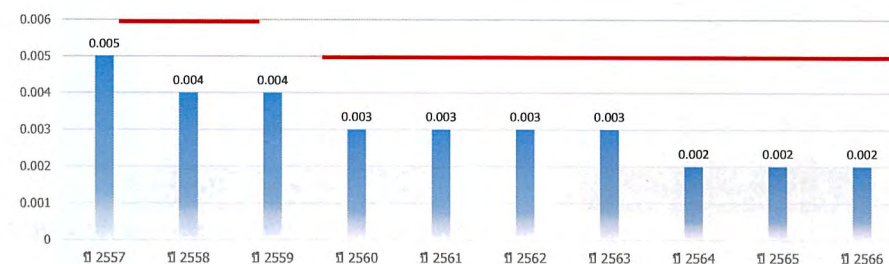


ปี 2556-ปัจจุบัน ไม่มีกากของเสียที่ส่งกำจัดโดยวิธีการฝังกลบ

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการจัดการ

โครงการลดปริมาณเม็ดพลาสติกตกพื้น ที่คลังผลิตภัณฑ

- จากการปฏิบัติงานภายใน warehouse กิจกรรมหลักคือการบรรจุเม็ด pellet (packing) และการส่งมอบสินค้าให้ลูกค้า(shipping) ที่ผ่านมา จะพบปัญหาจากกิจกรรมหลักทั้ง 2 ทำให้ปริมาณเม็ดตกพื้นที่เกิดในคลังสินค้ามีจำนวนมาก
- ปี 2557 & 2558 ตั้งเป้าหมายการลดจำนวนเม็ดตกพื้นให้ $\leq 0.006 \%$ โดยทำร่วมกับของพนักงานแผนกบรรจุและแผนกคลังสินค้า
- ปี 2559 - 2566 เป้าหมาย $\leq 0.005 \%$



2 การจัดการด้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม



2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการจัดการ

□ Green Activity ช่วงหยุดซ่อมบำรุงโรงงานประจำปี 2565 (ในปี 2566 ไม่มีกิจกรรมซ่อมบำรุง)

ที่	กิจกรรม	เป้าหมาย	ผลการดำเนินการ
1	โครงการ Green S/D Insulation	สามารถใช้ซ้ำ Insulation ที่มีสภาพดี	<ul style="list-style-type: none"> สามารถนำ Insulation มาใช้ซ้ำ (Reused) ได้ 293 kg. 
2	โครงการใช้กระดาษทดแทนเศษผ้าในงานซ่อมบำรุง	มีการใช้กระดาษทดแทนเศษผ้าในงาน HDPE S/D	<ul style="list-style-type: none"> มีการใช้กระดาษทดแทนเศษผ้า 83 กก.
3	โครงการป้องกันน้ำมันหกรั่วไหลจากเครื่องจักร	Zero spill	<ul style="list-style-type: none"> มีการใช้การรองน้ำมันที่ต้องผ่านการตรวจสอบและลงนามโดยหัวหน้างานและ Job owner ก่อนนำมาใช้งาน เพื่อป้องกันน้ำมันหกรั่วไหลจากเครื่องจักร 

35

2 การจัดการด้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม



2.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสียอันตรายโดยระบบ GPS

□ การติดตาม ตรวจสอบผู้ขนส่ง โดย GPS



ระบบการติดตามตรวจสอบผู้ขนส่งและผู้รับกำจัด



รถติดตั้ง GPS
รถที่ใช้ขนส่งของเสียอันตราย



36

2 การจัดการด้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม



2.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสียอันตรายโดยระบบ GPS

□ ตัวอย่างในรายงานผลเส้นทาง GPS

ที่	ชื่อรถ	วันที่	เวลา	พิกัด	ความเร็ว	ทิศทาง	สถานะ
1	รถบรรทุก	2565-07-10	08:00:00	13.751111, 100.501111	0.00	0.00	หยุด
2	รถบรรทุก	2565-07-10	08:00:00	13.751111, 100.501111	0.00	0.00	หยุด
3	รถบรรทุก	2565-07-10	08:00:00	13.751111, 100.501111	0.00	0.00	หยุด
4	รถบรรทุก	2565-07-10	08:00:00	13.751111, 100.501111	0.00	0.00	หยุด
5	รถบรรทุก	2565-07-10	08:00:00	13.751111, 100.501111	0.00	0.00	หยุด
6	รถบรรทุก	2565-07-10	08:00:00	13.751111, 100.501111	0.00	0.00	หยุด
7	รถบรรทุก	2565-07-10	08:00:00	13.751111, 100.501111	0.00	0.00	หยุด
8	รถบรรทุก	2565-07-10	08:00:00	13.751111, 100.501111	0.00	0.00	หยุด
9	รถบรรทุก	2565-07-10	08:00:00	13.751111, 100.501111	0.00	0.00	หยุด
10	รถบรรทุก	2565-07-10	08:00:00	13.751111, 100.501111	0.00	0.00	หยุด
11	รถบรรทุก	2565-07-10	08:00:00	13.751111, 100.501111	0.00	0.00	หยุด
12	รถบรรทุก	2565-07-10	08:00:00	13.751111, 100.501111	0.00	0.00	หยุด
13	รถบรรทุก	2565-07-10	08:00:00	13.751111, 100.501111	0.00	0.00	หยุด
14	รถบรรทุก	2565-07-10	08:00:00	13.751111, 100.501111	0.00	0.00	หยุด
15	รถบรรทุก	2565-07-10	08:00:00	13.751111, 100.501111	0.00	0.00	หยุด
16	รถบรรทุก	2565-07-10	08:00:00	13.751111, 100.501111	0.00	0.00	หยุด
17	รถบรรทุก	2565-07-10	08:00:00	13.751111, 100.501111	0.00	0.00	หยุด
18	รถบรรทุก	2565-07-10	08:00:00	13.751111, 100.501111	0.00	0.00	หยุด
19	รถบรรทุก	2565-07-10	08:00:00	13.751111, 100.501111	0.00	0.00	หยุด
20	รถบรรทุก	2565-07-10	08:00:00	13.751111, 100.501111	0.00	0.00	หยุด



□ จะดำเนินการตรวจสอบรถบรรทุกขยะอันตรายทุกคัน เพื่อไม่ให้วิ่งออกเส้นทางที่กำหนด ตามหนังสือสัญญาการจ้างของ PTTGC

37

3 การจัดการมลพิษทางอากาศ



3.1 การจัดการข้อมูลและผลการตรวจวัด

3.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

3.3 การให้ความสำคัญในการลดมลพิษทางอากาศ

□ การจัดการด้านอากาศ

- ไม่มีแหล่งกำเนิดและไม่มีกระบวนการก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO2)
- ไม่มีการประกอบกิจการที่ก่อให้เกิดมลภาวะด้านอากาศที่จะต้องจัดให้มีระบบบำบัดอากาศเสียเพิ่มเติม

38

4 การจัดการไอระเหยสารเคมีและสารระเหยอินทรีย์ (VOCs)

4.1 การดำเนินการตามกฎหมาย



4 การจัดการไอระเหยสารเคมีและสารระเหยอินทรีย์ (VOCs)

4.1 การดำเนินการตามกฎหมาย

1) มีแผนการจัดการ VOCs

แผนงานการจัดการด้าน VOCs กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์โพลีเมอร์ (พื้นที่ HDPE1, HDPE2 และ PS Plant) ประจำปี 2023																
No.	Description	Status	Year 2023												Person in charge	Remarks
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec		
I : จัดทำ VOCs Inventory (ครอบคลุมทุกแหล่งกำเนิด)																
1	ดำเนินการ Update ข้อมูลจำนวนอุปกรณ์ที่เป็นปัจจุบัน	P													P-XX-TE	
2	ดำเนินการคำนวณผลกระทบของแต่ละแหล่งกำเนิด เช่น Combustion, Tank, Loading, Flares, WWT	P													P-XX-TE/ Q-SH-PO	
II : ดำเนินการตรวจวัด VOCs จากการรั่วของอุปกรณ์ (Fugitive Source)																
3	ดำเนินการตรวจวัด VOCs โดยใช้อุปกรณ์ตรวจวัด และบันทึกผล	P													P-XX-OP/ Q-SH-PO	
4	ดำเนินการแก้ไขจุดที่ไม่ผ่านตามเกณฑ์ควบคุม	P													P-XX-OP/ P-XX-MN	
5	ดำเนินการตรวจวัด ติดตามและรายงานผลการตรวจวัดผลการแก้ไข	P													Q-SH-PO	
6	ดำเนินการส่งผลการตรวจวัดให้หน่วยงานราชการ (6 เดือน/ ครั้ง) ตามแบบ รร. 3/1	P	2020												Q-SH-PO	

39

40

4 การจัดการไอระเหยสารเคมีและสารระเหยอินทรีย์ (VOCs)

4.1 การดำเนินการตามกฎหมาย

2) มีการเฝ้าระวังการรั่วซึมของ VOCs โดยเป็นประจำโดยการ Walk Through Survey และรวมถึงจัดหาเครื่องมือตรวจวัด VOCs

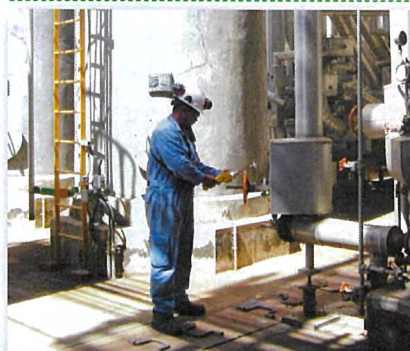


4 การจัดการไอระเหยสารเคมีและสารระเหยอินทรีย์ (VOCs)

4.1 การดำเนินการตามกฎหมาย

3) มีการตรวจวัด VOCs อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

- ปี 2565 ตรวจวัดอุปกรณ์ระหว่างวันที่ พ.ย. 65
- จากการตรวจวัดปี 2566 ตรวจวัดทั้งหมด 4,092 จุด
- ไม่พบจุดรั่วซึมที่เกินเกณฑ์ควบคุม (300 ppm)



รายงาน รร.3/1 ให้กบนอ. และ
กรอ. ตามกฎหมายทุก 6 เดือน

41

42

5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

5.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

5.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน



43

5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

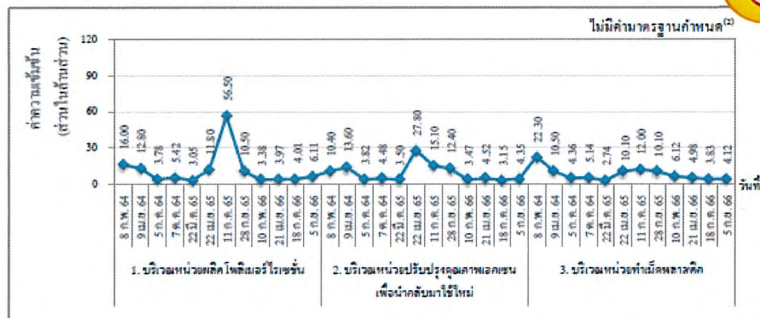


44

5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

1. คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน : ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง



Hydrocarbon

Note : ในวันที่ 11 ก.ค. 2565 พบค่า Hydrocarbon สูงขึ้นเนื่องจากหน่วยผลิตโพลีเอทิลีนไฮดรอกซี เนื่องจากมีการลดการใช้สารเคมีในกระบวนการผลิต

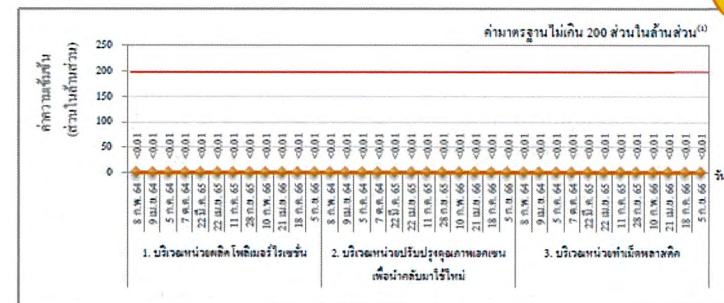


45

5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

1. คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน : ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง



Ethylene

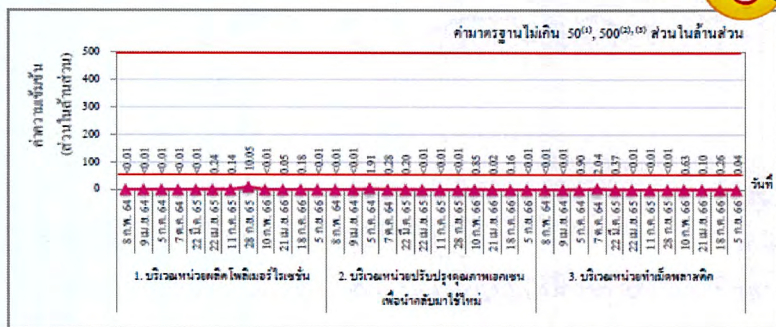


46

5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

1. คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน : ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง



Hexane



47



5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

3) ความร้อนในพื้นที่ทำงาน : ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง

- ตรวจวัดเมื่อ 10 เมษายน 2566
- ผลการตรวจวัดผ่านค่ามาตรฐานที่กำหนด

พื้นที่ตรวจวัดความร้อน	จัดประเภทงาน	ผลตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน
Product W/H: Bagging Packing	งานเบา	30.8 องศาเซลเซียส	34 องศาเซลเซียส
Product W/H: Export Logistic/Domestic Logistic	งานปานกลาง	29.2 องศาเซลเซียส	32 องศาเซลเซียส
Product W/H: จุดทำความสะอาดถุง	งานปานกลาง	30.0 องศาเซลเซียส	32 องศาเซลเซียส
Product W/H: เดินที่จัดเก็บสินค้า	งานปานกลาง	31.2 องศาเซลเซียส	32 องศาเซลเซียส
Pelletizer: HDPE Plant 2	งานเบา	30.8 องศาเซลเซียส	34 องศาเซลเซียส
จุด Load Stabilizer : HDPE Plant 2	งานเบา	30.1 องศาเซลเซียส	34 องศาเซลเซียส



49



5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

2) ความเข้มของแสงสว่าง : ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง

ปี 2566 ตรวจวัดเมื่อ มิถุนายน 2566

ช่วงเวลา	จำนวนจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		ผ่านเกณฑ์	ต่ำกว่าเกณฑ์
กลางวัน	247 จุด	247 จุด (100%)	0 จุด (0%)
กลางคืน	322 จุด	322 จุด (100%)	0 จุด (0%)



การดำเนินการจัดการน้ำพบบจุดที่ต่ำกว่าเกณฑ์มาตรฐาน

- จัดพื้นที่ทำงานให้ตรงกับแนวหลอดไฟ, ทำความสะอาดหลอดไฟและเปลี่ยนหลอดไฟที่ชำรุด
- พิจารณาเปลี่ยนชนิดหลอดไฟ เพื่อเพิ่มกำลังส่องสว่างหลอดไฟ
- พิจารณาติดตั้งหลอดไฟเฉพาะจุด ติดตั้งหลอดไฟเพิ่มเติม
- จัดทำ Log sheet ในพื้นที่ประกอบการผลิตให้ใช้เพื่อขออนุมัติ Explosion proof

48

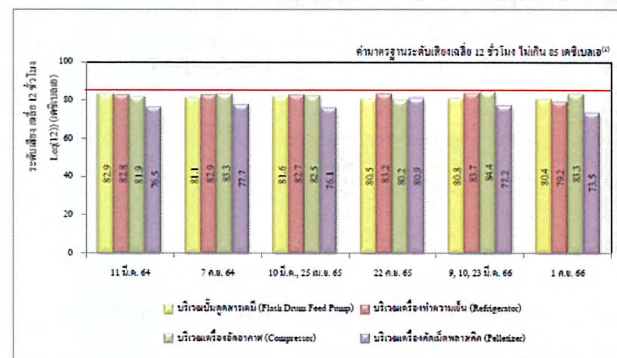


5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

4) ระดับเสียง – ในพื้นที่ปฏิบัติงาน : ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง

ระดับความตึงเครียดเฉลี่ย 12 ชั่วโมง (Leq 12)



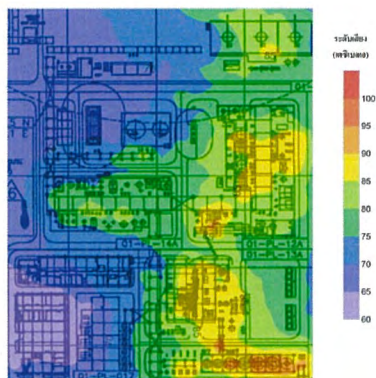
ตามมาตรฐานความปลอดภัยของอาคารหรือโครงสร้างที่มีความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน 2546 และกฎกระทรวงแรงงาน
เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง 2549



50

5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน
4) ระดับเสียง – Noise Contour Map ทุก 3 ปี



▪ ล่าสุดตรวจวัดเมื่อวันที่ 9-10 ต.ค. 66



51

5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน
5) ระดับเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงาน: ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง

- ตรวจวัดเมื่อ กันยายน 2566
- ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด



สถานี	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		Noise Dose 12 hrs	
		TWA (dB(A))	ค่ามาตรฐาน(dB(A))
พนักงานที่ปฏิบัติงานกะ A (12 hrs)	27 ก.ย. 66	63.8-82.5	83.0
พนักงานที่ปฏิบัติงานกะ B (12 hrs)	22 ก.ย. 66	54.3-81.5	83.0
พนักงานที่ปฏิบัติงานกะ C (12 hrs)	26 ก.ย. 66	67.7-82.0	83.0
พนักงานที่ปฏิบัติงานกะ D (12 hrs)	1 ก.ย. 66	68.3-82.0	83.0
Product W/H : Bagging Packing (8 hrs)	1 ก.ย. 66	84.5-84.9	85.0

หมายเหตุ : อ้างอิงประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่มอบให้ลูกจ้างได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาในการทำงาน (พ.ศ. 2561)

52

5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

- ป้ายสัญลักษณ์/ ป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่



- พื้นที่ปฏิบัติงานโดยรอบเป็นระเบียบ ไม่มีคราบสกปรก



53

5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

- การจัดเก็บอุปกรณ์ วัสดุภัณฑ์ สารเคมีเป็นระเบียบ



จัดเก็บวัสดุภัณฑ์



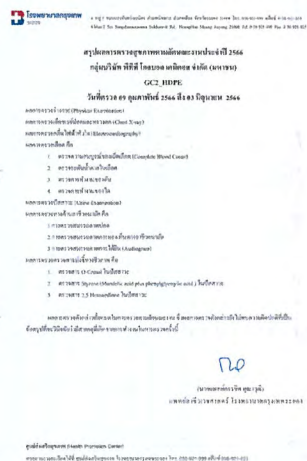
จัดเก็บผลิตภัณฑ์

- อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)



54

5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย



- ☐ มีการตรวจสอบภาพพนักงาน และนำผลการตรวจสอบมาวิเคราะห์

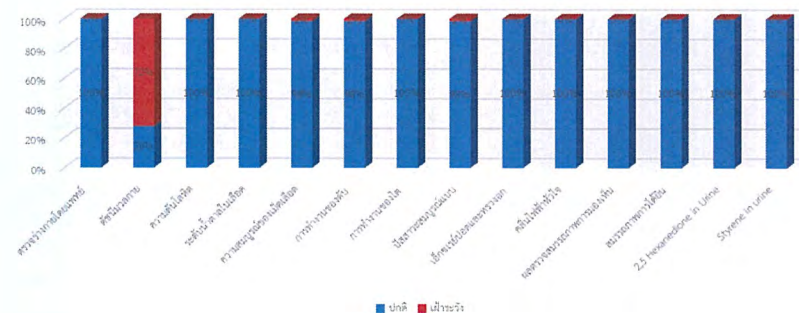
- ❑ **ดำเนินการตรวจสอบสภาพพนักงาน**
 - **ตรวจสอบสภาพตามปัจจัยเสี่ยง**
(พนักงานที่สัมผัสเสียง/สารเคมี)
เมื่อวันที่ 9 ก.พ.-3 มี.ย. 2566
 - รายการตรวจสอบสภาพตามปัจจัยเสี่ยง เช่น
 - ❖ ตรวจร่างกายโดยแพทย์
 - ❖ ตรวจสมรรถภาพปอด
 - ❖ ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
 - ❖ ตรวจวัดชีวิตทางด้านชีวภาพ : เสกเซน
- **ผลการตรวจวัดดังกล่าว ยังไม่พบความผิดปกติที่เป็นข้อสรุปที่จะวินิจฉัยว่ามีความผิดปกติจากการทำงาน**

- ตรวจสอบภาพประจำปี (พนักงานทุกคน)
กำหนดตรวจเมื่อวันที่ 8-16 ส.ค. 2566

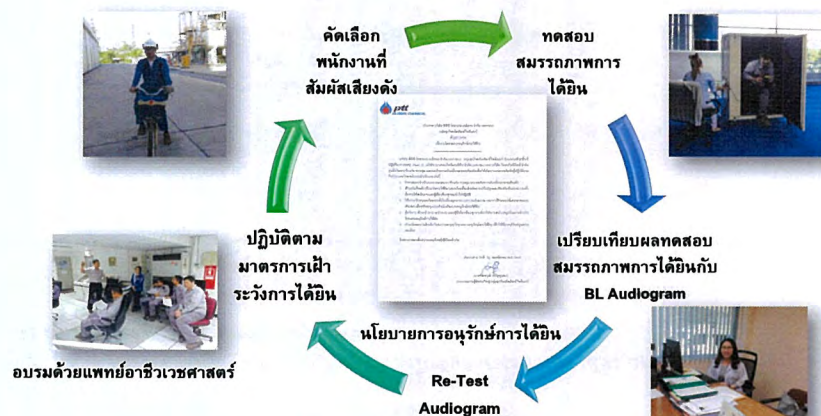


5.3 การดูแลสภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

สรุปผลตรวจสุขภาพพนักงาน
พื้นที่ HDPE2



5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย



5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

- ☐ มีการรณรงค์ส่งเสริมด้านสุขภาพของพนักงาน



5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.3 การดูแลสภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

- ❑ มีการรณรงค์ส่งเสริมด้านสุขภาพของพนักงาน



59

5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.3 การดูแลสภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

- ❑ แผนการดำเนินงาน โรงงานปลอดภัย

ลำดับ	กิจกรรม/โครงการ	ผู้รับผิดชอบ	วันที่	สถานะ
1	อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน	ทีมความปลอดภัย	15/10/2562	เสร็จสิ้น
2	อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน	ทีมความปลอดภัย	15/10/2562	เสร็จสิ้น
3	อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน	ทีมความปลอดภัย	15/10/2562	เสร็จสิ้น
4	อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน	ทีมความปลอดภัย	15/10/2562	เสร็จสิ้น
5	อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน	ทีมความปลอดภัย	15/10/2562	เสร็จสิ้น



รูปภาพการตรวจแอลกอฮอล์และสารเสพติด

60

5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

- ❑ HAZOP Studies
- ❑ Risk Assessment
- ❑ Job Safety & Environmental Analysis (JSEA)
- ❑ ประเมินความเสี่ยงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 1 (ทุก 5 ปี)
- ❑ รายงานผลการปฏิบัติตามแผนควบคุมความเสี่ยงต่อ สทพ. ปีละ 1 ครั้ง



GC บริษัท ไทยเบฟเวอเรจ จำกัด (มหาชน) F-(Q)-TS-007: แผนการจัดการความปลอดภัยจากอันตราย

ชื่อโครงการ: โครงการพัฒนาระบบความปลอดภัย (New Job Owner)
 ชื่อโครงการ: โครงการพัฒนาระบบความปลอดภัย (New Job Owner)
 ชื่อโครงการ: โครงการพัฒนาระบบความปลอดภัย (New Job Owner)

วันที่: 15/10/2562

ชื่อโครงการ: โครงการพัฒนาระบบความปลอดภัย (New Job Owner)

OSHEMS : มีการกำหนดขั้นตอนการปฏิบัติงาน และการประเมินความเสี่ยงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 1 (ทุก 5 ปี)

JSEA

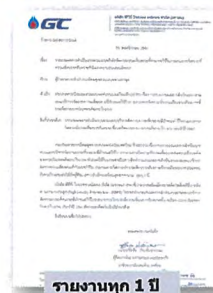
61

5 ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

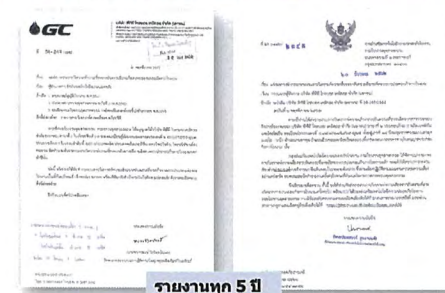
5.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

การส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง

หน่วยงาน	วันที่จัดส่งรายงานล่าสุด	วันที่แจ้งผลการพิจารณาของ ก.ร.
กรมโรงงานอุตสาหกรรม	11 พฤศจิกายน 2562	20 ธันวาคม 2562
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	29 พฤศจิกายน 2566	-



รายงานทุก 1 ปี



รายงานทุก 5 ปี

62

5

5.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

Process Safety Management (PSM)

[illegible]

6

6.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน


6.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

6.3 เรื่องร้องเรียน

6

6.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

☐ **วิธีการปฏิบัติงานการสอบสวนอุบัติเหตุและการจัดบันทึกอุบัติเหตุ**



PTT Global Chemical Public Company Limited

Technical Safety and PS4

P-03-ES3-0650-004

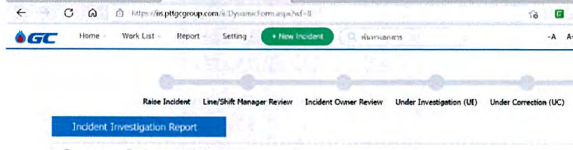
Incident Investigation System

Created by : Mr. Pattana Tapan
Safety Engineer

Approved by : Mr. Sukrit Pinying
Vice President

Reviewer list

Reviewer	Position	Unit Code
Mr. Sakorn Pinying	Process Train Provider	QPC



6

6.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

☐ มีขั้นตอนการดำเนินงานการสอบสวนอุบัติเหตุและการจัดบันทึกอุบัติเหตุ

The screenshot displays the 'Incident Filter Sheet' application. The top section shows a search bar with 'HO2' entered. Below this is a table of incidents with columns: Case No., Incident Title, Case, State, and Plant/Area. The table lists several incidents, including 'งาน Clean Z.755A/B', 'ถังขยะใต้ถุนชั้น 1 ระบาย Extruder ระบายน้ำไม่ได้', 'รถบรรทุก', 'รถเข็นรถ', 'Change drum use of 200 liter', 'ถังขยะพลาสติก', 'ถังขยะโลหะ', 'ถังขยะพลาสติกทำจากกระดาษ', 'ถังขยะพลาสติกทำจากพลาสติก', 'ถังขยะพลาสติกทำจากพลาสติก', and 'ถังขยะพลาสติกทำจากพลาสติก'. The bottom section shows a summary of safety focus areas, including 'ความปลอดภัยในการทำงาน', 'ความปลอดภัยในการทำงาน', 'ความปลอดภัยในการทำงาน', and 'ความปลอดภัยในการทำงาน'.

6.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

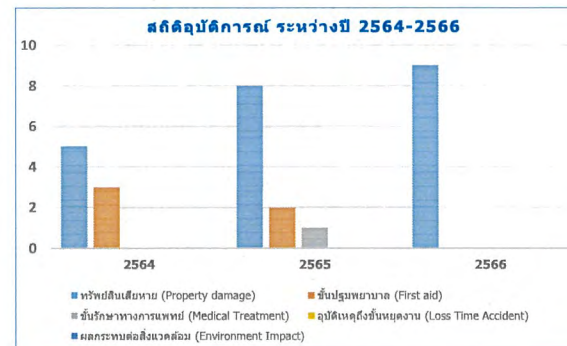
โครงการลดอุบัติเหตุในพื้นที่อาคารคลังสินค้า/ผลิตภัณฑ์

- มีการเร่งรัดลดการเกิดอุบัติเหตุ
 - มีการนำกระบวนการใหม่ เข้ามารับใช้ เช่น Safety Talk , Tool Box , KYT
- 1) มี Standard KYT ของแต่ละกลุ่มงาน เพื่อเฝ้าระวังความเสี่ยงในแต่ละกลุ่มงาน
 - 2) มี KYT เข้าสอนในหลักสูตร Basic safety training
 - 3) เพิ่ม Management speech ในการอบรม Basic safety training



67

6.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน



กิจกรรมส่งเสริมความสำเร็จทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุ
พื้นที่คลังสินค้า HDPE2

68

6.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1

- การอบรมหลักสูตรดับเพลิงเบื้องต้นสำหรับพนักงานใหม่
- การจัดทำแผนรองรับภาวะฉุกเฉิน (Pre Incident Plan)
- การซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 เดือนละ 1 ครั้ง รวมจำนวน 12 ครั้ง/ปี
- การซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 จำนวน 1 ครั้ง/ปี : กำหนดซ้อมแผนฯ
- การซ้อมแผนฉุกเฉินแบบ Table Top
- การตรวจสอบอุปกรณ์ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยเพื่อให้พร้อมใช้งาน



69

6.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

ภาพการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 วันที่ 24 มีนาคม 66



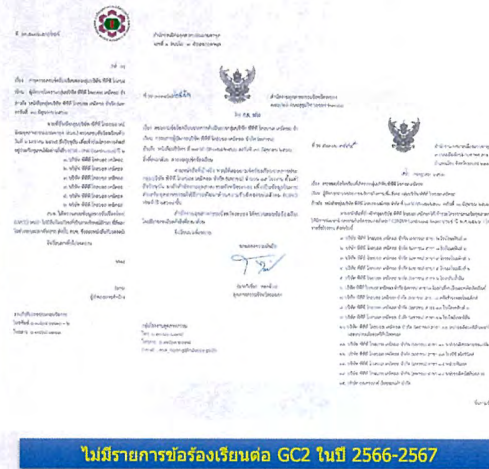
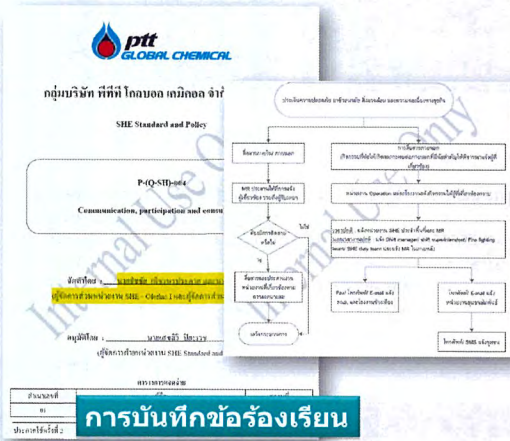
พื้นที่สนับสนุนเข้าพื้นที่ฉุกเฉิน

70

6 การจัดการอุบัติเหตุ/ อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

6.3 เรื่องร้องเรียน

- ไม่มีข้อร้องเรียนใดๆ จากหน่วยงานภายนอก



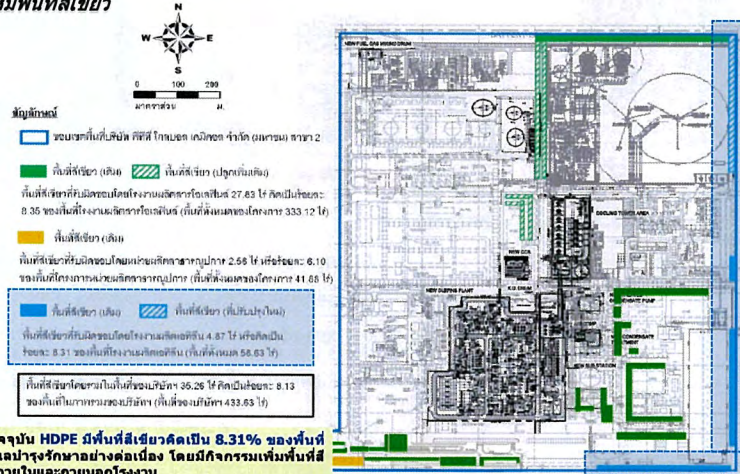
7 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

7.1 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

7.2 การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียว

7 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

7.1 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว



จัดให้มีพื้นที่สีเขียวปัจจุบัน HDPE มีพื้นที่สีเขียวคิดเป็น 8.31% ของพื้นที่โรงงาน และมีการดูแลบำรุงรักษาอย่างต่อเนื่อง โดยมีกิจกรรมเพิ่มพื้นที่สีเขียวอย่างต่อเนื่องทั้งภายในและภายนอกโรงงาน

7 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

7.1 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

เพิ่มพื้นที่สีเขียวในบริษัท



เพิ่มพื้นที่สีเขียวภายนอกบริษัท



7 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

7.2 การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียว



75

8 การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



8.1 การดำเนินงานตามแผน CSR ของโรงงาน

8.2 มาตรการส่งเสริมสนับสนุนชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน

8.3 การให้ความร่วมมือกับโครงการต่างๆ ที่ กนอ. หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องขอความร่วมมือ

8.4 โครงการรณรงค์การย้ายทะเบียนบ้าน และการโอนย้ายทะเบียนรถ

76

2023 HDPE2 CSR Programs

CSR Dimension	Projects/Timeline	Key Activities	Focus Area	Focal Point	Target
Circular Economy Community Loop Connecting	โครงการ Think Cycle Bank	กิจกรรมคัดแยก รั้วน้ำขยะ	- ทรัพยากรวิทย์ นิคม	HDPE2	- ปริมาณขยะ - รายได้จากการขายขยะ
Environment Net Zero support	โครงการเก็บขยะชายหาด	เก็บขยะชายหาด	ชายหาดหนองแฟบ	HDPE2	- ปริมาณขยะ
Economy สร้างเสริมคุณภาพชีวิตที่ดี	โครงการ POL marketplace #POL ถึงใจ ถึงได้ 112	- ลดต้นทุนสินค้าชุมชน - จัดตลาดนัดใน plant - จัดตลาดวันสุข Auto One	- ชุมชนหนองแฟบ - ชุมชนบางซุด - ชุมชนบางซุด-ซากกลาง - ชุมชนอื่นๆ	HDPE2	- ยอดขายสินค้า
	โครงการส่งเสริมอาชีพเกษตรกร	สนับสนุนอุปกรณ์/เครื่องมือในการดำเนินงานของเกษตรกร	- ชุมชนกรอกยายชา - เทศบาลเมืองบางตาพูด	HDPE2	- จำนวนถึงเป้าหมาย - จำนวนผู้ได้รับประโยชน์
Health สร้างเสริมสุขภาพที่ดี	โครงการให้ความรู้ด้านสุขภาพกลุ่มโรค NCD	- ทำหรือการจัดกิจกรรมให้ความรู้ด้านสุขภาพ - เตรียมแผนจัดกิจกรรม - จัดกิจกรรมให้ความรู้ด้านสุขภาพ	- ชุมชนหนองแฟบ - ชุมชนบางซุด - ชุมชนบางซุด-ซากกลาง - ชุมชนอื่นๆ	HDPE2	- จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม
Education ส่งเสริมการศึกษาพัฒนาทักษะวิชาชีพ	โครงการแนะแนวสายอาชีพ	จัดกิจกรรมแนะแนวสายอาชีพให้กับน้องนักเรียน	- ทรัพยากรวิทย์นิคม - ตลาดสดนิคม	HDPE2	- จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม
Community Relations	ร่วมกิจกรรม/ประเพณีชุมชน	- ร่วมกิจกรรม ประเพณีของชุมชน อาทิ งานบุญข้าวหลาม งานกฐินคำป่า - ร่วมกิจกรรม Get Together สานสัมพันธ์ผู้ปกครอง	- ชุมชนหนองแฟบ - ชุมชนบางซุด - ชุมชนบางซุด-ซากกลาง - เทศบาลตำบลบ้านฉาง	HDPE2	- จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม

77



สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ HDPE2 ประจำปี 2023



โครงการ ThinkCycle Bank ปี 3



▲ กิจกรรมให้ความรู้ด้านการคัดแยกขยะ (Roadshow) ให้แก่นักเรียนระดับชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 1 และ ปีที่ 4 จำนวน 170 คน ณ โรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม

โครงการเก็บขยะชายหาด



▲ กิจกรรมเก็บขยะชายหาดหนองแฟบ ร่วมกับกลุ่มประมงเรือเล็กหนองแฟบ จำนวน 7 ครั้ง สามารถเก็บขยะทั่วไปได้ 915 กิโลกรัม และขยะพลาสติก 12.2 กิโลกรัม



สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ HDPE2 ประจำปี 2023

ด้าน Economy

โครงการ POL marketplace Economy



- ▲ จัดตลาดนัดสัญจร onsite ณ GC11, GC12 และ GC17 (delivery) จากร้านค้าในชุมชนจำนวน 12 ชุมชน (ชุมชนหนองเพิ่น ชุมชนกรอกยายชา ชุมชนเป็นพยอม ชุมชนตลาดมาบตาพุด ชุมชนบ้านฉาง ชุมชนเกาะกอก ชุมชนช่อฟ้า ชุมชนมาบตาพุด ชุมชนเนินกรกช ชุมชนเขาอู่ ชุมชนบ้านท่า-สำนักอ้ายฉอม ชุมชนเนินกรกช 2)
- ▲ สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม 145,288 บาท (กำไร 50,096 บาท)



- ▲ จัดตลาดวันสุข @PTT AuTo One ร่วมกับสถานีบริการน้ำมัน PTT AuTo One และ บริษัท ประชาธิรัฐวิสาหกิจ (วิสาหกิจเพื่อสังคม) จำกัด โดยมีร้านค้าชุมชนเข้าร่วม 22 ร้าน และจัดกิจกรรมแยกขยะขวดพลาสติก
- ▲ สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม 78,785 บาท (กำไร 32,730 บาท)

โครงการส่งมอบถังขยะโลก Economy



- ▲ พนักงานจิตอาสาทีม P-HD2 ส่งมอบถังเผาผ่านถังขยะโลก จำนวน 7 ใบ ให้แก่ เทศบาลเมืองมาบตาพุด และวิสาหกิจชุมชนเพื่อการใช้ประโยชน์ทางชีวภาพมาบตาพุด ชุมชนกรอกยายชาและชุมชนหนองแดงเน

สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ HDPE2 ประจำปี 2023

ด้าน Health
ด้าน Education

โครงการให้ความรู้ด้านสุขภาพกลุ่มโรค NCD

Health



- ▲ จัดกิจกรรมให้ความรู้ส่งเสริมดูแลสุขภาพสำหรับผู้สูงอายุ ร่วมกับชมรมผู้สูงอายุเทศบาลเมืองมาบตาพุดจำนวน 100 คน

โครงการแนะแนวสายอาชีพ

Education



- ▲ จัดกิจกรรมให้ความรู้เพื่อเตรียมความพร้อมสู่การประกอบอาชีพ ร่วมกับหน่วยงานภาครัฐภาคเอกชน และกลุ่ม YEC (ผู้ประกอบการรุ่นใหม่) แก่ นักเรียนโรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม จำนวน 150 คน

สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ HDPE2 ประจำปี 2023

กิจกรรมสานสัมพันธ์ชุมชน

งานสานสัมพันธ์ชุมชน งานประเพณี กิจกรรมชุมชน



- ▲ กิจกรรมวันเด็ก ประจำปี 2566



- ▲ พิธีบรรพชาสามเณรภาคฤดูร้อนประจำปี 2566



- ▲ ลงพื้นที่พบปะชุมชน



- ▲ แจกหนังสือประชุมไตรภาคี

กิจกรรม Get Together



- ▲ ผู้บริหารสายงาน POL พบปะผู้นำชุมชนในเขตเทศบาลตำบลบ้านฉาง

สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ HDPE2 ประจำปี 2023

กิจกรรมสานสัมพันธ์ชุมชน

งานสานสัมพันธ์ชุมชน งานประเพณี กิจกรรมชุมชน



- ▲ พิธีตักบาตรทำบุญข้าวหลาม ประจำปี 2566 ชุมชนมาบตาพุด-ซากกลาง ชุมชนหนองเพิ่น



- ▲ กิจกรรมรดน้ำ ขอพรผู้สูงอายุ และประเพณีสงกรานต์ ประจำปี 2566 กนอ. ชุมชนมาบตาพุด-ซากกลาง ชุมชนหนองเพิ่น ชุมชนมาบตาพุด ชุมชนเจริญพัฒนา และชุมชนหนองเพิ่น



- ▲ ทำบุญปีใหม่ เทศบาลตำบลบ้านฉาง



- ▲ ลงพื้นที่พบปะชุมชน



- ▲ กิจกรรมวันเฉลิมพระชนมพรรษา พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว รัชกาลที่ 10



- ▲ สนับสนุนของรางวัลร้านกระทรวงอุตสาหกรรม งานกาชาด ประจำปี 2566 (กนอ.)



- ▲ สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2567



มาตรการส่งเสริมสนับสนุนชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน

จัดกิจกรรม/โครงการส่งเสริมเศรษฐกิจ/ร้านค้าชุมชน เพื่อสนับสนุนให้เกิดการซื้อขายผลิตภัณฑ์ชุมชนจากกลุ่มวิสาหกิจและร้านค้าในชุมชน และในจังหวัดระยอง

GC Marketplace Onsite



Timeline : ม.ค. – ธ.ค.



ตลาดวันสุข @PTT Auto One



ดำเนินการร่วมกับ BUS เพื่อเพิ่มการมีส่วนร่วมของพนักงาน GC Group

Timeline : ทุกวันศุกร์แรกของเดือน

PTT AUTO ONE @ เนินสาลิ

ดนตรีในสวน



ร่วมกับสวนมะม่วงพันทราย ชุมชนรอกยายชา และเทศบาลเมืองมาบตาพุด
เปิดฤดูกาลเทศกาลมะม่วงพันทราย

Timeline : มี.ค. – พ.ค.

วิสาหกิจเพื่อการใช้ประโยชน์ทางชีวภาพมาบตาพุด

มาตรการส่งเสริมสนับสนุนชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน

โครงการธรรมชาติโมเดล สมาคมเพื่อนชุมชน รุ่น 8 วิสาหกิจชุมชนเพื่อการใช้ประโยชน์ทางชีวภาพมาบตาพุด



การให้ความร่วมมือกับ กนอ.

- EIA Monitoring ประจำปี
- กิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำเฉลิมพระเกียรติฯ
- เข้าร่วมชมรม WHA CSR Club
- สนับสนุนศูนย์บริหารจัดการคัดแยกขยะรีไซเคิลชุมชนวัดขากลูกหญ้า
- สนับสนุนกฐินสามัคคีประจำปี
- สนับสนุนสลากรายการกุศลของเหล่ากาชาดจังหวัดระยอง
- ส่งเสริมและพัฒนาศักยภาพวิสาหกิจชุมชนร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชน
- สนับสนุนทุนปริญญาดริและทุนอาชีวศึกษาในโครงการเพื่อนชุมชน
- ปิดป้ายประกาศหนังสือคำชี้แจงการอนุญาตฯ ของ กนอ.

การให้ความร่วมมือกับ กนอ.

การจ้างคนในท้องถิ่นเข้ามาทำงานในโรงงาน

- บริษัทฯ จ้างชุมชนเข้ามาขายอาหารให้แก่พนักงานในโรงงาน
- งานจัดจ้างต่างๆ ของบริษัท เช่น งานจ้างผู้รับเหมา แม่บ้าน และคนงาน ใช้บริการจากคนในท้องถิ่น

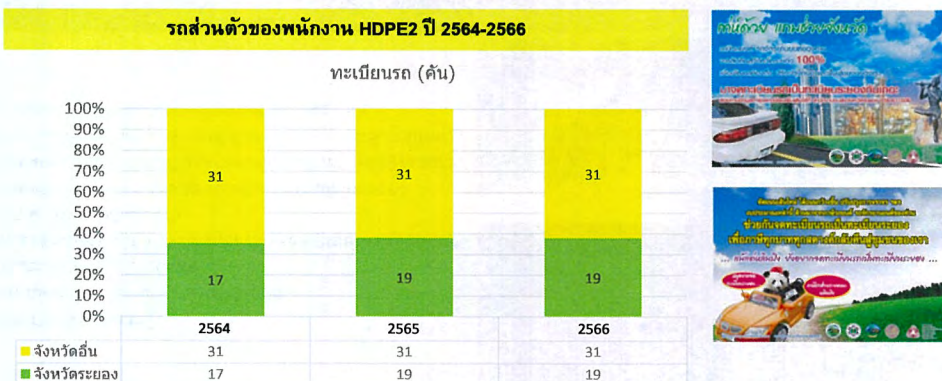
โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน

- รณรงค์ให้พนักงานโอนย้ายทะเบียนบ้านมาเป็นจังหวัดระยอง เพื่อประโยชน์ทางภาษีของท้องถิ่นและจังหวัดระยอง

พนักงานภายใต้สังกัด	ภูมิภาค	จำนวนพนักงาน (คน)		
		2564	2565	2566
HDPE2	พนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ที่ยะยอง	27	30	29
	จำนวนพนักงานทั้งหมด	48	50	50

การให้ความร่วมมือกับ กนอ.

โครงการรณรงค์ การโอนย้ายทะเบียนรถ



9 การจราจรขนส่ง และการจัดเก็บวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์



9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง

9.3 การดูแลถึงบรรจักษ์ณ์ (วัดฤดีบ/ผลัดภักณ์)

9.การจราจรขนส่ง

9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

- ☐ มีการระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งหลักเลียงเส้นทางชุมชน และหลักเลียงช่วงเวลาเร่งด่วน ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน



- ระบุให้ผู้รับจ้างขนส่ง
หลักเสียงเส้นทางชุมชน
และหลักเสียงช่วงเวลา
เร่งด่วน (เวลา 7.00-8.00
น. และ 16.30-17.30 น.)
ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน



89

9.การจราจรขนส่ง

9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

การขนส่งผลิตภัณฑ์เพื่อส่งจำหน่าย ทางบริษัท ใช้บริการรถของ GCL



"มีพนักงานประจำตลอด 24 ชั่วโมง"

หน้าที่ :

1. สื่อสารหากพบพนักงานขับรถเร็วเกินกำหนด/จอดติดเครื่องนานผิดปกติ
2. แจ้งเส้นทางจราจร เช่น น้ำท่วม เหตุการณ์ประท้วงปิดถนน เป็นต้น
3. แจ้งเมื่อรถถึงบริษัทลูกค้า



รถขนส่งสินค้า GPS ทุกคัน



เบอร์ติดต่อห้อง
GPS Control room
• 038-974-146

- | ระบบการติดตามแบบหนึ่งปี | การรวมงานผล |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> สามารถระบุที่อยู่ของพาหนะทุกคันได้ เตือนเมื่อออกนอกเส้นทางหรือขับเร็วกว่ากำหนด สามารถให้ข้อมูลลูกค้าทันทีที่แจ้งการ | <ul style="list-style-type: none"> จัดตั้งเป็นรายวัน ส่งมอบรายงานโดยมีข้อมูลที่จะเป็นค่าๆ เช่น เวลาที่ใช้ในการขนส่ง เวลาที่จุดเริ่มต้น เวลาที่ถึงที่หมายปลายทาง และอื่นๆ วิเคราะห์ผลการดำเนินงานตามที่เกิดขึ้นจริง |

90

9.การจราจรขนส่ง

9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

ติดตามและรายงานสถานะรถขนส่งแบบรายวัน

Daily Report GPS 2024.03.04



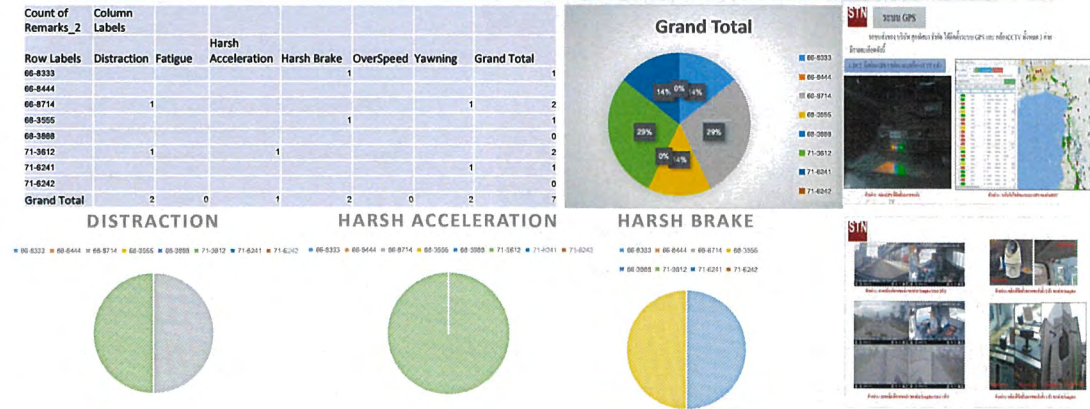
91

9.การจราจรขนส่ง

9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

ติดตั้งระบบ Fatigue Monitoring เพื่อตรวจสอบการเปลี่ยนถ่ายและพฤติกรรมที่ไม่ปลอดภัย

ระบบ Fatigue Monitoring



9.การจราจรขนส่ง

9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

ประเมินความเสี่ยงเส้นทางขนส่งและพื้นที่ลูกค้า



9.การจราจรขนส่ง

9.1 การบริหารจัดการด้านการจราจรขนส่ง

มีการระบุให้ผู้รับจ้างขนส่งหลักเสี่ยงเส้นทางชุมชน และหลักเสี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน ที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน



ประเภทความเสี่ยง	การระบุความเสี่ยง	การประเมินความเสี่ยง
ความเสี่ยงด้านความปลอดภัย	การระบุความเสี่ยง	การประเมินความเสี่ยง
ความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อม	การระบุความเสี่ยง	การประเมินความเสี่ยง
ความเสี่ยงด้านสังคม	การระบุความเสี่ยง	การประเมินความเสี่ยง
ความเสี่ยงด้านเศรษฐกิจ	การระบุความเสี่ยง	การประเมินความเสี่ยง
ความเสี่ยงด้านสุขภาพ	การระบุความเสี่ยง	การประเมินความเสี่ยง
ความเสี่ยงด้านกฎหมาย	การระบุความเสี่ยง	การประเมินความเสี่ยง
ความเสี่ยงด้านเทคโนโลยี	การระบุความเสี่ยง	การประเมินความเสี่ยง

- ข้อ ๑ - ๑๐
๑. ใช้ข้อมูลความเสี่ยงจากแหล่งข้อมูลที่เกี่ยวข้อง
 ๒. ใช้ข้อมูลความเสี่ยงจากแหล่งข้อมูลที่เกี่ยวข้อง
 ๓. ใช้ข้อมูลความเสี่ยงจากแหล่งข้อมูลที่เกี่ยวข้อง
 ๔. ใช้ข้อมูลความเสี่ยงจากแหล่งข้อมูลที่เกี่ยวข้อง
 ๕. ใช้ข้อมูลความเสี่ยงจากแหล่งข้อมูลที่เกี่ยวข้อง
 ๖. ใช้ข้อมูลความเสี่ยงจากแหล่งข้อมูลที่เกี่ยวข้อง
 ๗. ใช้ข้อมูลความเสี่ยงจากแหล่งข้อมูลที่เกี่ยวข้อง
 ๘. ใช้ข้อมูลความเสี่ยงจากแหล่งข้อมูลที่เกี่ยวข้อง
 ๙. ใช้ข้อมูลความเสี่ยงจากแหล่งข้อมูลที่เกี่ยวข้อง
 ๑๐. ใช้ข้อมูลความเสี่ยงจากแหล่งข้อมูลที่เกี่ยวข้อง

9.การจรรยาบรรณ

9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจรรยาบรรณ

ในปี 2561-ปัจจุบัน

ไม่มีอุบัติเหตุจากการจรรยา

105

9 การจรรยาบรรณ และการจัดเก็บวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์

9.3 การดูแลถังบรรจุก๊าซ (วัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์)

แผนตรวจสอบและบำรุงรักษา Hexane Tank (TK-702 & TK-703)

□ ตรวจสอบภายนอกทุก 5 ปี

1043	P-S-00391	155433	P-NONE-HDPE	NONE EQUIPMENT HDPE2	5Y-CIVIL INSPECTION ALL PLANT(N)	IM	P21	P21MC-T
------	-----------	--------	-------------	----------------------	----------------------------------	----	-----	---------



□ การทดสอบและตรวจสอบถังบรรจุก๊าซ



ผลการทดสอบถัง TK-902



ผลการทดสอบถัง TK-903

107

10 ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

10.1 การกรอกข้อมูลในคู่มือการตรวจเยี่ยมโรงงาน

10.2 การดำเนินการปรับปรุงตามคำแนะนำของคณะกรรมการ EIA/ IEE

10.3 การได้รับการรับรองระบบมาตรฐานการจัดการสากลด้านสิ่งแวดล้อม หรือ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

108

10 ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

10.1 การกรอกข้อมูลในคู่มือการตรวจเยี่ยมโรงงาน

□ ดำเนินการกรอกข้อมูลครบถ้วนตามแบบฟอร์ม

10.2 การดำเนินการปรับปรุงตามคำแนะนำของคณะกรรมการ EIA/ IEE

□ ไม่มีข้อเสนอแนะจากการนำเสนอมาตรการติดตามและตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring)

109

10.3 การได้รับการรับรองระบบมาตรฐานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม หรือ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย



110

10.3 การได้รับการรับรองระบบมาตรฐานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม หรือ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย



111



112

ภาคผนวก ข.5

เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ
ที่เกิดจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีลักษณะเดียวกัน

สารจาก QSE เรื่อง อุบัติเหตุขั้นบันทึกรายที่ 1/2567

พนักงานโดนน้ำร้อนกระเด็นใส่ร่างกาย ได้รับบาดเจ็บขณะทำงาน Clean strainer



รายละเอียดของเหตุการณ์ (Incident Description)

เมื่อวันศุกร์ที่ 27 มกราคม 2567 เวลาประมาณ 01:58 น. พนักงานได้เข้าทำการ Clean Strainer ของ P-81110R (Dilution Steam Drum Feed Pump) เนื่องจากเกิดการตัน โดยได้ทำการ Isolate ด้วยการปิด Block valve ด้าน Suction และ Discharge แล้ว Drain น้ำออกจากท่อด้าน Suction และ Pump casing แต่ไม่ได้เปิด Drain valve ด้าน discharge จากนั้นได้เปิด vent valve เพื่อระบายความดันที่ตกค้าง แล้วทำการตรวจสอบระบบจนมั่นใจว่าไม่มีน้ำร้อนและความดันหลงเหลือในระบบในด้าน Suction แล้ว จึงทำการคลายหน้าแปลนและถอด Strainer element ในระหว่างที่ถอด Strainer ไม่มีน้ำร้อนไหลออกมา แต่ในเวลาต่อมาขณะที่พนักงานก้มเก็บ Stud and nut ที่วางอยู่บนพื้น ได้มีน้ำร้อนพุ่งออกมา 1 ครั้ง จากตำแหน่งท้าย Strainer โดนร่างกายบริเวณไหล่และต้นขาด้านซ้าย จึงรีบทำการล้างตัวด้วยน้ำเปล่าที่หน้างานและไปที่สถานพยาบาล พบว่าเกิดการ Burn ที่ผิวหนัง ในระดับ 2nd degree burn (เป็น Medical Treatment case)

สาเหตุเกิดจากอะไร?

1. ไม่ได้เปิด Drain Valve ด้าน Discharge line ไม่ได้เปิด Bypass Valve ที่พร้อม check valve ด้าน discharge ของปั๊ม และ ไม่ได้ Empty Discharge line ของปั๊มที่มีโครงสร้างเป็น U loop เพื่อลดแรงดันตกค้าง
2. มาตรฐาน WI เขียนไม่ชัดเจนไม่ระบุการ Drain และ Empty Line ด้าน Discharge ทำให้ผู้ปฏิบัติงานไม่เข้าใจ ว่าการ Isolate และ Drain สำหรับงาน Clean strainer ยังไม่ถูกต้อง
3. ขาดความตระหนักถึงความเสี่ยง และไม่มี Mitigation Action ที่เหมาะสมเพื่อลดความเสี่ยง ที่ต้องทำงานในบริเวณ Line of fire บริเวณช่องเปิด Strainer ในกรณีที่ไม่มี Swing blind (Positive isolation) เพื่อตัดแยกระบบ

เราได้เรียนรู้อะไร?

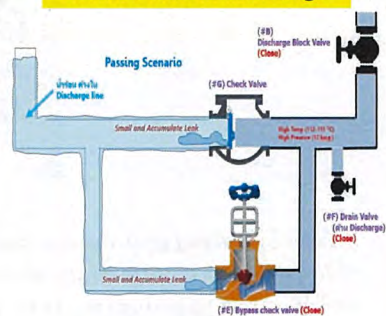
1. การ Isolate โดยการใช้ block valve เพียงอย่างเดียว โดยไม่ได้เปิด Drain Valve ด้าน Discharge line, Bypass Valve และ Empty Discharge line มีความเสี่ยงสูงที่จะระลอก Block Valve และ Check Valve อาจ passing ได้
2. การเขียน WI ไม่ชัดเจน ไม่เหมาะสมกับสถานะของกระบวนการผลิต ไม่เอื้อต่อการทำงานจริง ทำให้ผู้ปฏิบัติงานไม่ทำงานตาม WI เพราะปฏิบัติตามไม่ได้
3. การปฏิบัติงานเสี่ยงควรกำหนดจำนวนผู้ปฏิบัติงานให้ชัดเจน ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องไม่ควรเข้าไปอยู่บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานและมีความเสี่ยงที่อยู่ใน Line of Fire ได้

เราต้องทำอะไร เพื่อป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ?

1. ทบทวน WI ระบุให้ชัดเจนเกี่ยวกับการเปิด Drain valve และ Bypass valve พร้อม Check Valve และควรทบทวนความถี่ที่เหมาะสมของการ Clean pump Strainer ในช่วง Switching เด่า เนื่องจากมี coke ออกมามากกว่าปกติ
2. ทำการ On the Job Training (OJT) /Task observation และกำกับดูแลโดยหัวหน้างาน ให้เข้มงวดเกี่ยวกับการเปิด Drain Valve ด้าน Discharge line, เปิด Bypass Valve พร้อม check valve และ การ Empty Discharge line ให้ถูกต้องตาม WI
3. จัดสื่อสารการประเมินอันตรายจากการทำงาน Line of fire/เตรียมอุปกรณ์ PPE ให้เหมาะสมกรณีที่ไม่มี Swing blind (Positive isolation)



ท่อและวาล์วด้าน discharge



ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

สารจาก QSE เรื่อง อุบัติเหตุขั้นบันทึกรายที่ 2/2567

พนักงานโดนกรดซัลฟิวริกกระเด็นใส่แขนซ้ายได้รับบาดเจ็บ



รายละเอียดของเหตุการณ์ (Incident Description)

วันที่ 10 มีนาคม 2567 เวลา 01.45 น. ขณะที่พนักงาน FO กำลังเดินจุด Log sheet พบ Pressure gauge ที่ P-8303A มีรอยรั่วซึมออกมาจากข้อต่อ ซึ่ง Chemical injection set ดังกล่าวไม่ได้ใช้งาน และ ปิด Isolate valve ไว้ โดยยังมีกรดซัลฟิวริกอยู่ในท่อ พนักงานจึงใช้น้ำฉีดล้างบริเวณ Unit TK-8303 และข้อต่อ pressure gauge (วัสดุเป็น Polypropylene) เพื่อทำความสะอาด ขณะฉีดข้อต่อ pressure gauge ได้หักและตกลงที่พื้น กรดซัลฟิวริก (H2SO4 98%) ที่ค้างในท่อ กระเด็นโดนแขนเสื้อด้านซ้ายของพนักงาน จึงถอดเสื้อและล้างด้วยน้ำที่ Safety shower ประมาณ 15 นาที หลังจากนั้นได้แจ้ง SM และไปที่ห้องพยาบาล พบว่าเกิดการ Burn ที่ผิวหนัง ในระดับ 2nd degree burn (จัดเป็น Medical Treatment case และ Process Safety Event Tier II)

หมายเหตุ : พนักงานใส่ PPE ได้แก้ม หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย, รองเท้านิรภัย, กระบังหน้านิรภัย, ถุงมือผ้า และชุดปฏิบัติงาน GC

สาเหตุเกิดจากอะไร?

1. Chemical injection set เป็นอุปกรณ์ที่ซื้อแบบ complete set สาเหตุที่ข้อต่อ Pressure gauge เสื่อมสภาพ เนื่องจาก vendor ใช้อวัสดุไม่ถูกต้องตามมาตรฐาน โดยข้อต่อเป็น Polypropylene ซึ่งไม่เหมาะสมกับกรดซัลฟิวริก 98%
2. ขาดการทบทวนและติดตามอุปกรณ์ที่ไม่ได้ใช้งานเกิน 3 เดือน เพื่อนำเข้าสู่กระบวนการ Preservation Idle Equipment
3. ไม่ได้กำหนดรายละเอียดขั้นตอนการปฏิบัติงานในการล้างทำความสะอาดกรณีพบการรั่วซึมของสารเคมีที่เป็นกรด-ด่าง ที่มีอันตรายสูงต่อการสัมผัสผิวหนัง
4. ขาดความตระหนักถึงความเสี่ยงในการทำงานกับอุปกรณ์ที่อาจเกิดกรดแก่รั่วไหลจากอุปกรณ์ โดยไม่สวมใส่ชุดป้องกันที่เหมาะสม

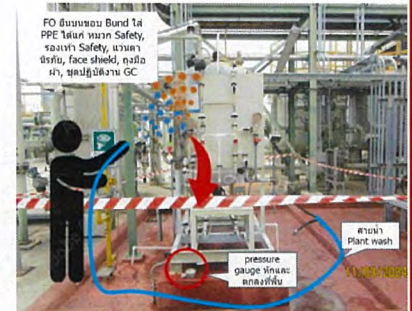
เราได้เรียนรู้อะไร?

1. การออกแบบอุปกรณ์และการตรวจรับงานหลังการติดตั้งอุปกรณ์(QA/QC) ที่ใช้กับกรดเข้มข้น มีความสำคัญมาก ต้องมั่นใจว่า Vendor ได้ดำเนินการถูกต้องตามมาตรฐานที่กำหนดไว้
2. การไม่ทำ Preservation อุปกรณ์ที่ไม่ได้ใช้งานมากกว่า 3 เดือน ตาม WP ทำให้ไม่มีการประเมินความเสี่ยง และความพร้อมของอุปกรณ์ โดยเฉพาะการ Corrosion จึงไม่ได้มีการซ่อมอุปกรณ์ให้มีสภาพพร้อมก่อนใช้งานจริง
3. ชุดโรงงานไม่สามารถป้องกัน chemical spill ได้อย่างมีประสิทธิภาพ การไม่สวมใส่ชุดป้องกันสารเคมีที่เหมาะสมในการปฏิบัติงานกับกรดเข้มข้น และสารเคมีที่มีฤทธิ์กัดกร่อน หากเกิดการ spill สัมผัสผิวหนังจะทำให้เกิดรอยไหม้หรือแผลพุพอง

เราต้องทำอะไร เพื่อป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ?

1. ทบทวนการออกแบบของอุปกรณ์ที่ใช้งานกับกรด-ด่าง ให้ถูกต้องตามมาตรฐาน และดำเนินการเปลี่ยน หรือติดตั้งวัสดุของอุปกรณ์ให้เหมาะสมกับดังกล่าว
2. ทำการสำรวจและจัดทำรายการอุปกรณ์ที่ไม่ได้ใช้งานเกิน 3 เดือน แล้วนำเข้าทบทวนความเสี่ยงในที่ประชุม ORM เพื่อนำเข้ากระบวนการ Preservation Idle Equipment Procedure
3. ทบทวน WI โดยกำหนดรายละเอียดการปฏิบัติกรณีพบการรั่วซึมของกรด และกำหนด PPE ที่เหมาะสมในการสวมใส่ เช่น หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย (Goggles) รองเท้านิรภัย กระบังหน้านิรภัย ถุงมือป้องกันกรด และชุดป้องกันกรด เป็นต้น
4. อบรมสื่อสารเพื่อสร้างความตระหนักถึงความเสี่ยง และวิธีการในการจัดการสารเคมีกรณีหกรั่วไหลให้กับพนักงาน Operation และ Maintenance

ภาพจำลอง



ท่อและPressure gauge



ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

สารจาก QSE เรื่อง “อุบัติเหตุชั้นบันทึกรายที่ 3/2567”

เรื่อง พนักงานผู้รับเหมาโดนสิ่งตก ชนขึ้นไปทำงานบน LPG Tank

รายละเอียดของเหตุการณ์ (Incident Description)

พนักงานผู้รับเหมา จำนวน 2 คน ขึ้นไปทำงาน Calibrate Automatic Tank Gauging ด้านบน LPG Tank ได้เดินผ่านรั้วที่เกาะกับท่อน้ำดับเพลิง ซึ่งอยู่ใต้บันได โดยไม่ทันสังเกตเห็น ทำให้สิ่งตกดิน ต่อยพนักงานทั้ง 2 คน พนักงานมีสติได้วิ่งหนีแล้วหนีลงมา รับการรักษาที่โรงพยาบาล จึงนำส่งรพ.เฉลิมพระเกียรติฯ มาบตาพุด ผลการรักษา ผู้รับเหมาคนที่ 1 ได้รับการปฐมพยาบาลแล้วอาการดีขึ้น ผู้รับเหมาคนที่ 2 มีอาการแพ้พิษ แพทย์ได้ให้การรักษาทางการแพทย์ (Medical Treatment) โดยการฉีดยาลดอาการแพ้แล้วอาการดีขึ้นตามลำดับ



ภาพแสดงตำแหน่งรั้วที่เกาะกับท่อน้ำดับเพลิง

สาเหตุเกิดจากอะไร?

1. ทีม SHE พื้นที่ ได้รับแจ้งว่ามีรั้วสิ่งเกาะกับท่อน้ำดับเพลิงแต่ขาดการตระหนักถึงความเสี่ยง (Sense of Urgency) โดยไม่ได้สื่อสารให้ทีม Operation ทราบทันที เพื่อดำเนินการกำจัด หรือแจ้งเตือน/ปิดกั้นพื้นที่บริเวณที่พบว่ามีรั้วสิ่ง
2. Onsite Verifier ดำรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน ไม่ครอบคลุมในบางจุด ที่มีรั้วสิ่งในพื้นที่ทำงาน ก่อนการอนุญาตให้เริ่มงาน

เราได้เรียนรู้อะไร?

1. เมื่อรู้ว่ามีสิ่งตก เช่น สิ่ง คอ แคน เป็นต้น ในพื้นที่ ต้องสื่อสาร แจ้งเตือนให้มีการปิดกั้นพื้นที่ทันที และเร่งกำจัด (Hazard Elimination)
2. Onsite Verifier และผู้ปฏิบัติงาน ต้องตระหนักเสมอว่าในพื้นที่ปฏิบัติงานอาจจะมีสิ่งตก ในพื้นที่ทำงาน ดังนั้นต้องสำรวจให้ละเอียด ก่อนเริ่มงาน

เราต้องทำอะไร เพื่อป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ?

1. กรณีพบสิ่งตกในพื้นที่ เช่น สิ่ง คอ แคน เป็นต้น ให้ดำเนินการแจ้งผู้เกี่ยวข้องดังนี้
 - แจ้งทีม Operation ที่เป็นเจ้าของพื้นที่ให้ทำการปิดกั้นและไม่อนุญาตปฏิบัติงานโดยทันที จนกว่า สิ่ง คอ แคน จะถูกกำจัดออกไป
 - แจ้ง SHE พื้นที่ เพื่อดำเนินการสื่อสารอันตรายให้ผู้ปฏิบัติงานใกล้เคียงได้ทราบ และแจ้งทีม Q-SH-CM ดำเนินการกำจัด สิ่ง คอ แคน
2. Onsite Verifier และผู้ปฏิบัติงาน ต้องเพิ่มความละเอียดในการสำรวจสิ่งตก ในพื้นที่ทำงาน ก่อนเริ่มงาน

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

สายงานคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.6

เอกสารการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน

PTTGC HEALTH BOOK

Version 2.1 Last Updated: 24.04.2561

ส่วนสิทธิ์ @ ระบบ PTTGC Health Book เป็นทรัพย์สินของ PTTGC ผู้ใช้งานต้องได้รับการอนุมัติก่อนจึงจะสามารถใช้งานได้ หากมีการละเมิดจะมีการลงโทษทางวินัย หรือดำเนินการทางกฎหมายตามความเหมาะสม องค์การมีสิทธิ์ในการตรวจสอบพฤติกรรมการใช้งานในระหว่างที่ผู้ใช้งานใช้ระบบนี้

[illegible]

ภาคผนวก ข.7

โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Occupational Health Management

P-(Q-EH-OH)-001

โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน

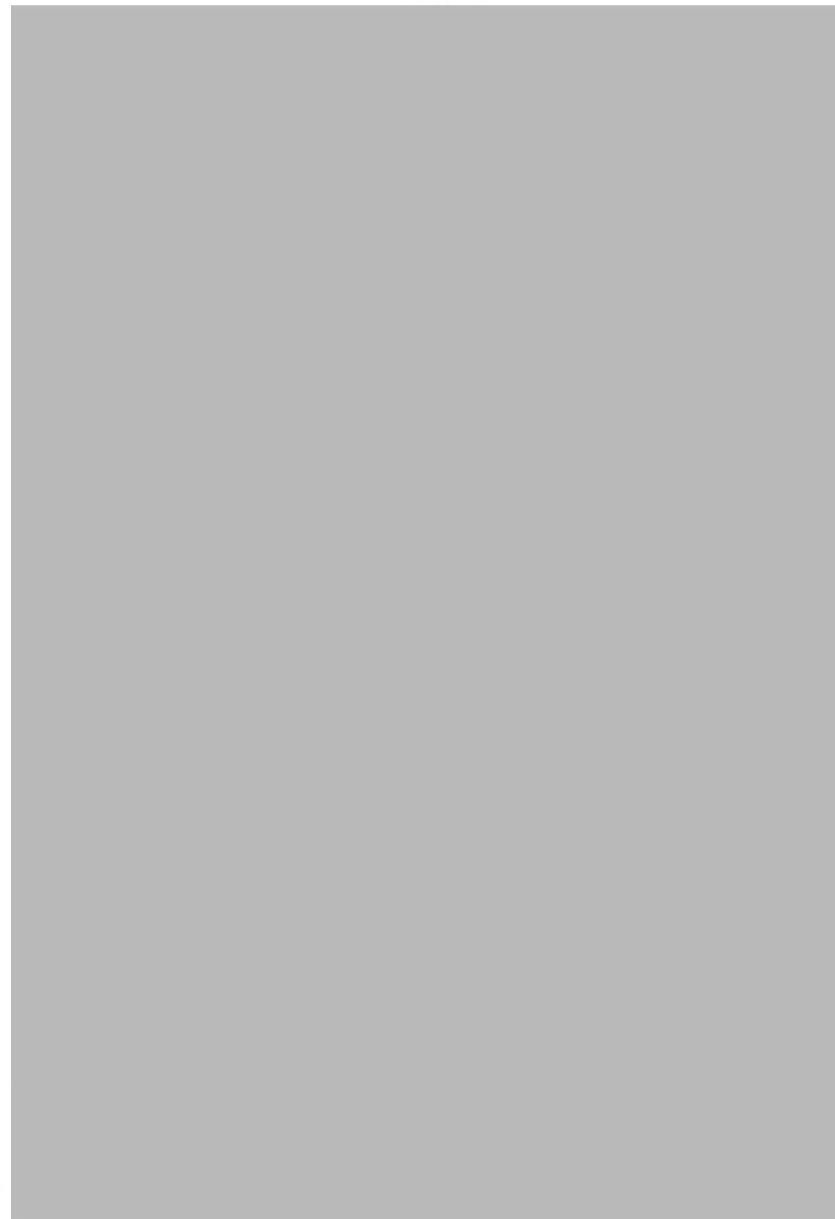
จัดทำโดย :




อนุมัติโดย :



รายชื่อผู้ทบทวน






	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพพนักงาน
---	--	--




ประกาศใช้ครั้งที่ 1

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ฝังต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาเพื่อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพ พนักงาน
---	--	---



	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพ พนักงาน
---	--	---



	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบ พนักงาน
---	---	---




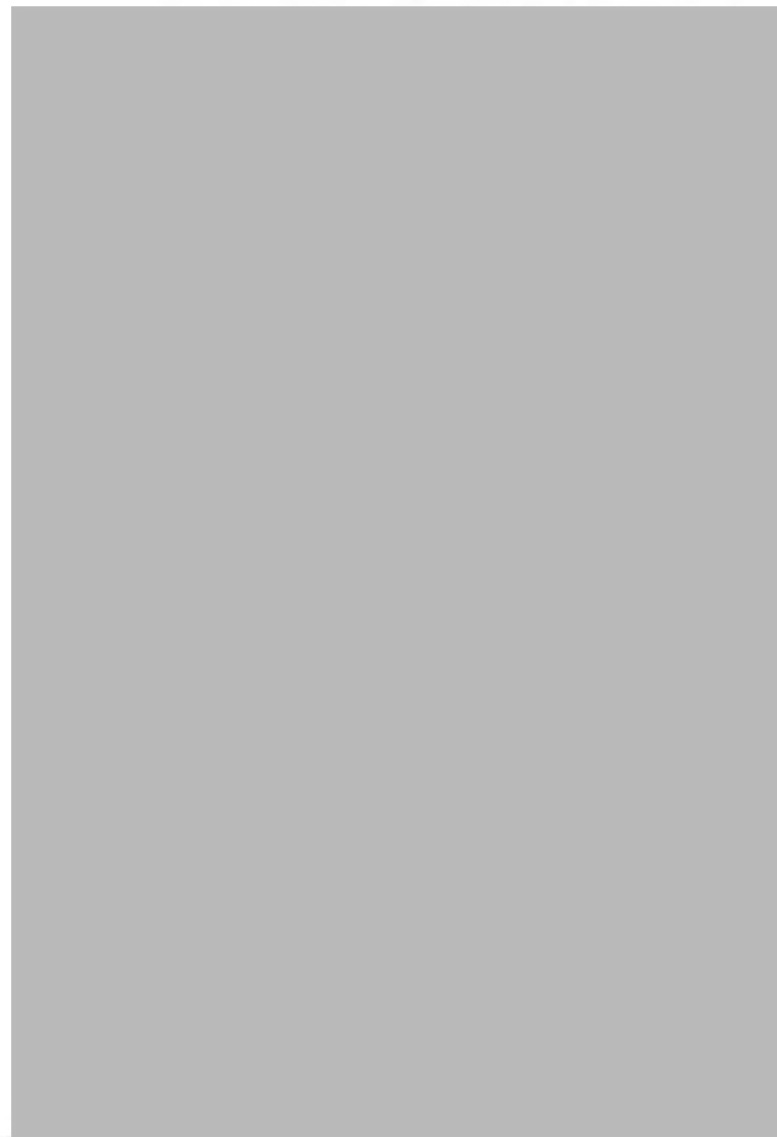
ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 3 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการผลิตหรือการเผยแพร่เพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ถ่ายทอด หรือทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบ พนักงาน
---	---	---




ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 4 จาก 31


วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการผลิตหรือการเผยแพร่เพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ถ่ายทอด หรือทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพ พนักงาน
---	--	---




Internal

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพ พนักงาน
---	--	---



Internal

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพพนักงาน
---	--	---




ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 7 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง สรรค คัดลอก เผยแพร่งาน หรือทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพพนักงาน
---	--	---




ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 8 จาก 31

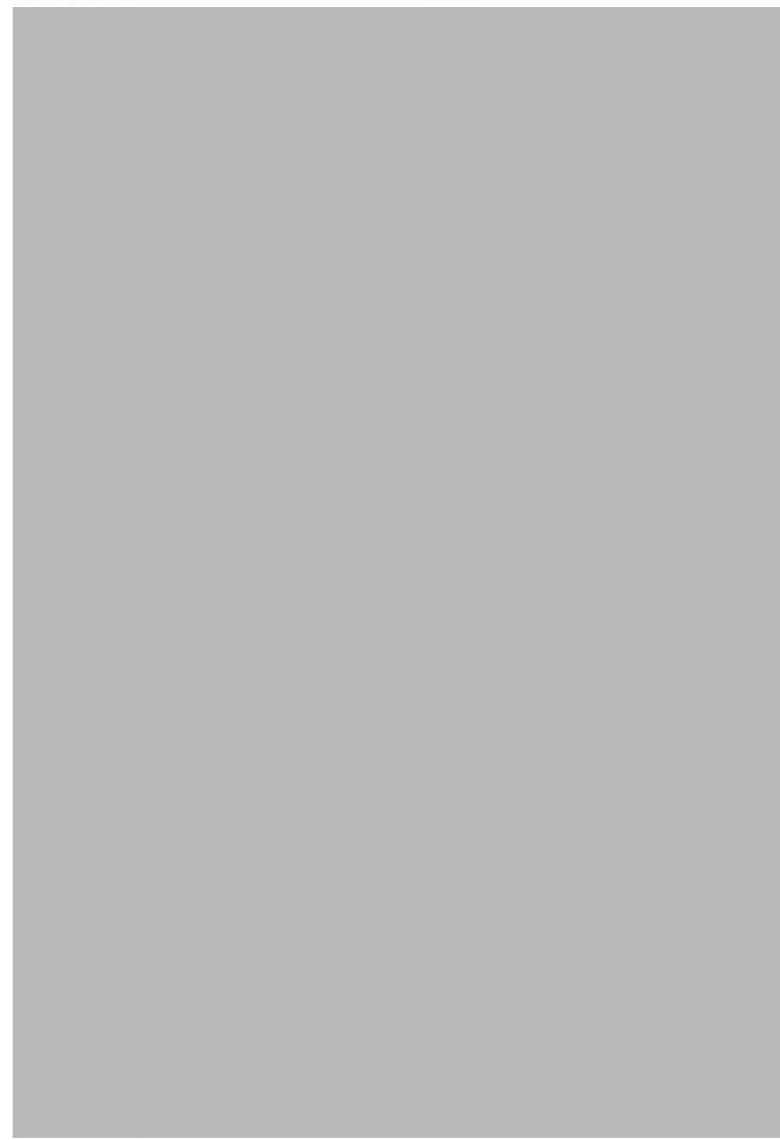
วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง สรรค คัดลอก เผยแพร่งาน หรือทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพ พนักงาน
---	--	---



	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพ พนักงาน
---	--	--



 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพพนักงาน
--	--




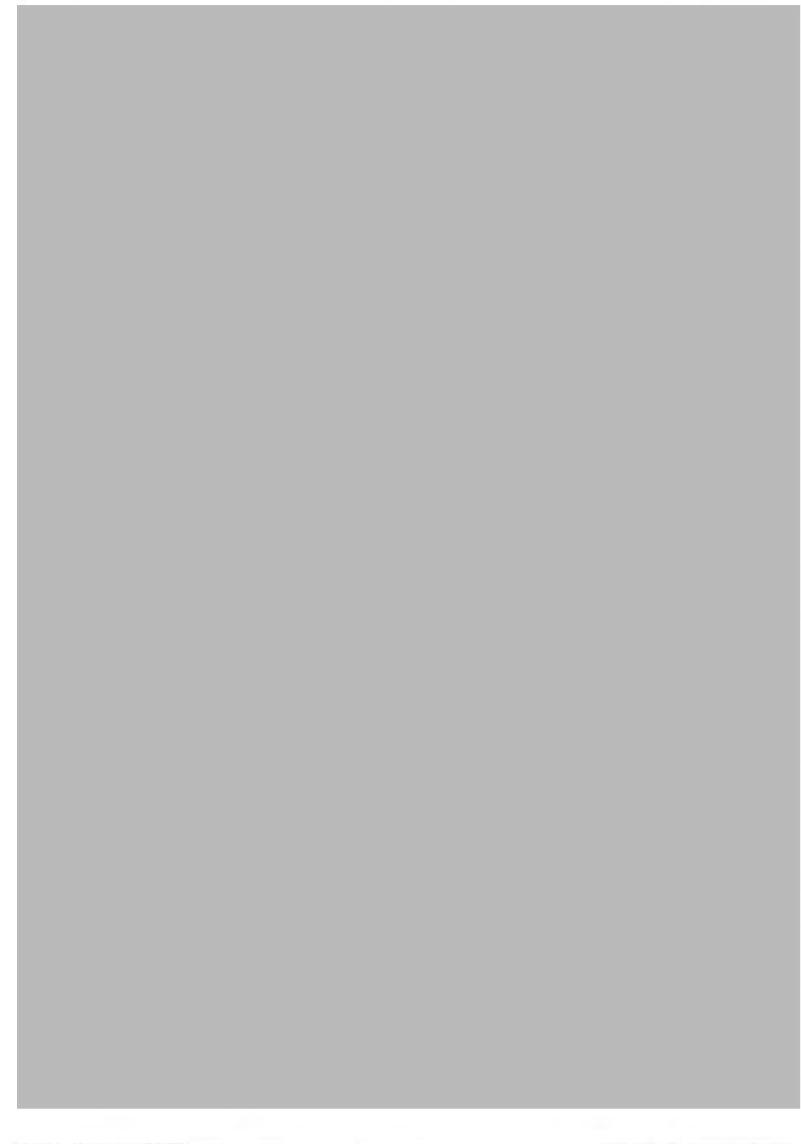
ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 11 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ครอบครอง หรือเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาต

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพพนักงาน
--	--




ประกาศใช้ครั้งที่ 1


หน้า 12 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ ดัดแปลง ครอบครอง หรือเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาต


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพพนักงาน
---	--	---




	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพพนักงาน
---	--	---




Internal

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพพนักงาน
---	--	--




	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพพนักงาน
---	--	--



	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพ พนักงาน
---	---	--



	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพ พนักงาน
---	---	--





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพพนักงาน



ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 20 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการนำออกใช้โดยไม่ได้รับอนุญาตจาก บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือจะถือว่าผิดกฎหมาย ผู้ฝ่าฝืนอาจต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้นโดยไม่มีข้อจำกัด



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพพนักงาน



ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 19 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการนำออกใช้โดยไม่ได้รับอนุญาตจาก บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือจะถือว่าผิดกฎหมาย ผู้ฝ่าฝืนอาจต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้นโดยไม่มีข้อจำกัด



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน



ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 22 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ห้ามทำ คัดแปลง ฝรั่งค์ ถ่ายทอด เนื้อหาหรือความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน



ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 21 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ห้ามทำ คัดแปลง ฝรั่งค์ ถ่ายทอด เนื้อหาหรือความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน



ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 24 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการนำสิ่งนี้ไปเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจาก บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ จำหน่าย คัดลอก ฝังต่อ ถ่ายทอด หรือทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน



ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 23 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการนำสิ่งนี้ไปเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจาก บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ จำหน่าย คัดลอก ฝังต่อ ถ่ายทอด หรือทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาต



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน



ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 26 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการนำออกใช้โดยไม่ได้รับอนุญาตจาก บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือจะถือว่าผิดกฎหมาย ผู้ฝ่าฝืนต้องระงับการดำเนินการ และต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้น



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงาน



ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 25 จาก 31

วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และการนำออกใช้โดยไม่ได้รับอนุญาตจาก บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือจะถือว่าผิดกฎหมาย ผู้ฝ่าฝืนต้องระงับการดำเนินการ และต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้น





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพพนักงาน





ประกาศใช้ครั้งที่ 1	หน้า 30 จาก 31	วันที่มีผลบังคับใช้: 05/07/2021
เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และควรหลีกเลี่ยงการเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาต พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือห้ามนำเผยแพร่ ห้ามนำไปใช้โดยไม่ได้รับอนุญาต		

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบคุณภาพพนักงาน
		



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

P-(Q-EH-OH)-001: โปรแกรมการตรวจสอบภาพ
พนักงาน



Internal Use

ภาคผนวก ข.8

เกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เอกสารแนบท้ายสัญญาหมายเลข 1

สารบัญ



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ข้อกำหนด

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(EIA Monitoring Report)

ประจำปี 2566 – 2568

	หน้า
1. วัตถุประสงค์	3
2. ข้อกำหนดทั่วไปสำหรับการเสนอบริการ	4
3. การจัดเตรียมข้อเสนอบริการ	6
4. เงื่อนไขการพิจารณาจ้าง	6
5. ระยะเวลาการดำเนินงาน	7
6. หน้าที่ความรับผิดชอบในการดำเนินการของผู้เสนอบริการ	7
7. ขอบเขตของงาน	10
8. ข้อเสนอด้านราคา	13

ข้อกำหนด

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Report)

1. วัตถุประสงค์:

1.1 เพื่อตรวจสอบ ควบคุมคุณภาพและรวบรวมข้อมูลผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของแต่ละโครงการ และการปฏิบัติตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และ/หรือกฎหมาย แนวทาง ข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง

1.2 เพื่อดำเนินการตรวจสอบ ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของแต่ละโครงการ

1.3 เพื่อจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของแต่ละโครงการ ตามมาตรการที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เสนอต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น ภายในเวลาที่กำหนด

1.4 เพื่อจัดทำรายงานสรุปผลการตรวจวัดสุختาสหกรรมของแต่ละโครงการ เสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

1.5 เพื่อดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามรายการนอกเหนือจากที่ระบุไว้ในมาตรการฯ ซึ่งแต่ละโครงการได้ระบุไว้ พร้อมจัดทำรายงานสรุปผลการตรวจวัด

2. ข้อกำหนดทั่วไปสำหรับการเสนอบริการ:

2.1 ผู้เสนอบริการต้องศึกษาข้อกำหนดทั่วไป เงื่อนไข และขอบเขตงาน รวมทั้งกระบวนการควบคุมคุณภาพงานและความปลอดภัย ให้เข้าใจอย่างถ่องถ้วนก่อนยื่นข้อเสนอขอรับบริการ หากมีข้อสงสัยประการใด ให้ซักถามเพิ่มเติมได้ในช่วงเวลาหลังจากผู้เสนอบริการรับเอกสารข้อกำหนดจนถึงวันยื่นข้อเสนอให้บริการ เพื่อผู้เสนอบริการจะได้เข้าใจในเนื้อหาของงานและทราบขอบเขตงานก่อนยื่นข้อเสนอขอรับบริการ และเพื่อหลีกเลี่ยงความผิดพลาดของการยื่นข้อเสนอขอรับบริการ ความผิดพลาดในการวางแผนการปฏิบัติงาน และความล่าช้าในการให้บริการ และผู้เสนอบริการจะยกข้อเรียกร้อง หรือข้ออ้างนั้น โดยอาศัยเหตุผลที่มีได้ตรวจสอบเอกสารไม่ได้

2.2 ข้อกำหนด หรือเอกสารอื่นใดที่ได้ทำขึ้นเพื่อวัตถุประสงค์ในการเชิญชวนเสนอการนี้ ผู้เสนอบริการจะต้องไม่เปิดเผยข้อมูลใดๆ ที่อยู่ในเอกสารดังกล่าว หรือข้อมูลที่ให้แก่ผู้เสนอการโดยวิธีการอื่นใดที่เกี่ยวข้องกับการเชิญชวนเสนอการนี้ให้แก่บุคคลที่สาม เว้นแต่เพื่อเป็นการจัดเตรียมเอกสารข้อเสนอให้บริการของตนเท่านั้น ผู้เสนอบริการจะต้องเก็บรักษาข้อมูลเกี่ยวกับการเชิญชวนเสนอการและเอกสารเสนอให้บริการของตนไว้เป็นความลับตลอดระยะเวลาการพิจารณา ในกรณีที่มีการฝ่าฝืนข้อห้ามเกี่ยวกับการรักษาความลับดังกล่าว บริษัทฯ อาจปฏิเสธไม่รับข้อเสนอให้บริการนั้น บริษัทฯ สงวนสิทธิ์แต่ผู้เดียวในบรรดาข้อมูล แบบแปลนและในเอกสารอื่นๆ ทั้งหมดที่ส่งให้แก่ผู้เสนอการ

2.3 ข้อกำหนดฉบับนี้ มีจุดมุ่งหมายเพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินการเท่านั้น บริษัทฯ หรือตัวแทนของบริษัทฯ ไม่จำเป็นต้องรับผิดชอบต่อคำรับรองใดๆ หรือข้อมูลใดๆ ในเอกสารดังกล่าวเหล่านี้

2.4 ผู้เสนอการจำเป็นต้องเสนอค่าบริการ ค่าเก็บตัวอย่าง ค่าการตรวจวัดและการวิเคราะห์ผล โดยรวมเป็นค่าใช้จ่ายสำหรับแต่ละรายการตรวจวัด เป็นราคาต่อหน่วยตัวอย่าง และราคาต่อพารามิเตอร์ ตามที่บริษัทฯ ได้กำหนดไว้ รวมถึงระบุวิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์ผล ที่ผู้เสนอการได้รับอนุญาตหรือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการต่อหน่วยงานราชการ ทั้งนี้งานบริการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมจะคิดค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจริง รวมถึงค่าใช้จ่ายสำหรับการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของแต่ละโครงการ

2.5 ในกรณีที่ทางบริษัทฯ ได้แจ้งขอให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพิ่มเติมจากที่ระบุไว้ในเอกสารแนบที่ 1 ทางผู้เสนอการจะต้องคิดค่าใช้จ่ายตามที่ได้อ้างอิงไว้เป็นราคาต่อหน่วยตัวอย่าง และราคาต่อพารามิเตอร์ ตามหัวข้อ 2.4 เท่านั้น

2.6 การติดต่อ การรับรอง หรือการให้คำชี้แจงใดๆ ของพนักงานบริษัทฯ หรือตัวแทนของบริษัทฯ ไม่ว่าเป็นลายลักษณ์อักษรหรือด้วยวาจา ไม่ถือว่าผูกพันบริษัทฯ หรือตัวแทนของบริษัทฯ เว้นแต่จะได้มีคำชี้แจงเป็นลายลักษณ์อักษรจากบริษัทฯ ซึ่งได้ระบุเป็นการชัดเจน

2.7 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่าบริษัทฯ อาจจะทำคำแนะนําสําหรับผู้เสนอบริการ หรือภาคผนวกของข้อกำหนดเพิ่มเติมได้ในระหว่างระยะเวลาการยื่นข้อเสนอบริการได้และโดยไม่เป็นการกระทบถึงลำดับแห่งเอกสารทั่วไป ให้บทบัญญัติในเอกสารที่ออกเพิ่มเติมอยู่ในลำดับที่เหนือกว่าข้อกำหนดที่ได้ออกไปก่อนหน้านี้

2.8 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่า ผู้เสนอบริการอาจมีความจำเป็นต้องมาทำการปรึกษาหารือ หรือชี้แจงในบางประการเกี่ยวกับเอกสารข้อเสนอบริการ ทั้งนี้ เนื้อความในเอกสารข้อเสนอบริการใดๆ หรือข้อแก้ไข หรือข้อชี้แจงใดๆ ให้ผู้เสนอบริการยื่นเอกสารเป็นลายลักษณ์อักษร โดยระบุเป็นการชัดเจนว่าให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารข้อเสนอบริการ ทั้งนี้ไม่ว่าจะมีการร้องขอหรือหลังการยื่นเอกสารเพิ่มเติม จะถือเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารข้อเสนอบริการ และไม่ว่าเอกสารที่เพิ่มเติมนั้นจะเป็นเอกสารเพิ่มเติมหรือเป็นฉบับแก้ไขใหม่ก็ตาม

2.9 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบถึงนโยบายบริษัทฯ เกี่ยวกับการประเมินเอกสารข้อเสนอบริการทั้งด้านเทคนิคและราคา เพื่อพิจารณาตรวจสอบความถูกต้อง และความเป็นไปตามข้อกำหนดของบริษัทฯ และเป็นไปตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ (Specification) หรือไม่ โดยผู้เสนอบริการที่เสนอเอกสารข้อเสนอที่ถูกต้องและเป็นไปตามข้อกำหนด จึงจะมีสิทธิ์ที่เข้าร่วมเสนอราคา

2.10 ผู้เสนอบริการจะต้องตรวจสอบและรับผิดชอบในความถูกต้องของข้อมูล โดยรวมถึงความถูกต้องด้านงานพิมพ์ รูปภาพและสัญลักษณ์ต่างๆ ให้ถูกต้องชัดเจน

2.11 ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่าการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของแต่ละโครงการ อาจจะเริ่มดำเนินการในระยะเวลาที่แตกต่างกันออกไป โดยจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แก่ หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น ภายในวันที่ 31 กรกฎาคม และ 31 มกราคม ในปีถัดไป ดังนั้นผู้เสนอบริการจะต้องประสานงานกับบริษัทฯ อย่างใกล้ชิดและต่อเนื่อง เพื่อติดตามผลการดำเนินงานและรายงานผลให้บริษัทฯ ทราบอย่างต่อเนื่อง

3. การจัดเตรียมข้อเสนอบริการ:

ผู้เสนอบริการพึงรับทราบว่าการจัดเตรียมข้อเสนอบริการ การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยขอบเขตงานในครั้งนี้จะต้องพิจารณาให้ครอบคลุมมาตรการต่างๆ ในความรับผิดชอบของแต่ละโครงการ โดยมีเนื้อหาสาระถูกต้อง ครบถ้วนและสมบูรณ์

ทั้งนี้การจัดทำข้อเสนอบริการให้จัดทำข้อเสนอด้านเทคนิคและด้านราคา พร้อมเสนอรายละเอียดของการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในลักษณะของราคาต่อหน่วย และราคาต่อพารามิเตอร์ เพื่อประกอบการพิจารณาในรายละเอียด

ในกรณีที่ไม่ได้มีการเดินเครื่องหรือไม่มีความพร้อมในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ สงวนสิทธิ์ในการไม่ดำเนินการตรวจวัดตามรายการหรือแผนงานที่ได้ระบุไว้ ทั้งนี้จะได้มีการแจ้งให้ทราบล่วงหน้าในแต่ละกรณี

4. เงื่อนไขการพิจารณาจ้าง:

4.1 บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการพิจารณาจ้างงาน เฉพาะส่วนใดส่วนหนึ่งเพียงบางส่วน หรือทั้งหมดของขอบเขตงานได้

4.2 การดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการจัดทำรายงานฯ ต้องดำเนินการโดยบุคลากรที่มีคุณสมบัติตามที่กำหนด มีความสามารถและประสบการณ์เหมาะสมกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ และใช้วัสดุอุปกรณ์อย่างดี ที่ผ่านการสอบเทียบให้ผลถูกต้องและเชื่อถือได้ มีคุณสมบัติหรือวิธีการตรวจวัดตามรายละเอียดและเงื่อนไขของบริษัทฯ

4.3 บริษัทฯ สงวนไว้ซึ่งสิทธิ์ที่จะทำการต่อรองราคากับผู้เสนอบริการ เพื่อให้มีการลดราคาลงตามที่เห็นว่าจำเป็นในอันที่จะให้ราคาอยู่ในวงเงินที่เหมาะสม

5. ระยะเวลาการดำเนินงาน:

การดำเนินการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่อยู่ในข้อกำหนดฉบับนี้ มีระยะเวลาการว่าจ้างรวม 3 ปี โดยเริ่มนับตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม พ.ศ. 2566 ถึง 28 กุมภาพันธ์ 2569 ซึ่งรวมระยะเวลาในการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง เดือนธันวาคม ของปี 2568

6. หน้าที่ความรับผิดชอบในการดำเนินการของผู้เสนอบริการ

6.1 ผู้เสนอบริการจะต้องจัดส่งแผนการปฏิบัติงานในภาพรวมและระยะเวลาดำเนินการของแต่ละโครงการ ตั้งแต่เริ่มต้นการจัดเตรียมแผนงาน จนกระทั่งได้เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น โดยจัดส่งให้บริษัทฯ ในวันประชุมเริ่มงาน (Kick-off meeting) ทั้งนี้ให้เสนอแผนงานเบื้องต้นให้บริษัทฯ พิจารณาพร้อมกับข้อเสนอทางเทคนิค

6.2 ผู้เสนอบริการจะต้องดำเนินการตรวจสอบและส่งผลการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมถึงเข้าทวนสอบ (Audit) ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของแต่ละโครงการที่รับผิดชอบ ตามขอบเขตงานที่กำหนดในไว้ทุกรายการ ให้แล้วเสร็จภายในเดือนมิถุนายน และ เดือนธันวาคมของปีที่ทำเนิการ (ยกเว้นกรณีที่โรงงานไม่สามารถให้เข้าดำเนินการตรวจวัดได้ ซึ่งจะต้องมีการปรับเปลี่ยนช่วงเวลาดำเนินการ)

6.3 ผู้เสนอบริการจะต้องมีการบันทึกและรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดเก็บตัวอย่างน้ำ จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ และระดับเสียง ขณะทำการเก็บตัวอย่างหรือตรวจวัด รวมถึงลักษณะของตัวอย่างน้ำที่เก็บ

6.4 ผู้เสนอบริการจะต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ตามแนวทางการเสนอรายงานฯ ที่ สผ. กำหนด โดยมีขอบเขตงานที่กำหนดในไว้ข้อ 7. จัดส่งให้บริษัทฯ โดยปฏิบัติตามตารางเวลาการจัดทำรายงาน ดังตารางที่ 1 หรือตามที่ได้ตกลงร่วมกับโครงการ

6.5 ผู้เสนอบริการมีหน้าที่จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เพื่อให้บริษัทฯ นำเสนอรายงานต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น ทั้งนี้ต้องรายงานความก้าวหน้าของการดำเนินการ ให้บริษัทฯ ทราบอย่างน้อยทุกๆ 3 เดือน หรือตามที่บริษัทฯ มีการร้องขอ

6.6 ผู้เสนอบริการจะต้องเข้าติดตามทวนสอบ (Audit) มาตรการฯ ปีละ 2 ครั้ง ภายในช่วงเดือนเมษายน – พฤษภาคม และเดือนตุลาคม – พฤศจิกายน หรือตามที่ตกลงร่วมกับโครงการ ตามรอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

6.7 ถือเป็นความรับผิดชอบของผู้เสนอบริการ ร่วมกับบริษัทฯ ในการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ และนำเสนอรายงานต่อหน่วยงานของรัฐตามที่กฎหมายกำหนด ให้ได้ภายในวันที่ 31 กรกฎาคม และ 31 มกราคม ของปีถัดไป พร้อมเก็บสำเนาหลักฐานการส่งรายงาน และนำเสนอให้บริษัทฯ พร้อมเล่มรายงานตามที่ระบุ รวมถึงการนำรายงานฯ เข้าสู่ระบบ SMART EIA ของ สผ.

6.8 การให้คำปรึกษา ให้คำแนะนำ ตลอดจนเสนอแนะแนวทางการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมและให้เป็นไปตามกฎหมายและข้อกำหนดต่างๆ ที่เกี่ยวข้องให้ครบถ้วน

6.9 นำส่งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามรายการที่กำหนด ภายใน 14 วันนับจากวันที่ทำการเก็บตัวอย่างแล้วเสร็จ หรือตามระยะเวลาที่ตกลงร่วมกัน พร้อมแนบภาพถ่ายประกอบการเก็บตัวอย่าง ข้อมูลเบื้องต้นและใบรับรองผลการสอบเทียบของอุปกรณ์การตรวจวัดผ่านทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (E-mail)

6.10 อื่นๆ ตามที่ได้มีการตกลงร่วมกันระหว่างบริษัทฯ และผู้เสนอบริการ

ตารางที่ 1 กำหนดระยะเวลาการจัดส่งรายงาน

ลำดับ	รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการตามรายงาน EIA	จำนวนรายงาน *	ส่งรายงาน *
1	ร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขของแต่ละโครงการ นำเสนอ GC และบริษัทในกลุ่ม ตรวจสอบรายงาน	E-file / hard copy (ตามที่ตกลง)	ภายในวันที่ 15 พฤษภาคม และ 15 พฤศจิกายน
2	GC และบริษัทในกลุ่มแจ้งผลการตรวจสอบร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (Draft Report) เพื่อปรับปรุงแก้ไข	-	ภายในวันที่ 1 มิถุนายน และ 1 ธันวาคม
3	ร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับสมบูรณ์ (Draft Final Report) ของแต่ละโครงการ นำเสนอ GC และบริษัทในกลุ่ม ตรวจสอบรายงาน	E-file / hard copy (ตามที่ตกลง)	ภายในวันที่ 20 มิถุนายน และ 20 ธันวาคม
4	GC และบริษัทในกลุ่ม แจ้งผลการตรวจสอบร่างรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับสมบูรณ์ (Draft Final Report) เพื่อปรับปรุงแก้ไขและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับสมบูรณ์ (Final Report)	-	ภายในวันที่ 1 กรกฎาคม และ 3 มกราคม
5	จัดทำรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ สำหรับเสนอให้ผู้ที่เกี่ยวข้องลงนาม	1 ชุด	ภายในวันที่ 15 กรกฎาคม และ 15 มกราคม
6	จัดทำรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ (Final Report) พร้อมซีดีรอม และนำส่งรายงานราชการที่เกี่ยวข้อง ** (ซีดีรอมบันทึกรายงานในรูปแบบ pdf file จำนวน 9 แผ่น และ pdf file + soft file (ทั้ง word file และ Excel file) จำนวน 2 แผ่น)	5 ชุด (ขึ้นกับแต่ละโครงการ)	ภายในวันที่ 31 กรกฎาคม และ 31 มกราคม
7	รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ฉบับรวมผลการตรวจวัดทุกรายงาน) พร้อมซีดีรอม นำส่งให้ GC และบริษัทในกลุ่ม (ซีดีรอมบันทึกรายงาน pdf file + doc file จำนวน 2 ชุด)	2 ชุด	ภายในวันที่ 30 สิงหาคม และ 28 กุมภาพันธ์
8	รายงานผลการตรวจวัดสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene) พร้อมซีดีรอม นำส่งให้ GC และบริษัทในกลุ่ม (ซีดีรอมบันทึกรายงาน pdf file + doc file จำนวน 2 ชุด)	2 ชุด (ต่อการตรวจวัด)	ภายใน 30 วัน นับจากวันที่ตรวจวัดเสร็จสิ้น

หมายเหตุ:

- * ระยะเวลาและจำนวนเล่มรายงานอาจมีการปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสมและขึ้นกับการตกลงร่วมกันของแต่ละโครงการ
- ** เก็บสำเนาหลักฐานการส่งรายงาน และนำส่งให้บริษัทฯ พร้อมเล่มรายงานตามที่ระบุ
- กรณีที่รายงานฉบับสมบูรณ์ไม่สามารถนำส่งได้ตามกำหนดอันเนื่องมาจากทางโครงการนั้น การจัดทำรายงานฯ ฉบับรวม ผลการตรวจวัดทุกรายการ จะนำส่งภายใน 10 วัน นับจากวันที่จัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์

7. ขอบเขตของงาน:

รายละเอียดสำหรับผู้เสนอบริการ เพื่อประกอบการจัดทำข้อเสนอบริการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีขอบเขตดังนี้

7.1 โครงการที่ต้องดำเนินการ

โครงการที่ต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม มีจำนวน 22 โครงการ แบ่งเป็น 2 กลุ่มคือ กลุ่มที่ 1 เป็นโครงการที่ต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 21 โครงการ ประกอบด้วย โครงการของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จำนวน 16 โครงการ (อ้างถึงตารางที่ 2 ลำดับที่ 1-16) และโครงการของบริษัทในกลุ่มของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด จำนวน 5 โครงการ (อ้างถึงตารางที่ 2 ลำดับที่ 17-21) และกลุ่มที่ 2 เป็นโครงการที่ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 โครงการ (อ้างถึงตารางที่ 2 ลำดับที่ 22)

ทั้งนี้ รายการตรวจวัดต่างๆ ของแต่ละโครงการสามารถสรุปได้ดังเอกสารแนบที่ 1 โดยอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ขึ้นอยู่กับความเหมาะสมของสภาวะการดำเนินโครงการ ณ ขณะนั้น รวมถึงในกรณีที่มีการเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ฉบับใหม่ และผู้เสนอบริการจะต้องสามารถดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้ทุกพารามิเตอร์

ตารางที่ 2 โครงการที่ต้องดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

กลุ่มที่ 1 : โครงการที่ต้องดำเนินการตามมาตรการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Report)	
1. โครงการโรงงานผลิตสารโพลีฟีนส์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2
2. โครงการโรงไฟฟ้า (Power Plant)	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2
3. โครงการผลิตดีโพลีเอทิลีน (HDPE)	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2
4. โครงการโรงงานผลิตสารโพลีฟีนส์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3
5. โครงการโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 1	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 4
6. โครงการโรงงานอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 2	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 5
7. โครงการโรงกลั่นน้ำมัน	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6
8. โครงการท่าเทียบเรือ	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 6
9. โครงการท่าเทียบเรือและคลังสินค้าเคมีภัณฑ์	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 7
10. โครงการโรงงานบำบัดน้ำเสีย	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11
11. โครงการโรงงานแอลดีพีซี	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11
12. โครงการโรงงานแอลแอลดีพีซี	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11
13. โครงการผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 12
14. โครงการโรงงานผลิตเอทิลีนออกไซด์และเอทิลีนไกลคอล	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16 (บริษัท จีซี โกลบอล จำกัด (เดิม))
15. โครงการโรงงานผลิตสารเอทานอลเอเอ็ม	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16 (บริษัท จีซี โกลบอล จำกัด (เดิม))
16. โครงการผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีดีไตรน	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 17 (บริษัท จีซี สไตรีนส์ จำกัด (เดิม))
17. โครงการโรงงานผลิตสารฟีนอล	บริษัท พีทีที จำกัด *
18. โครงการโรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ	บริษัท พีทีที ฟีนอล จำกัด *
19. โครงการโรงงานผลิตฟิโพรทิลีนออกไซด์	บริษัท จีซี ออซิเจน จำกัด *
20. โครงการโรงงานผลิตฟิโพรทิลีน	บริษัท จีซี ฟิโพรทิลีน จำกัด
21. โครงการโรงงานผลิตเมทิลเอสเตอร์และเฟรตตี้	บริษัท โกลบอลกรีนเคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 1
กลุ่มที่ 2 : โครงการที่ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Report)	
22. โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเกรดที่ 2	บริษัท โกลบอลกรีนเคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3

หมายเหตุ : * จะมีการโอนสิทธิและหน้าที่ เมื่อเปลี่ยนชื่อบริษัทเป็นบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

7.2 การดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

7.2.1 การดำเนินงานทวนสอบ (Audit) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมการดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จัดทำแผนและเข้าดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ (Audit) ของแต่ละโครงการ ตามรายละเอียดที่กำหนด ทั้งในงานติดตามเอกสาร การสอบถามหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง หรือหลักฐานประกอบอื่น เช่น รูปถ่าย เป็นต้น และจัดทำสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยให้ดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในเดือนพฤษภาคม และ เดือนพฤศจิกายนของปีถัดมา (ยกเว้นกรณีที่โรงงานไม่สามารถให้เข้าดำเนินการได้ ซึ่งจะต้องมีการปรับเปลี่ยนช่วงเวลาดำเนินการ)

7.2.2 การดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จัดทำแผนและเข้าดำเนินการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ
โครงการ ตามที่มาตรการฯ กำหนด รวมถึงดำเนินการตรวจวัดพารามิเตอร์อื่น ที่นอกเหนือจากมาตรการฯ

1) วิธีการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมจะดำเนินการให้เป็นไปตามที่รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด หรือเป็นวิธีที่เป็นที่ยอมรับระดับสากล (เช่น U.S. EPA เป็นต้น) หรือตามที่กฎหมายได้ระบุไว้

2) ดำเนินการบันทึกพิภพของจุดเก็บตัวอย่าง/จุดตรวจวัดต่างๆ รายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นและสภาพโดยรอบบริเวณจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ และระดับความดังเสียง ขณะทำการตรวจวัด รวมถึงลักษณะของตัวอย่างคุณภาพน้ำที่เก็บมาวิเคราะห์

7.2.3 การจัดทำรายงาน

1) การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ตามมาตรการฯ ในรายงาน EIA) : เพื่อนำเสนอต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รวมถึงหน่วยงานราชการอื่น โดยจะครอบคลุมถึงการดำเนินงานทั้งระยะก่อสร้าง (ถ้ามี) และระยะดำเนินการของโครงการ ซึ่งไมรวมถึงรายการตรวจวัดที่นอกเหนือจากมาตรการฯ กำหนด ทั้งนี้ อาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ขึ้นอยู่กับสถานะของโครงการขณะนั้น และรูปแบบการจัดทำรายงานจะต้องเป็นไปตามแนวทางที่ สผ. กำหนด

2) การจัดทำรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม : เพื่อนำเสนอต่อโครงการ โดยเป็นรายการตรวจติดตาม ทั้งที่กำหนดในมาตรการฯ และไม่ได้กำหนดในมาตรการฯ ทรากรายการ พร้อมแสดงกราฟย้อนหลัง 3 ปี

3) การจัดทำรายงานผลการตรวจวัดสุขศาสตร์อุตสาหกรรม : เพื่อนำเสนอต่อโครงการ โดยเป็นรายการตรวจติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene) ที่ทำการตรวจวัดทุกๆ ไตรมาส โดยนำเสนอรายงานฉบับสมบูรณ์ให้แก่โครงการภายใน 30 วัน นับจากวันที่ตรวจวัดแล้วเสร็จ ในเดือนมีนาคม เดือนมิถุนายน เดือนกันยายน และเดือนธันวาคม หรือที่โครงการระบุความถี่ไว้ ทั้งนี้จะแสดงผลการตรวจวัดและกราฟย้อนหลัง 3 ปี ทุกรายการ ยกเว้นผลการตรวจวัดแสงสว่างในสถานที่ทำงาน จะรายงานผลเป็นครั้งๆ ในรอบการตรวจวัดนั้นๆ และจัดทำเป็นแผนผังแสดงจุดตรวจวัดประกอบรายงานผลการตรวจวัดแสงสว่าง ทั้งนี้ให้เป็นไปตามที่ตกลงร่วมกันสำหรับแต่ละโครงการ

4) การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการที่ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) : โดยนำเสนอต่อสำนักงานนิคมฯ สำหรับโครงการที่ตั้งอยู่ในพื้นที่ตามที่มีการกำหนดมา ได้แก่ โครงการลำดับที่ 14, 15, 17, 18, 19, 20 และ 21 โดยรูปแบบการจัดทำรายงานให้เป็นไปตามที่สำนักงานนิคมฯ กำหนด

5) การจัดทำรายงานตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit Report) : ดำเนินการ ปีละ 1 ครั้ง สำหรับโครงการที่จะต้องดำเนินการตามที่กำหนดในมาตรการฯ ของโครงการลำดับที่ 14 หรือโครงการอื่นๆ ที่อาจถูกกำหนดในมาตรการฯ ในอนาคต หรือตามที่โครงการร้องขออนุญาตเนื่องจากข้างต้น ซึ่งจะคิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมนอกเหนือจากข้อเสนอวงจรรายนี้

รายละเอียดรายงานแต่ละประเภทที่ต้องจัดทำของแต่ละโครงการแสดงดังตารางที่ 3

8. ข้อเสนอด้านราคา

ให้ผู้เสนอบริการเสนอค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นโดยให้ผู้เสนอค่าบริการ ค่าเก็บตัวอย่าง ค่าการตรวจวัด และการวิเคราะห์ตัวอย่าง รวมเป็นค่าใช้จ่ายสำหรับแต่ละรายการตรวจวัด เป็นราคาต่อหน่วยตัวอย่าง และราคาต่อพารามิเตอร์ ซึ่งการตรวจวัดพารามิเตอร์เดียวกันด้วยวิธีเดียวกันจะต้องมีราคาต่อหน่วยที่เท่ากันในทุกๆ โครงการ

ตารางที่ 3 สรุปรายงานที่ต้องจัดทำแต่ละโครงการ จำนวน 22 โครงการ

No.	Project	EIA MTR	EIA MTR (WHA)	ENV Audit	ENV	IH
1	GC2 – Olefins 1	✓			✓	✓
2	GC2 – Power Plant	✓			✓	✓
3	GC2 – HDPE 2	✓			✓	✓
4	GC3 – Olefins 2	✓			✓	✓
5	GC4 – Aromatics I	✓			✓	✓
6	GC5 – Aromatics II	✓			✓	✓
7	GC6 – Refinery	✓			✓	✓
8	GC6 – Jetty	✓			✓	✓
9	GC7 – BTF & Jetty	✓			✓	✓
10	GC11 – Olefins 3	✓			✓	✓
	GC11 – WH					✓
11	GC11 – LPDE	✓			✓	✓
12	GC11 – LLDPE	✓			✓	✓
13	GC12 – HDPE 1	✓			✓	✓
14	GC16 – EOEG (GC Glycol)	✓	✓	✓	✓	✓
15	GC16 – EA (GC Glycol)	✓	✓		✓	✓
16	GC17 – PS	✓			✓	✓
17	PPCL – Phenol	✓	✓		✓	✓
18	PPCL – BPA	✓	✓		✓	✓
19	GCO – PO	✓	✓		✓	✓
20	GCP – Polyols	✓	✓		✓	✓
21	GGC1	✓	✓		✓	✓
22	GGC2	✓				✓

หมายเหตุ 1. รายงาน EIA Monitoring ในแต่ละรอบการตรวจวัดจะเป็นการรายงานผลระยะก่อสร้างและ/หรือระยะดำเนินการในรายงานฉบับเดียวกัน ขึ้นกับรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฉบับปัจจุบันที่โครงการยึดถือและสถานะของโครงการขณะนั้น

ภาคผนวก ข.9

เอกสารการคัดเลือกและประเมินสถานบริการสุขภาพ สำหรับบริการตรวจสุขภาพของพนักงาน

เอกสารนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ประกอบการในการจ้างงาน งานตรวจสอบภาพพนักงานประจำปี

ซึ่งจ้างงานโดย GC และผู้ที่เข้ามาให้บริการงานตรวจสอบภาพ “ผู้ให้บริการ” ในเอกสารชุดนี้จะเป็นการกำหนดรายละเอียดต่างๆ ที่เกี่ยวกับการทำงานซึ่งทั้งหมดมีรายละเอียดดังนี้

1. ลักษณะงาน
2. ข้อกำหนดการทำงาน
3. ข้อกำหนดเพิ่มเติม
4. ขอบเขตความรับผิดชอบ
5. การเสนอราคา
6. ช่วงเวลาในการเข้าปฏิบัติงาน
7. การส่งมอบงาน
8. การรับประกันผลงาน
9. ข้อกำหนดอื่นๆ

1. ลักษณะงาน

การตรวจสอบภาพประจำปี คือ การตรวจสอบภาพเพื่อสุขภาพความสมบูรณ์ของร่างกายค้นหาความผิดปกติ ก่อนที่จะลุกลาม เรื้อรัง จนแสดงอาการ และส่งสัญญาณเตือนเจ้าของร่างกายให้ดูแลรักษา และการได้รับการรักษา อย่างทันทั่วทั้งที่ การตรวจสอบภาพประกอบด้วย การตรวจสอบภาพทั่วไป และการตรวจสอบภาพประจำปี เรื่องเพศ อายุ และการตรวจตามลักษณะอันตรายที่พนักงานได้รับหรือเกี่ยวข้อง การตรวจสอบภาพจะทำการตรวจสอบภาพของ พนักงานโดยการตรวจทางร่างกาย และการตรวจทางห้องปฏิบัติการ รวมถึงการตรวจอื่นตามวิธีการแพทย์เพื่อ ประเมินว่าพนักงานมีสุขภาพเหมาะสมกับการทำงานมากน้อยเพียงใดหรือเพื่อค้นหาว่าสุขภาพของพนักงานได้รับผลกระทบจากการทำงานหรือไม่

2. ข้อกำหนดการทำงาน

- 2.1 ผู้ให้บริการจะต้องตรวจสอบภาพตามรายการฯ ที่ GC กำหนดซึ่งรายการตรวจสอบภาพฯ สามารถ เปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสมของสถานการณ์ โดยเป็นการพิจารณาร่วมกันของ Q-EH-OH
- 2.2 คุณภาพของห้องปฏิบัติการ และบุคลากร :
 - 2.2.1 ได้รับการรับรองมาตรฐานคุณภาพ เช่น ISO 15189 : 2007. / Laboratory accreditation (ระบบ บริหารคุณภาพห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ ตามมาตรฐานงานเทคนิคการแพทย์ ; LA) (โดย สถานเทคนิคการแพทย์) / EQAC (โดยคณะเทคนิคการแพทย์ มหาวิทยาลัยมหิดล) หรือระบบ ตรวจสอบ และรับรองคุณภาพที่น่าเชื่อถืออื่นๆ ซึ่งต้องอยู่ไม่เกินอันดับที่ 10 ในรอบ 1 ปีที่ผ่านมา (จะพิจารณาเฉพาะ parameter ที่จะให้บริการตรวจฯ แก่ GC group)

- 2.2.2 มีบุคลากรผู้ศึกษา ไม่ต่ำกว่า ๖ คน เทคนิคการแพทย์เป็นผู้วิเคราะห์และตรวจสอบความ ถูกต้องของผลจากห้องปฏิบัติการก่อนเสนอแพทย์เพื่อ ให้การวินิจฉัยมีระบบควบคุมคุณภาพ ของเครื่องมือ (QA/QC)

ให้ส่งหลักฐานแสดงคุณสมบัติผู้วิเคราะห์มาตรฐานของเครื่องมือ ให้บริษัททราบก่อนการให้บริการ และมี หลักฐานในรายงานสรุปผลการตรวจที่จัดส่งให้บริษัท

(ผู้ให้บริการ ส่งเอกสารยืนยันคุณสมบัติตามข้อ 3.1-3.2 ให้ Q-EH-OH ตรวจสอบล่วงหน้าเพื่อคัดเลือกผู้ที่จะ ให้บริการ)

- 2.3 บุคลากรทางการแพทย์ และผู้ให้บริการที่จัดมาให้บริการตรวจ ณ บริษัท ต้องประกอบด้วย :

- 2.3.1 แพทย์อายุเวชศาสตร์ ที่ได้รับอนุมัติบัตรจากแพทยสภา / ได้รับประกาศนียบัตรซึ่งออกโดย กรมการแพทย์ กระทรวงสาธารณสุข แสดงว่าผ่านการอบรมหลักสูตร 2 เดือน / หลักสูตร 2 สัปดาห์ เป็นผู้ที่ให้การวินิจฉัย และลงนามในรายงานผลการตรวจสอบภาพและสุขภาพ
- 2.3.2 เทคนิคการแพทย์ มีใบประกอบวิชาชีพเทคนิคการแพทย์จากสถานเทคนิคการแพทย์ เป็นผู้ ให้บริการ ณ จุดเก็บตัวอย่างเลือดหรือเป็นผู้วิเคราะห์ผลการตรวจในห้องปฏิบัติการไม่รับผล การตรวจทางห้องปฏิบัติการที่รายงานผลโดยวิชาชีพอื่น ยกเว้นแพทย์เฉพาะทาง
- 2.3.3 พยาบาลวิชาชีพ ที่จบการศึกษาทางด้านการพยาบาลอาชีวอนามัย ระดับปริญญาตรี หรือ โท / ผ่านการอบรมหลักสูตรเฉพาะทางด้านการพยาบาลอาชีวอนามัย หลักสูตร 4 เดือน / 60 ชั่วโมง เป็นผู้ให้บริการตรวจทางด้านอาชีวอนามัย และจุดเก็บตัวอย่างเลือด และให้บริการตรวจทุก รายการตรวจทางอาชีวอนามัย เช่น การตรวจสมรรถภาพทางสายตา การตรวจสมรรถภาพทาง การได้ยิน การตรวจสมรรถภาพปอด การตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ เป็นต้น
- 2.3.4 รายการตรวจสอบภาพเฉพาะทางอื่นๆ ที่มีความจำเป็นต้องใช้เจ้าหน้าที่ที่ผ่านการอบรมหลักสูตร เฉพาะรายการตรวจนั้น เช่น การตรวจ ultrasound ช่องท้อง x-ray ผู้ให้บริการจะต้องเป็นผู้ที่มี ระดับการศึกษา ไม่ต่ำกว่า ระดับปริญญาตรี ผ่านหลักสูตรอบรมการตรวจเฉพาะทางนั้นมีการ รับรองโดย สมาคม หรือ สถาบันที่ดูแลโดยหน่วยงานราชการที่น่าเชื่อถือเท่านั้นโดยหลักสูตร ที่เข้ารับการอบรมควรมีระยะเวลาของหลักสูตรอย่างน้อย 20 ชั่วโมง หรือมีระยะเวลาในการ ฝึกภาคปฏิบัติ ไม่ต่ำกว่า 50 % ของระยะเวลาหลักสูตร และหลังจากเข้าปฏิบัติหน้าที่เป็นผู้ทำ การตรวจแล้วมีหลักฐานการอบรมเพื่อฟื้นฟูความรู้ความสามารถอย่างน้อยทุก 5 ปี

ขณะให้บริการทุกพื้นที่จะต้องมีพยาบาลวิชาชีพที่จบการศึกษาทางด้านการพยาบาลอาชีวอนามัยเป็นผู้ควบคุมการ บริการ ของเจ้าหน้าที่ อย่างน้อย 50% ของเจ้าหน้าที่ ณ จุดบริการนั้นการรายงานผล ควบคุมผลงาน และวินิจฉัย โดย



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบสุขภาพประจำปี

SHEET: 3 OF 14

แพทย์ ที่ได้รับใบประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอายุรเวชศาสตร์ หรือแพทย์ที่ผ่านการอบรมด้านอายุรเวชศาสตร์ การรายงานที่พบการรายงานผิดปกติ หรือไม่ถูกต้องตามหลักวิชาการ รพ ที่ให้บริการจะต้อง ชดเชยค่าเสียหายโดย การจัดตรวจทดแทนในวัน ที่พบความผิดปกติของการให้บริการ นั้น โดยไม่มีค่าใช้จ่าย การตรวจที่นอกเหนือจาก รายการที่กำหนด ให้ประสานงานกับ Occ health ดูแลพื้นที่

2.3.5 การรายงานผลและการควบคุมผลงาน และวินิจฉัย โดยแพทย์ ที่ได้รับใบประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอายุรเวชศาสตร์ หรือแพทย์ที่ผ่านการอบรมด้านอายุรเวชศาสตร์

2.3.6 การตรวจการตรวจ Audiogram ต้องมีการติดใบ cert. ของพยาบาลวิชาชีพเวชศาสตร์ไว้ที่หน้าห้องตรวจ เพื่อแจ้งแก่การตรวจสอบ และป้องกันการเกิดปัญหาผิดพลาดในการตรวจ

(ผู้ให้บริการ ส่งเอกสารยืนยันคุณสมบัติตามข้อ 3.1-3.5 ให้ Q-EH-OH ตรวจสอบล่วงหน้าเพื่อคัดเลือกผู้ที่จะให้บริการ)

2.3.7 การรายงานผลเมื่อพบความผิดปกติที่ต้องได้รับการรักษาโดยเร่งด่วน ผู้ให้บริการจะต้องแจ้งผลการตรวจ ฯ ในรายที่แพทย์ผู้เชี่ยวชาญมีความเห็นว่าผิดปกติและมีความผิดปกติที่ต้องทำการตรวจวินิจฉัยโรคเพิ่มเติม / รักษาโดยเร่งด่วน แก่ Q-EH-OH โดยทันที (ไม่ต้องรอแจ้งพร้อมกับการส่งรายงาน / สมุดประจำตัว) ผลการตรวจผิดปกติรุนแรงมากแจ้งภายใน 3-5 วัน และ 7 วัน กรณีความผิดปกติต้องแก้ไข แต่ยังคงรอได้

2.3.8 การทวนสอบผลการตรวจสมรรถภาพปอด และการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ณ จุดให้บริการ ผู้ให้บริการจะต้องทำการเปรียบเทียบ ผลการตรวจสุขภาพ โดยเฉพาะตรวจสมรรถภาพปอด และการตรวจสมรรถภาพการได้ยินที่ผ่านมาของพนักงานกับผลการตรวจ ณ วันที่ให้บริการปัจจุบันเมื่อพบความผิดปกติให้ดำเนินการตรวจซ้ำเพื่อยืนยันความถูกต้องของผลการตรวจ ณ ปีที่ให้บริการทันที โดยการตรวจซ้ำต้องอยู่ภายใต้การปฏิบัติที่ตรงตามหลักวิชาการ

3. ข้อกำหนดเพิ่มเติม

ลำดับ	รายการ	ผู้ให้บริการ	การอ่านผล	รายการวิเคราะห์
1	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (PE)	แพทย์เฉพาะทางด้านอายุรเวชศาสตร์	แพทย์เฉพาะทางด้านอายุรเวชศาสตร์	
2	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	เทคนิคการแพทย์/พยาบาล	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออายุรเวชศาสตร์	Hb,Hct,WBC,RBC,Platelet Count,PltSmear,MCV,MCH,MCHC,PMN,Lymphocyte,eosonophil,monocyte,basophil,atyp.lymp RDW, RBC MORP,
3	ตรวจปัสสาวะ (Urine Exam)	เทคนิคการแพทย์/พยาบาลวิชาชีพ	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออายุรเวชศาสตร์	color,sp.gr,albumin,glucose,blood,nitrate,ketone,urobilinogen,bi-lilobin,leukocyte,rb,c,wbc,sq,epi,cast,calcium oxalate, uric acid,amorphous,mucous,bacteria,fungus,other,summmary



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบสุขภาพประจำปี

SHEET: 4 OF 14

ลำดับ	รายการ	ผู้ให้บริการ	การอ่านผล	รายการวิเคราะห์
4	ตรวจการทำงานของตับ	เทคนิคการแพทย์/พยาบาลวิชาชีพ	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออายุรเวชศาสตร์	SGOT,SGPT,Alk.Phosphatase ,Bilirubin
5	ตรวจการทำงานของไต	เทคนิคการแพทย์/พยาบาลวิชาชีพ	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออายุรเวชศาสตร์	BUN ,Creatinine, GFR GFR = อัตราการกรองของไต (Glomerular filtration rate) ตัวบ่งชี้ประสิทธิภาพการทำงานของไต/อัตราการกรองของเสียของไต ที่แม่นยำ
6	ตรวจสมรรถภาพปอด (Lung Function Test)	พยาบาลวิชาชีพที่ผ่านการอบรมวิชาชีพ นวชัย	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออายุรเวชศาสตร์	FVC,FEV 1 ,FEV1 /FVC ,FEF 25-75 %,SUMMARY
7	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)	พยาบาลวิชาชีพที่ผ่านการอบรมวิชาชีพ นวชัย	แพทย์ทางอายุรกรรม หรืออายุรเวชศาสตร์	อ่านผลการตรวจการได้ยินทุกคลื่นความถี่ตั้งแต่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000 และ 8000 Hz ของหูทั้ง ซ้าย และขวา ทำ Standard Threshold Shift (STS) report, compare data
8	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีพ (occupational vision test)	พยาบาลวิชาชีพ นวชัย	แพทย์เฉพาะทางด้านอายุรเวชศาสตร์	1. ตรวจการประสานสายตา 2. ตรวจความชัดเจนในการมองเห็น 3. ตรวจความสามารถในการมองเห็นภาพสามมิติ 4. ตรวจการรับรู้สี 5. ตรวจตาชั่ง 6. ตรวจถ่านสายตา
9	การตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG) 12 Leads	พยาบาลวิชาชีพที่ชำนาญงานด้านการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ/พยาบาล	อายุรแพทย์ด้านหัวใจ	1.อ่านอัตราหัวใจหรือช้า 2.จังหวะการเต้นหัวใจ 3. สังเกตในแต่ละจังหวะการเต้นของหัวใจว่ามี P waveหรือไม่ 4. รูปร่างของ P wave และ QRS complex 5. ช่วง P-R interval ,QRS complex และ QT interval 6. ฐ arrhythmia
10	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ เพื่อขอใบรับรองแพทย์สำหรับงานอันตราย (certificated for Confined work)		แพทย์เฉพาะทางด้านอายุรเวชศาสตร์	



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

SHEET: 5 OF 14

4. ขอบเขตความรับผิดชอบ

No.	Description	GC	ผู้ให้บริการ
1.	จัดเตรียมสถานที่ พร้อมสิ่งอำนวยความสะดวกต่าง เช่น ไฟฟ้า	✓	
2.	เครื่องมือ และ อุปกรณ์ต่างๆ สำหรับให้บริการตามมาตรการป้องกัน covid-19 <ul style="list-style-type: none"> บุคลากรที่ให้บริการต้องมีการประเมินความเสี่ยงและแจ้งข้อมูลมีผลการตรวจ ATK ตามมาตรการบริษัท บุคลากรมีสุขภาพแข็งแรง ผู้ให้บริการและผู้เข้ารับบริการทำการตรวจวัดอุณหภูมิ และตรวจ ATK ก่อนเข้าพื้นที่ให้บริการตามมาตรการของบริษัท การจัดบริการมีระยะห่าง 2 เมตร บุคลากร สวมใส่ Mask ทุกท่าน บุคลากร สวมใส่ Mask และ Face shield กรณีที่การให้บริการรักษาระยะห่างได้ไม่ถึง 2 เมตร สวมถุงมือระหว่างให้บริการจะเสียดและเปลี่ยนทุกครั้งให้บริการคนต่อไป การตรวจพิเศษด้วยรถบริการเคลื่อนที่ ให้มีการทำความสะอาดเข้าซื้อก่อนและหลังให้บริการทุกครั้ง อุปกรณ์ให้มีการทำความสะอาดด้วยแอลกอฮอล์ 70 % ก่อนให้บริการท่านต่อไป 		✓
3.	เจ้าหน้าที่ที่มาให้บริการ		✓
4.	การเดินทาง การขนส่ง		✓
5.	ภาระงานรับหรือจัดเก็บ waste		✓

5. การเสนอราคา

ให้ทำการเสนอราคาแบบแยกรายการไม่เหมาทั้ง package ในกรณีที่ทีมงานเพิ่มเติมจะทำการคิดราคาตามความเป็นจริง โดยต้องได้รับการแจ้งล่วงหน้าก่อน แจ้งเก็บค่าบริการ โดยนำเสนอค่าบริการกรณีงานเพิ่มเติมนำเสนอพร้อมการเสนอราคาก่อนการเริ่มให้บริการ

หมายเหตุ : หากผู้ร่วมเสนอราคายังไม่ขึ้นทะเบียนผู้ค้ากับทาง GC ต้องดำเนินการให้เสร็จสิ้นภายในช่วง Technical

proposal evaluation มีขั้นตอนการเสนอราคาของท่านจะไม่ถูกพิจารณา

6. ช่วงเวลาในการเข้าปฏิบัติงาน



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

SHEET: 6 OF 14

6.1 การดำเนินการตรวจสอบภาพในแต่ละพื้นที่กำหนดระยะเวลาทั้งหมด 8 วันต่อ 1 plant โดยแบ่งเป็น

- เก็บตัวอย่างชีวภาพ และการตรวจทางอชีวอนามัย 4 วัน
- ตรวจร่างกายโดยแพทย์อีก 4 วัน
- ระยะให้บริการตั้งแต่เวลา 07.00 -16.00 น. ทั้งนี้สามารถเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสมของสถานการณ์โดยประสานงานกับหน่วยงานผู้แทนของ Q-EH-OH
- ลำดับขั้นตอนการทำงานต้องเป็นไปตามที่เอกสารแนบ 2 ท้าย TOR

6.2 ช่วงเวลาเข้าปฏิบัติงานตรวจสอบภาพประจำปี

พนักงานประจำพื้นที่ระยอง : กันยายน - ตุลาคม

พนักงานประจำพื้นที่กรุงเทพฯ : ตุลาคม - พฤศจิกายน

7. การส่งมอบงาน

7.1 ผู้ให้บริการจะต้องจัดทำและส่งรายงานผล 6 รูปแบบ ดังนี้

แบบที่ 1 : ผลตรวจรายบุคคล

ผลการตรวจสอบภาพ สำหรับพนักงานเป็นรายบุคคล ภายใน 21 วันทำการ (3 สัปดาห์) นับจากวันสุดท้ายของการตรวจฯ ที่ GC group โดยประกอบไปด้วย

ลักษณะข้อมูลอย่างน้อย ดังนี้

- ผลการตรวจสอบภาพในแต่ละรายการตรวจฯ โดยเปรียบเทียบผล 2 ปีย้อนหลัง (หรือผลการตรวจ 4 ครั้งที่ผ่านมา)
- รายงานสรุปผล, ความเห็นของแพทย์ ต้องบ่งบอกถึงสภาวะสุขภาพของลูกจ้างที่มีผลกระทบหรือเป็นอุปสรรค ต่อการทำงานหรือลักษณะงานที่ลูกจ้างได้รับมอบหมายและคำวินิจฉัยของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์พร้อมลงลายเซ็นจริง
- คำอธิบายประโยชน์และผลการตรวจสอบภาพในแต่ละรายการตรวจฯ
- คำแนะนำในการปฏิบัติโดยเฉพาะสำหรับผู้ที่มีผลการตรวจผิดปกติ กรณีที่ผลตรวจเกินค่ามาตรฐาน และในวันที่พบแพทย์มีความเห็นส่งตรวจซ้ำให้แพทย์เขียนใบส่งตรวจซ้ำ ระบุรายการตรวจและวันที่ส่งตรวจ (รายการตรวจสอบภาพเฉพาะรายการที่มีอยู่ในรายการตรวจประจำปีเท่านั้น)
- เอกสารใบส่งตรวจซ้ำ



F-(Q-EH-OH)-001_R1
.xlsx

ทั้งนี้ในการส่งผลการตรวจสุขภาพรายบุคคลต้องปฏิบัติดังนี้

- 1) เจ้าหน้าที่ของและผืนกระจกพร้อมประทับคำว่า “ Confidential” หรือ “ลับ” เอกสารตัวจริงส่งถึงพนักงาน และสำเนาส่งถึง Q-EH-OH และ SHE แต่ละพื้นที่จะเป็นผู้นำส่งพนักงาน

แบบที่ 2 : เล่มรายงานสรุปผลรวมพร้อม CD

รายงานวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพในภาพรวมของพนักงานที่เข้ารับการตรวจทั้งหมด (Summary Report) การจัดเรียงไว้เรียงตามรหัสพนักงาน จัดสง่าภายใน 30 วันทำการ นับจากวันสุดท้ายของการตรวจฯ ที่ GC group (นับจากวันสุดท้าย คณสุดท้ายของการพบแพทย์) โดยประกอบด้วยลักษณะข้อมูลอย่างน้อย ดังนี้

- ข้อมูลสรุปผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน GC group เรียงตามสายงาน (กลุ่มธุรกิจ) โดยแยกเป็นฝ่ายและส่วน
- แสดงแนวโน้มของการเกิดปัญหาสุขภาพในแต่ละรายการตรวจฯ เปรียบเทียบความถี่ของเบี่ยงเบนและมาตรการเฝ้าระวังสุขภาพเพื่อป้องกันโรคจากการทำงานตาม parameter ของการตรวจ
- รายงานสรุปผล วินิจฉัยและข้อเสนอแนะแนวทางป้องกันแก้ไข โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์สำหรับความผิดปกติ 5 อันดับแรก (top five)
- แบบผล last calibration , standard method ในการเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่าง
- แบบใบสรุปผลการตรวจฯ ว่าพบ / ไม่พบว่าเป็นความผิดปกติที่เกี่ยวข้องสาเหตุจากทำงานโดยมีแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงนามรับรอง
- แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ที่ลงนามในรายงานผลการตรวจสุขภาพจะต้องเป็นบุคคลเดียวกับที่มีสำเนาใบ Certificate อยู่ในหลักฐานที่แนบมา

x-cell file รายงานผลการวิเคราะห์ สรุปแยกแต่ละระบบตามที่บริษัทกำหนด

- จัดเตรียมผลการตรวจสุขภาพของพนักงานในรูป excel file (ผล lab ทุกรายการตรวจ) โดยจัดเรียงตามรหัสพนักงาน ผลการตรวจทุกรายการตรวจผล lab ผลการวินิจฉัยของแพทย์ผลการตรวจอื่นๆ จัดทำเป็น x-cell เรียกผลการตรวจ เรียกว่า จนครบทุกรายการตรวจ และทุกรายการจากผล lab ของพนักงานแต่ละบุคคลพร้อมจำแนกเป็นระบบ เช่น ระบบเลือดจากร้อมรบกวนความคิดปณิในแต่ละระบบ ทุกรายการที่รายงาน ต้องจัดเรียงตามรหัสพนักงาน และจัดทำแยก file ตามไว้กับ SHE แต่ละพื้นที่

รายงานสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีกำหนดการส่งไม่เกิน 15 พฤศจิกายน ของทุกปี หรือ ตามที่ GC กำหนด

[illegible]

แบบที่ 3 : สำเนาผลตรวจรายบุคคล สำหรับ สถานพยาบาล

รายงานสรุปรายบุคคล โดยสรุปผลทั้งหมดจากสมุดสุขภาพของพนักงานลงในกระดาษ 1 แผ่น พร้อมลงนามโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ส่งให้บริษัท เพื่อบันทึกเป็นประวัติไว้ที่สถานพยาบาล ภายใน 30 วันทำการ นับจากวันสุดท้ายของการพบแพทย์ ที่ GC group จัดเรียงตามรหัสพนักงานจัดส่งให้แก่แต่ละ SHE พื้นที่

แบบที่ 4 : ใบรับรองแพทย์สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง และใบรับรอง Fitness Certificate

1. สรุปความเห็นแพทย์ เป็นรายบุคคล สำหรับพนักงานกลุ่มเสี่ยงที่สามารถ และ ไม่สามารถเข้าทำงานในที่
อับอากาศได้ตามกฎหมายหรืองานที่มีความเสี่ยงอื่นๆ พร้อมระบุสาเหตุที่ไม่สามารถเข้าทำงาน ได้
(รวมทั้งระบุรายชื่อของพนักงานที่ได้เข้ารับการตรวจในครั้งนี้ แต่ไม่มีสิทธิ์เข้าทำงาน) ทั้งนี้ให้แพทย์
ออกเวชศาสตร์ลงลายเซ็นจริงรับรอง ส่งให้ SHE พื้นที่ ภายใน 15 วันทำการ นับจากวันสุดท้ายของ
การตรวจในแต่ละพื้นที่ที่ตรวจ
2. ใบรับรองแพทย์สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง ลงบอจริงให้พนักงาน
3. กำหนดใบรับรองแพทย์ สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง- สถานพยาบาล จัดเรียงตามรหัสพนักงานจัดส่ง
ให้แต่ละ SHE พื้นที่ใบรับรองแพทย์สำหรับงานอับอากาศ ต้องภายในจัดส่งภายใน 15 วันของวันสุดท้าย
ของการตรวจของแต่ละพื้นที่



แบบฟอร์มสรุปผลการ

4. สรุปผลสำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง และไปรับรอง Fitness Certificate ตามเอกสาร

แบบที่ 5 : ผลการตรวจอื่นๆ

ให้อัดเรียงผลการตรวจฯ แต่ละสาขางาน โดยเรียง ตามรหัสพนักงาน ลงในแฟ้มรายงานผลการตรวจสอบภาพ
 ราชบุคคลสำหรับผลการตรวจอื่นๆ ซึ่งทำให้สำหรับนำมาใช้ในแฟ้มประจำตัวของพนักงานซึ่งเก็บในสถานพินิจบาล
 ของแต่ละ SHE พื้นที่โดยรวบรวมผลการตรวจฯ ราชการต่างๆ ไว้ด้วยกันและเขียนแยกกันเป็นราชบุคคล เช่น

- ผลตรวจการได้ยิน เทียบกับ baseline พร้อมคำวินิจฉัยแพทย์



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

SHEET: 9 OF 14

- ผลการตรวจสอบรอกภาพปอด ,กราฟ พร้อมคำวินิจฉัยแพทย์
- ผลการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ, กราฟ พร้อมคำวินิจฉัยแพทย์ ของแพทย์ อาศุกรรมโรคหัวใจ
- ผลการตรวจ การรับสัมผัสสาร และผลการตรวจโลหะหนัก
- ผลการตรวจรายบุคคลอื่น
- ผลการตรวจสุขภาพรายบุคคลต้องจัดส่งให้พนักงานในวันพบแพทย์

เอกสารจัดส่งให้หน่วยงานกลาง (Q-EH-OH)

แบบที่ 6 : รายงาน E- FILE (E-HEALTH BOOK)

1. ให้ดำเนินการจัดทำผลการตรวจสุขภาพของพนักงานที่เข้ารับการตรวจลงบนเอกสาร E-HEALTH BOOK ซึ่งประกอบไปด้วย 2 file ภายได้ format ที่บริษัทนำส่ง คือ
 - 1.1 File employee เฉพาะ ICT บริษัท GC upload
 - 1.2 File result รพ. ต้องดำเนินการ สำหรับ E- HEALTH BOOK ให้จัดทำในภาพรวมโดยไม่ต้องแยกพื้นที่
 - 1.3 รูปแบบ File ที่จะนำข้อมูลสุขภาพเข้าในระบบข้อมูลสุขภาพของบริษัท

สรุปสิ่งที่ต้องจัดส่ง

รายการที่ต้องดำเนินการ	เอกสาร
ผลตรวจรายบุคคล	ตัวจริง -พนักงาน สำเนา -สถานพยาบาล
รายงานวิเคราะห์และสรุปผลการตรวจ	เล่มรายงาน และ File - SHE พื้นที่ - ตรวจสุขภาพประจำปี 15 พ.ย. ทุกปี
E-File รายงานผลการวิเคราะห์ พร้อมผลการวิเคราะห์ แยกแต่ละระบบ	File - SHE พื้นที่
ใบรับรองแพทย์สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูงและใบรับรอง Fitness Certificate และสรุปผลตามแบบ	ตัวจริง - พนักงาน สำเนา - สถานพยาบาล
E-Health Book	File ส่ง Q-EH-OH
E-File รายงานผลการวิเคราะห์ แยกแต่ละระบบ รวมพนักงานทุกคน	File - Q-EH-OH
File ผลการตรวจ กนอ.	File - Q-EH-OH
Walk in เพื่อเก็บตก	ภายใน 1 เดือนนับแต่วันพบแพทย์วันสุดท้ายของการพบแพทย์ใน plant สุดท้าย เช่น วันสุดท้ายพบแพทย์ 30 มีนาคม ดังนั้น 1-30 เมษายน walk in ได้ รพ. คัดทำเล่มรายงาน ถึงวันที่ 30



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบภาพประจำปี

SHEET: 10 OF 14

	เมษายน เท่านั้น พนักงานเข้าตรวจวันที่กำหนด ไม่นำผลมารวมเล่มให้ รพ. จัดส่งผลรายบุคคลให้ผู้ประสานงานแต่ละพื้นที่
ผลการตรวจที่ไม่รวมใน Book	พนักงานต้องเข้าตรวจให้ครบทุกรายการก่อนการพบแพทย์ 1 อาทิตย์ และ รพ ต้องจัดทำ book ให้พนักงาน สำหรับพบแพทย์ ถึงแม้ ผลการตรวจจะไม่ครบ ต้องจัดทำ book ผลตรวจที่มาภายหลัง ออก book แล้ว ให้ รพ จัดทำผลรายบุคคลแยกออกมา
รูปแบบ File ที่จะนำข้อมูลสุขภาพเข้าในระบบข้อมูลสุขภาพของบริษัท	ส่งให้ Q-EH-OH ตามรูปแบบที่บริษัทกำหนด ข้อมูลผลตรวจก่อนเริ่มงาน ตรวจตามปัจจัยเสี่ยง ตรวจประจำปี ผลการส่งตรวจซ้ำ อื่นๆ

ประเด็นเพิ่มเติมที่ผู้ให้บริการต้องปฏิบัติ :

7.2 รพ ที่ให้บริการกลุ่มที่ 1 ดำเนินการดังนี้

รายงานผลทุกรายการตามแบบที่ 1 ถึง แบบที่ 5 ให้จัดทำเป็น 4 ชุด ภายใน 45 วันทำการ นับจากวันสุดท้ายของการตรวจฯ ที่ PTT GC เพื่อส่งให้แต่ละพื้นที่ให้บริการ ดังนี้

- ชุดที่ 1 : ส่งให้ - GC 2 Q-SH-O1 รวมเล่ม I-1
- ชุดที่ 2 : ส่งให้ - GC 3 Q-SH-O2 รวมเล่ม I-4
- ชุดที่ 3 : ส่งให้- GC 2 Q-SH-O1 รวมเล่ม I-1
- ชุดที่ 4 : ส่งให้ Q-SH-PO แยกเป็น 3 เล่มดังนี้
 - GC12 (GC 12: HDPE Plant 1)
 - GC 2 (GC 2: HDPE Plant 2)
 - GC 17 group (Plant (GCS))
- ชุดที่ 5 : ส่งให้ Q-SH-EO แยกเป็น 4 เล่มดังนี้
 - GC 16 group (GC Glycol)
 - GC 9 (Lab center)
 - GC 16 (Q-SH-EO)
- ชุดที่ 6 : ส่งให้ Q-SH-O3 แยกเป็น 4 เล่มดังนี้
 - GC 11 PTTPE (Ethane Cracker)



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบคุณภาพประจำปี

SHEET: 11 OF 14

- GC 11 PTTPE (LLDPE)

- GC 11 PTTPE (LDPE)

- GC11 (Q-SH-O3)

ชุดที่ 7 : ส่งให้ Q-SH-PH แยกเล่มดังนี้

- BPA

- Phenol

ชุดที่ 8

-GCP

-GCO

-GGC

รพ. ที่ให้บริการกลุ่มที่ 2 ดำเนินการดังนี้

รายงานผลทุกรายการตามแบบที่ 1 ถึง แบบที่ 5 ให้จัดทำเป็น 6 ชุด ภายใน 45 วันทำการ นับจากวันสุดท้ายของการตรวจฯ ที่ GC เพื่อส่งให้แต่ละพื้นที่ให้บริการ ดังนี้

ชุดที่ 8 : ส่งให้ REF- ARO

- GC6 (REF)

- GC7

-GC 8 (Tank farm)

-GC 4 (ARO 1)

-GC 5 (ARO 2)

ชุดที่ 9 : สาย TEM & OTHER s

ชุดที่ 10 : GC 1 / GC I3(RO-Innovation)

รพ. ที่ให้บริการกลุ่มที่ ตรวจในพื้นที่ ENCO ดำเนินการดังนี้

รายงานผลทุกรายการตามแบบที่ 1 ถึง แบบที่ 5 ให้จัดทำเป็น 4 ชุด ภายใน 45 วันทำการ นับจากวันสุดท้ายของการตรวจฯ ที่ GC เพื่อส่งให้แต่ละพื้นที่ให้บริการ ดังนี้

- GC
- GGC
- อื่นๆ

8. การรับประกันผลงาน

ผู้ให้บริการ ต้องรับประกันผลงานเป็นระยะเวลา 1 เดือนหลังจากวันส่งมอบงาน โดยจะต้องรับประกันภายใต้ใบรับรองแพทย์ที่ผู้ให้บริการออกให้กับ GC สามารถนำผลดังกล่าวไปใช้อ้างอิงต่อสถานบริการอื่นหรือหน่วยงานราชการ ได้ซึ่งแสดงถึงการยอมรับความมีมาตรฐาน และความน่าเชื่อถือในการให้บริการตรวจสอบคุณภาพ



AREA: ALL GC GROUP

รายละเอียดการจ้างงาน : งานตรวจสอบคุณภาพประจำปี

SHEET: 12 OF 14

9. ข้อกำหนดอื่นๆ

- 9.1 ให้จัดรูปเล่มรายงานผลฯ ใส่แฟ้มมี Index แบ่งรายการตรวจฯ ให้ชัดเจนพร้อมระบุเลขหน้าและสารบัญ
- 9.2 รายงานผลการตรวจฯ ต่างๆ ให้ใช้รหัสพนักงาน (สามารถระบุทั้งรหัสพนักงานและ Hospital number)
- 9.3 ให้จัดทำแผ่น leaflet เพื่อประชาสัมพันธ์สิ่งที่ต้องปฏิบัติและขั้นตอนการเข้ารับบริการตรวจสอบคุณภาพฯ แก่พนักงานทราบก่อนถึงวันตรวจฯ อย่างน้อย 2 สัปดาห์
- 9.4 กรณีที่มีความจำเป็นต้องส่งส่งตรวจฯ เพื่อทำการ repeat ผู้ให้บริการจะต้องจัดยานพาหนะพร้อมเจ้าหน้าที่มาติดต่อรับส่งส่งตรวจฯ ดังกล่าว ณ สถานที่ๆ GC กำหนด
- 9.5 ในกรณีที่ผู้ให้บริการ ไม่สามารถส่งมอบงานที่มีคุณภาพตามเงื่อนไขข้อที่ 6 และ 7 ได้ GC Group สงวนสิทธิ์ที่จะปรับในอัตรา 0.1 % / วัน หลังจากกำหนดส่งผลวิเคราะห์การตรวจสอบคุณภาพพนักงานลำช้า และมูลค่าการปรับสูงสุดไม่เกิน 10% ของมูลกงาน
- 9.6 การวางบิล และการนำส่งผลการตรวจ ให้ดำเนินการวางบิลพร้อมผลการตรวจสอบคุณภาพหรือสแนผลการตรวจคุณภาพทุกครั้ง มาพร้อมกับการวางบิล และ จัดส่งเดือนละ 1 ครั้ง
- 9.7 ขั้นตอนการ Scan ผลตรวจสอบคุณภาพประจำปี อื่น ตามเอกสารแนบ
 - 1.1 แยกตามรายการตรวจ ได้แก่ ผลเลือด EKG การได้ยิน สมรรถภาพปอด การมองเห็น อัลตราซาวด์ แมมโมแกรม มะเร็งปากมดลูก
 - 1.2 ในกรณีที่มีการตรวจซ้ำให้ตั้งชื่อตามรายการตรวจและเพิ่ม (รายละเอียดตามเอกสารแนบ)

การ SCAN เอกสาร

1. ขั้นตอนการ Scan ผลตรวจสอบคุณภาพประจำปี

- 1.1 แยกตามรายการตรวจ ได้แก่ ผลเลือด EKG การได้ยิน สมรรถภาพปอด การมองเห็น อัลตราซาวด์ แมมโมแกรม มะเร็งปากมดลูก
- 1.2 ในกรณีที่มีการตรวจซ้ำให้ตั้งชื่อตามรายการตรวจและเพิ่ม R(รายละเอียดหน้า 2)



- 9.8 เงินในการจ่ายเงิน 70 % หลังดำเนินงาน 30 % หลังส่งมอบรายงานและ E-File รายละเอียดตามใน TOR
- 9.9 กรณีที่โรงพยาบาลไม่สามารถดำเนินการได้ตาม TOR หรือมีปัญหาเรื่องของคุณภาพการบริการและอ่านและแปลผล ทาง GC มีสิทธิ์ยกเลิกก่อนก่อนครบกำหนดสัญญาได้
- 10 โรงพยาบาลคู่สัญญาปฏิบัติตามกฎหมาย PDPA
- 11 รพ.ที่ให้บริการอยู่ในระยะทางในพื้นที่ไม่เกิน 25 กิโลเมตร เพื่อสะดวกในการให้บริการในพื้นที่



- 12 หมายเหตุเรื่องข้อร้องเรียน หากมีข้อร้องเรียน GC มีสิทธิ์จะยกเลิกสัญญา ก่อน โดยทางบริษัทผู้สัญญา ไม่มีสิทธิเรียกร้องค่าปรับ

เอกสารแนบรายการตรวจ

1. เอกสารแนบรายละเอียด รายการตรวจสอบภาพ

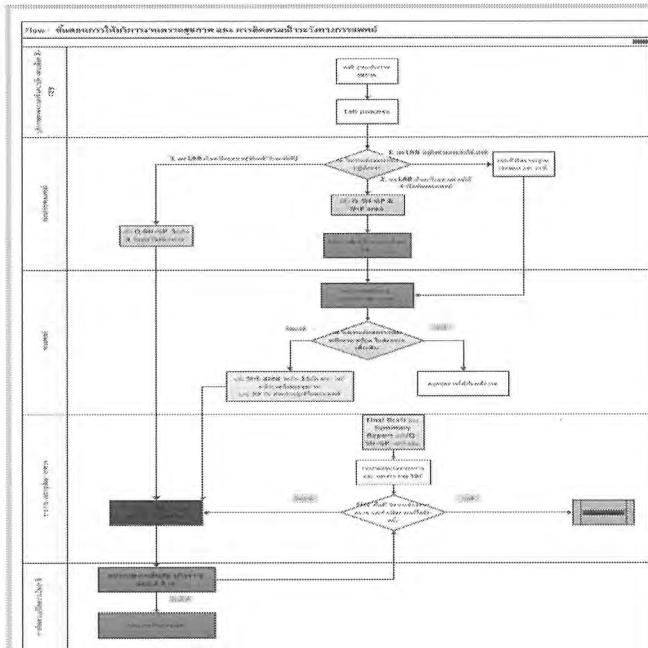
รายการตรวจสอบภาพประจำปี

รายการตรวจสอบภาพ
61.xlsx

2. เอกสารแนบ ลำดับขั้นตอนการบริการตรวจสอบภาพ



flow tor.vsd



3. FORMAT E-HEALTH BOOK 2 file

Template_EMPLOYEE
_QSHE.xlsxTemplate_CheckRes
ult_20121011-new.xl

4. X-cell file ผลตรวจสุขภาพประจำปี

format ผลตรวจ
สุขภาพประจำปี 2 ตาม

ภาคผนวก ข.10

**แผนการซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance Program)
ของเครื่องจักรและอุปกรณ์ ประจำปี พ.ศ.2567**

แผนการบำรุงรักษา

Equipment	MaintItem test	Description	Order Type	MaintActiv	Type	ABC	Indic	Main WorkCk
P-INS-P-CH-HD2-A	VIBRATION AND CONDITION CHECK(N)	CONDITION MONITOR FOR INSPECT CRITICAL	IM	INS	A	I14CM-T		
P-INS-P-CH-HD2-N	VIBRATION AND CONDITION CHECK(N)	CONDITION MONITOR FOR INSPECT GENERAL	IM	INS	N	I14CM-T		
P-MISCELLANEOUS	1M-MISC. WORK FOR MISCELLANEOUS INSTRUM(N)	MISCELLANEOUS FOR INSTRUMENT	MS	MISC	C	P22IE-TI		
P-01-HD2-1	1Y-CALIBRATION TEST(N)	PZ FEED PRESSURE MONITOR	PM	PM	A	P22IE-TI		
P-01-PT-948	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	PT FUEL GAS OLEI TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B	P52QM-T		
P-01-TT-948	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	TT FUEL GAS OLEI TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B	P52QM-T		
100	P-D-128	1Y-DRAIN KEROSENE(N)	PM	PM	B	P21MC-T		
100	P-D-110A	1Y-INSPECT AND CLEAN BALL VALVE LOAD PZ	PM	CLN	A	P21MC-T		
100	P-D-110B	1Y-INSPECT AND CLEAN BALL VALVE LOAD PZ	PM	CLN	A	P21MC-T		
100	P-VALVE-HOPE1	1Y-INSPECT MANUAL VALVE	PM	PM	C	P21MC-T		
100	P-ZZ-110C	1Y-LAW-CRANE INSPECTION(N)	PM	PM	A	P21MC-T		
100	P-ZZ-110D	1Y-LAW-CRANE INSPECTION(N)	PM	PM	A	P21MC-T		
100	P-P-105A	2H-CLEAN CHECK VALVE (TG)	PM	CLN	A	P21MC-T		
100	P-P-105C	2H-CLEAN CHECK VALVE (TG)	PM	CLN	A	P21MC-T		
100	P-P-105B	3M-EXERCISE PUMP (2 DAYS)	PM	PM	A	P21MC-T		
100	P-P-106B	3M-EXERCISE PUMP (2DAY)	PM	PM	A	P21MC-T		
100	P-A-110B	6M-CHANGE LUBE OIL®REASE BEARING N(N)	PM	PM	A	P21MC-T		
100	P-A-110A	6M-CHANGE LUBE OIL®REASE BEARING N(N)	PM	PM	A	P21MC-T		
100	P-P-106B	6M-CHANGE OIL & INSPECT VALVE(N) (RCM)	PM	PM	A	P21MC-T		
100	P-P-106C	6M-CHANGE OIL & INSPECT VALVE(N) (RCM)	PM	PM	A	P21MC-T		
100	P-P-106A	6M-CHANGE OIL & INSPECT VALVE(N) (RCM)	PM	PM	A	P21MC-T		
100	P-P-105B	6M-CHANGE OIL & INSPECT VALVE(N) (RCM)	PM	PM	A	P21MC-T		
100	P-P-105C	6M-CHANGE OIL & INSPECT VALVE(N) (RCM)	PM	PM	A	P21MC-T		
100	P-P-105A	6M-CHANGE OIL & INSPECT VALVE(N) (RCM)	PM	PM	A	P21MC-T		
100	P-FX-107	6M-INSPECT / REPLACE FLEXIBLE 2 HIS(N)	PM	PM	C	P21MC-T		
100	P-ZZ-110A	6M-INSPECTION(N)	PM	PM	C	P21MC-T		
100	P-ZZ-110B	6M-INSPECTION(N)	PM	PM	C	P21MC-T		
100	P-AM-110B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PM	PM	A	P22IE-TE		
100	P-AM-110A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PM	PM	A	P22IE-TE		
100	P-ZZ-110D-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PM	PM	C	P22IE-TE		
100	P-ZZ-110D-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PM	PM	C	P22IE-TE		
100	P-ZZ-110C-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PM	PM	C	P22IE-TE		
100	P-ZZ-110C-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PM	PM	C	P22IE-TE		
100	P-PM-106B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PM	PM	A	P22IE-TE		
100	P-PM-106A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PM	PM	A	P22IE-TE		
100	P-PM-105A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)(SD/RCM)	PM	PM	A	P22IE-TE		
100	P-PM-106C	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PM	PM	A	P22IE-TE		
100	P-PM-105B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)(SD/RCM)	PM	PM	A	P22IE-TE		
100	P-PM-105C	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)(SD/RCM)	PM	PM	A	P22IE-TE		
100	P-01-FACP-AT01	1Y-INSPECTION(N)	PM	PM	S	P22IE-TE		
100	P-ZZ-110D-LCP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	PM	A	A	P22IE-TE		
100	P-ZZ-110D-LCP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	PM	A	A	P22IE-TE		
100	P-AM-110B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PM	PM	A	P22IE-TE		
100	P-AM-110A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PM	PM	A	P22IE-TE		
100	P-ZZ-110B-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PM	PM	C	P22IE-TE		
100	P-ZZ-110D-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PM	PM	C	P22IE-TE		
100	P-ZZ-110C-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PM	PM	C	P22IE-TE		
100	P-ZZ-110C-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PM	PM	C	P22IE-TE		
100	P-AM-110A	6M-REGREASE MOTOR(N)	PM	PM	A	P22IE-TE		
100	P-AM-110B	6M-REGREASE MOTOR(N)	PM	PM	A	P22IE-TE		
100	P-01-PT-132A	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	PM	PM	B	P22IE-TI		
100	P-01-PT-132B	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	PM	PM	B	P22IE-TI		
100	P-01-AT-11	4M-CALIBRATE(N)	PM	PM	S	P22IE-TI		
100	P-01-AT-12	4M-CALIBRATE(N)	PM	PM	S	P22IE-TI		
100	P-01-AT-14	4M-CALIBRATE(N)	PM	PM	S	P22IE-TI		
100	P-01-PS-105A	6M-CALIBRATE PS.(N)	PM	PM	S	P22IE-TI		
100	P-01-PS-105B	6M-CALIBRATE PS.(N)	PM	PM	S	P22IE-TI		
100	P-01-PS-105C	6M-CALIBRATE PS.(N)	PM	PM	S	P22IE-TI		
100	P-01-PT-141	6M-CALIBRATE(N)	PM	PM	B	P22IE-TI		
200	P-A-201	1M-REGREASE AT LOWER BEARING GEAR R(N)	PM	LOG	A	P21MC-T		
200	P-A-221	1M-REGREASE AT LOWER BEARING GEAR R(N)	PM	LOG	A	P21MC-T		
200	P-ZZ-222	1Y-LAW-CRANE INSPECTION(N)	PM	PM	A	P21MC-T		
200	P-FL-229	2TG-CLEAN STRAINER(TG)	PM	PM	A	P21MC-T		
200	P-FL-224	2TG-CLEAN STRAINER(TG)	PM	PM	A	P21MC-T		
200	P-A-201	3M-TURNING	PM	ADJ	A	P21MC-T		
200	P-A-221	3M-TURNING	PM	ADJ	A	P21MC-T		
200	P-FL-220	4M-CLEAN FILTER(TG)	PM	PM	C	P21MC-T		
200	P-FL-223	4M-CLEAN FILTER(TG)	PM	PM	C	P21MC-T		
200	P-P-200B	5Y-OVERHAUL(RA)	PM	PM	B	P21MC-T		
200	P-P-201B	5Y-OVERHAUL(RA)	PM	PM	B	P21MC-T		
200	P-P-222B	5Y-OVERHAUL(RA)	PM	PM	B	P21MC-T		
200	P-P-221B	5Y-OVERHAUL(RB)	PM	PM	B	P21MC-T		
200	P-P-202A	5Y-OVERHAUL(RB)	PM	PM	B	P21MC-T		
200	P-P-222A	5Y-OVERHAUL(RB)	PM	PM	B	P21MC-T		
200	P-P-201A	5Y-OVERHAUL(RB)	PM	PM	B	P21MC-T		
200	P-P-221A	5Y-OVERHAUL(RB)	PM	PM	B	P21MC-T		
200	P-C-222	6M-CHANGE LUBE OIL & INSPECT V-BELT(TG)	PM	B	A	P21MC-T		
200	P-P-205	6M-CHANGE LUBE OIL # 1(TG)(RCM)	PM	PM	A	P21MC-T		
200	P-P-225	6M-CHANGE LUBE OIL # 1(TG)(RCM)	PM	PM	A	P21MC-T		
200	P-P-202B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	PM	PM	B	P21MC-T		
200	P-P-222B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	PM	PM	B	P21MC-T		
200	P-P-201B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	PM	PM	B	P21MC-T		
200	P-P-221B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	PM	PM	B	P21MC-T		
200	P-P-202A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	PM	PM	B	P21MC-T		
200	P-P-222A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	PM	PM	B	P21MC-T		
200	P-P-201A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	PM	PM	B	P21MC-T		
200	P-P-221A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	PM	PM	B	P21MC-T		
200	P-A-202	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)	PM	PM	B	P21MC-T		
200	P-A-222	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)	PM	PM	B	P21MC-T		
200	P-P-203A	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)	PM	LOG	B	P21MC-T		
200	P-P-203B	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)	PM	LOG	B	P21MC-T		
200	P-P-223A	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)	PM	LOG	B	P21MC-T		
200	P-P-223B	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)	PM	LOG	B	P21MC-T		
200	P-P-204	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)(RCM)	PM	LOG	A	P21MC-T		

แผนการบำรุงรักษา

Equipment	MaintItem test	Description	Order Type	MainActiv	Type	ABC	Indic	Main WorkCk
200	P-P-224	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)(RCM)	PM	LOG	A	P21MC-T		
200	P-A-203	6M-CHANGE LUBE OIL®REASE BEARING (TG)	PM	PM	A	P21MC-T		
200	P-A-223	6M-CHANGE LUBE OIL®REASE BEARING (TG)	PM	PM	A	P21MC-T		
200	P-P-2203	6M-INSPECTION(N)	PM	JNS	C	P21MC-T		
200	P-ZZ-223	6M-INSPECTION(N)	PM	JNS	C	P21MC-T		
200	P-A-201	6M-RE-GREASE BEARING&COUPLING(TG)	PM	PM	A	P21MC-T		
200	P-A-221	6M-RE-GREASE BEARING&COUPLING(TG)	PM	LOG	A	P21MC-T		
200	P-PM-201B	15Y-REVANISHING ON CONDITION(RA)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-202B	15Y-REVANISHING ON CONDITION(RA)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-222B	15Y-REVANISHING ON CONDITION(RA)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-201A	15Y-REVANISHING ON CONDITION(RB)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-202A	15Y-REVANISHING ON CONDITION(RB)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-222A	15Y-REVANISHING ON CONDITION(RB)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-AM-221	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-AM-201	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-CM-201	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-PM-203B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-223A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-223B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-CM-221	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-PM-203A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-ZZ-222-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PM	PM	C	P22IE-TE		
200	P-ZZ-222-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PM	PM	C	P22IE-TE		
200	P-PM-202B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-201B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-221B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-222B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-202A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-222A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-201A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-221A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-CM-222	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-AM-223	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-PM-225	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-PM-205	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-PM-204	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-PM-224	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-AM-202	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-AM-203	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-AM-222	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-ZZ-222-LCP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-PM-202B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-221B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-222B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-201B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-222A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-202A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-201A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-221A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-AM-201	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-CM-201	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-PM-203B	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-223A	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-223B	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-CM-221	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-PM-203A	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-ZZ-222-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PM	PM	C	P22IE-TE		
200	P-ZZ-222-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PM	PM	C	P22IE-TE		
200	P-PM-202B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-201B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-202A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-AM-223	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-CM-222	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-AM-202	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-AM-203	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-AM-222	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-PM-222	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-PM-203	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-PM-203B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-223B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-AM-201	6M-REGREASE MOTOR(N)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-AM-223	6M-REGREASE MOTOR(N)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-CM-201	6M-REGREASE MOTOR(N)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-CM-221	6M-REGREASE MOTOR(N)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-CM-222	6M-REGREASE MOTOR(N)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-203A	6M-REGREASE MOTOR(N)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-203B	6M-REGREASE MOTOR(N)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-223B	6M-REGREASE MOTOR(N)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-AM-201	6M-REGREASE MOTOR(N)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-PM-223A	6M-REGREASE MOTOR(N)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-204	6M-REGREASE MOTOR(N)(S)(R)(CM)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-PM-225	6M-REGREASE MOTOR(N)(S)(R)(CM)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-PM-224	6M-REGREASE MOTOR(N)(S)(R)(CM)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-PM-205	6M-REGREASE MOTOR(N)(S)(R)(CM)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-PM-202A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-221A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-222A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-201A	6M-REGREASE MOTOR(RB)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-202B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-201B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-221B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-PM-222B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	PM	PM	B	P22IE-TE		
200	P-01-FI-222A	1.5Y-CALIBRATION CHECK(N)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-01-FI-222B	1.5Y-CALIBRATION CHECK(N)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-01-FI-222C	1.5Y-CALIBRATION CHECK(N)	PM	PM	A	P22IE-TE		
200	P-01-FI-222A	1.5Y-CALIBRATION CHECK(N)	PM	PM	A	P22IE-TE		

Location	Equipment	MaintItem test	Description	Order Type	MaintActiv	Type	ABC	Indic	Main	WorkCk
200	P-01-FT-223B	1.5Y-CALIBRATION CHECK(N)	H2 TO D-201	PM	PM	A	P22IE-TT			
200	P-01-FT-223B	1.5Y-CALIBRATION CHECK(SD)	BU/PR TO D-221	PM	PM	A	P22IE-TT			
200	P-01-FT-242B	1.5Y-CALIBRATION CHECK(SD)	BU/PR TO D-221 (NTEG)	PM	PM	A	P22IE-TT			
200	P-01-FT-242C	1.5Y-CALIBRATION CHECK(SD)	BU/PR TO D-221 (NTEG)	PM	PM	A	P22IE-TT			
200	P-01-TT-221	1Y-CALIBRATE TEMP CONVMETER (ISO9002)(N)	D-201 SIDE (ISO)	PM	PM	A	P22IE-TT			
200	P-01-TT-241	1Y-CALIBRATE TEMP CONVMETER (ISO9002)(N)	D-221 SIDE (ISO)	PM	PM	A	P22IE-TT			
200	P-01-PT-702	1Y-CALIBRATION CHECK(TG)	F-231 OUT	PM	PM	A	P22IE-TT			
200	P-01-FT-221	1Y-CALIBRATION CHECK(TG)	ETH TO D-201	PM	PM	A	P22IE-TT			
200	P-01-FT-241	1Y-CALIBRATION CHECK(TG)	ETH TO D-221	PM	PM	A	P22IE-TT			
200	P-01-PT-256	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-222 PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TT			
200	P-01-TT-224	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	D-201 JACKET IN	PM	PM	B	P22IE-TT			
200	P-01-TT-227	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	P-205 OUT	PM	PM	B	P22IE-TT			
200	P-01-TT-244	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	D-221 JACKET IN	PM	PM	B	P22IE-TT			
200	P-01-TT-247	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	P-225 OUT	PM	PM	B	P22IE-TT			
200	P-01-TT-254	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-222 PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TT			
200	P-01-TT-251	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-222 PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TT			
200	P-01-PT-252	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-228 OUT	PM	PM	B	P22IE-TT			
200	P-01-PT-253	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-222 SUCTION	PM	PM	B	P22IE-TT			
200	P-01-TE-211	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(TG)	C-201 OUT	PM	PM	B	P22IE-TT			
200	P-01-TE-221	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(TG)	C-221 DELIVERY	PM	PM	B	P22IE-TT			
200	P-01-TE-233	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(TG)	D-225 SIDE	PM	PM	B	P22IE-TT			
200	P-01-PT-221	1Y-PT CALIBRATE (N)(N)	D-201 (ISO)	PM	PM	A	P22IE-TT			
200	P-01-PT-241	1Y-PT CALIBRATE (N)(N)	D-221 (ISO)	PM	PM	A	P22IE-TT			
200	P-01-TT-922	1Y-VERIFY & INSPECTION(N)	P-927 A,B DELIVERY	PM	CAL	A	P22IE-TT			
200	P-01-TT-250A	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	P-221A/B TO H-301A (MS)	PM	PM	B	P22IE-TT			
200	P-01-TT-250B	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	P-221A/B TO H-301A (MS)	PM	PM	B	P22IE-TT			
200	P-01-AT-13	4M-CALIBRATE(N)	P-203A	PM	PM	S	P22IE-TT			
200	P-01-AT-21	4M-CALIBRATE(N)	D-201	PM	PM	S	P22IE-TT			
200	P-01-AT-22	4M-CALIBRATE(N)	D-221 H2 MAKE UP	PM	PM	S	P22IE-TT			
200	P-01-AT-23	4M-CALIBRATE(N)	P-201A	PM	PM	S	P22IE-TT			
200	P-01-AT-24	4M-CALIBRATE(N)	P-224	PM	PM	S	P22IE-TT			
200	P-01-AT-25A	4M-CALIBRATE(N)	ANALYZERHOUSE	PM	PM	S	P22IE-TT			
200	P-01-AT-25B	4M-CALIBRATE(N)	ANALYZERHOUSE	PM	PM	S	P22IE-TT			
200	P-01-AT-26	4M-CALIBRATE(N)	D-205 OUT TO FL	PM	PM	S	P22IE-TT			
200	P-01-AT-27	4M-CALIBRATE(N)	E-229	PM	PM	S	P22IE-TT			
200	P-01-AT-29	4M-CALIBRATE(N)	C-221	PM	PM	S	P22IE-TT			
200	P-01-AT-63	4M-CALIBRATE(N)	P-203B	PM	PM	S	P22IE-TT			
200	P-01-AT-64	4M-CALIBRATE(N)	P-223B	PM	PM	S	P22IE-TT			
200	P-01-AT-65	4M-CALIBRATE(N)	D-203	PM	PM	S	P22IE-TT			
200	P-01-AT-66	4M-CALIBRATE(N)	D-223	PM	PM	S	P22IE-TT			
200	P-01-AT-67	4M-CALIBRATE(N)	C-222	PM	PM	S	P22IE-TT			
200	P-01-TT-2507	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	CWR A-E-225 OUT	PM	CAL	B	P22IE-TT			
200	P-01-TT-212	6M-CALIBRATE(N)	P-202A/B TO D-201	PM	PM	B	P22IE-TT			
200	P-01-TT-214	6M-CALIBRATE(N)	P-202A/B TO D-201	PM	PM	C	P22IE-TT			
200	P-01-FT-226	6M-CALIBRATE(N)	H1X TO D-201	PM	PM	C	P22IE-TT			
200	P-01-FT-234	6M-CALIBRATE(N)	P-222 A/B TO D-221	PM	PM	C	P22IE-TT			
200	P-01-FT-235	6M-CALIBRATE(N)	E-221 CWR OUTLET	PM	PM	C	P22IE-TT			
200	P-01-FT-236	6M-CALIBRATE(N)	D-221 OUT	PM	PM	C	P22IE-TT			
200	P-01-FT-247	6M-CALIBRATE(N)	D-221 JACKET	PM	PM	C	P22IE-TT			
200	P-01-PT-212	6M-CALIBRATE(N)	D-205 TOP	PM	PM	B	P22IE-TT			
200	P-01-PT-232	6M-CALIBRATE(N)	D-225	PM	PM	B	P22IE-TT			
200	P-01-PT-251	6M-CALIBRATE(N)	D-226	PM	PM	B	P22IE-TT			
200	P-01-LT-241	6M-CALIBRATE(TG)	D-221	PM	PM	C	P22IE-TT			
200	P-01-FT-224	6M-TEST& ZERO CHECK(N)	H1X TO D-201 (MS)	PM	PM	B	P22IE-TT			
200	P-01-FT-225	6M-TEST& ZERO CHECK(N)	P-301 A/B TO D-201 (MS)	PM	PM	A	P22IE-TT			
200	P-01-FT-244	6M-TEST& ZERO CHECK(N)	H1X TO D-221 (MS)	PM	PM	B	P22IE-TT			
200	P-01-FT-245	6M-TEST& ZERO CHECK(N)	P-301 A/B TO D-221 (MS)	PM	PM	A	P22IE-TT			
200	P-01-AT-201	1M-CAL-GC. WITH STD.GAS(N)	GC ANALYZER D-201/D221 (ISO)	PM	PM	A	PS2QM-T			
200	P-01-AT-202	1M-CAL-GC. WITH STD.GAS(N)	GC ANALYZER D-201/D221 (ISO)	PM	PM	A	PS2QM-T			
200	P-01-AT-205A	1M-CLEAN LINE SAMPLE AND FILTER	MOISTURE ANALYZER D-304 BTM	PM	PM	B	PS2QM-T			
200	P-01-AT-205B	1M-CLEAN LINE SAMPLE AND FILTER	MOISTURE ANALYZER P-707A/B DISCH (ISO)	PM	PM	B	PS2QM-T			
200	P-01-AT-205C	1M-CLEAN LINE SAMPLE AND FILTER	MOISTURE ANALYZER Z-704 A/B OUT (ISO)	PM	PM	B	PS2QM-T			
200	P-01-PSI-201	4M-CALIBRATE 3 HRS(N)	ANALYZER HOUSE LOW PRESS. SW.	PM	PM	C	PS2QM-T			
200	P-01-AT-205A	4M-TEST SENSOR & CHECK CONFIG.(N)	MOISTURE ANALYZER D-304 BTM	PM	PM	B	PS2QM-T			
200	P-01-AT-205B	4M-TEST SENSOR & CHECK CONFIG.(N)	MOISTURE ANALYZER P-707A/B DISCH (ISO)	PM	PM	B	PS2QM-T			
200	P-01-AT-205C	4M-TEST SENSOR & CHECK CONFIG.(N)	MOISTURE ANALYZER Z-704 A/B OUT (ISO)	PM	PM	B	PS2QM-T			
200	P-01-TS-201	6M-CALIBRATE 4 HRS(N)	ANALYZER HOUSE TEMP. SW.	PM	PM	C	PS2QM-T			
200	P-01-AT-202	8Y-REPLACE POWER SUPPLY-CARD(N)	GC ANALYZER D-201/D221 (ISO)	PM	PM	A	PS2QM-T			
200	P-C-201	1Y-CHANGE LUBE OIL & INSPECT IMPELLE(N)	1ST RECYCLE GAS BLOWER	PM	PM	A	P61MC-T			
200	P-C-221	1Y-CHANGE LUBE OIL & INSPECT IMPELLE(TG)	2ND RECYCLE GAS BLOWER	PM	PM	A	P61MC-T			
200	P-C-221	2Y-INSPECT. AND REBIL. NITROGEN(N)	2ND RECYCLE GAS BLOWER	PM	PM	A	P61MC-T			
200	P-C-201	2Y-RECONDITION SPARE PART(N)	1ST RECYCLE GAS BLOWER	MS	RSP	A	P61MC-T			
200	P-C-221	2Y-RECONDITION SPARE PART(N)	2ND RECYCLE GAS BLOWER	MS	RSP	A	P61MC-T			
200	P-C-201	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)	1ST RECYCLE GAS BLOWER	PM	PM	A	P61MC-T			
200	P-C-221	6M-CHANGE LUBE OIL(TG)	2ND RECYCLE GAS BLOWER	PM	PM	A	P61MC-T			
300	P-ZZ-3202A	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3202B	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3202D	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3202F	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3202H	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3202I	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3202J	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3202K	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3202L	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER AT LINE XV-03003	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3201B	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER FOR Z-301	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3201C	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER FOR Z-301	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3201D	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER FOR Z-301	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3201E	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER FOR Z-301	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-3201A	1M-INSPECTION AND LUBRICATION(N)	AIR KNOCKER FOR Z-301	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-A-301	1Y-CHANGE LUBE OIL®REASE BEARING	MOTHER LIQUOR HOLDING DRUM AGITATOR	PM	PM	B	P21MC-T			
300	P-Z-303	1Y-INSPECT FRICTION RING &CHANGE L/O(TG)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	A	P21MC-T			
300	P-ZZ-302	1Y-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR C-302	PM	PM	A	P21MC-T			
300	P-A-301	3M-TURNING	MOTHER LIQUOR HOLDING DRUM AGITATOR	PM	ADJ	B	P21MC-T			

Location	Equipment	MaintItem test	Description	Order Type	MainActiv	Type	ABC	Indic	Main	WorkCk
300	P-Z-303	4M-INSPECTION(TG)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	A	P21MC-T			
300	P-C-301A	4M-REGREASE(RA)	DRYER GAS BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
300	P-C-301B	4M-REGREASE(RB)	DRYER GAS BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
300	P-P-302B	5Y-OVERHAUL(RA)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
300	P-C-301B	5Y-OVERHAUL(RA)	DRYER GAS BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
300	P-P-302A	5Y-OVERHAUL(RB)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
300	P-C-301A	5Y-OVERHAUL(RB)	DRYER GAS BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
300	P-C-302	6M-CHANGE LUBE OIL & INSPECT V-BELT(TG)	OFF GAS COMPRESSOR	PM	PM	B	P21MC-T			
300	P-P-302B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
300	P-P-301B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	MOTHER LIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
300	P-P-302A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
300	P-P-301A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	MOTHER LIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
300	P-ZZ-301A	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR A-301	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-301AB	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR M-301A	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-301BB	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR M-301B	PM	PM	C	P21MC-T			
300	P-ZZ-301BA	6M-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR M-301B	PM	PM	A	P21MC-T			
300	P-ZZ-301AA	6M-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR M-301A	PM	PM	A	P21MC-T			
300	P-P-301B	6Y-OVERHAUL(RA)	MOTHER LIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
300	P-P-301A	6Y-OVERHAUL(RB)	MOTHER LIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
300	P-M302-PM-1B	15Y-REVALANSING ON CONDITION(RA)	LO MOTOR PUMP FOR M-302	PM	PM	A	P22IE-TT			
300	P-M302-PM-1A	15Y-REVALANSING ON CONDITION(RB)	LO MOTOR PUMP FOR M-302	PM	PM	A	P22IE-TT			
300	P-MM-301A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG/RCM)	CENTRIFUGE	PM	PM	A	P22IE-TT			
300	P-MM-301B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG/RCM)	CENTRIFUGE	PM	PM	A	P22IE-TT			
300	P-ZZ-302-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TT			
300	P-ZZ-302-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TT			
300	P-ZZ-301BA-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TT			
300	P-ZZ-301AA-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TT			
300	P-ZZ-301AA-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TT			
300	P-ZZ-301AA-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TT			
300	P-PM-302B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TT			
300	P-CM-301B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	DRYER GAS BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TT			
300	P-M302-PM-1B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	LO MOTOR PUMP FOR M-302	PM	PM	A	P22IE-TT			
300	P-PM-301B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	MOTHERLIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TT			
300	P-PM-302A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TT			
300	P-PM-301A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	MOTHERLIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TT			
300	P-CM-301A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	DRYER GAS BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TT			
300	P-M302-PM-1A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	LO MOTOR PUMP FOR M-302	PM	PM	A	P22IE-TT			
300	P-MM-301	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	MOTHER LIQUOR HOLDING DRUM AGITATOR	PM	PM	B	P22IE-TT			
300	P-CM-302	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	OFF GAS COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TT			
300	P-ZM-303	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	A	P22IE-TT			
300	P-ZM-301	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	WET CAKE SCREW FEEDER	PM	PM	A	P22IE-TT			
300	P-M301B-PM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG/RCM)	LO PUMP FOR M-301B	PM	PM	A	P22IE-TT			
300	P-M301B-PM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG/RCM)	LO PUMP FOR M-301B	PM	PM	A	P22IE-TT			
300	P-ZZ-301AA-LCP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL FOR ZZ-301AA	PM	PM	A	P22IE-TT			
300	P-ZZ-301BA-LCP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL FOR ZZ-301BA	PM	PM	A	P22IE-TT			
300	P-ZZ-302-LCP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL FOR ZZ-302	PM	PM	A	P22IE-TT			
300	P-M302-PM-1B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	LO MOTOR PUMP FOR M-302	PM	PM	A	P22IE-TT			
300	P-CM-301B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	DRYER GAS BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TT			
300	P-M302-PM-1A	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	LO MOTOR PUMP FOR M-302	PM	PM	A	P22IE-TT			
300	P-CM-301A	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	DRYER GAS BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TT			
300	P-PM-302B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TT			
300	P-PM-302A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TT			
300	P-MM-301A	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG/RCM)	CENTRIFUGE	PM	PM	A	P22IE-TT			
300	P-MM-301B	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG/RCM)	CENTRIFUGE	PM	PM	A	P22IE-TT			
300	P-MM-302	6M-INSPECTION-HV MOTOR	DRYER	PM	PM	A	P22IE-TT			
300	P-AM-301	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	MOTHER LIQUOR HOLDING DRUM AGITATOR	PM	PM	B	P22IE-TT			
300	P-ZZ-302-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TT			
300	P-ZZ-302-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TT			
300	P-ZZ-301BA-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TT			
300	P-ZZ-301AA-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TT			
300	P-ZZ-301AA-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TT			
300	P-ZZ-301BA-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANVERSING MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TT			
300	P-PM-302B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TT			
300	P-PM-302A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TT			
300	P-CM-302	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	DRYER SCREW FEEDER	PM	PM	A	P22IE-TT			
300	P-CM-302	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	OFF GAS COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TT			
300	P-ZM-303	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	A	P22IE-TT			
300	P-ZM-301	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	WET CAKE SCREW FEEDER	PM	PM	A	P22IE-TT			
300	P-M301B-PM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/RCM)	LO PUMP FOR M-301A	PM	PM	A	P22IE-TT			
300	P-M301B-PM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/RCM)	LO PUMP FOR M-301B	PM	PM	A	P22IE-TT			
300	P-ZM-302	6M-REGREASE MOTOR(N)	DRYER SCREW FEEDER	PM	PM	A	P22IE-TT			
300	P-AM-301	6M-REGREASE MOTOR(N)	MOTHER LIQUOR HOLDING DRUM AGITATOR	PM	PM	B	P22IE-TT			
300	P-CM-302	6M-REGREASE MOTOR(N)	OFF GAS COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TT			
300	P-MM-301A	6M-REGREASE MOTOR(WCM)	CENTRIFUGE	PM	PM	A	P22IE-TT			
300	P-MM-301B	6M-REGREASE MOTOR(WCM)	CENTRIFUGE	PM	PM	A	P22IE-TT			
300	P-PM-302A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TT			
300	P-PM-301A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	MOTHERLIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TT			
300	P-PM-302B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	DRYER GAS SCRUBBERING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TT			
300	P-PM-301B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	MOTHERLIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TT			
300	P-PM-301B	6Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	MOTHERLIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TT			
300	P-PM-301A	6Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	MOTHERLIQUOR TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TT			
300	P-01-IE-323	1Y-CALIBRATE ISO, CARO (ISO9002)(N)	M-302 OUTLET (ISO)	PM	PM	B	P22IE-TT			
300	P-01-AT-324	1Y-CALIBRATE(N)	ISO 3001 OUT	PM	PM	B	P22IE-TT			
300	P-01-PT-327	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-302 PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TT			
300	P-01-TT-321	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	XN TO M-302	PM	PM	B	P22IE-TT			
300	P-01-TT-325	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-302 PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TT			
300	P-01-PV-321	2M-STROKE TEST & INSPECTION(TG)	L5 TO E-304	PM	PM	B	P22IE-TT			
300	P-01-AT-331	4M-CALIBRATE(N)	C-301A	PM	PM	S	P22IE-TT			
300	P-01-AT-32	4M-CALIBRATE(N)	P-302A/B	PM	PM	S	P22IE-TT			
300	P-01-AT-33	4M-CALIBRATE(N)	Z-303	PM	PM	S	P22IE-TT			
300	P-01-AT-34	4M-CALIBRATE(N)	D-301	PM	PM	S	P22IE-TT			
300	P-01-AT-324	4M-CALIBRATE(N)	VENT LINE AT E-301 OUT	PM	PM	S	P22IE-TT			
300	P-01-TT-3211	4M-CALIBRATION CHECK(N)	ISO E-305 OUT	PM	CAL	B	P22IE-TT			
300	P-01-PS-341	6Y-CALIBRATE PS,(N)	Z-303 PACKAGE	PM	PM	A	P22IE-TT			

แผนการบำรุงรักษา

Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActiv	Typ	ABC	Indic	Main Work	Ct
300	P-01-FT-323	6M-CALIBRATE(N)	PM	PM	B		P22IE-TI		
300	P-01-FT-406	6M-CALIBRATE(N)	PM	PM	C		P22IE-TI		
300	P-01-LI-321	6M-CALIBRATE(N)	PM	PM	B		P22IE-TI		
300	P-01-PT-321	6M-CALIBRATE(N)	PM	PM	B		P22IE-TI		
300	P-01-PT-322	6M-CALIBRATE(N)	PM	PM	B		P22IE-TI		
300	P-01-PT-323	6M-CALIBRATE(N)	PM	PM	B		P22IE-TI		
300	P-01-PT-326	6M-CALIBRATE(N)	PM	PM	B		P22IE-TI		
300	P-01-FIS-3203A	6M-TEST CAL FLOW-SW(N)	PM	PM	C		P22IE-TI		
300	P-01-FIS-3203B	6M-TEST CAL FLOW-SW(N)	PM	PM	C		P22IE-TI		
300	P-Z-301	1.5Y-APPLY-GREASE ON OUTSIDE SURFACE(N)	PM	PM	A		P61MC-T		
300	P-Z-301	1M-GREASE REPLENISHMENT(N)	PM	PM	A		P61MC-T		
300	P-M-302	1M-GREASE UP FOR BEARING SUPPORT(N)	PM	PM	A		P61MC-T		
300	P-Z-302	1M-MAKE UP GREASE(N)	PM	PM	A		P61MC-T		
300	P-M-301A	1M-TURNING SPARE BOWL(N)	PM	PM	A		P61MC-T		
300	P-M-301A	1TG-REGREASE & RECHECK TENSION(TG/RCM)	PM	PM	A		P61MC-T		
300	P-M-301B	1TG-REGREASE & RECHECK TENSION(TG/RCM)	PM	PM	A		P61MC-T		
300	P-M-302	1W-MAKE UP GREASE & REFILL LUBE OIL(N)	PM	PM	A		P61MC-T		
300	P-MG-301-3	1Y-GEARBOX PRESERVATION(RCM)	PM	PM	A		P61MC-T		
300	P-MG-301-4	1Y-GEARBOX PRESERVATION(RCM)	PM	PM	A		P61MC-T		
300	P-MG-301-1	2M-INSPECTION LEVEL OIL & LUBRICANT(TG)	PM	LOG	A		P61MC-T		
300	P-MG-301-2	2M-INSPECTION LEVEL OIL & LUBRICANT(TG)	PM	LOG	A		P61MC-T		
300	P-MG-301-3	2M-INSPECTION LEVEL OIL & LUBRICANT(TG)	PM	LOG	A		P61MC-T		
300	P-MG-301-4	2M-INSPECTION LEVEL OIL & LUBRICANT(TG)	PM	LOG	A		P61MC-T		
300	P-M-302	3M-SAMPLING OIL GEAR BOX	PM	PM	A		P61MC-T		
300	P-MG-301-3	3M-TURNING SPARE GEAR	PM	PM	A		P61MC-T		
300	P-Z-301	4M-CHANGE LUBE OIL AT CYCLO PART(TG)	PM	PM	A		P61MC-T		
300	P-M-301A	6M-INSPECT AND CHANGE LUBE OIL(TG/RCM)	PM	PM	A		P61MC-T		
300	P-M-301B	6M-INSPECT AND CHANGE LUBE OIL(TG/RCM)	PM	PM	A		P61MC-T		
300	P-M-302	6M-MAKE UP GREASE(N)	PM	PM	A		P61MC-T		
300	P-M-301A	6M-OIL ANALYSIS	PM	PM	A		P61MC-T		
300	P-M-301B	6M-OIL ANALYSIS	PM	PM	A		P61MC-T		
301	P-C-325	3M-REGREASE(N)	PM	PM	C		P22IE-TI		
301	P-01-WV-356	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	IM	TSB	C		P22IE-TI		
301	P-01-LAT-346	3M-CAL HZ ANALYZER WITH STANDARD GAS(N)	PM	PM	C		P51QM-T		
400	P-M-407	2M-CLEAN MAGNETIC(TG)	PM	PM	B		BP3-A		
400	P-M-407	6M-REPLACE GASKET(TG)	PM	PM	B		BP3-A		
400	P-FL-450	CLEAN STRAINER 2"	PM	PM	C		BP3-A		
400	P-C-404	5Y-INSPECT THICKNESS OF DISCHARGE(N)	IM	INS	S		D2SE-E		
400	P-A-403	1.5Y-APPLY-GREASE ON OUTSIDE SURF(N)	PM	PM	A		P21MC-T		
400	P-Z-406	1.5Y-APPLY-GREASE ON OUTSIDE SURFACE(N)	PM	PM	A		P21MC-T		
400	P-M-403A	1M-CHECK ALL SEAL(N)	PM	PM	C		P21MC-T		
400	P-M-403B	1M-CHECK ALL SEAL(N)	PM	PM	C		P21MC-T		
400	P-M-405	1M-CHECK ALL SEAL(N)	PM	PM	C		P21MC-T		
400	P-Z-406	1M-CHECK ALL SEAL(N)	PM	PM	A		P21MC-T		
400	P-M-465B	1M-INSPECTION ALL SEAL(N)	PM	PM	C		P21MC-T		
400	P-X-420	1M-OIL AND GREASE(N)	PM	PM	C		P21MC-T		
400	P-A-403	1M-REGREASE AT LOWER BEARING GEAR(N)	PM	PM	C		P21MC-T		
400	P-M-404	1M-REGREASE BOTTOM-BEARING 1HR(N/RCM)	PM	PM	A		P21MC-T		
400	P-C-403	1M-REGREASE(N)	PM	PM	A		P21MC-T		
400	P-M-404	1TG-CLEAN & INSPECT(TG/RCM)	PM	PM	A		P21MC-T		
400	P-M-404	1TG-CLEAN & INSPECT(TG/RCM)	PM	CLN	A		P21MC-T		
400	P-C-403	1TG-INSPECT BELT(TG/RCM)	PM	PM	A		P21MC-T		
400	P-C-403	1TG-INSPECT BELT(TG/RCM)	PM	PM	A		P21MC-T		
400	P-Z-427	1TG-INSPECT(TG)	PM	INS	C		P21MC-T		
400	P-Z-427	1TG-INSPECT(TG)	PM	INS	C		P21MC-T		
400	P-Z-465A	1W-CLEAN DRAIN LINE(N)	PM	PM	C		P21MC-T		
400	P-Z-465B	1W-CLEAN DRAIN LINE(N)	PM	PM	C		P21MC-T		
400	P-M-403B	1Y-CHANGE LUBE OIL AT GEAR AND PUMP (RA)	PM	PM	B		P21MC-T		
400	P-P-403A	1Y-CHANGE LUBE OIL AT GEAR AND PUMP (RB)	PM	PM	B		P21MC-T		
400	P-X-420	1Y-CHANGE LUBE OIL(N)	PM	PM	B		P21MC-T		
400	P-Z-409	1Y-CHANGE OIL GEAR BOX(TG)	PM	PM	A		P21MC-T		
400	P-Z-491	1Y-CLEAN FILTER(TG)	PM	PM	A		P21MC-T		
400	P-Z-455B	1Y-INSPECT FRICTION RING RCHANGE L/O(N)	PM	PM	C		P21MC-T		
400	P-Z-456B	1Y-INSPECT FRICTION RING RCHANGE L/O(N)	PM	PM	C		P21MC-T		
400	P-Z-456B	1Y-INSPECT FRICTION RING RCHANGE L/O(N)	PM	PM	C		P21MC-T		
400	P-Z-455C	1Y-INSPECT FRICTION RING RCHANGE L/O(N)	PM	PM	C		P21MC-T		
400	P-Z-456C	1Y-INSPECT FRICTION RING RCHANGE L/O(N)	PM	PM	C		P21MC-T		
400	P-Z-455A	1Y-INSPECT FRICTION RING RCHANGE L/O(N)	PM	PM	C		P21MC-T		
400	P-Z-456A	1Y-INSPECT FRICTION RING RCHANGE L/O(N)	PM	PM	C		P21MC-T		
400	P-Z-455B	1Y-INSPECT FRICTION RING RCHANGE L/O(N)	PM	PM	C		P21MC-T		
400	P-Z-456B	1Y-INSPECT FRICTION RING RCHANGE L/O(N)	PM	PM	C		P21MC-T		
400	P-Z-431	1Y-INSPECT FRICTION RING RCHANGE L/O(TG)	PM	PM	A		P21MC-T		
400	P-VALVE-HDPEZ	1Y-INSPECT MANUAL VALVE	PM	PM	C		P21MC-T		
400	P-X-421	1Y-LAW INSPECTION(N)	PM	PM	C		P21MC-T		
400	P-Z-409A	1Y-LAW INSPECTION(N)	PM	PM	C		P21MC-T		
400	P-D-404	2M-CLEAN & INSPECT(TG)	PM	CLN	A		P21MC-T		
400	P-Z-428	2M-INSPECT SILICONE CLEAN INSPCT(TG/RCM)	PM	LOG	A		P21MC-T		
400	P-Z-428	2M-INSPECT SILICONE CLEAN INSPCT(TG/RCM)	PM	LOG	A		P21MC-T		
400	P-Z-488A-3	2M-KEY-AND KEY-WAY-INSPECTION(N)	PM	PM	B		P21MC-T		
400	P-Z-488B-3	2M-KEY-AND KEY-WAY-INSPECTION(N)	PM	PM	B		P21MC-T		
400	P-C-403	2Y-CHANGE BELT(TG/RCM)	PM	RPL	A		P21MC-T		
400	P-C-453A	2Y-INSPECTION(N)	PM	PM	C		P21MC-T		
400	P-C-453B	2Y-INSPECTION(N)	PM	PM	C		P21MC-T		
400	P-C-453C	2Y-INSPECTION(N)	PM	PM	C		P21MC-T		
400	P-C-453D	2Y-INSPECTION(N)	PM	PM	C		P21MC-T		
400	P-C-451B	2Y-INSPECTION(RA)	PM	PM	B		P21MC-T		
400	P-C-401B	2Y-INSPECTION(RA)	PM	PM	B		P21MC-T		
400	P-C-402B	2Y-INSPECTION(RA)	PM	PM	B		P21MC-T		
400	P-C-451A	2Y-INSPECTION(RB)	PM	PM	B		P21MC-T		
400	P-C-401A	2Y-INSPECTION(RB)	PM	PM	B		P21MC-T		
400	P-C-402A	2Y-INSPECTION(RB)	PM	PM	B		P21MC-T		

แผนการบำรุงรักษา

Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MainActiv	Typ	ABC	Indic	Main Work
400	P-Z-405	3M-INSPECTION FLEXIBLE	PM	INS	A			P21MC-T
400	P-X-420	3M-INSPECTION(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-M-402A	3M-BAK TEST ALL VALVE : PERMANENT LE(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-Z-431	3M-TURNING	PM	PM	A			P21MC-T
400	P-Z-404	3M-TURNING	PM	PM	A			P21MC-T
400	P-Z-411	3M-TURNING	PM	PM	A			P21MC-T
400	P-C-402A	3M-TURNING	PM	PM	A			P21MC-T
400	P-C-402B	3M-TURNING	PM	PM	A			P21MC-T
400	P-Z-406	3Y-CHANGE LUBE OIL AT GEAR MOTOR(N)	PM	PM	A			P21MC-T
400	P-A-403	3Y-CHANGE LUBE OIL AT GEAR MOTOR(TG)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-P-407A	4M-CLEAN STRAINER(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-P-407B	4M-CLEAN STRAINER(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-Z-455A	4M-INSPECTION(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-Z-431	4M-INSPECTION(TG)	PM	PM	A			P21MC-T
400	P-Z-464A	4M-INSPECTION ROTARY-VALVE(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-Z-464B	4M-INSPECTION ROTARY-VALVE(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-Z-44A	4M-INSPECTION ROTARY-VALVE(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-Z-455B	4M-INSPECTION(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-Z-456B	4M-INSPECTION(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-Z-455D	4M-INSPECTION(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-Z-456R	4M-INSPECTION(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-Z-455C	4M-INSPECTION(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-Z-456C	4M-INSPECTION(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-Z-404	4M-INSPECTION(N)	PM	PM	A			P21MC-T
400	P-Z-456A	4M-INSPECTION(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-Z-455A	4M-INSPECTION(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-Z-456D	4M-INSPECTION(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-P-481A	4M-REGREASE(RA)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-P-481B	4M-REGREASE(RB)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-Z-428	4M-REPLACE SILICONE CLEAN INSPCT(TG/RCM)	PM	LOG	A			P21MC-T
400	P-C-451B	5Y-OVERHAUL(RA)	PM	PM	B			P21MC-T
400	P-C-402B	5Y-OVERHAUL(RA)	PM	PM	B			P21MC-T
400	P-C-401B	5Y-OVERHAUL(RB)	PM	PM	B			P21MC-T
400	P-C-451A	5Y-OVERHAUL(RB)	PM	PM	B			P21MC-T
400	P-C-401A	5Y-OVERHAUL(RB)	PM	PM	B			P21MC-T
400	P-C-402A	5Y-OVERHAUL(RB)	PM	PM	B			P21MC-T
400	P-C-461	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN AIR FILTER(N)	PM	PM	B			P21MC-T
400	P-C-404	6M-CHANGE LUBE OIL AND INSPECT V-BELT(TG)	PM	PM	S			P21MC-T
400	P-Z-405	6M-CHANGE LUBE OIL AT CYCLO DRIVE(TG)	PM	PM	A			P21MC-T
400	P-Z-412	6M-CHANGE LUBE OIL AT CYCLO DRIVE(TG)	PM	PM	A			P21MC-T
400	P-P-403B	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR & CLEAN S(RA)	PM	PM	B			P21MC-T
400	P-P-403A	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR & CLEAN S(RB)	PM	PM	B			P21MC-T
400	P-P-404B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA/RCM)	PM	PM	B			P21MC-T
400	P-P-404A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB/RCM)	PM	PM	B			P21MC-T
400	P-M-407	6M-CHANGE SEAL(TG)	PM	RPL	B			P21MC-T
400	P-M-465B	6M-CHECK CONDITION/REPLACE(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-M-465A	6M-CHECK CONDITION/REPLACE(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-A-403	6M-CHECKING LUBRICATION OIL(TG)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-Z-406	6M-CHECKING LUBRICATION OIL(TG)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-C-453A	6M-INSPECTION(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-C-453B	6M-INSPECTION(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-C-453C	6M-INSPECTION(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-C-453D	6M-INSPECTION(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-X-420	6M-INSPECTION(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-Z-407	6M-INSPECTION(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-Z-4405	6M-INSPECTION(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-Z-425A	6M-INSPECTION(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-Z-425C	6M-INSPECTION(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-Z-425B	6M-INSPECTION(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-Z-425F	6M-INSPECTION(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-Z-425G	6M-INSPECTION(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-Z-425I	6M-INSPECTION(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-C-451B	6M-INSPECTION(RA)	PM	PM	B			P21MC-T
400	P-C-402B	6M-INSPECTION(RA)	PM	PM	B			P21MC-T
400	P-C-401B	6M-INSPECTION(RB)	PM	PM	B			P21MC-T
400	P-C-401A	6M-INSPECTION(RB)	PM	PM	B			P21MC-T
400	P-Z-425H	6M-LAW INSPECTION(N)	PM	PM	A			P21MC-T
400	P-Z-425B	6M-LAW CRANE INSPECTION(N)	PM	PM	A			P21MC-T
400	P-Z-425D	6M-LAW CRANE INSPECTION(N)	PM	PM	A			P21MC-T
400	P-A-420	6M-OIL AND GREASE(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-C-453A	6Y-OVERHAUL	PM	OVH	C			P21MC-T
400	P-C-453B	6Y-OVERHAUL	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-C-453C	6Y-OVERHAUL	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-C-453D	6Y-OVERHAUL	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-Z-431	8M-REPLACE FRICTION RINGS&NSPEC SPROC(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-P-407A	8Y-OVERHAUL(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-P-407B	8Y-OVERHAUL(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-P-481B	8Y-OVERHAUL(RA)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-P-481A	8Y-OVERHAUL(RB)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-M-420	1M-INSPECTION 3HRS(N)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-M-425-1-M1	1TG-INSPECTION(TG/RCM)	PM	PM	C			P21MC-T
400	P-Z-425-R1	1TG-INSPECTION(TG/RCM)	PM	INS	A			P22IE-TE
400	P-M-453A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(N)	PM	PM	B			P22IE-TE
400	P-M-453B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(N)	PM	PM	B			P22IE-TE
400	P-M-453C	1Y-INSPECTION HV MOTOR(N)	PM	PM	B			P22IE-TE
400	P-M-453D	1Y-INSPECTION HV MOTOR(N)	PM	PM	B			P22IE-TE
400	P-C-453A-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PM	PM	B			P22IE-TE
400	P-C-453B-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PM	PM	B			P22IE-TE
400	P-C-453C-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PM	PM	B			P22IE-TE
400	P-C-453D-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PM	PM	B			P22IE-TE
400	P-C-451A-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PM	PM	B			P22IE-TE
400	P-CM-463A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PM	PM	B			P22IE-TE

Equipment	MainItem test	Description	Order Type	MainActivTyp	ABC	Indic	Main WorkCt
400 P-CM-452B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	ELUTRIATOR BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-PM-407A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HX-TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE	
400 P-ZM-456A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456A	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-456R	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456R	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-464A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-464A	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-465A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-465A	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-C451B-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	FAN FOR C-451B	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-PM-407B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HX-TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE	
400 P-ZM-455F	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	REPELLET ROTARY VALVE	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-455R	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455R	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-456B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456B	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-C401B-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	FAN FOR C-401B	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-ZM-409	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-C402A-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	FAN FOR C-402A	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-464B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-464B	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZZ-425B-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TE	
400 P-ZZ-425B-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANSVERSING MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TE	
400 P-ZZ-425D-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANSVERSING MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TE	
400 P-ZZ-425D-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANSVERSING MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TE	
400 P-C461-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	FAN FOR C-461	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-444	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-444	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-Z425-PM-1A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HYDRAULIC OIL PUMP FOR SCREEN CHANGER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-455C	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455C	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-456C	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456C	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-PM-403B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	W-STABILIZER FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-PM-481B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	PCW W.W PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE	
400 P-CM-401B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-CM-402B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-C402B-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	FAN FOR C-402B	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-CM-451B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-Z425-PM-1B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	LO PUMP FOR MIXER GEAR REDUCER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-Z425-PM-3B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	LO PUMP FOR MIXER MOTOR	PM	PM	D	P22IE-TE	
400 P-PM-403A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	W-STABILIZER FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-PM-481A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	PCW W.W PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE	
400 P-C401A-CM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	FAN FOR C-401A	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-CM-451A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-CM-402A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-CM-401A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-PM-404A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	PCW CIRCULATION PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-Z425-PM-3A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	LO PUMP FOR MIXER MOTOR	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-Z425-PM-1A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	LO PUMP FOR MIXER GEAR REDUCER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-Z425-PM-2A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	LO RETURN PUMP FOR GEAR REDUCER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-PM-404B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	PCW CIRCULATION PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-Z425-PM-2B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	LO RETURN PUMP FOR GEAR REDUCER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-Z425-PM-6	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	HOT OIL PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-411	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-455D	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455D	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-456D	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456D	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-465B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-404	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-405	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	POWDER MEASURING FEEDER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-412	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	STABILIZER MEASURING FEEDER	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-ZM-721	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	HX & NAOH CONTACTOR	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-ZM-722	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	HX & WATER CONTACTOR	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-ZM-408	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	D	P22IE-TE	
400 P-ZM-411	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	SSB ROTARY VALVE	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-Z425-PM-4B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	HYDRAULIC OIL PUMP FOR MIXER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-425-3	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PELLETIZER	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-ZM-425-3-C1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	FAN FOR ZM-425-3	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-455B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455B	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-455A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455A	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-AM-403	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	STABILIZER HOPPER AGITATOR	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-ZM-406	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	HOMOGENIZER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-CM-461	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	REPELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-CM-403	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	WET AIR FAN	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-425-4	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	BARRING MOTOR	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-ZM-425-2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	GEAR PUMP	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-ZM-425-1-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	LRH AGITATOR FOR ZM-425-1	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-ZM-425-1-M3	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	LRH OPERATION FOR ZM-425-1	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-ZM-425-2-C1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	FAN FOR ZM-425-2	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-PM-404	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	PELLET DRYER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-01CC302SA2-G15	1Y-INSPECTION(N)	CM-463B	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-491	1Y-INSPECTION(N)	DUST COLLECTOR	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-01CC302SA5-G11	1Y-INSPECTION(TG)	VSD ZM-404	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-01-CC-302-SAS-G1	1Y-INSPECTION(TG)	ZM-465B	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-Z-425-CP03	1Y-INSPECTION(TG)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-Z488B-CP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-Z489-CP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-Z482A-CP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-Z482B-CP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-ZZ-425B-LCP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL FOR ZZ-425B	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-ZZ-425D-LCP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL FOR ZZ-425D	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-Z-478A-CP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL BULK TRUCK	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-Z488A-CP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-Z405-CP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(TG)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-Z425-CP03	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(TG)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-CM-451B	1Y-LOCAL INSPECTION(RA)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-428-1	3M-REGREASE MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-428-1	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-428-2	3M-REGREASE MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-428-2	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-Z489-CP	4M-INSPECTION PANEL 2 HRS(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-Z488B-CP	4M-INSPECTION PANEL 2 HRS(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-Z482A-CP	4M-INSPECTION PANEL 2 HRS(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-Z482B-CP	4M-INSPECTION PANEL 2 HRS(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TE	

Equipment	MainItem test	Description	Order Type	MainActivTyp	ABC	Indic	Main WorkCt
400 P-Z489A-CP	4M-INSPECTION PANEL 2 HRS(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-YM-420	4Y-OVERHAUL MOTOR(N)	ELEVATOR	PM	PM	C	P22IE-TE	
400 P-CM-402B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-CM-402A	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-491	4Y-OVERHAUL(N)	DUST COLLECTOR	PM	OVH	B	P22IE-TE	
400 P-01CC302SA2-G15	5Y-EOR/EVR REPLACEMENT(N)	CM-463B	PM	RPL	B	P22IE-TE	
400 P-CM-453D	5Y-OVERHAUL MOTOR(N)	BLINDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-CM-453B	5Y-OVERHAUL MOTOR(N)	BLINDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-CM-453A	5Y-OVERHAUL MOTOR(N)	BLINDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-CM-453C	5Y-OVERHAUL MOTOR(N)	BLINDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-C453C-CM-1	5Y-OVERHAUL MOTOR(N)	FAN FOR C-453C	PM	OVH	B	P22IE-TE	
400 P-CM-453A	6M-INSPECTION-HV MOTOR(N)	BLINDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-CM-453B	6M-INSPECTION-HV MOTOR(N)	BLINDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-CM-453C	6M-INSPECTION-HV MOTOR(N)	BLINDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-CM-453D	6M-INSPECTION-HV MOTOR(N)	BLINDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-425-1	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	MIXER	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-C453A-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	FAN FOR C-453A	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-C453B-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	FAN FOR C-453B	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-C453C-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	FAN FOR C-453C	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-C453D-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	FAN FOR C-453D	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-CM-463A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	ELUTRIATOR BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-CM-463B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	ELUTRIATOR BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-455D	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455D	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-455B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455B	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-PM-407A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HX-TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE	
400 P-ZM-455C	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455C	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-456A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456A	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-456R	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456R	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-464A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-464A	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-465A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-465A	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-465B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-PM-407B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	IX-TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE	
400 P-ZM-455F	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	REPELLET ROTARY VALVE	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-455R	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455R	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-456B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456B	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-409	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-ZM-455B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455B	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-455A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-455A	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-456C	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-456C	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-464B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-464B	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZZ-425B-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TE	
400 P-ZZ-425B-M2-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANSVERSING MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TE	
400 P-ZZ-425B-M2-2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANSVERSING MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TE	
400 P-ZZ-425D-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TE	
400 P-ZZ-425D-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANSVERSING MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TE	
400 P-C461-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	FAN FOR C-461	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-444	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE ZM-444	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-PM-403B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	W-STABILIZER FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-PM-481B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	PCW W.W PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE	
400 P-C402B-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	FAN FOR C-402B	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-C451B-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	FAN FOR C-451B	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-CM-451B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-C401B-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	FAN FOR C-401B	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-PM-403A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	W-STABILIZER FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-PM-481A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	PCW W.W PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE	
400 P-C451A-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	FAN FOR C-451A	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-C401A-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	FAN FOR C-401A	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-CM-451A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-C402A-CM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	FAN FOR C-402A	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-425-3-C1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	PELLETIZER	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-ZM-428-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE ZM-428-1	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-428-2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE ZM-428-2	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-431	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	PELLET ROTARY VALVE	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-ZM-404	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-405	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	POWDER MEASURING FEEDER	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-ZM-412	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	STABILIZER MEASURING FEEDER	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-ZM-721	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	IX & NACHI CONTACTOR	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-ZM-722	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	IX & WATER CONTACTOR	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-ZM-408	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	POWDER ROTARY VALVE	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-411	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	SSB ROTARY VALVE	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-AM-403	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	STABILIZER HOPPER AGITATOR	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-ZM-406	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	HOMOGENIZER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-CM-461	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	REPELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-CM-403	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/CRM)	WET AIR FAN	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-Z425-PM-6	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/CRM)	HOT OIL PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-425-4	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/CRM)	BARRING MOTOR	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-ZM-425-7	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/CRM)	GEAR PUMP	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-Z425-PM-5	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/CRM)	PCW PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE	
400 P-ZM-425-1-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/CRM)	LRI AGITATOR FOR ZM-425-1	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-ZM-425-1-M3	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/CRM)	LRI OPERATION FOR ZM-425-1	PM	PM	A	P22IE-TE	
400 P-ZM-425-2-C1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG/CRM)	FAN FOR ZM-425-2	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-AM-410	6M-INSPECTION CONTROL PANEL 9HRS(N)	ELEVATOR	PM	PM	C	P22IE-TE	
400 P-01CC302SA2-G15	6M-INSPECTION(N)	CM-463B	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-01-CC-302-SAS-G1	6M-INSPECTION(N)	CM-465B	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-ZM-491	6M-INSPECTION(N)	DUST COLLECTOR	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-01CC302SA2-G11	6M-INSPECTION(TG)	VSD ZM-404	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-01-CC-302-SAS-G2	6M-INSPECTION(TG)	ZM-433	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-CM-453A	6M-REGREASE MOTOR(N)	BLINDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-CM-453B	6M-REGREASE MOTOR(N)	BLINDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-CM-453C	6M-REGREASE MOTOR(N)	BLINDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-CM-453D	6M-REGREASE MOTOR(N)	BLINDING PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-CM-463A	6M-REGREASE MOTOR(N)	ELUTRIATOR BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE	
400 P-CM-463B	6M-REGREASE MOTOR(N)	ELUTRIATOR BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE	

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActiv	Typ	ABC	Indic	Main Work	Cb
400	P-M-425-2	6M-REGREASE MOTOR(N/RCM)	GEAR PUMP	PM	PM		A	P22IE-TE		
400	P-M-425-3	6M-REGREASE MOTOR(N/RCM)	PELLETIZER	PM	PM		A	P22IE-TE		
400	P-M-404A	6M-REGREASE MOTOR(N/RCM)	PCW CIRCULATION PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE		
400	P-M-404B	6M-REGREASE MOTOR(N/RCM)	PCW CIRCULATION PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE		
400	P-MM-404	6M-REGREASE MOTOR(N/RCM)	PELLET DRYER	PM	PM		B	P22IE-TE		
400	P-CM-451A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM		B	P22IE-TE		
400	P-CM-407A	6M-REFRFAST MOTOR(RA)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM		B	P22IE-TE		
400	P-CH-401A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM		A	P22IE-TE		
400	P-CM-451B	6M-RLGREASE MOTOR(RB)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM		B	P22IE-TE		
400	P-CM-402B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM		B	P22IE-TE		
400	P-CM-401B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	POWDER TRANSFER BLOWER	PM	PM		A	P22IE-TE		
400	P-M-425-1	6M-REGREASE MOTOR(TG/RCM)	BARRING MOTOR	PM	PM		A	P22IE-TE		
400	P-M-402B	6Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	W-STABILIZER FEED PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE		
400	P-M-403A	6Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	W-STABILIZER FEED PUMP	PM	PM		B	P22IE-TE		
400	P-M-407A	8Y-OVERHAUL MOTOR(N)	HX-TRANSFER PUMP	PM	PM		C	P22IE-TE		
400	P-M-407B	8Y-OVERHAUL MOTOR(N)	HX-TRANSFER PUMP	PM	PM		C	P22IE-TE		
400	P-M-481B	8Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	PCW W.W PUMP	PM	PM		C	P22IE-TE		
400	P-M-481A	8Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	PCW W.W PUMP	PM	PM		C	P22IE-TE		
400	P-01-BVI-402B	1M-CALIBRATION LOAD CELL (N)	LOAD CELL SCALE 2 BAGGING B	PM	PM		A	P22IE-TI		
400	P-01-BVI-401A	1M-CALIBRATION LOAD CELL (N)	LOAD CELL SCALE 1 BAGGING A	PM	PM		A	P22IE-TI		
400	P-01-BVI-401B	1M-CALIBRATION LOAD CELL 2HRS.(N)	LOAD CELL SCALE 2 BAGGING A	PM	PM		A	P22IE-TI		
400	P-01-BVI-402A	1M-CALIBRATION LOAD CELL 2HRS.(N)	LOAD CELL SCALE 1 BAGGING B	PM	PM		A	P22IE-TI		
400	P-01-BVI-403A	1M-CALIBRATION WIEGHT CHECKER 2HRS.(N)	WIEGHT CHECKER BAGGING A (ISO)	PM	PM		A	P22IE-TI		
400	P-01-BVI-403B	1M-CALIBRATION WIEGHT CHECKER 2HRS.(N)	WIEGHT CHECKER BAGGING B (ISO)	PM	PM		A	P22IE-TI		
400	P-01-SV-482A-5	1M-INSPECTION(N)	SV HOLDING TONG	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-01-SV-482B-5	1M-INSPECTION(N)	SV HOLDING TONG	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-01-BMT-401B	1M-VERIFY METAL DETECTOR(N)	METAL DETECTOR BAGGING B	PM	PM		A	P22IE-TI		
400	P-01-BMT-401A	1M-VERIFY METAL DETECTOR(N)	METAL DETECTOR BAGGING A	PM	PM		A	P22IE-TI		
400	P-01-BMT-402A	1M-VERIFY METAL DETECTOR(N)	MEFAL DEFECTOR OF BIG BAG	PM	PM		A	P22IE-TI		
400	P-01-L5-420	1TG-TEST LEVEL SW. DETECTOR 1 HRL(TG)	Z-425 PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-TE-410	1Y-CALIBRATE ISO, CARO (ISO9002)(N)	TK-401 (ISO)	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-WE-001	1Y-CALIBRATE STANDARD WEIGHT(N)	STANDARD WEIGHT ELEMENT	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-WE-002	1Y-CALIBRATE STANDARD WEIGHT(N)	STANDART WEIGHT ELEMENT	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-TT-411	1Y-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	C-401 A/B DELIVERY	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-01-WE-409	1Y-CALIBRATE WEIGHT SCALE(N)	STABILIZER WEIGHT CHECKER	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-451	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	2 WAY VALVE TK-453	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-451A	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-451A PACKAGE	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-451B	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-451B PACKAGE	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-451C	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-451C PACKAGE	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-451R	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-451R PACKAGE	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-452B	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-452B PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-452C	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-452C PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-457A	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-457A PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-457B	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-457B PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-457C	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-457C PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-457D	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-457D PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-457E	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-457E PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-457R	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-457R PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-458A	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-458A PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-458B	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-458B PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-458C	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-458C PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-458D	1Y-CHECK PROXIMITY-SENSOR(TG)	Z-458D PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-PT-410	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	TK-401	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-01-PT-411	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-401 A/B SUCTION	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-01-PT-413A	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-401 A/B DELIVERY	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-01-PT-413B	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-401 B DELIVERY	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-01-PT-417	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-402 A/B SUCTION	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-01-PT-451A	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-451A DELIVERY	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-01-PT-451A	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-451 A DISCH	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-PI-453B	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-453 B DISCH	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-PT-452C	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-453 C DISCH	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-PT-453D	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-453 DISCH	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-PT-461	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-461 OUT	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-TT-462	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-453A OUT	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-TT-463	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-453C OUT	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-TT-464	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-453D OUT	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-PT-451B	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-451B DELIVERY	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-01-TT-416	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	LN TO TK-401	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-01-TT-418	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-402 A/B DISCH	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-01-TT-455	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-451 OUT	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-2-454R	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TK-454 VALVE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-2-451	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVE	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-2-451B	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVE	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-2-451C	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVE	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-2-451R	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVE	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-2-452R	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-2-452C	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-2-452D	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-2-457A	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-2-457B	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-2-451A	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-2-457C	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-2-457F	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-2-457R	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-2-458B	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-2-458C	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-2-458D	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-2-457D	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-2-460A	1Y-DIVERTER VALVES INSPECTION(TG)	TWO WAY VALVES	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-FT-422	1Y-FUSING IMPULSE LINE(TG)	Z-422	PM	PM		S	P22IE-TI		
400	P-01-HSV-411	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-409	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-01-HSV-412	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-401 PACKAGE	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-01-HSV-413	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-462	PM	PM		B	P22IE-TI		

แผนการบำรุงรักษา

	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActiv	Typ	ABC	Indic	Main Work	Cb
400	P-01-HSV-415	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-402	PM	PM		S	P22IE-TI		
400	P-01-HSV-429	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-404 PACKAGE	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-01-HSV-430	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-404 PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-HSV-475A	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-463A	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-HSV-475B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-463B	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-HSV-475C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-463A	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-HSV-475E	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-463A	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-HSV-475F	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	TK-463B	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-459A	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-459A PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-459B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-459B PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-459C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-459C PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-459D	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-459D PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-460A	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-460A PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-460B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-460B PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-460C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-460C PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-460D	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-460D PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-461A	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-461A PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-461B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-461B PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-461C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-461C PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-461D	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-461R PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-461F	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-461F PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-462A	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-462A PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-462B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-462B PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-462C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-462C PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-462F	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-462F PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-462R	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-462R PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-463A	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-463A PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-463B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-463B PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-451	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	2 WAY VALVE TK-453	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-451A	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-451A PACKAGE	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-451B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-451B PACKAGE	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-451C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-451C PACKAGE	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-451R	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-451R PACKAGE	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-452B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-452B PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-452C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-452C PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-452D	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-452D PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-454B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-454B PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-457A	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-457A PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-457B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-457B PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-457C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-457C PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-457D	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-457D PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-457F	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-457F PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-457R	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-457R PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-458A	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-458A PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-458B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-458B PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-458C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-458C PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-458D	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-458D PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-453A	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-453A PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-453B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-453B PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-453C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-453C PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-453D	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-453D PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-453F	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-453F PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-453R	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-453R PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-454A	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-454A PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-454B	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-454B PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-454C	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-454C PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-454D	1Y-REGULATOR INSPECTION(N)	Z-454D PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-451	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	2 WAY VALVE TK-453	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-451A	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-451A PACKAGE	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-451B	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-451B PACKAGE	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-451C	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-451C PACKAGE	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-451R	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-451R PACKAGE	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-452B	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-452B PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-452C	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-452C PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-452D	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-452D PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-454A	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-454A PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-454B	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-454B PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-454C	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-454C PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-454D	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-454D PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-454R	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-454R PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-458A	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-458A PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-458B	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-458B PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-458C	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-458C PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-458D	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-458D PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-453A	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-453A PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-453B	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-453B PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-453C	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-453C PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-453D	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-453D PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-453F	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-453F PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-453R	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-453R PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-457A	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-457A PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-457B	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-457B PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-457C	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-457C PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-457D	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-457D PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-457F	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-457F PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-457R	1Y-SOLENOID VALVE INSPECTION(N)	Z-457R PACKAGE	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-M-407	1Y-VALIDATION MAGNETIC BAR (TG)	MAGNETIC SEPARATOR	PM	PM		B	P22IE-TI		
400	P-01-BMT-401A	1Y-VALIDATION METAL DETECTOR(N)	METAL DETECTOR BAGGING A	PM	PM		A	P22IE-TI		
400	P-01-BMT-401B	1Y-VALIDATION METAL DETECTOR(N)	METAL DETECTOR BAGGING B	PM	PM		A	P22IE-TI		
400	P-01-BMT-402A	1Y-VALIDATION METAL DETECTOR(N)	METAL DETECTOR OF BIG BAGS	PM	PM		A	P22IE-TI		
400	P-Z-457D	2Y-DIRECT DIVERTER VALVE INSPECTION(N)	TWO WAY VALVES	PM	PM		C	P22IE-TI		
400	P-Z-158A	2Y-DIRECT DIVERTER VALVE INSPECTION(N)	TWO WAY VALVES	PM	PM		C	P22IE-TI		

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActiv	Typ	ABC	Indic	Main WorkCt
400	P-01-LS-464	2Y-FUNCTION CHECK(TG)	TK-462	PM	PM	B	P22IE-TI		
400	P-2-453A	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVES	PM	PM	C	P22IE-TI		
400	P-2-453B	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVES	PM	PM	C	P22IE-TI		
400	P-2-453C	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVES	PM	PM	C	P22IE-TI		
400	P-2-453D	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVES	PM	PM	C	P22IE-TI		
400	P-2-453F	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVE	PM	PM	C	P22IE-TI		
400	P-2-454A	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVES	PM	PM	C	P22IE-TI		
400	P-2-454B	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVES	PM	PM	C	P22IE-TI		
400	P-2-454C	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVES	PM	PM	C	P22IE-TI		
400	P-2-454D	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVES	PM	PM	C	P22IE-TI		
400	P-2-463A	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	BUTTERFLY VALVES	PM	PM	C	P22IE-TI		
400	P-2-463B	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	BUTTERFLY VALVES	PM	PM	C	P22IE-TI		
400	P-2-403	3M-CHECK THE SLIDE VALVE(N)	SLIDE GATE VALVE	PM	PM	B	P22IE-TI		
400	P-01-AT-41	4M-CALIBRATE(N)	TK-401	PM	PM	S	P22IE-TI		
400	P-01-AT-42	4M-CALIBRATE(N)	P-407A/B	PM	PM	S	P22IE-TI		
400	P-2-429	4M-INSPECT AND REPAIR(TG)	SLIDE GATE VALVE	PM	PM	B	P22IE-TI		
400	P-2-430	4M-INSPECT AND REPAIR(TG)	SLIDE GATE VALVE	PM	PM	C	P22IE-TI		
400	P-01-BMT-401A	4Y-CHANGE BATTERY-BACK UP(N)	METAL DETECTOR BAGGING A	PM	PM	A	P22IE-TI		
400	P-01-BMT-401B	4Y-CHANGE BATTERY-BACK UP(N)	METAL DETECTOR BAGGING B	PM	PM	A	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-451	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	2 WAY VALVE TK-453	PM	RPL	B	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-451A	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-451A PACKAGE	PM	RPL	B	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-451B	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-451B PACKAGE	PM	RPL	B	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-451C	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-451C PACKAGE	PM	RPL	B	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-451R	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-451R PACKAGE	PM	RPL	B	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-451S	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-451S PACKAGE	PM	RPL	B	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-452C	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-452C PACKAGE	PM	RPL	C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-457A	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-457A PACKAGE	PM	RPL	C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-457B	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-457B PACKAGE	PM	RPL	C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-457C	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-457C PACKAGE	PM	RPL	C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-457D	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-457D PACKAGE	PM	RPL	C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-457E	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-457E PACKAGE	PM	RPL	C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-457R	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-457R PACKAGE	PM	RPL	C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-458A	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-458A PACKAGE	PM	RPL	C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-458B	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-458B PACKAGE	PM	RPL	C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-458C	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-458C PACKAGE	PM	RPL	C	P22IE-TI		
400	P-01-XSV-458D	4Y-REPLACE EXHAUST DAMPER(N)	Z-458D PACKAGE	PM	RPL	C	P22IE-TI		
400	P-01-BWI-405A	6M-CALIBRATE BIG BAG(N)	WIEGHT CHECKER BIG BAG A	PM	PM	B	P22IE-TI		
400	P-01-BWI-405B	6M-CALIBRATE BIG BAG(N)	WIEGHT CHECKER BIG BAG B	PM	PM	B	P22IE-TI		
400	P-01-BWI-406A	6M-CALIBRATE BIG BAG(N)	WEIGHER SCALE OF BIG BAG	PM	PM	B	P22IE-TI		
400	P-01-BWI-406B	6M-CALIBRATE BIG BAG(N)	WEIGHER SCALE OF BIG BAG	PM	PM	B	P22IE-TI		
400	P-01-LT-412	6M-CALIBRATE TRANSMITTER/ISO CARD (IS(N)	D-403 (ISO)	PM	PM	C	P22IE-TI		
400	P-01-PT-416	6M-CALIBRATE(N)	LN TO TK-401	PM	PM	B	P22IE-TI		
400	P-01-PT-415	6M-CALIBRATE(N)	LS TO D-402 A/B	PM	PM	B	P22IE-TI		
400	P-01-PT-418A	6M-CALIBRATE(N)	C-402 A DELIVERY	PM	PM	B	P22IE-TI		
400	P-01-PT-418B	6M-CALIBRATE(N)	C-402 B DELIVERY	PM	PM	B	P22IE-TI		
400	P-M-402A	6M-PULSE JET INSPECTION(TG)	BAG FILTER	PM	PM	C	P22IE-TI		
400	P-M-402B	6M-PULSE JET INSPECTION(TG)	BAG FILTER	PM	PM	C	P22IE-TI		
400	P-01-FIS-4102A	6M-TEST8 CAL. FLOW-SW.(N)	Z-404 PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TI		
400	P-01-FIS-4102B	6M-TEST8 CAL. FLOW-SW.(N)	Z-404 PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TI		
400	P-PLC-Z-476A	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-476 BIGBAG A	PM	PM	C	P51DC-T		
400	P-PLC-Z-425	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-425 PELLETIZER	PM	PM	A	P51DC-T		
400	P-PLC-Z-405	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-405 MEASURING FEEDER	PM	PM	A	P51DC-T		
400	P-PLC-Z-412	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-412 MEASURING FEEDER	PM	PM	A	P51DC-T		
400	P-PLC-Z-482A	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-482A 25KG BAGGING A	PM	PM	B	P51DC-T		
400	P-PLC-Z-482B	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-482B 25KG BAGGING A	PM	PM	B	P51DC-T		
400	P-PLC-Z-488A	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-488A PALLETIZER A	PM	PM	B	P51DC-T		
400	P-PLC-Z-488B	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-488B PALLETIZER B	PM	PM	B	P51DC-T		
400	P-PLC-Z-489	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-489 WRAPPING MACHINE	PM	PM	C	P51DC-T		
400	P-PLC-Z-492	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-492 SEALBULK	PM	PM	B	P51DC-T		
400	P-PLC-Z-476B	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-476 BIGBAG B	PM	PM	C	P51DC-T		
400	P-PLC-Z-425	8Y-REPLACE INTERFACE MODULE ET 200 M(TG)	Z-425 PELLETIZER	PM	PM	A	P51DC-T		
400	P-PLC-Z-476A	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-476 BIGBAG A	PM	PM	C	P51DC-T		
400	P-PLC-Z-425	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-425 PELLETIZER	PM	PM	A	P51DC-T		
400	P-PLC-Z-405	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-405 MEASURING FEEDER	PM	PM	A	P51DC-T		
400	P-PLC-Z-412	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-412 MEASURING FEEDER	PM	PM	A	P51DC-T		
400	P-PLC-Z-482A	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-482A 25KG BAGGING A	PM	PM	B	P51DC-T		
400	P-PLC-Z-482B	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-482B 25KG BAGGING A	PM	PM	B	P51DC-T		
400	P-PLC-Z-488A	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-488A PALLETIZER A	PM	PM	B	P51DC-T		
400	P-PLC-Z-488B	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-488B PALLETIZER B	PM	PM	B	P51DC-T		
400	P-PLC-Z-489	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-489 WRAPPING MACHINE	PM	PM	C	P51DC-T		
400	P-PLC-Z-492	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-492 SEALBULK	PM	PM	C	P51DC-T		
400	P-PLC-Z-476B	9M-THERMOSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	Z-476 BIGBAG B	PM	PM	C	P51DC-T		
400	P-01-AT-401	1M-CALIBRATE OXYGEN	O2 ANALYZER Z-406 (ISO)	PM	PM	B	P52QM-T		
400	P-2-425-1	1M-BOLT TIGHTENING(WRCM)	CONTINUOUS MIXER	PM	PM	A	P61MC-T		
400	P-2-425-1	1M-REGREASING GATE SECTION(N)	CONTINUOUS MIXER	PM	PM	A	P61MC-T		
400	P-2-425-1	1M-RTSV INSPECTION(WRCM)	GEAR PUMP	PM	PM	A	P61MC-T		
400	P-2-425-3	1M-UNDER WATER PALLET REGREASE(NRCM)	UNDER WATER PELLETIZER	PM	PM	A	P61MC-T		
400	P-2-425-3	1TG-CL FAN & INSPECT(TG/RCM)	UNDER WATER PELLETIZER	PM	PM	A	P61MC-T		
400	P-2-425-3	1TG-GEAR REDUCER INSPECT(TG/RCM)	UNDER WATER PELLETIZER	PM	CLN	A	P61MC-T		
400	P-2-425-1	1TG-LUBRICATION DIVERTER VALVE(TG/RCM)	CONTINUOUS MIXER	PM	LOG	A	P61MC-T		
400	P-2-425-1	1Y-CHANGE LUBE OIL WORN GEAR REDUC(TG/RCM)	CONTINUOUS MIXER	PM	PM	A	P61MC-T		
400	P-2-425-1	1Y-CHANGE OIL SAFE SET(TG)	CONTINUOUS MIXER	PM	LOG	A	P61MC-T		
400	P-2-425-2	1Y-CHANGE OIL SAFE SET(TG)	GEAR PUMP	PM	LOG	A	P61MC-T		
400	P-2-425-4	1Y-REPLACEMENT ROTARY-JOINT(TG)	BARRING UNIT	PM	CHK	A	P61MC-T		
400	P-2-425-2	2M-CLEAN VENT POT/FLUSH LINE VOC(TG/RCM)	GEAR PUMP	PM	PM	A	P61MC-T		
400	P-2-425-1	2M-CLEAN VENT POT/FLUSH LINE VOC(TG/RCM)	CONTINUOUS MIXER	PM	PM	A	P61MC-T		
400	P-2-425-2	2M-REGREASE AT ROTARY-JOINT(TG/RCM)	GEAR PUMP	PM	LOG	A	P61MC-T		
400	P-2-425-2	2Y-CHANGE FLEXIBLE TUBE, ROTARY(TG/RCM)	GEAR PUMP	PM	PM	A	P61MC-T		
400	P-2-425-1	3M GREASE DRIVE END DUST STOP	CONTINUOUS MIXER	PM	LOG	A	P61MC-T		
400	P-2-425-D-1	3M OIL ANALYSIS(WRCM)	LUBE OIL TANK FOR MIXER/MIXER G/R AND GE	PM	PM	C	P61MC-T		
400	P-2-425-D-3	3M OIL ANALYSIS(WRCM)	LUBE OIL TANK FOR MIXER MOTOR	PM	PM	C	P61MC-T		

แผนการบำรุงรักษา

	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActiv	Typ	ABC	Indic	Main WorkCt
400	P-2-425-5	3M-REGREASE BEARING	VENT STUFFER	PM	PM	B	P61MC-T		
400	P-2-425-P-48	4M-CHANGE LUBE OIL(TG/RCM)	BCW PUMP	PM	LOG	A	P61MC-T		
400	P-2-425-P-48	4Y-REPLACE HYDRAULIC VALVE(RB)	HYDRAULIC OIL PUMP FOR SCREEN CHANGER	PM	C	A	P61MC-T		
400	P-2-425-4	4Y-REPLACE HYDRAULIC VALVE(TG)	HYDRAULIC OIL PUMP FOR MIXER,PELLETIZER	PM	PM	C	P61MC-T		
400	P-2-425-4	6M-CHANGE LUBE OIL 4 HRS(N/RCM)	BARRING UNIT	PM	PM	A	P61MC-T		
400	P-2-425-2	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR COUPLING (TG)	GEAR PUMP	PM	LOG	A	P61MC-T		
400	P-2-425-7	6M-CHANGE LUBE OIL AT SPINDLE GEAR(TG)	GEAR PUMP	PM	LOG	A	P61MC-T		
400	P-2-425-3	6M-CHANGE LUBE OIL(TG/RCM)	UNDER WATER PELLETIZER	PM	LOG	A	P61MC-T		
400	P-2-425	6M-GEAR PUMP GEAR REDUCER CLEAN FILT(N)	PELLETIZER	PM	PM	A	P61MC-T		
400	P-2-425-4	6M-REGREASING COUPLING(TG/RCM)	BARRING UNIT	PM	PM	A	P61MC-T		
400	P-2-425-1	6M-REGREASING COUPLING(TG/RCM)	CONTINUOUS MIXER	PM	PM	A	P61MC-T		
400	P-2-482A	14M-CHANGE LUBE OIL AND REGREASE(N)	NO. 1 BAGGING MACHINE	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2-482B	14M-CHANGE LUBE OIL AND REGREASE(N)	NO. 2 BAGGING MACHINE	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2-487A	1M-BAG EQUALIZER INSPECTION(N)	BAG EQUALIZER	PM	PM	C	P21MC-T		
400	P-2-487B	1M-BAG EQUALIZER INSPECTION(N)	BAG EQUALIZER	PM	PM	C	P21MC-T		
400	P-2-482A-5	1M-CHECK CLEARANCE(N)	HOLDING TONG	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2-483A	1M-FEEDING LINE INSPECTION(N)	METAL DETECTOR	PM	PM	C	P21MC-T		
400	P-2-489B	1M-INSPECTION(N)	STRETCH HOOD	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2-488A	1M-PELLETIZER INSPECTION(N)	PALLETIZER	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2-488B	1M-PELLETIZER INSPECTION(N)	PALLETIZER	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2-482C	1M-REGREASE AND LUBRICATION	BAGGING MACHINE LINE C	PM	LOG	B	P21MC-T		
400	P-2-487A	1W-BAG EQUALIZER INSPECTION(N)	BAG EQUALIZER	PM	PM	C	P21MC-T		
400	P-2-487B	1W-BAG EQUALIZER INSPECTION(N)	BAG EQUALIZER	PM	PM	C	P21MC-T		
400	P-2-483A	1W-FEEDING LINE INSPECTION(N)	METAL DETECTOR	PM	PM	C	P21MC-T		
400	P-2-483B	1W-FEEDING LINE INSPECTION(N)	METAL DETECTOR	PM	PM	C	P21MC-T		
400	P-2-482A	1W-LUBRICATION PISTON ROD, CLEAN BAG(N)	NO. 1 BAGGING MACHINE	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2-482B	1W-LUBRICATION PISTON ROD, CLEAN BAG(N)	NO. 2 BAGGING MACHINE	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2-488A	1W-PELLETIZER INSPECTION(N)	PALLETIZER	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2-488B	1W-PELLETIZER INSPECTION(N)	PALLETIZER	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2-482A	1W-VISUAL INSPECTION	NO. 1 BAGGING MACHINE	PM	INS	B	P21MC-T		
400	P-2-482C	1Y-CHANGE LUBE OIL	DAGGING MACHINE LINE C	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2-476B	1Y-CHANGE LUBCOIL AT HYDRAULIC POWER U(N)	BIG BAG MACHINE LINE B	PM	PM	C	P21MC-T		
400	P-2-476A	1Y-CHANGE LUBCOIL AT HYDRAULIC POWER U(N)	BIG BAG MACHINE LINE A	PM	PM	C	P21MC-T		
400	P-2-482A	1Y-CHECK AND CHANGE HOLDING TONG BUSH(N)	NO. 1 BAGGING MACHINE	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2-482B	1Y-CHECK AND CHANGE HOLDING TONG BUSH(N)	NO. 2 BAGGING MACHINE	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2-482C	2W-REGREASE	BAGGING MACHINE LINE C	PM	LOG	B	P21MC-T		
400	P-2-484A	2Y-CHANGE CONVEYOR BELT(N)	CHECK WEIGHER	PM	PM	C	P21MC-T		
400	P-2-484B	2Y-CHANGE CONVEYOR BELT(N)	CHECK WEIGHER	PM	PM	C	P21MC-T		
400	P-2-482B	2Y-CHANGE CYLINDER SEAL KIT	NO. 2 BAGGING MACHINE	PM	RPL	B	P21MC-T		
400	P-2-487A	3M-BAG EQUALIZER INSPECTION(N)	BAG EQUALIZER	PM	PM	C	P21MC-T		
400	P-2-487B	3M-BAG EQUALIZER INSPECTION(N)	BAG EQUALIZER	PM	PM	C	P21MC-T		
400	P-2-483A	3M-FEEDING LINE INSPECTION(N)	METAL DETECTOR	PM	PM	C	P21MC-T		
400	P-2-483B	3M-FEEDING LINE INSPECTION(N)	METAL DETECTOR	PM	PM	C	P21MC-T		
400	P-2-489B	3M-INSPECTION(N)	STRETCH HOOD	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2-488A	3M-PELLETIZER INSPECTION(N)	PALLETIZER	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2-488B	3M-PELLETIZER INSPECTION(N)	PALLETIZER	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2-482A	4Y-CHANGE CYLINDER SEAL KIT	NO. 1 BAGGING MACHINE	PM	RPL	B	P21MC-T		
400	P-2-485A	6M-CHANGE LUBE OIL 2HRS.(N)	REJECTION STATION	PM	PM	C	P21MC-T		
400	P-2-485A	6M-CHANGE LUBE OIL 2HRS.(N)	INK JET	PM	PM	C	P21MC-T		
400	P-2-485A	6M-CHANGE LUBE OIL 2HRS.(N)	REJECTION STATION	PM	PM	C	P21MC-T		
400	P-2-485B	6M-CHANGE LUBE OIL 2HRS.(N)	INK JET	PM	PM	C	P21MC-T		
400	P-2-485B	6M-CHANGE LUBE OIL 2HRS.(N)	METAL DETECTOR	PM	PM	C	P21MC-T		
400	P-2-483B	6M-CHANGE LUBE OIL 2HRS.(N)	METAL DETECTOR	PM	PM	C	P21MC-T		
400	P-2-483B	6M-CHANGE LUBE OIL 2HRS.(N)	METAL DETECTOR	PM	PM	C	P21MC-T		
400	P-2-488A	6M-CHANGE LUBE OIL 4HRS.(N)	PALLETIZER	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2-488B	6M-CHANGE LUBE OIL 4HRS.(N)	PALLETIZER	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2-484A	6M-CHECK WEIGHER INSPECTION(N)	CHECK WEIGHER	PM	PM	C	P21MC-T		
400	P-2-484B	6M-CHECK WEIGHER INSPECTION(N)	CHECK WEIGHER	PM	PM	C	P21MC-T		
400	P-2-476A	6M-INSPECTION NEOPRENE BUTTERFLY-VALV(N)	BIG BAG MACHINE LINEA	PM	PM	C	P21MC-T		
400	P-2-476B	6M-INSPECTION NEOPRENE BUTTERFLY-VALV(N)	BIG BAG MACHINE LINE B	PM	PM	C	P21MC-T		
400	P-2-489B	1M-INSPECTION(N)	STRETCH HOOD	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2-482A	1W-VISUAL INSPECTION	NO. 1 BAGGING MACHINE	PM	INS	B	P21MC-T		
400	P-2-482A	1Y-CHANGE MAGNETIC CONTACTOR(N)	NO. 1 BAGGING MACHINE	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2-482B	1Y-CHANGE MAGNETIC CONTACTOR(N)	NO. 2 BAGGING MACHINE	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2-488A	1Y-CHANGE MAGNETIC CONTACTOR(N)	PALLETIZER	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2-488B	1Y-CHANGE MAGNETIC CONTACTOR(N)	PALLETIZER	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2M-489-12	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	PALLET ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2M-489-2	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	PALLET ROLLER	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2M-489-3	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	PALLET ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2M-489-4	1Y-INSPECTION LV MOTOR 1 HRS(N)	PALLET ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2M-483B-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR 1 HRS(N)	BELT CONVEYOR WITH METAL DETECTOR	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2M-484B-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	CHECK WEIGHER	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2M-485B-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	FLAT BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2M-485B-2	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	BAG PUSHER	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2M-485B-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	FLAT BELT CONVEYOR 1	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2M-486B-2	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	BAG FLATTENER	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2M-486B-3	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	TIMING BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2M-486B-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	BELT CONVEYOR WITH METAL DETECTOR	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2M-484A-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	CHECK WEIGHER	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2M-485A-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	FLAT BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2M-485A-2	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	BAG PUSHER	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2M-486A-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	FLAT BELT CONVEYOR 1	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2M-486A-2	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	BAG FLATTENER	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2M-486A-3	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	TIMING BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2M-486A-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	PALLET SHUTTLE CART	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2M-482A-1	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	MAIN DRIVE MOTOR	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2M-482A-3	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	BAG OUTFEED CONVEYOR	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2M-482A-4	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	BAG OUTFEED CONVEYOR-DRIVE	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2M-482A-5	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	INTERMITTENT DRAW MOTOR	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2M-482A-6	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	CONTINUOUS DRAW MOTOR	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2M-482A-7	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	UNWIND-HYDRAULIC PUMP	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2M-482A-8	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	P26AG ASPIRATION-VACUUM PUMP	PM	PM	B	P21MC-T		
400	P-2M-488A-1	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	CLAMP TURNING DEVICE	PM	PM	B	P21MC-T		

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActiv	Typ-ABC	Indic	Main WorkCk
401	P-ZM-488A-2	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	TURNING BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488A-3	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	LAYER FORMING BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488A-4/M1	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	LAYER PUSHER	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488A-4/M2	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	FAN FOR MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488A-5	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	PUSHER PLATE	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488A-6	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	LAYER OFF TABLE	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488A-7	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	RIGHT PRESS ELEMENT	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488A-8	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	LEFT PRESS ELEMENT	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488A-9/M1	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	HOISTING UNIT	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488A-9/M2	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	FAN FOR HOIST MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482B-2	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	BAG SHINGLING BELT-DRIVE	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482B-3	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	MAIN DRIVE MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482B-3	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	BAG OUTFEED CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482B-4	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	BAG OUTFEED CONVEYOR-DRIVE	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482B-5	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	INTERMITTENT DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482B-6	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	CONTINUOUS DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482B-7	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	UNWIND-HYDRAULIC PUMP	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482B-8	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	BAG ASPIRATION-VACUUM PUMP	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482A-2	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	BAG SHINGLING BELT-DRIVE	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-1	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	MAIN DRIVE MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-2	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	AUXILIARY DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-3	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	CONTINUOUS DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-4	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	INTERMITTENT DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-5	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	OUTFEED CONVEYOR MOTOR 1	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-6	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	OUTFEED CONVEYOR MOTOR 2	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-7	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	HEIGHT OUTFEED CONVEYOR MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-8	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	BAG PICK-UP MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-9	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	VACUUM PUMP MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-10	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	UNWIND HYDRAULIC PUMP	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-11	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	CONNER SEAL COOLING BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-12	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	CONNER SEAL ADJUSTMENT	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-13	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	WEIGHER MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-14	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	DUST REMOVAL MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482B-9	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	BAG FEEDING BELT DRIVE MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482A-9	1Y-REPLACE GREASE & INSPECT MOTOR 4 (N)	BAG FEEDING BELT DRIVE MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482B-1	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	BAG DRIVE MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482B-3	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	BAG OUTFEED CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482B-4	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	BAG OUTFEED CONVEYOR-DRIVE	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482B-5	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	INTERMITTENT DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482B-6	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	CONTINUOUS DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482B-7	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	UNWIND-HYDRAULIC PUMP	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482B-8	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	BAG ASPIRATION-VACUUM PUMP	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482B-9	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	BAG FEEDING BELT DRIVE MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482A-1	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	MAIN DRIVE MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482A-3	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	BAG OUTFEED CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482A-4	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	BAG OUTFEED CONVEYOR-DRIVE	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482A-5	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	INTERMITTENT DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482A-6	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	CONTINUOUS DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482A-7	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	UNWIND-HYDRAULIC PUMP	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482A-8	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	BAG ASPIRATION-VACUUM PUMP	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482A-9	3M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	BAG FEEDING BELT DRIVE MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488B-1	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	CLAMP TURNING DEVICE	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488B-2	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	TURNING BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488B-3	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	LAYER FORMING BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488B-4/M1	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	LAYER PUSHER	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488B-4/M2	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	FAN FOR MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488B-5	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	PUSHER PLATE	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488B-6	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	LAYER OFF TABLE	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488B-7	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	RIGHT PRESS ELEMENT	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488B-8	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	LEFT PRESS ELEMENT	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488B-9/M2	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	FAN FOR HOIST MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488B-10	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	ROLLER CONVEYOR ON HOIST	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488B-11	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	SEPARATOR FORK	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488B-12	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	EMPTY TRANSPORT PALLET PUSHER	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488B-13	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	SEPARATOR FORK	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488B-14	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	EMPTY TRANSPORT PALLET PUSHER	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488B-15	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	FULL PALLET ROLL, CON. BEHIND HOIST	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488B-16	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	FULL PALLET ROLLER CONVEYOR 1	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488B-17	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	FULL PALLET PICK UP ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488A-1	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	CLAMP TURNING DEVICE	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488A-2	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	TURNING BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488A-3	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	LAYER FORMING BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488A-4/M1	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	LAYER PUSHER	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488A-4/M2	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	FAN FOR MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488A-5	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	PUSHER PLATE	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488A-6	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	LAYER OFF TABLE	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488A-7	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	RIGHT PRESS ELEMENT	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488A-8	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	LEFT PRESS ELEMENT	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488A-9/M2	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	FAN FOR HOIST MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488A-10	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	ROLLER CONVEYOR ON HOIST	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488A-11	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	SEPARATOR FORK	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488A-12	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	EMPTY TRANSPORT PALLET PUSHER	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488A-13	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	SEPARATOR FORK	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488A-14	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	EMPTY TRANSPORT PALLET PUSHER	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488A-15	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	FULL PALLET ROLL, CON. BEHIND HOIST	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488A-16	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	FULL PALLET ROLLER CONVEYOR 1	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488A-17	3M-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	FULL PALLET PICK UP ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488B-9/M1	3M-INSPECTION MOTOR(N)	HOISTING UNIT	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-488A-9/M1	3M-INSPECTION MOTOR(N)	HOISTING UNIT	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482A-2	3M-INSPECTION(N)	BAG SHINGLING BELT-DRIVE	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482B-2	3M-INSPECTION(N)	BAG SHINGLING BELT-DRIVE	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-489-1	3M-INSPECTION(N)	PALLET SHUTTLE CART	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-489-2	3M-INSPECTION(N)	PALLET ROLLER	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-489-3	3M-INSPECTION(N)	PALLET ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-489-4	3M-INSPECTION(N)	PALLET ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-489-5	3M-INSPECTION(N)	PALLET ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-489-6	3M-INSPECTION(N)	PALLET ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-489-7	3M-INSPECTION(N)	PALLET ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-489-8	3M-INSPECTION(N)	PALLET ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-489-9	3M-INSPECTION(N)	PALLET ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-489-10	3M-INSPECTION(N)	PALLET ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-489-11	3M-INSPECTION(N)	PALLET ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-489-12	3M-INSPECTION(N)	PALLET ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE	

แผนการบำรุงรักษา

	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActiv	Typ-ABC	Indic	Main WorkCk
401	P-ZM-482C-1	3M-INSPECTION(N)	MAIN DRIVE MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-2	3M-INSPECTION(N)	AUXILIARY DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-3	3M-INSPECTION(N)	CONTINUOUS DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-4	3M-INSPECTION(N)	INTERMITTENT DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-5	3M-INSPECTION(N)	OUTFEED CONVEYOR MOTOR 1	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-6	3M-INSPECTION(N)	OUTFEED CONVEYOR MOTOR 2	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-7	3M-INSPECTION(N)	HEIGHT OUTFEED CONVEYOR MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-8	3M-INSPECTION(N)	BAG PICK-UP MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-9	3M-INSPECTION(N)	VACUUM PUMP MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-10	3M-INSPECTION(N)	UNWIND HYDRAULIC PUMP	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-11	3M-INSPECTION(N)	CONNER SEAL COOLING BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-12	3M-INSPECTION(N)	CONNER SEAL ADJUSTMENT	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-13	3M-INSPECTION(N)	WEIGHER MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-14	3M-INSPECTION(N)	DUST REMOVAL MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-Z-476A	3Y-CHANGE MAGNETIC RELAY(N)	BIG BAG MACHINE LINE A	PM	RPL	C	P221E-TE	
401	P-Z-476B	3Y-CHANGE MAGNETIC RELAY(N)	BIG BAG MACHINE LINE B	PM	RPL	C	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-1	4Y-OVERHAUL MOTOR	MAIN DRIVE MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-2	4Y-OVERHAUL MOTOR	AUXILIARY DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-3	4Y-OVERHAUL MOTOR	CONTINUOUS DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-4	4Y-OVERHAUL MOTOR	INTERMITTENT DRAW MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-5	4Y-OVERHAUL MOTOR	OUTFEED CONVEYOR MOTOR 1	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-6	4Y-OVERHAUL MOTOR	OUTFEED CONVEYOR MOTOR 2	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-7	4Y-OVERHAUL MOTOR	HEIGHT OUTFEED CONVEYOR MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-8	4Y-OVERHAUL MOTOR	BAG PICK-UP MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-9	4Y-OVERHAUL MOTOR	VACUUM PUMP MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-10	4Y-OVERHAUL MOTOR	UNWIND HYDRAULIC PUMP	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-11	4Y-OVERHAUL MOTOR	CONNER SEAL COOLING BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-12	4Y-OVERHAUL MOTOR	CONNER SEAL ADJUSTMENT	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-13	4Y-OVERHAUL MOTOR	WEIGHER MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-482C-14	4Y-OVERHAUL MOTOR	DUST REMOVAL MOTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-Z-476A	4Y-OVERHAUL MOTOR(N)	BIG BAG MACHINE LINE A	PM	PM	C	P221E-TE	
401	P-ZM-489-12	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	PALLET ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-489-2	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	PALLET ROLLER	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-489-3	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	PALLET ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-489-4	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	PALLET ROLLER CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-489-5	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	BELT CONVEYOR WITH METAL DETECTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-489-6	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	CHECK WEIGHER	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-489-7	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	FLAT BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-489-8	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	BAG PUSHER	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-489-9	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	FLAT BELT CONVEYOR 1	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-489-10	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	BAG FLATTENER	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-489-11	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	TIMING BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-489-12	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	BELT CONVEYOR WITH METAL DETECTOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-489-13	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	CHECK WEIGHER	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-489-14	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	FLAT BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-489-15	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	BAG PUSHER	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-489-16	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	FLAT BELT CONVEYOR 1	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-489-17	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	BAG FLATTENER	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-489-18	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	TIMING BELT CONVEYOR	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-489-19	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	PALLET SHUTTLE CART	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-01-BW1-400	1M-CALIBRATION LOAD CELL (N)	WEIGHT SCALE OF BAGGING C	PM	CAL	A	P221E-IT	
401	P-01-BW1-400C	1M-CALIBRATION WEIGHT CHECKER 2HRS.(N)	WEIGHT CHECKER BAGGING C (ISO)	PM	CAL	A	P221E-IT	
401	P-01-BMT-402B	1M-VERIFY METAL DETECTOR(N)	METAL DETECTOR OF BIG BAG B	PM	PM	B	P221E-IT	
401	P-01-BMT-401C	1M-VERIFY METAL DETECTOR(N)	METAL DETECTOR BAGGING C	PM	PM	A	P221E-IT	
401	P-Z-482A	1W-VISUAL INSPECTION	NO. 1 BAGGING MACHINE	IM	INS	B	P221E-IT	
401	P-01-BW1-003	1Y-VALIDATION STANDARD WEIGHT(N)	STANDARD WEIGHT CHECKER	PM	CAL	A	P221E-IT	
401	P-01-BMT-401B	1Y-VALIDATION METAL DETECTOR(N)	METAL DETECTOR OF BIG BAG B	PM	PM	B	P221E-IT	
401	P-01-BMT-401C	1Y-VALIDATION METAL DETECTOR(N)	METAL DETECTOR BAGGING C	PM	PM	A	P221E-IT	
401	P-01-BW1-410	2Y-CALIBRATE(N)	TRUCK SCALE	PM	CAL	A	P221E-IT	
401	P-Z-482C	2Y-CHANGE CYLINDER SEAL KIT	BAGGING MACHINE LINE C	PM	PM	B	P221E-IT	
401	P-01-BMT-401C	4M-BATTERY BACK UP	METAL DETECTOR BAGGING C	PM	PM	A	P221E-IT	
401	P-01-BW1-407A	6M-CALIBRATE(N)	WEIGHT 30 KG BAGGING A	PM	CAL	A	P221E-IT	
401	P-01-BW1-407B	6M-CALIBRATE(N)	WEIGHT 30 KG BAGGING B	PM	CAL	A	P221E-IT	
401	P-01-BW1-408	6M-CALIBRATE(N)	WEIGHT 1200 KG	PM	CAL	A	P221E-IT	
401	P-01-BW1-409	6M-CALIBRATE(N)	WEIGHT 100 KG	PM	CAL	A	P221E-IT	
401	P-01-BW1-410	6M-VISUAL INSPECTION(N)	TRUCK SCALE	PM	CAL	A	P221E-IT	
401	P-PLC-Z-482C	1.5Y-CLEAN AND TIGHTEN(S/SO)	PLC BAGGING LINEC	PM	PM	B	P510C-T	
401	P-PLC-Z-482C	1.5Y-UPDATE AND BACK UP PROJECT(S/SO)	PLC BAGGING LINEC	PM	PM	B	P510C-T	
401	P-PLC-Z-482C	12Y-REPLACE POWER SUPPLY 24 VDC	PLC BAGGING LINEC	PM	PM	B	P510C-T	
401	P-PLC-Z-482C	16Y-REPLACE CPU AND I/O MODULE	PLC BAGGING LINEC	PM	PM	B	P510C-T	
401	P-PLC-Z-482C	16Y-REPLACE POWER SUPPLY MODULE (S/SR,L)	PLC BAGGING LINEC	PM	PM	B	P510C-T	
401	P-PLC-Z-481	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	Z-81 STRETCH HOOD	PM	PM	B	P510C-T	
401	P-PLC-Z-482C	3M-SYSTEM INSPECTION(N)	PLC BAGGING LINEC	PM	PM	B	P510C-T	
401	P-PLC-Z-481	9M-HERCULES, MARSHALLING CABINET(N)	Z-81 STRETCH HOOD	PM	PM	B	P510C-T	
401	P-C-492	1W-CLEAN FILTER(N)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T	
401	P-Z-494	1Y-ADJUST CLEARANCE(N)	PELLET ROTARY VALVE	PM	PM	B	P21MC-T	
401	P-PZ-492	1Y-CHANGE ALL FLEXIBLE TUBING(N)	SEA BULK AND BULK TRUCK SYSTEM	PM	PM	B	P21MC-T	
401	P-PZ-493	1Y-INSPECTION SING	SEA BULK AND BULK TRUCK SYSTEM	PM	PM	B	P21MC-T	
401	P-Z-492A	1Y-LAW INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR MARLBK	PM	PM	A	P21MC-T	
401	P-ZZ-492B	1Y-LAW INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR SEABULK	PM	PM	A	P21MC-T	
401	P-Z-494	3M-TURNING	PELLET ROTARY VALVE	PM	ADJ	B	P21MC-T	
401	P-C-492	3M-TURNING	ROLLER CONVEYER	PM	ADJ	B	P21MC-T	
401	P-C-492	3M-TURNING	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	ADJ	B	P21MC-T	
401	P-Z-494	4M-INSPECTION ROTARY-VALVE(N)	PELLET ROTARY VALVE	PM	PM	B	P21MC-T	
401	P-Z-493	4M-INSPECTION(N)	SLIDE GATE VALVE	PM	PM	B	P21MC-T	
401	P-ZM-494	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	PELLET ROTARY VALVE	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-495-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	FEEDING GUN	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-495-2	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	FEEDING GUN	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-495-3	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	FEEDING GUN	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-495-4	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	FEEDING GUN	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-495-5	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	FEEDING GUN	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-492	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-492-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	ROLLER CONVEYER	PM	PM	B	P221E-TE	
401	P-ZM-492-2	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS.(N)	ROLLER CONVEYER	PM	PM	B	P221E-TE	

	Equipment	MainItem text	Description	Order Type	MaintActivity	ABC Ind	Main WorkCn
402	P-2M-492-3	1Y-INSPECTION LV MOTOR 1 HRS.(N)	ROLLER CONVEYER	PM	PM	B	P22IE-TE
402	P-2Z-492-CP	1Y-YEARLY INSPECTION(N)	SEA BULK CONTROL PANEL	PM	PM	B	P22IE-TE
402	P-4M-492	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	PELLET TRANSFER BLOWER	PM	OVH	B	P22IE-TE
402	P-2M-492-1	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	ROLLER CONVEYER	PM	OVH	B	P22IE-TE
402	P-2M-492-2	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	ROLLER CONVEYER	PM	OVH	B	P22IE-TE
402	P-2M-492-3	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	ROLLER CONVEYER	PM	OVH	B	P22IE-TE
402	P-2M-494	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	PELLET ROTARY VALVE	PM	OVH	B	P22IE-TE
402	P-2M-495-1	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	FEEDING GUN	PM	OVH	B	P22IE-TE
402	P-2M-495-2	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	FEEDING GUN	PM	OVH	B	P22IE-TE
402	P-2M-495-3	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	FEEDING GUN	PM	OVH	B	P22IE-TE
402	P-2M-495-4	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	FEEDING GUN	PM	OVH	B	P22IE-TE
402	P-2M-495-5	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	FEEDING GUN	PM	OVH	B	P22IE-TE
402	P-01-L5-492	1Y-FUNCTION TEST SENSOR(N)	LEVEL SWITCH TRUCK LOAD	PM	PM	B	P22IE-TI
700	P-01-L5-492	6M-CLEAN SENSOR(N)	PHOTO SENSOR IN SEABULK UNIT	PM	PM	B	P22IE-TI
700	P-4L-728A	CLEAN STRAINER 2"	STRAINER	PM	PM	C	BP3-A
700	P-4L-728B	CLEAN STRAINER 2"	STRAINER	PM	PM	C	BP3-A
700	P-01-FIT-726	CLEAN STRAINER 3/4"	P-7/4 A/B TO D-701 (INTEG)	PM	PM	C	BP3-A
700	P-7-701	1Y-INSPECTION BELT(TG)	HR & NACHI CONTACTOR	PM	PM	A	P21MC-T
700	P-7-722	1TG-INSPECTION BELT(TG)	HR & WATER CONTACTOR	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-712	2M-CHANGE GREASE(N)	LOW POLYMER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-C-701	2M-CHANGE LUBE OIL(N)	VACUUM PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-757A	2Y-OVERHAUL(N)	OL CIRCULATION & TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-757B	2Y-OVERHAUL(N)	OL CIRCULATION & TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-713A	3M-CHANGE GREASE(RA)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-713B	3M-CHANGE GREASE(RB)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-C-704	3M-VISUAL INSPECT FOR SPARE(N)	HEXANE OVER HEAD CONDENSER	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-K-783	4M-CHANGE ACTIVATED CARBON (M-783) 2 (N)	HEXANE WASHING VW PIT	PM	PM	C	P21MC-T
700	P-4-718	4M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(N)	WASTE HEXANE LOADING PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-754	4M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(N)	HEXANE TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-752	4M-REGREASE(N)	WASTE HEXANE TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-781A	4M-REGREASE(RA)	PROCESS EFFLUENT PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
700	P-4-781B	4M-REGREASE(RB)	PROCESS EFFLUENT PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
700	P-4-754	4Y-OVERHAUL(N)	HEXANE TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
700	P-4-752	4Y-OVERHAUL(N)	WASTE HEXANE TRANSFER PUMP	PM	OVH	B	P21MC-T
700	P-4-718	4Y-OVERHAUL(N)	WASTE HEXANE LOADING PUMP	PM	OVH	B	P21MC-T
700	P-4-781B	4Y-OVERHAUL(N)	PROCESS EFFLUENT PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
700	P-K-781	6M-CHANGE ACTIVATED CARBON (M-781) 2 (N)	PROCESS WASHING PIT	PM	PM	C	P21MC-T
700	P-4-713B	5Y-OVERHAUL PUMP AND GEAR REDUCER(RA)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	OVH	B	P21MC-T
700	P-4-713A	5Y-OVERHAUL PUMP AND GEAR REDUCER(RB)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	OVH	B	P21MC-T
700	P-4-702B	5Y-OVERHAUL(RA)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-702A	5Y-OVERHAUL(RB)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	OVH	B	P21MC-T
700	P-7-718	5Y-OVERHAUL(RA)	WASHED HEXANE PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-7-711B	5Y-OVERHAUL(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-705D	5Y-OVERHAUL(RA)	STRIPPER BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-706B	5Y-OVERHAUL(RA)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-706A	5Y-OVERHAUL(RB)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-707A	5Y-OVERHAUL(RB)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-708A	5Y-OVERHAUL(RB)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-711A	5Y-OVERHAUL(RB)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-712A	5Y-OVERHAUL(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-705A	5Y-OVERHAUL(RB)	STRIPPER BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-X-782	6M-CHANGE ACTIVATED CARBON (M-782) 2 (N)	HEXANE VW PIT	PM	PM	C	P21MC-T
700	P-4-703	6M-CHANGE LUBE OIL	MAKE UP HEXANE FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-717	6M-CHANGE LUBE OIL & 3(N)	LOW POLYMER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-753	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	HEXANE STRIPPER AGITATOR	PM	PM	C	P21MC-T
700	P-4-711B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-713B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-702B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-706B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-707B	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	LOG	B	P21MC-T
700	P-4-708B	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	HP HEXANE PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-721B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	WASHED HEXANE PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-705B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	STRIPPER BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-717A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-713A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-702A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-706A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-707A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-708A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	HP HEXANE PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-721A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	WASHED HEXANE PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-705A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	STRIPPER BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-714B	6M-CLEAN STRAINER(RA)	CONDENSATE HEXANE PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
700	P-4-714A	6M-CLEAN STRAINER(RB)	CONDENSATE HEXANE PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-703	6Y-OVERHAUL(N)	MAKE UP HEXANE FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-4-714B	8Y-OVERHAUL(RA)	CONDENSATE HEXANE PUMP	PM	OVH	C	P21MC-T
700	P-4-714A	8Y-OVERHAUL(RB)	CONDENSATE HEXANE PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-K-781	8Y-OVERHAUL(RB)	PROCESS EFFLUENT PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
700	P-CM-701	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	VACUUM PUMP	PM	PM	C	P22IE-TI
700	P-PM-701	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HEXANE UNLOADING PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE
700	P-PM-703	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	MAKE UP HEXANE FEED PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE
700	P-AM-753	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HEXANE STRIPPER AGITATOR	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-752	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	WASTE HEXANE TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-718	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	WASTE HEXANE LOADING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-754	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HEXANE TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-712	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	LOW POLYMER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-708B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-708A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-708B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-711B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-713B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-714B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	CONDENSATE HEXANE PUMP	PM	PM	C	P22IE-TE
700	P-PM-721B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	WASTED HEXANE PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE

แผนการบำรุงรักษา									
Equipment	MainItem test	Description	Order Type	Main	Active	Y	ABC	Index	Main Work
700 P-FM-701B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	WASTED EFFLUENT PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-705B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	STRIPPER BOTTOM PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-702A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-706A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-707A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-708A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	HP HEXANE PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-711A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-713A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-714A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	CONDENSATE HEXANE PUMP	PM	PM	PM	C			P221E-TT
700 P-FM-721A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	WASTED HEXANE PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-781A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	PROCESS EFFLUENT PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-705A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	STRIPPER BOTTOM PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-757A	1Y-INSPECTION(N)	OL CIRCULATION TRANSFER PUMP	PM	PM	PM	C			P221E-TT
700 P-FM-759	1Y-INSPECTION(N)	OIL TRANSFER PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-757B	1Y-INSPECTION(N)	OL CIRCULATION TRANSFER PUMP	PM	PM	PM	C			P221E-TT
700 P-FM-758	1Y-INSPECTION(N)	HEXANE REFLUX PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-756	1Y-INSPECTION(NC)	OL HEXANE FEED PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-CH-040	1Y-INSPECTION(TG)	VENT GAS BLOWER	PM	PM	PM	C			P221E-TT
700 P-FM-754	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	HEXANE TRANSFER PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-781B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	PROCESS EFFLUENT PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-706B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-781A	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	PROCESS EFFLUENT PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-707B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-708B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-721B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	WASTED HEXANE PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-705B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	STRIPPER BOTTOM PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-711B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-713B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-713A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-711A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-706A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-702A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-714A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	WASTED HEXANE PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-705A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	STRIPPER BOTTOM PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-707A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-CH-701	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	VACUUM PUMP	PM	PM	PM	C			P221E-TT
700 P-FM-701	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HEXANE UNLOADING PUMP	PM	PM	PM	C			P221E-TT
700 P-FM-703	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	MAKE UP HEXANE FEED PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-AM-753	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HEXANE STRIPPER AGITATOR	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-752	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	WASTE HEXANE TRANSFER PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-718	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	WASTE HEXANE LOADING PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-754	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HEXANE TRANSFER PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-712	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	LOW POLYMER PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-702B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-706B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-707B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-708B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	HP HEXANE PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-711B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-713B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	LOW POLYMER TRANSFER PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-714B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	CONDENSATE HEXANE PUMP	PM	PM	PM	C			P221E-TT
700 P-FM-702A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-706A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-707A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-708A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	HP HEXANE PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-711A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-714A	6M-INSPECTION(N)	CONDENSATE HEXANE PUMP	PM	PM	PM	C			P221E-TT
700 P-FM-756	6M-INSPECTION(N)	OL HEXANE FEED PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-757A	6M-INSPECTION(N)	OL CIRCULATION TRANSFER PUMP	PM	PM	PM	C			P221E-TT
700 P-FM-759	6M-INSPECTION(N)	OIL TRANSFER PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-757B	6M-INSPECTION(N)	OL CIRCULATION TRANSFER PUMP	PM	PM	PM	C			P221E-TT
700 P-FM-758	6M-INSPECTION(N)	HEXANE REFLUX PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-CH-040	6M-INSPECTION(TG)	VENT GAS BLOWER	PM	PM	PM	C			P221E-TT
700 P-FM-702A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-706A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-707A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-708A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	HP HEXANE PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-711A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-721A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	WASTED HEXANE PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-705A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	STRIPPER BOTTOM PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-706B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	CRUDE HEXANE FEED PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-707B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	DEHYDRATOR FEED PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-708B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	DEHYDRATOR BOTTOM PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-711B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	HP HEXANE PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-713B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-721B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	WASTED HEXANE PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-705B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	STRIPPER BOTTOM PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-AM-753	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	HEXANE STRIPPER AGITATOR	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-701	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	MAKE UP HEXANE FEED PUMP	PM	PM	PM	B			P221E-TT
700 P-FM-714B	6Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	CONDENSATE HEXANE PUMP	PM	PM	PM	C			P221E-TT
700 P-FM-714A	6Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	CONDENSATE HEXANE PUMP	PM	PM	PM	C			P221E-TT
700 P-01-F7-762	1Y-CALIBRATE FLOW-TRANSMITTER(N)	MS TO E-755	PM	CAL	B				P221E-TT
700 P-01-F7-763	1Y-CALIBRATE FLOW-TRANSMITTER(N)	P-758 TO T-752	PM	CAL	C				P221E-TT
700 P-01-F7-764	1Y-CALIBRATE FLOW-TRANSMITTER(N)	P-758 TO T-763, D-701	PM	CAL	C				P221E-TT
700 P-01-T7-721	1Y-CALIBRATE ISO. CARD (ISO9002)(N)	H-703 BTH (ISO)	PM	PM	B				P221E-TT
700 P-01-T7-739	1Y-CALIBRATE ISO. CARD (ISO9002)(N)	T-704 BTH (ISO)	PM	PM	B				P221E-TT
700 P-01-PT-761	1Y-CALIBRATE PRESSURE TRANSMITTER(N)	D-757	PM	CAL	B				P221E-TT
700 P-01-PT-762	1Y-CALIBRATE PRESSURE TRANSMITTER(N)	T-752 TOP	PM	CAL	B				P221E-TT
700 P-01-PT-776	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	PP220 TO E-761	PM	PM	B				P221E-TT
700 P-01-PT-728A	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	D-711	PM	PM	B				P221E-TT
700 P-01-PT-728B	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	T-703(SIS)	PM	PM	B				P221E-TT
700 P-01-PT-728C	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	T-703(SIS)	PM	PM	B				P221E-TT
700 P-01-PT-732A	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	T-703(SIS)	PM	PM	B				P221E-TT
700 P-01-PT-733B	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	D-702	PM	PM	B				P221E-TT

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActiv	Typ	ABC	Indic	Main	WorkCt
700	P-01-PT-733C	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	D-702	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-TT-724	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-711 OUT	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-TT-726	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-712 TO D-712	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-TT-705	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	ML TO Z-721	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-TT-706	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	ML TO Z-722	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-FT-732	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-704 OUT	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-TE-762	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(N)	T-752 TOP	PM	CAL	B	P22IE-TI			
700	P-01-TE-763	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(N)	T-752 BOTTOM	PM	CAL	B	P22IE-TI			
700	P-01-TE-764	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(N)	T-752 BOTTOM	PM	CAL	B	P22IE-TI			
700	P-01-TE-765	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(N)	D-758	PM	CAL	B	P22IE-TI			
700	P-01-FT-761	1Y-CLEAN & INSPECTION MASS FLOW(N)	P-756 TO T-752	PM	CLN	B	P22IE-TI			
700	P-01-FT-765	1Y-CLEAN & INSPECTION MASS FLOW(N)	E-756 TO D-756	PM	CLN	B	P22IE-TI			
700	P-01-LT-701	1Y-FLUSHING IMPULSE LINE(N)	D-721	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-LT-702	1Y-FLUSHING IMPULSE LINE(N)	D-721	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-LT-703	1Y-FLUSHING IMPULSE LINE(N)	D-722	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-LT-704	1Y-FLUSHING IMPULSE LINE(N)	D-723	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-LSH-725A	1Y-FUNCTION TEST SENSOR(N)	P-705A SEAL	IM	TOT	B	P22IE-TI			
700	P-01-LSH-725B	1Y-FUNCTION TEST SENSOR(N)	P-705B SEAL	IM	TOT	B	P22IE-TI			
700	P-01-LSH-726A	1Y-FUNCTION TEST SENSOR(N)	P-711A SEAL	IM	TOT	B	P22IE-TI			
700	P-01-LSH-726B	1Y-FUNCTION TEST SENSOR(N)	P-711B SEAL	IM	TOT	B	P22IE-TI			
700	P-01-LSH-727A	1Y-FUNCTION TEST SENSOR(N)	P-714A SEAL	IM	TOT	B	P22IE-TI			
700	P-01-LSH-727B	1Y-FUNCTION TEST SENSOR(N)	P-714B SEAL	IM	TOT	B	P22IE-TI			
700	P-01-FT-722	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	P-711 A/B TO E-711 (RD)	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-TT-710	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	P-702 A/B TO T-703	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-TT-764	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	T-752 BOTTOM TEMPERATURE	PM	PM	C	P22IE-TI			
700	P-01-LT-716	3M-CHECK TEST(N)	TK-703	PM	PM	S	P22IE-TI			
700	P-01-LT-741	6M-CHECK TEST(N)	TK-702	PM	PM	S	P22IE-TI			
700	P-01-AT-28	4M-CALIBRATE(N)	D-751	PM	PM	S	P22IE-TI			
700	P-01-AT-61	4M-CALIBRATE(N)	P-705A/B	PM	PM	S	P22IE-TI			
700	P-01-AT-62	4M-CALIBRATE(N)	P-714A/B	PM	PM	S	P22IE-TI			
700	P-01-AT-71	4M-CALIBRATE(N)	X-782	PM	PM	S	P22IE-TI			
700	P-01-AT-72	4M-CALIBRATE(N)	X-783	PM	PM	S	P22IE-TI			
700	P-01-AT-73	4M-CALIBRATE(N)	X-781	PM	PM	S	P22IE-TI			
700	P-01-AT-74	4M-CALIBRATE(N)	D-752	PM	PM	S	P22IE-TI			
700	P-01-AT-75	4M-CALIBRATE(N)	P-706A	PM	PM	S	P22IE-TI			
700	P-01-AT-76	4M-CALIBRATE(N)	P-706A/B	PM	PM	S	P22IE-TI			
700	P-01-AT-77	4M-CALIBRATE(N)	TK-702	PM	PM	S	P22IE-TI			
700	P-01-AT-78	4M-CALIBRATE(N)	TK-703	PM	PM	S	P22IE-TI			
700	P-01-AT-79	4M-CALIBRATE(N)	Z-721	PM	PM	S	P22IE-TI			
700	P-01-FT-80	4M-CALIBRATE(N)	D-753	PM	PM	S	P22IE-TI			
700	P-01-AT-94	4M-CALIBRATE(N)	OLIGOMER CUT FACILITY	PM	PM	S	P22IE-TI			
700	P-01-TT-7202	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	E-712 OUT	PM	CAL	B	P22IE-TI			
700	P-01-TT-7204	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	BRR E-713 OUT	PM	CAL	B	P22IE-TI			
700	P-01-TT-7103	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	CWA E-706 OUT	PM	CAL	B	P22IE-TI			
700	P-01-TT-7310	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	E-704 OUT	PM	CAL	B	P22IE-TI			
700	P-01-TT-7801	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	BRR A-E-717 OUT	PM	CAL	B	P22IE-TI			
700	P-01-FT-701	6M-CALIBRATE(N)	PW TO Z-721	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-FT-721	6M-CALIBRATE(N)	MS TO E-703 A/B	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-FT-736	6M-CALIBRATE(N)	T-703 REFUX	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-LT-701	6M-CALIBRATE(N)	D-721	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-LT-720	6M-CALIBRATE(N)	E-701	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-PT-711	6M-CALIBRATE(N)	TK-703	PM	PM	C	P22IE-TI			
700	P-01-PT-724	6M-CALIBRATE(N)	D-712	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-PT-725	6M-CALIBRATE(N)	D-713	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-PT-751	6M-CALIBRATE(N)	D-702 (ISO)	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-PT-741	6M-CALIBRATE(N)	TK-702	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-PT-751	6M-CALIBRATE(N)	D-754 TOP	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-L5-705	6M-TEST SW.(N)	D-722	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-FT-712	6M-TESTA ZERO CHECK(N)	P-702A/B TO E-701 (MS)	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-LT-733	6Y-INSPECT & REPLACE ON CONDITION(N)	1-701 (DS)	PM	PM	B	P22IE-TI			
700	P-01-FQT-764	8Y-CALIBRATE FLOW-TRANSMITTER(N)	P-759 TO DRUM CAN	PM	CAL	C	P22IE-TI			
700	P-01-FT-761	8Y-CALIBRATE FLOW-TRANSMITTER(N)	P-756 TO T-752	PM	CAL	B	P22IE-TI			
700	P-01-FT-765	8Y-CALIBRATE FLOW-TRANSMITTER(N)	E-756 TO D-756	PM	CAL	B	P22IE-TI			
700	P-01-AT-701	1M-CALIBRATE OXYGEN(N)	O2 ANALYZER D-713 OUT	PM	PM	B	P52QM-T			
700	P-01-TT-960	1Y-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	TO Z-948	PM	PM	C	P52QM-T			
800	P-FL-851A	CLEAN STRAINER 4"	STRAINER	PM	PM	C	RPS-A			
800	P-FL-851B	CLEAN STRAINER 4"	STRAINER	PM	PM	C	RPS-A			
800	P-P-882	1Y-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(N)	FLARE KNOCKOUT DRUM PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-P-813	1Y-CHANGE LUBE OIL # 4(N)	SEAL OIL MAKE UP PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-H-HOSESTATION	1Y-HYDROTEST HOSE(N)	HOSE UTILITY STATION (HDPE)	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-ZZ-888	1Y-INSPECTION(N)	HOIST FOR V-DITCH	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-C-8728	1Y-INSPECTION(RA)	IAP/A COMPRESSOR	PM	PM	B	P21MC-T			
800	P-C-872A	1Y-INSPECTION(RB)	IAP/A COMPRESSOR	PM	PM	B	P21MC-T			
800	P-ZZ-872A	1Y-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR C-872A	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-ZZ-872B	1Y-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE FOR C-872B	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-C-871A	2Y-CHANGE BLOWER AIR INTAKE FILTER	REGENERATION BLOWER	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-C-871B	2Y-CHANGE BLOWER AIR INTAKE FILTER	REGENERATION BLOWER	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-C-872B	3M-INSPECTION(RA)	IAP/A COMPRESSOR	PM	PM	B	P21MC-T			
800	P-C-872A	3M-INSPECTION(RB)	IAP/A COMPRESSOR	PM	PM	B	P21MC-T			
800	P-C-821	3M-TURNING	REFRIGERATOR SCREW COMPRESSOR	PM	ADJ	B	P21MC-T			
800	P-Q-831B	3M-TURNING	COOLING TOWER	PM	ADJ	B	P21MC-T			
800	P-Q-831B	3M-TURNING	COOLING TOWER	PM	ADJ	B	P21MC-T			
800	P-Q-831C	3M-TURNING	COOLING TOWER	PM	ADJ	B	P21MC-T			
800	P-C-872B	5Y-OVERHAUL COMPRESSOR(RA)	IAP/A COMPRESSOR	PM	OVH	B	P21MC-T			
800	P-C-872A	5Y-OVERHAUL COMPRESSOR(RB)	IAP/A COMPRESSOR	PM	OVH	B	P21MC-T			
800	P-Q-831A	5Y-OVERHAUL GEAR REDUCER(R1)	COOLING TOWER	PM	OVH	B	P21MC-T			
800	P-Q-831B	5Y-OVERHAUL GEAR REDUCER(R2)	COOLING TOWER	PM	OVH	B	P21MC-T			
800	P-Q-831C	5Y-OVERHAUL GEAR REDUCER(R3)	COOLING TOWER	PM	OVH	B	P21MC-T			
800	P-P-872B	5Y-OVERHAUL LUBE OIL PUMP 8HRS.(RA)	LUBE OIL PUMP FOR AIR COMPRESSOR C-872B	PM	OVH	C	P21MC-T			
800	P-P-872A	5Y-OVERHAUL LUBE OIL PUMP 8HRS.(RB)	LUBE OIL PUMP FOR AIR COMPRESSOR C-872A	PM	OVH	C	P21MC-T			
800	P-P-831A	4Y-OVERHAUL(R1)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	A	P21MC-T			
800	P-P-831B	4Y-OVERHAUL(R2)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	A	P21MC-T			
800	P-P-831C	4Y-OVERHAUL(R3)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	A	P21MC-T			
800	P-P-821B	5Y-OVERHAUL(RA)	BRINE PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			

แผนการบำรุงรักษา

	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MainActiv	Typ	ABC	Indic	Main	WorkCt
800	P-P-811B	5Y-OVERHAUL(RA)	HP. SEAL OIL PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
800	P-P-811A	5Y-OVERHAUL(RB)	HP. SEAL OIL PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
800	P-P-821B	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(RA)	BRINE PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-P-851B	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(RA)	STEAM CONDENSATE TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-P-852B	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(RA)	STEAM CONDENSATE PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-P-821A	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(RB)	BRINE PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-P-851A	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(RB)	STEAM CONDENSATE TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-P-852A	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(RB)	STEAM CONDENSATE PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-C-681	6M-CHANGE LUBE OIL & INSPECT V-BELT(TG)	FLARE GAS COMPRESSOR	PM	PM	A	P21MC-T			
800	P-Q-831A	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR REDUCER(R1)	COOLING TOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
800	P-Q-831B	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR REDUCER(R2)	COOLING TOWER	PM	LOG	B	P21MC-T			
800	P-Q-831C	6M-CHANGE LUBE OIL AT GEAR REDUCER(R3)	COOLING TOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
800	P-C-801	6M-CHANGE LUBE OIL(N)	REACTION GAS RECYCLE BLOWER	PM	PM	B	P21MC-T			
800	P-P-831A	6M-CHANGE LUBE OIL(R1)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	A	P21MC-T			
800	P-P-831B	6M-CHANGE LUBE OIL(R2)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	A	P21MC-T			
800	P-P-831C	6M-CHANGE LUBE OIL(R3)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	A	P21MC-T			
800	P-P-832A	6M-CHANGE OIL/CLEAN SUCTION STRAINER(N)	SODIUM HYPOCHLORITE DOSING PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-P-832B	6M-CHANGE OIL/CLEAN SUCTION STRAINER(N)	SODIUM HYPOCHLORITE DOSING PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-P-834B	6M-CHANGE OIL/CLEAN SUCTION STRAINER(RA)	DISPER SANT DOSING PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-P-835B	6M-CHANGE OIL/CLEAN SUCTION STRAINER(RA)	CORROSION INHIBITOR DOSING PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-P-834A	6M-CHANGE OIL/CLEAN SUCTION STRAINER(RB)	DISPER SANT DOSING PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-P-835A	6M-CHANGE OIL/CLEAN SUCTION STRAINER(RB)	CORROSION INHIBITOR DOSING PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-FL-853A	6M-CLEAN STRAINER FOR FL-853A/B(N)	STRAINER	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-FL-853B	6M-CLEAN STRAINER FOR FL-853A/B(N)	STRAINER	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-ZZ-481	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR C-881	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-ZZ-481	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR Q-831A/B/C GEAR BOX	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-ZZ-482	6M-INSPECTION(N)	HOIST FOR Q-831A/B/C COOLING TOWER SCREE	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-C-872B	6M-INSPECTION(RA)	IAP/A COMPRESSOR	PM	PM	B	P21MC-T			
800	P-C-872A	6M-INSPECTION(RB)	IAP/A COMPRESSOR	PM	PM	B	P21MC-T			
800	P-C821-P-1B	8Y-OVERHAUL LUBE OIL PUMP 8HRS.(RA)	OIL PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-C821-P-1A	8Y-OVERHAUL LUBE OIL PUMP 8HRS.(RB)	OIL PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-P-813	8Y-OVERHAUL(N)	SEAL OIL MAKE UP PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-P-832B	8Y-OVERHAUL(N)	SODIUM HYPOCHLORITE DOSING PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-P-832A	8Y-OVERHAUL(N)	SODIUM HYPOCHLORITE DOSING PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-P-834B	8Y-OVERHAUL(RA)	DISPER SANT DOSING PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-P-852B	8Y-OVERHAUL(RA)	STEAM CONDENSATE TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-P-852B	8Y-OVERHAUL(RA)	STEAM CONDENSATE PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-P-801B	8Y-OVERHAUL(RA)	CAUSTIC SODA FEED PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-P-835B	8Y-OVERHAUL(RB)	CORROSION INHIBITOR DOSING PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-P-821A	8Y-OVERHAUL(RB)	BRINE PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-P-834A	8Y-OVERHAUL(RB)	DISPER SANT DOSING PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-P-851A	8Y-OVERHAUL(RB)	STEAM CONDENSATE TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-P-852A	8Y-OVERHAUL(RB)	STEAM CONDENSATE PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-P-835A	8Y-OVERHAUL(RB)	CORROSION INHIBITOR DOSING PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-P-801A	8Y-OVERHAUL(RB)	CAUSTIC SODA FEED PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
800	P-P-M-831A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R1)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-Q-M-831A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R1)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-P-M-831B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R2)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-Q-M-831B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R2)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-P-M-831C	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R3)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-Q-M-831C	1Y-INSPECTION HV MOTOR(R3)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-C-M-872B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(RA)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-T			
800	P-C-M-872A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(RB)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-T			
800	P-C-M-821	1Y-INSPECTION HV MOTOR(TG)	REFRIGERATOR	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-C-M-871B	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	PURGE BLOWER	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-C-M-871A	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	PURGE BLOWER	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-C-M-801	1Y-INSPECTION LV MOTOR 4 HRS(N)	REACTION GAS BLOWER	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-C-872A-PM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	LV MOTOR FOR C-872A	PM	PM	A	P22IE-T			
800	P-C-872B-PM-1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	LV MOTOR FOR C-872B	PM	PM	A	P22IE-T			
800	P-P-M-832A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	SODIUM HYPOCHLORITE DOSING PUMP	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-P-M-813	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	SEAL OIL MAKE UP MOTOR PUMP	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-P-M-832B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	SODIUM HYPOCHLORITE DOSING PUMP	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-ZZ-472A-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P22IE-T			
800	P-ZZ-472B-M2	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANSVERSING MOTOR	PM	PM	C	P22IE-T			
800	P-ZZ-472B-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P22IE-T			
800	P-ZZ-472B-M1	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TRANSVERSING MOTOR	PM	PM	C	P22IE-T			
800	P-C821-PM-1B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	LV MOTOR PUMP FOR C-821B	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-P-M-801B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	CAUSTIC SODA FEEDER PUMP	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-P-M-811B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	HP SEAL OIL PUMP	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-P-M-821B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	BRINE PUMP	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-P-M-834B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	DISPER SANT DOSING PUMP	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-P-M-851B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	STEAM CONDENSATE TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-P-M-852B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	STEAM CONDENSATE PUMP	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-P-M-835B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	CORROSION INHIBITOR DOSING PUMP	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-C821-PM-1A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	LV MOTOR PUMP FOR C-821A	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-P-M-801A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	CAUSTIC SODA FEEDER PUMP	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-P-M-811A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	HP SEAL OIL PUMP	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-P-M-821A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	BRINE PUMP	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-P-M-834A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	DISPER SANT DOSING PUMP	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-P-M-851A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	STEAM CONDENSATE TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-P-M-852A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	STEAM CONDENSATE PUMP	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-P-M-835A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	CORROSION INHIBITOR DOSING PUMP	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-C-M-881	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	FLARE GAS COMPRESSOR	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-C-821-CP	1Y-INSPECTION(TG)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-T			
800	P-ZZ-472A-LCP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL FOR ZZ-472A	PM	PM	C	P22IE-T			
800	P-ZZ-472B-LCP	1Y-LOCAL CONTROL PANEL(N)	LOCAL CONTROL PANEL FOR ZZ-472B	PM	PM	C	P22IE-T			
800	P-P-M-831B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	SEAL OIL MAKE UP MOTOR PUMP	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-P-M-851B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	STEAM CONDENSATE TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-P-M-852B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	STEAM CONDENSATE PUMP	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-C821-PM-1B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	LV MOTOR PUMP FOR C-821B	PM	PM	A	P22IE-T			
800	P-P-M-801B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	CAUSTIC SODA FEEDER PUMP	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-C821-PM-1A	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	LV MOTOR PUMP FOR C-821A	PM	PM	B	P22IE-T			
800	P-P-M-821B-PM-1	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	LV MOTOR PUMP FOR C-821A	PM	PM	A	P22IE-T			

แผนการบำรุงรักษา									
Equipment	MaintItem	Description	Order Type	MaintActiv	Type	ABC	Indic	Main	WorkCk
800 P-MM-851A	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	STEAM CONDENSATE TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-MM-831A	5Y-OVERHAUL MOTOR(R1)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-QM-831A	5Y-OVERHAUL MOTOR(R1)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-QM-831B	5Y-OVERHAUL MOTOR(R2)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-MM-831B	5Y-OVERHAUL MOTOR(R2)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-QM-831C	5Y-OVERHAUL MOTOR(R3)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-MM-831C	5Y-OVERHAUL MOTOR(R3)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-MM-821B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	BRINE PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-MM-811B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	IP SEAL OIL PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-CM-872B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-MM-811A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	HP SEAL OIL PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-MM-821A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	BRINE PUMP	PM	PM	A	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-CM-872A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-01-AWCP-01	6M-AIR CRAFT WARNING LIGHT(N)	AIR CRAFT WARNING LIGHT	PM	PM	C	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-CM-872B	6M-INSPECTION-HV MOTOR(RA)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-CM-872A	6M-INSPECTION-HV MOTOR(RB)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-CM-821	6M-INSPECTION-HV MOTOR(TG)	REFRIGERATOR	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-CM-871B	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	PURGE BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-CM-871A	6M-INSPECTION-LV MOTOR 4 HRS.(N)	PURGE BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-MM-832A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	SODIUM HYPOCHLORIDE DOSING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-MM-813	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	SEAL OIL MAKE UP MOTOR PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-MM-832B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	SODIUM HYPOCHLORIDE DOSING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-ZZ-872A-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-ZZ-872A-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANSVERSING MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-ZZ-872B-M1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	HOIST MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-ZZ-872B-M2	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TRANSVERSING MOTOR	PM	PM	C	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-CM-801	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	REACTIVATION GAS BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-CR21-PM-1B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	LO MOTOR PUMP FOR C-821B	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-CR21-PM-1A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	LO MOTOR PUMP FOR C-821A	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-C-872A-PM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	LO PUMP FOR C-872A	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-C-872B-PM-1	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	LO PUMP FOR C-872B	PM	PM	A	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-CM-881	6M-INSPECTION-LV MOTOR(TG)	FLARE GAS COMPRESSOR	PM	PM	B	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-C-821-CP	6M-INSPECTION(TG)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-CM-801	6M-REGREASE MOTOR(N)	REACTIVATION GAS BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-CM-821	6M-REGREASE MOTOR(RS)	REFRIGERATOR	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-CM-881	6M-REGREASE MOTOR(N)	FLARE GAS COMPRESSOR	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-MM-831A	6M-REGREASE MOTOR(R4)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-QM-831A	6M-REGREASE MOTOR(R4)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-MM-831B	6M-REGREASE MOTOR(R5)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-QM-831B	6M-REGREASE MOTOR(R5)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-MM-831C	6M-REGREASE MOTOR(R6)	COOLING WATER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-QM-831C	6M-REGREASE MOTOR(R6)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-CM-872A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-MM-821A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	BRINE PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-MM-852A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	STEM CONDENSATE PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-CM-872B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-MM-821B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	BRINE PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-MM-852B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	STEM CONDENSATE PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-CM-801	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	REACTIVATION GAS BLOWER	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-MM-801B	6Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	CAUSTIC SODA FEEDER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-MM-801A	6Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	CAUSTIC SODA FEEDER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-MM-832A	8Y-OVERHAUL MOTOR(N)	SODIUM HYPOCHLORIDE DOSING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-MM-832B	8Y-OVERHAUL MOTOR(N)	SODIUM HYPOCHLORIDE DOSING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-MM-834B	8Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	DISPERSANT DOSING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-MM-835B	8Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	CORROSION INHIBITOR DOSING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-MM-834A	8Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	DISPERSANT DOSING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-MM-835A	8Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	CORROSION INHIBITOR DOSING PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-QM-831A	9M-INSPECTION-HV MOTOR(R1)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-QM-831B	9M-INSPECTION-HV MOTOR(R2)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-QM-831C	9M-INSPECTION-HV MOTOR(R3)	COOLING TOWER FAN	PM	PM	B	P22IE-TE		A	P22IE-TI
800 P-01-PT-813A	15Y-REPLACE TRANSMITTER(N)	E-811 OUT	PM	CAL	A	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-PT-813B	15Y-REPLACE TRANSMITTER(N)	E-811 OUT	PM	CAL	A	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-PT-813C	15Y-REPLACE TRANSMITTER(N)	E-811 OUT	PM	CAL	A	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-PT-871A	15Y-REPLACE TRANSMITTER(N)	1A MAIN HEADER	PM	CAL	A	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-PT-871B	15Y-REPLACE TRANSMITTER(N)	1A MAIN HEADER	PM	CAL	A	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-PT-871C	15Y-REPLACE TRANSMITTER(N)	1A MAIN HEADER	PM	CAL	A	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-TE-833AA	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(N)	QM-831B WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-TE-833BB	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(N)	QM-831B WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-TE-833BC	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(N)	QM-831B WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-TE-833AA	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(N)	QM-831A WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-TE-833AB	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(N)	QM-831A WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-TE-833AC	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(N)	QM-831A WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-TE-833CA	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(N)	QM-831C WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-TE-833CB	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(N)	QM-831C WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-TE-833CC	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(N)	QM-831C WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-TE-872AA	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(N)	CM-872A WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-TE-872AB	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(N)	CM-872A WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-TE-872AC	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(N)	CM-872A WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-TE-872AB	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(N)	CM-872A WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-TE-872BA	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(N)	CM-872B WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-TE-872BB	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(N)	CM-872B WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-TE-872BC	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATION(N)	CM-872B WINDING TEMP.	PM	PM	B	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-PT-813C	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-811 OUT	PM	PM	A	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-FT-831	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	CW MAIN HEADER	PM	PM	S	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-PT-813A	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-811 OUT	PM	PM	A	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-PT-813B	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-811 OUT	PM	PM	A	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-PT-813C	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	E-802 IN	PM	PM	C	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-TT-851	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	P-852 A/B OUT	PM	PM	B	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-TT-854	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	HS MAIN HEADER	PM	PM	B	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-TT-855	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	HS MAIN HEADER	PM	PM	B	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-TT-856	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	C-831 PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-TT-857	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	HS MAIN HEADER	PM	PM	S	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-TT-856	1Y-CHECK SENSOR & CALIBRATE(N)	LS MAIN HEADER	PM	PM	B	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-AT-853	1Y-CLEANSENSOR&CALIBRATE(N)	P-851 A,B DELIVERY	PM	PM	C	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-AT-834	1Y-CLEANSENSOR&CALIBRATE(N)	CWS MAIN HEADER	PM	PM	C	P22IE-TI		A	P22IE-TI

แผนการบำรุงรักษา									
Equipment	MaintItem	Description	Order Type	MaintActiv	Type	ABC	Indic	Main	WorkCk
800 P-C872B-CP	1Y-INSPECTION(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-C872B-CP	1Y-INSPECTION(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	A	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-XS-831A	1Y-TEST VIBRATION SW.(N)	Q-831 PACKAGE(SIS)	PM	PM	A	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-XS-831B	1Y-TEST VIBRATION SW.(N)	Q-831 PACKAGE(SIS)	PM	PM	B	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-XS-831C	1Y-TEST VIBRATION SW.(N)	Q-831 PACKAGE(SIS)	PM	PM	B	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-PT-871	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	1A MAIN HEADER	PM	PM	C	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-PT-872	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	PA MAIN HEADER	PM	PM	C	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-FT-881	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	MS TO F-801	PM	PM	B	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-TT-821	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	BRINE MAIN	PM	PM	C	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-TT-822	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	D-821 TEMP	PM	PM	C	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-TT-831	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	CWS MAIN HEADER	PM	PM	B	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-TT-834	1Y-VISUAL INSPECTION(N)	CWS MAIN HEADER	PM	PM	C	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-XV-101A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-XV-101B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-XV-102A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-XV-102B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-XV-103A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-XV-103B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-XV-104A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-XV-105A	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-XV-105B	2Y-CONTROL VALVE INSPECTION(N)	M-831 PACKAGE	IM	TSB	C	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-AT-811	4M-CALIBRATE(N)	C-811	PM	PM	S	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-AT-82	4M-CALIBRATE(N)	C-872A	PM	PM	S	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-AT-83A	4M-CALIBRATE(N)	Q-831A	PM	PM	S	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-AT-83B	4M-CALIBRATE(N)	Q-831B	PM	PM	S	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-AT-83C	4M-CALIBRATE(N)	Q-831C	PM	PM	S	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-AT-84	4M-CALIBRATE(N)	VENT FROM E-851	PM	PM	S	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-AT-85	4M-CALIBRATE(N)	VENT FROM D-853	PM	PM	S	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-AT-86	4M-CALIBRATE(N)	VENT TO ATM	PM	PM	S	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-LT-801	4Y-CALIBRATE LEVEL TRANSMITTER(N)	TK-801 (D)	PM	CAL	B	P22IE-TI		A	P22IE-TI
800 P-01-TT-872AA	4Y-CALIBRATION CHECK(N)	C-872A PACKAGE	PM	PM	B	P22IE-TI		A	P22IE-TI

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActiv	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
900	P-P-9268	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	CAUSTIC SODA PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
900	P-P-911A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	BUTENE-1 FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
900	P-P-925A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	SULFURIC ACID PUMP	PM	PM	B	P21MC-T			
900	P-P-926A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	CAUSTIC SODA PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
900	P-A-922	6M-REPLACEMENT GREASE(N)	CAUSTIC SODA TANK AGITATOR	PM	PM	B	P21MC-T			
900	P-A-922	6Y-OVERHAUL(N)	CAUSTIC SODA TANK AGITATOR	PM	PM	B	P21MC-T			
900	P-A-921B	6Y-OVERHAUL(N)	NEUTRALIZATION MIXER B	PM	PM	B	P21MC-T			
900	P-P-927B	6Y-OVERHAUL(RA)	NEUTRALIZATION MIXER A	PM	PM	B	P21MC-T			
900	P-P-926A	8Y-OVERHAUL(RB)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
900	P-P-927A	8Y-OVERHAUL(RB)	CAUSTIC SODA PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
900	P-P-926B	8Y-OVERHAUL(RA)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T			
900	P-AM-923A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	AGITATOR FOR NEUTRALIZATION PIT	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-CH-922	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	VENTILATION FOR BAT. ROOM	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-PM-923	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TREATED W.W RETURN MOTOR PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-AM-921B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	AGITATOR FOR NEUTRALIZATION PIT	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-AM-922	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	CAUSTIC SODA TANK AGITATOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-PM-911B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	BUTENE-1 FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-PM-925B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	SULFURIC ACID PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-PM-926B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	CAUSTIC SODA PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-PM-927B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-PM-911A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	BUTENE-1 FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-PM-925A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	SULFURIC ACID PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-PM-926A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	CAUSTIC SODA PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-PM-927A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-AM-922	4Y-OVERHAUL MOTOR(N)	CAUSTIC SODA TANK AGITATOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-PM-923	4Y-OVERHAUL MOTOR(N)	TREATED W.W RETURN MOTOR PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-PM-927B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-PM-911B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	BUTENE-1 FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-PM-925B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	SULFURIC ACID PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-PM-926B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	CAUSTIC SODA PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-PM-925A	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	SULFURIC ACID PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-PM-926A	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	CAUSTIC SODA PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-PM-911A	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	BUTENE-1 FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-PM-927A	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-PM-928A	6M-INSPECTION(N)	SUBMERSIBLE PUMP A	PM	PM	C	P22IE-TE			
900	P-PM-928B	6M-INSPECTION(N)	SUBMERSIBLE PUMP B	PM	PM	C	P22IE-TE			
900	P-AM-921A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	AGITATOR FOR NEUTRALIZATION PIT	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-CH-922	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	VENTILATION FOR BAT. ROOM	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-PM-923	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	TREATED W.W RETURN MOTOR PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-AM-921B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	AGITATOR FOR NEUTRALIZATION PIT	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-AM-922	6M-INSPECTION-LV MOTOR(N)	CAUSTIC SODA TANK AGITATOR	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-PM-925B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	CAUSTIC SODA PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-PM-926B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	SULFURIC ACID PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-PM-925A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	SULFURIC ACID PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-PM-926A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	CAUSTIC SODA PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-AM-921A	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	AGITATOR FOR NEUTRALIZATION PIT	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-AM-921B	6Y-OVERHAUL MOTOR(N)	AGITATOR FOR NEUTRALIZATION PIT	PM	PM	B	P22IE-TE			
900	P-01-AT-923A	1M-CLEAN AND VERIFY SENSOR(N)	PH FINAL CHECK X-923A	PM	PM	C	P22IE-TI			
900	P-01-AT-923B	1M-CLEAN AND VERIFY SENSOR(N)	PH FINAL CHECK X-923B	PM	CAL	A	P22IE-TI			
900	P-01-AT-923C	1M-CLEAN AND VERIFY SENSOR(N)	PH FINAL CHECK X-923C	PM	CAL	A	P22IE-TI			
900	P-01-AT-921A	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922A	PM	PM	C	P22IE-TI			
900	P-01-AT-921B	1W-CLEAN SENSOR(N)	X-922B	PM	PM	C	P22IE-TI			
900	P-01-AT-20	4M-CALIBRATE(N)	D-911	PM	PM	S	P22IE-TI			
900	P-01-AT-91	4M-CALIBRATE(N)	D-911	PM	PM	S	P22IE-TI			
900	P-01-AT-92	4M-CALIBRATE(N)	D-911	PM	PM	S	P22IE-TI			
900	P-01-AT-93	4M-CALIBRATE(N)	P-911A/B	PM	PM	S	P22IE-TI			
900	P-PLC-METERING	1M-SYSTEM INSPECTION(N)	METERING HOUSE	PM	PM	C	P51DC-T			
900	P-PLC-METERING	1M-THEROSCAN, MARSHALLING CABINET(N)	METERING HOUSE	PM	PM	C	P51DC-T			
900	P-01-TE-968	1Y-CALIBRATE AT NORMAL TEMP(N)	TO Z-948	PM	CAL	C	P52QM-T			
900	P-01-TE-975	1Y-CALIBRATE AT NORMAL TEMP(N)	VG AT B/L	PM	CAL	C	P52QM-T			
900	P-01-TE-945	1Y-CALIBRATE HK CUSTODY METER(N)	CORLIOLIS HEXANE OLE1 TO HD2 (EXCISE)	PM	CAL	A	P52QM-T			
900	P-01-PT-975	1Y-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	VG AT B/L	PM	PM	B	P52QM-T			
900	P-01-PT-968	1Y-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	FUEL GAS FROM B/L	PM	PM	B	P52QM-T			
900	P-01-PT-969	1Y-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	BFW AT B/L	PM	PM	C	P52QM-T			
900	P-01-PT-970	1Y-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	DMW AT B/L	PM	PM	C	P52QM-T			
900	P-01-PT-972	1Y-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	NAOH AT B/L	PM	PM	C	P52QM-T			
900	P-01-PT-973	1Y-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	TW FROM B/L	PM	PM	C	P52QM-T			
900	P-01-PT-974	1Y-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	DTW FROM B/L	PM	PM	C	P52QM-T			
900	P-01-PT-975	1Y-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	LC FROM B/L	PM	PM	C	P52QM-T			
900	P-01-FIQ-945	4M-CALIBRATE HK CUSTODY METER	FLOW COM. HEXANE OLE1 TO HD2 (EXCISE)	PM	CAL	A	P52QM-T			
900	P-01-PT-945	4M-CALIBRATE HK CUSTODY METER	PT HEXANE OLE1 TO HD2 (EXCISE)	PM	CAL	A	P52QM-T			
900	P-01-TE-945	4M-CALIBRATE HK CUSTODY METER	TT HEXANE OLE1 TO HD2 (EXCISE)	PM	CAL	A	P52QM-T			
900	P-01-TE-945	4M-CALIBRATE HK CUSTODY METER	RTD HEXANE OLE1 TO HD2 (EXCISE)	PM	CAL	A	P52QM-T			
900	P-01-FT-945	4M-CALIBRATE HK CUSTODY METER(N)	CORLIOLIS HEXANE OLE1 TO HD2 (EXCISE)	PM	CAL	A	P52QM-T			
900	P-01-TE-941	6M-CALIBRATE AT NORMAL TEMP(N)	RTD ETHYLENE OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	CAL	B	P52QM-T			
900	P-01-TE-942	6M-CALIBRATE AT NORMAL TEMP(N)	RTD PROPYLENE OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	CAL	B	P52QM-T			
900	P-01-TE-943	6M-CALIBRATE AT NORMAL TEMP(N)	RTD HYDROGENE OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	CAL	B	P52QM-T			
900	P-01-TE-946	6M-CALIBRATE AT NORMAL TEMP(N)	RTD BU-1 OLE2/BTF/BST TO HD2 (EXCISE)	PM	CAL	A	P52QM-T			
900	P-01-TE-947	6M-CALIBRATE AT NORMAL TEMP(N)	RTD MP STEAM OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	CAL	B	P52QM-T			
900	P-01-TE-948	6M-CALIBRATE AT NORMAL TEMP(N)	RTD FUEL GAS OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	CAL	B	P52QM-T			
900	P-01-TE-951	6M-CALIBRATE AT NORMAL TEMP(N)	RTD N2 OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	CAL	B	P52QM-T			
900	P-01-TE-956	6M-CALIBRATE AT NORMAL TEMP(N)	RTD MP STEAM OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	CAL	B	P52QM-T			
900	P-01-TE-957	6M-CALIBRATE AT NORMAL TEMP(N)	RTD VP STEAM OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	CAL	B	P52QM-T			
900	P-01-TE-958	6M-CALIBRATE AT NORMAL TEMP(N)	RTD VENT GAS HD2 TO OLE2 (CUSTODY)	PM	CAL	B	P52QM-T			
900	P-01-FIQ-945	6M-CALIBRATE FLOW COMPUTER	FLOW COM. LP STEAM OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B	P52QM-T			
900	P-01-FIQ-943	6M-CALIBRATE FLOW COMPUTER	FLOW COM. HYDROGENE OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B	P52QM-T			
900	P-01-FIQ-958	6M-CALIBRATE FLOW COMPUTER	FLOW COM. VENT GAS HD2 TO OLE2 (CUSTODY)	PM	PM	B	P52QM-T			
900	P-01-FIQ-941	6M-CALIBRATE FLOW COMPUTER	FLOW COM. ETHYLENE OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B	P52QM-T			
900	P-01-FIQ-942	6M-CALIBRATE FLOW COMPUTER	FLOW COM. PROPYLENE OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B	P52QM-T			
900	P-01-FIQ-947	6M-CALIBRATE FLOW COMPUTER	FLOW COM. HP STEAM OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B	P52QM-T			
900	P-01-FIQ-948	6M-CALIBRATE FLOW COMPUTER	FLOW COM. FUEL GAS OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B	P52QM-T			
900	P-01-FIQ-951	6M-CALIBRATE FLOW COMPUTER	FLOW COM. N2 OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B	P52QM-T			
900	P-01-FIQ-952	6M-CALIBRATE FLOW COMPUTER	FLOW COM. CS SODA OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B	P52QM-T			

แผนการบำรุงรักษา

	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActiv	Type	ABC	Indic	Main	WorkCt
900	P-01-FIQ-956	6M-CALIBRATE FLOW COMPUTER	FLOW COM. MP STEAM OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B	P52QM-T			
900	P-01-FIQ-946	6M-CALIBRATE FLOW COMPUTER	FLOW COM. BU-1 OLE2/BTF/BST TO HD2 (EXC)	PM	PM	A	P52QM-T			
900	P-01-FIQ-948	6M-CALIBRATE RATE TOTALIZER	RATE TOTALIZER BFW OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B	P52QM-T			
900	P-01-FIQ-950	6M-CALIBRATE RATE TOTALIZER	RATE TOTALIZER DM OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B	P52QM-T			
900	P-01-FIQ-953	6M-CALIBRATE RATE TOTALIZER	RATE TOTALIZER TW OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B	P52QM-T			
900	P-01-FIQ-954	6M-CALIBRATE RATE TOTALIZER	RATE TOTALIZER PTW OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B	P52QM-T			
900	P-01-FIQ-955	6M-CALIBRATE RATE TOTALIZER	RATE TOTALIZER SC OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B	P52QM-T			
900	P-01-PT-941	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	PT ETHYLENE OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B	P52QM-T			
900	P-01-PT-942	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	PT PROPYLENE OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B	P52QM-T			
900	P-01-PT-943	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	PT HYDROGENE OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B	P52QM-T			
900	P-01-PT-946	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	PT BU-1 OLE2/BTF/BST TO HD2 (EXCISE)	PM	PM	A	P52QM-T			
900	P-01-PT-947	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	PT HP STEAM OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B	P52QM-T			
900	P-01-PT-951	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	PT N2 OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B	P52QM-T			
900	P-01-PT-956	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	PT MP STEAM OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B	P52QM-T			
900	P-01-PT-957	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	PT LP STEAM OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B	P52QM-T			
900	P-01-PT-958	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	PT VENT GAS HD2 TO OLE2 (CUSTODY)	PM	PM	B	P52QM-T			
900	P-01-PT-947	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	DP HP STEAM OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B	P52QM-T			
900	P-01-FT-955	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	DP TW OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B	P52QM-T			
900	P-01-FT-955	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	DP SC OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B	P52QM-T			
900	P-01-FT-956	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	DP MP STEAM OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B	P52QM-T			
900	P-01-FT-957	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	DP LP STEAM OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B	P52QM-T			
900	P-01-FT-958	6M-CALIBRATE TRANSMITTER(N)	DP VENT GAS HD2 TO OLE2 (CUSTODY)	PM	PM	B	P52QM-T			
900	P-01-FT-949	6M-TURBINE METER LUBRICATE(N)	TURBINE ETHYLENE OLE1 TO HD2 (CUSTODY)	PM	PM	B	P52QM-T			
911	P-01-SW-2127	1Y-MV INSPECTION(R)	CH-453B(200KW)	PM	PM	B	P22IE-TE			
911	P-01-SW-2147	1Y-MV INSPECTION(R1)	QM-831A(220KW)	PM	PM	B	P22IE-TE			
911	P-01-SW-2128	1Y-MV INSPECTION(R2)	QM-831B(220KW)	PM	PM	B	P22IE-TE			
911	P-01-SW-2149	1Y-MV INSPECTION(R3)	QM-831C(220KW)	PM	PM	B	P22IE-TE			
911	P-01-SW-2125	1Y-MV YEARLY INSPECTION(N)	CH-453A(200KW)	PM	PM	B	P22IE-TE			
911	P-01-SW-2129	1Y-MV YEARLY INSPECTION(N)	CH-453C(200KW)	PM	PM	B	P22IE-TE			
911	P-01-SW-2141	1Y-MV YEARLY INSPECTION(R1)	PM-831A(620KW)	PM	PM	A	P22IE-TE			
911	P-01-SW-2126	1Y-MV YEARLY INSPECTION(R2)	PM-831B(620KW)	PM	PM	A	P22IE-TE			
911	P-01-SW-2145	1Y-MV YEARLY INSPECTION(R3)	PM-831C(620KW)	PM	PM	A	P22IE-TE			
911	P-01-SW-2131	1Y-MV YEARLY INSPECTION(G)	CH-453D(200KW)	PM	PM	B	P22IE-TE			
911	P-01-SW-2118	1Y-MV YEARLY INSPECTION(G)	CH-453E(200KW)	PM	PM	B	P22IE-TE			
911	P-01-SW-1101	6M-THERMO SCAN(N)	INCOMING 1	PM	PM	B	P22IE-TE			
911	P-01-SW-1102	6M-THERMO SCAN(N)	22 KV INCOMING 2	PM	PM	A	P22IE-TE			
912	P-01-TR-1102	2Y-OIL TEST 1 HRS.(N)	MAIN TRANSFORMER 102	PM	PM	A	P22IE-TE			
912	P-01-TR-2201	2Y-OIL TEST 1 HRS.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 201	PM	PM	B	P22IE-TE			
912	P-01-TR-2202	2Y-OIL TEST 1 HRS.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 202	PM	PM	B	P22IE-TE			
912	P-01-TR-2201	2Y-OIL TEST 1 HRS.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 301	PM	PM	B	P22IE-TE			
912	P-01-TR-2202	2Y-OIL TEST 1 HRS.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 302	PM	PM	B	P22IE-TE			
912	P-01-TR-2401	2Y-OIL TEST 1 HRS.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 401	PM	PM	B	P22IE-TE			
912	P-01-TR-2402	2Y-OIL TEST 1 HRS.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 402	PM	PM	B	P22IE-TE			
912	P-01-TR-2501	2Y-OIL TEST 1 HRS.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 501	PM	PM	B	P22IE-TE			
912	P-01-TR-2502	2Y-OIL TEST 1 HRS.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 502	PM	PM	B	P22IE-TE			
912	P-01-TR-1101	2Y-OIL TEST 1 HRS.(N)	MAIN TRANSFORMER 101	PM	PM	A	P22IE-TE			
912	P-01-TR-1101	3M-TRANSFORMER INSP.(N)	MAIN TRANSFORMER 101	PM	PM	A	P22IE-TE			
912	P-01-TR-1102	3M-TRANSFORMER INSP.(N)	MAIN TRANSFORMER 102	PM	PM	A	P22IE-TE			
912	P-01-TR-2201	3M-TRANSFORMER INSP.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 201	PM	PM	B	P22IE-TE			
912	P-01-TR-2202	3M-TRANSFORMER INSP.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 202	PM	PM	B	P22IE-TE			
912	P-01-TR-2201	3M-TRANSFORMER INSP.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 301	PM	PM	B	P22IE-TE			
912	P-01-TR-2202	3M-TRANSFORMER INSP.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 302	PM	PM	B	P22IE-TE			
912	P-01-TR-2401	3M-TRANSFORMER INSP.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 401	PM	PM	B	P22IE-TE			
912	P-01-TR-2402	3M-TRANSFORMER INSP.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 402	PM	PM	B	P22IE-TE			
912	P-01-TR-2501	3M-TRANSFORMER INSP.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 501	PM	PM	B	P22IE-TE			
912	P-01-TR-2502	3M-TRANSFORMER INSP.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 502	PM	PM	B	P22IE-TE			
912	P-01-TR-2601	3M-TRANSFORMER INSPECTION 1HR.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 601	PM	PM	B	P22IE-TE			
912	P-01-TR-2602	3M-TRANSFORMER INSPECTION 1HR.(N)	DISTRIBUTION TRANSFORMER 602	PM	PM	B	P22IE-TE			
913	P-01-AP-001A	1M- INSPECTION 2HR.(N)	CHARGER A	PM	PM	B	P22IE-TE			
913	P-01-AP-001B	1M- INSPECTION 2HR.(N)	CHARGER B	PM	PM	B	P22IE-TE			
913	P-01-UPS-001C	1M- INSPECTION 3HR.(N)	INCOMING/BYPASS/DISTRIBUTOR	PM	PM	S	P22IE-TE			
913	P-01-UPS-002A	1M- INSPECTION 3HR.(N)	UPS 10 KVA 3*380V/1/220V,50HZ.	PM	PM	S	P22IE-TE			
913	P-01-UPS-002B	1M- INSPECTION 3HR.(N)	INCOMING/BYPASS/DISTRIBUTOR	PM	PM	S	P22IE-TE			
913	P-01-UPS-001A	1M- INSPECTION 3HR.(N)	UPS 60 KVA 3*380V/1/220V,50HZ.	PM	PM	S	P22IE-TE			
913	P-01-UPS-002B	1M- INSPECTION 3HR.(N)	INCOMING/BYPASS/DISTRIBUTOR	PM	PM	S	P22IE-TE			
913	P-01-BAT-001A	1M- INSPECTION 2HR.(N)	220V, 640AH, STATIONARY BATTERY	PM	PM	S	P22IE-TE			
913	P-01-BAT-001B	1M- INSPECTION 2HR.(N)	220V, 640AH, STATIONARY BATTERY	PM	PM	S	P22IE-TE			
913	P-01-BAT-002	1M- INSPECTION 2HR.(N)	110V, 160AH, STATIONARY BATTERY	PM	PM	S	P22IE-TE			
913	P-01-BAT-003	1M- INSPECTION 2HR.(N)	110V, 80AH, STATIONARY BATTERY	PM	PM	S	P22IE-TE			
913	P-01-AP-001A	1Y-INSPECTION 6HR.(N)	CHARGER A	PM	PM	B	P22IE-TE			
913	P-01-AP-001B	1Y-INSPECTION 6HR.(N)	CHARGER B	PM	PM	B	P22IE-TE			
913	P-01-UPS-001C	6M- INSPECTION 3HR.(N)	INCOMING/BYPASS/DISTRIBUTOR	PM	PM	S	P22IE-TE			
913	P-01-UPS-002A	6M- INSPECTION 3HR.(N)	UPS 10 KVA 3*380V/1/220V,50HZ.	PM	PM	S	P22IE-TE			
913	P-01-UPS-002B	6M- INSPECTION 3HR.(N)	INCOMING/BYPASS/DISTRIBUTOR	PM	PM	S	P22IE-TE			
913	P-01-UPS-001A	6M- INSPECTION 3HR.(N)	UPS 60 KVA 3*380V/1/220V,50HZ.	PM	PM	S	P22IE-TE			
913	P-01-AP-001A	6M- INSPECTION 4HR.(N)	CHARGER A	PM	PM	B	P22IE-TE			
913	P-01-AP-001B	6M- INSPECTION 4HR.(N)	CHARGER B	PM	PM	B	P22IE-TE			
913	P-01-BAT-001A	6M- INSPECTION 4HR.(N)	220V, 640AH, STATIONARY BATTERY	PM	PM	S	P22IE-TE			
913	P-01-BAT-002	6M- INSPECTION 4HR.(N)	110V, 160AH, STATIONARY BATTERY	PM	PM	S	P22IE-TE			
913	P-01-BAT-003	6M- INSPECTION 4HR.(N)	110V, 80AH, STATIONARY BATTERY	PM	PM	S	P22IE-TE			
915	P-01-LP-009	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	LIGHTING DISTRIBUTION PANEL 9	PM	PM	B	P22IE-TE			
915	P-01-LP-010	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	LIGHTING DISTRIBUTION PANEL 10	PM	PM	B	P22IE-TE			
915	P-01-LP-011	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	LIGHTING DISTRIBUTION PANEL 11	PM	PM	B	P22IE-TE			

Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	Main	Activity	ABC	Indic	Main	Work	Cb
P-01-RP-003	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 1	PM	PM	C	P22IE-TE				
P-01-RP-002	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 2	PM	PM	C	P22IE-TE				
P-01-RP-003	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 3	PM	PM	C	P22IE-TE				
P-01-RP-004	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 4	PM	PM	C	P22IE-TE				
P-01-RP-005	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 5	PM	PM	C	P22IE-TE				
P-01-RP-006	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 6	PM	PM	C	P22IE-TE				
P-01-RP-007	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 7	PM	PM	C	P22IE-TE				
P-01-RP-008	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 8	PM	PM	C	P22IE-TE				
P-01-RP-009	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 9	PM	PM	C	P22IE-TE				
P-01-RP-010	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 10	PM	PM	C	P22IE-TE				
P-01-LP-004	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	RECEPTACLE DISTRIBUTION PANEL 11	PM	PM	C	P22IE-TE				
P-01-LP-001	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	LIGHTING DISTRIBUTION PANEL 1	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01-LP-002	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	LIGHTING DISTRIBUTION PANEL 2	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01-LP-003	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	LIGHTING DISTRIBUTION PANEL 3	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01-LP-004	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	LIGHTING DISTRIBUTION PANEL 4	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01-LP-005	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	LIGHTING DISTRIBUTION PANEL 5	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01-LP-006	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	LIGHTING DISTRIBUTION PANEL 6	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01-LP-007	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	LIGHTING DISTRIBUTION PANEL 7	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01-LP-008	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	LIGHTING DISTRIBUTION PANEL 8	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01-C-201	1M-INSPEC. BUSBAR TEMP MONITORING 45 (N)	BUSBAR 201	PM	PM	A	P22IE-TE				
P-01SD202SA3G15	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	PALETTIZER Z-488A-CP	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD202SA1-G5-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	ELECTRIC SHUTTER ZZ-420A	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD202SA3-G8-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR C-872A ZZ-872A	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD202SA1-G13	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	SHUTTER ZZ-482B	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD202SA3-G16	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	SHUTTER ZZ-420C	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD202SA4-G8-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	SHUTTER ZZ-482E	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD202SA8-G5-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RAC-951B	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD202SA8-G8-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	Q1-WR-02	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-SD-201-SA1-G11-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	Q1-WR-01	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-SD-201-SA1-G8-13	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	Q1-WR-01	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-SD-201SA1-G8-17-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	Q1-WR-01	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-SD-201-SA4-G11-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR M-301A ZZ-301AA	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-SD-201-SA4-G14-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR D-110D ZZ-110D	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-SD-201-SA2-G11-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	PAC-921B	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD202SA4-G10	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	SHUTTER ZZ-482D	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD202SA9-G13	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	ELECTRIC SHUTTER ZZ-450A	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD201SA1-G10	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	Q1-WR-03	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-SD201SA1-G8-14-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	Q1-CTCP-01	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-SD-201-SA1-G8-16	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	Q1-CTCP-02	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD201SA1-G8-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	Q1-WR-04	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-SD-201-SA2-G14-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	Q1-CTCP-07	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-SD-201-SA2-G11-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	Q1-CTCP-05	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD201SA3-G10	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	LCP FOR ZZ-1202	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD201SA5-G17	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	LCP FOR ZZ-302	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD202SA2-G10	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	BIG BAG MACHINE Z-476	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD202SA3-G11	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	ZZ-425B-CP	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD202SA1-G16	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	PALETTIZER Z-488B-CP	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD202SA3-G17	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	Z489-CP	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD202SA5-G16	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	P-928 CP	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD301SA1-G10	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	EMERGENCY LIGHTING PANEL 01-LP-003	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD301SA1-G11	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	EMERGENCY LIGHTING PANEL 01-LP-002	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD301SA1-G12-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	P-953A	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD302SA8-G10	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RECEPTACLE PANEL 01-RP-011	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD302SA8-G13	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RECEPTACLE PANEL 01-RP-003	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD302SA8-G14	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RECEPTACLE PANEL 01-RP-002	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD302SA8-G16	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	NORMAL LIGHTING PANEL 01-LP-003	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD302SA9-G14	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	AIR PHYSICAL TESTING ROOM RAC-959C	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD302SA9-G16	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	AIR PHYSICAL TESTING ROOM RAC-953C	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-SD-201-SAS-G17-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR C-302 ZZ-302	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-SD-202-SAS-G14-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	AIR SUBSTATION PAC-921F	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-SD-202-SAS-G17-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	AIR SUBSTATION PAC-921D	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-SD-202-SAS-G11-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR 425B ZZ-425B	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-SD-202-SAS-G14-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	PALETTIZER Z-488B-CP	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-SD-202-SAS-G17-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	AUTOMATIC WRAPPING MACHINE Z-489	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD201SA2-G10	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RAC-921C	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD201SA2-G11	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	PAC-921B	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD201SA2-G13	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	PAC-921A	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-SD-202-SAM-G11-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	SHUTTER ZZ-482C	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-SD-202-SAM-G14-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	SHUTTER ZZ-482A	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-SD-202-SAS-G17-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	SHUTTER ZZ-420B	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-SD-202-SAS-G17-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	DUST COLLECTOR Z-491	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-SD-301-SA1-G11-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	EMERGENCY LIGHTING PANEL 01-LP-002	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD301SA1-G2-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	PAC-951A	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD301SA2-G10	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RAC-959A	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD301SA2-G11	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RAC-959B	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-SD-301-SAS-G17-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RAC-953B	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD301SA2-G13	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RAC-953A	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD301SA2-G14	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RAC-952B	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-SD-301-SAS-G14-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RAC-952A	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD301SA2-G16	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RAC-951C	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-SD-302-SAS-G17-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RAC-959B	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD302SA2-G8-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RECEPTACLE PANEL 01-RP-002	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-SD-302-SAS-G14-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	NORMAL LIGHTING PANEL 01-LP-002	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-SD-302-SAS-G14-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	AIR CONFERENCE ROOM RAC-959C	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-SD-302-SAS-G17-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	AIR POLYMERIZATION ROOM (LAB) RAC-952C	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD201SA2-G16	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	Q1-CTCP-06	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD201SA4-G10	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR M-301B ZZ-301BA	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD201SA4-G11	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR M-301A ZZ-301AA-CP	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD201SA4-G13	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR C-222 ZZ-222	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD201SA4-G14	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR ZZ-110D-LCP	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD201SA4-G16	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR D-110A ZZ-110C	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD202SA2-G13	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	ELEVATOR X-402-CP X-420	PM	PM	B	P22IE-TE				
P-01SD202SA2-G14	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	AIR SUBSTATION PAC-921F	PM	PM	B	P22IE-TE				

แผนการบำรุงรักษา

Order Type	MaintItem	Activity	ABC	Indic	Main	Work Cb
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM		C			P22IE-TE
PM	PM					

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Typ	MaintActiv	Typ	ABC	Indic	Main WorkCt
916	P-01-CC-401-SAZ-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM-703	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-402-SAA-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM-832A	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-401-SAZ-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOC401B-CM-1	PM	PM	A	P22IE-TE		
916	P-01-CC-301-SAZ-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOZM-455D	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-301-SAZ-G7	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOZM-456D	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-402-SAZ-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM-717A	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-702-SAA-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM-407A	PM	PM	C	P22IE-TE		
916	P-01-CC-202-SAS-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM-813	PM	PM	C	P22IE-TE		
916	P-01-CC-301-SAI-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOC453D-CM-1	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-301-SAZ-G8	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOZM-456R	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-202-SAA-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TO PM-407B	PM	PM	C	P22IE-TE		
916	P-01CC401SAS-G14	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	CM-451A	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-402-SAA-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM-832B	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-202-SAZ-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM302-PM-1A	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-301-SAZ-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOZM-455F	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-301-SAZ-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOZM-455R	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-302-SAZ-G5	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOZM-456B	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-302-SAZ-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOZM-465A	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-402-SAZ-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOC461-CM-1	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-301-SAI-G6	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOZM-465A	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-301-SAI-G8	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOZM-455C	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-301-SAZ-G6	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOZM-456C	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-302-SAZ-G6	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOC402A-CM-1	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-301-SAI-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOZM-456A	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-302-SAA-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOZM-464A	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-401-SAZ-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM-705A	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-402-SAZ-G5	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM-705B	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-402-SAA-G7	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM-835B	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-401-SAS-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM-924A	PM	PM	C	P22IE-TE		
916	P-01-CC-202-SAZ-G5	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM-105B	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-401-SAS-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOC451A-CM-1	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-402-SAA-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM-713A	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-302-SAA-G6	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOC402B-CM-1	PM	PM	D	P22IE-TE		
916	P-01-CC-401-SAI-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOC401A-CM-1	PM	PM	A	P22IE-TE		
916	P-01-CC-401-SAA-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOC451B-CM-1	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-402-SAA-G6	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM-835A	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-202-SAZ-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM-105A	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-202-SAZ-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM-105C	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-202-SAZ-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM-106A	PM	PM	A	P22IE-TE		
916	P-01-CC-202-SAZ-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM-106C	PM	PM	A	P22IE-TE		
916	P-01-CC-402-SAA-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM-801	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-402-SAZ-G5	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM-718	PM	DVS	C	P22IE-TE		
916	P-01-CC-401-SAI-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOAM-921B	PM	PM	C	P22IE-TE		
916	P-01-CC-401-SAI-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOAM-922	PM	PM	C	P22IE-TE		
916	P-01-CC-402-SAA-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM-801B	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-202-SAA-G5	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM-811B	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-302-SAA-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOZM-444	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-401-SAZ-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOCM-701	PM	PM	C	P22IE-TE		
916	P-01-CC-302-SAZ-G5	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM-461	PM	PM	A	P22IE-TE		
916	P-01-CC-401-SAA-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM-701	PM	PM	C	P22IE-TE		
916	P-01-CC-402-SAZ-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOAM-753	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-202-SAS-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOZM-301	PM	PM	A	P22IE-TE		
916	P-01-CC-202-SAS-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOZM-302	PM	PM	A	P22IE-TE		
916	P-01-CC-301-SAS-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOC425-PM-6	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-402-SAA-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOZM-406	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-402-SAA-G5	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOZM-721	PM	PM	A	P22IE-TE		
916	P-01-CC-401-SAZ-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM-882	PM	PM	C	P22IE-TE		
916	P-01-CC-301-SAI-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOC453C-CM-1	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-402-SAZ-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM-752	PM	PM	C	P22IE-TE		
916	P-01-CC-301-SAI-G7	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOZM-155B	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-202-SAS-G4	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOZM-303	PM	PM	A	P22IE-TE		
916	P-01-CC-302-SAZ-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM-401	PM	PM	A	P22IE-TE		
916	P-01-CC-302-SAZ-G5	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM-406	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-402-SAZ-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM302-PM-1B	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-301-SAI-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOC453B-CM-1	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-201-SAI-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOAM-203	PM	PM	A	P22IE-TE		
916	P-01-CC-302-SAZ-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM-403	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-401-SAZ-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM-754	PM	PM	C	P22IE-TE		
916	P-01-CC-401-SAS-G2	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM-923	PM	PM	C	P22IE-TE		
916	P-01-CC-402-SAZ-G3	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOCM-461	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-201-SAZ-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TOAM-222	PM	PM	A	P22IE-TE		
916	P-01-CC-202-SAZ-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TORM301A-PM-1	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-201-SAA-G1	1Y-MCC YEARLY INSPECTION(N)	FEEDER TO Y301B-PM-1	PM	PM	A	P22IE-TE		
916	P-01-CC-201-SAI-G1	1Y-MD YEARLY INSPECTION(T)	FEEDER TOAM-202	PM	PM	A	P22IE-TE		
916	P-01CC402SAG-G13	1Y-VARY-SPEED DRIVE(N)	FEEDER TO PANEL C-871A, B	PM	PM	A	P22IE-TE		
916	P-01CC302SAG-G11	1Y-VARY-SPEED DRIVE(N)	FEEDER TO TCM-463A	PM	PM	A	P22IE-TE		
916	P-01CC302SAG-G12	1Y-VARY-SPEED DRIVE(N)	FEEDER TO ZM05-CF	PM	PM	A	P22IE-TE		
916	P-01CC401SAG-G15	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	PM-700A	PM	RPL	B	P22IE-TE		
916	P-01CC401SAG-G10	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	PM-700B	PM	RPL	B	P22IE-TE		
916	P-01CC401SAG-G11	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	PM-711A	PM	RPL	B	P22IE-TE		
916	P-01CC401SAG-G14	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	PM-711B	PM	RPL	B	P22IE-TE		
916	P-01CC302SAG-G14	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	FEEDER TO CM-402A	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01CC302SAG-G14	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	FEEDER TO CM-402B	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01CC401SAG-G10	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	PM-301A	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01CC401SAG-G11	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	PM-301B	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01CC401SAG-G14	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	CM-451B	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01CC401SAG-G14	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	CM-451A	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01CC201SAG-G15	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	CM-222	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01CC202SAG-G15	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	CM-302	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01CC401SAG-G14	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	CM-401A	PM	PM	A	P22IE-TE		
916	P-01CC401SAG-G14	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	CM-401B	PM	PM	A	P22IE-TE		
916	P-01CC402SAG-G15	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	FOR PM-205	PM	PM	A	P22IE-TE		
916	P-01CC402SAG-G15	5Y-EOCR/EVR REPLACEMENT(N)	PM-225	PM	PM	A	P22IE-TE		
916	P-01CC402SAG-G11	6M-INSPECTION(N)	ZM-409	PM	PM	A	P22IE-TE		

แผนการบำรุงรักษา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Typ	MaintActiv	Typ	ABC	Indic	Main WorkCt
916	P-01CC402SAG-G11	6M-INSPECTION(N)	PM-713B	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01CC402SAG-G11	6M-INSPECTION(N)	PM-717B	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-301-SAZ-G2	6M-INSPECTION(N)	CM-922	PM	PM	A	P22IE-TE		
916	P-01CC202SAG-G14	6M-INSPECTION(TG)	CB21-PM-1B	PM	PM	A	P22IE-TE		
916	P-01CC402SAG-G11	6M-INSPECTION(TG)	PM-712	PM	PM	B	P22IE-TE		
916	P-01CC402SAG-G13	6M-INSPECTION(TG)	ZM-722	PM	PM	A	P22IE-TE		
916	P-01-CC-301-SAI-G6	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FFR TORZ-455A	PM	RPL	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-301-SAI-G7	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TOZM-455B	PM	RPL	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-301-SAI-G8	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TOZM-455C	PM	RPL	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-301-SAZ-G1	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TOZM-455D	PM	RPL	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-301-SAZ-G2	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TOZM-455F	PM	RPL	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-301-SAZ-G3	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TOZM-455R	PM	RPL	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-301-SAZ-G4	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TOZM-456A	PM	RPL	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-301-SAZ-G5	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TOZM-456B	PM	RPL	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-301-SAZ-G6	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TOZM-456C	PM	RPL	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-301-SAZ-G7	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TOZM-456D	PM	RPL	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-302-SAA-G4	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TOZM-464A	PM	RPL	B	P22IE-TE		
916	P-01-CC-302-SAA-G5	8Y-EOCR REPLACEMENT(N)	FEEDER TOZM-464B	PM	RPL	B	P22IE-TE		
917	P-01-VSD-005	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-VSD-005(N)	VSD PM-712	PM	PM	B	P22IE-TE		
917	P-01-VSD-006	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-VSD-006(N)	VSD PM-713A	PM	PM	B	P22IE-TE		
917	P-01-VSD-008	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-VSD-008(N)	VSD PM-717A	PM	PM	B	P22IE-TE		
917	P-01-VSD-009	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-VSD-009(N)	VSD PM-717B	PM	PM	C	P22IE-TE		
917	P-01-VSD-007	1Y-MCC YEARLY INSPEC 01-VSD-007(N)	VSD PM-713B	PM	PM	B	P22IE-TE		
919	P-01-SD-202-SAG-G7	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	HOIST FOR C-872B	PM	PM	C	P22IE-TE		
919	P-01-SD-301-SAI-G7	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	RECEPTACLE PANEL	PM	PM	C	P22IE-TE		
919	P-01-SD-401-SAZ-G4	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	EMERGENCY NIGHT LIGHTING	PM	PM	C	P22IE-TE		
919	P-01-SD-402-SAZ-G4	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	NORMAL NIGHT LIGHTING	PM	PM	C	P22IE-TE		
919	P-01-SD-402-SAZ-G9	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	NORMAL ALL DAY LIGHTING	PM	PM	C	P22IE-TE		
919	P-01-SD-402-SAZ-G1	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	PHOTO CELL CONTROL CIRCUIT	PM	PM	C	P22IE-TE		
919	P-01-SD-401-SAG-G9	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	EMERGENCY ALL DAY LIGHTING	PM	PM	C	P22IE-TE		
919	P-01-SD-202-SAZ-G7	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	BAGGING MACHINE	PM	PM	A	P22IE-TE		
919	P-01-SD-301-SAI-G4	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	EXHAUST FAN FOR POLYMER PROCESS	PM	PM	B	P22IE-TE		
919	P-01-SD-401-SAZ-G1	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	PHOTO CELL CONTROL CIRCUIT	PM	PM	C	P22IE-TE		

แผนการบำรุงรักษา

Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivTyp	ABC Indic	Main WorkCt
953 P-928CP	6M- INSPECTION(N)	LOCAL CONTROL PANEL	PM	PM	C	P22IE-TE
953 P-953-CY-401	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	1010 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM	S	P22IE-TE
953 P-953-CY-402	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	1011 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM	S	P22IE-TE
953 P-953-CY-403	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	1012 LB. FM 200 CYLINDER	PM	PM	S	P22IE-TE
953 P-953-PH-001	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	FM 200 RELEASE PANEL	PM	PM	S	P22IE-TE
953 P-953-S-401	6M-FM-200 FUNCTION TEST(N)	FM 200 SOLENOID VALVE	PM	PM	S	P22IE-TE
953 P-953-PS-401	6M-CALIBRATE CHECK(N)	PRESSURE SWITCH	PM	PM	R	P22IE-TI
960 P-01-CTCP-01	1Y-CATHODIC PROTECTION(N)	CATHODIC PROTECTION PANEL	PM	PM	C	P22IE-TE
960 P-01-CTCP-02	1Y-CATHODIC PROTECTION(N)	CATHODIC PROTECTION PANEL	PM	PM	C	P22IE-TE
960 P-01-CTCP-01	2M-CATHODIC PROTECTION(N)	CATHODIC PROTECTION PANEL	PM	PM	C	P22IE-TE
960 P-01-CTCP-02	2M-CATHODIC PROTECTION(N)	CATHODIC PROTECTION PANEL	PM	PM	C	P22IE-TE

Preventive Maintenance Program : เครื่องจักรที่มีเสียงดัง

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรที่มีเสียงดัง

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivType	ABC indic.	Main WorkCtr
400	P-ZZ-425D	6M-LAW-CRANE INSPECTION(N)	OVERHEAD CRANE Z-425 PELLETIZER	PM	PM	A	P21MC-T
400	P-Z-425-3	1M-UNDER WATER PALLET REGREASE(N/RCM)	UNDER WATER PELLETIZER	PM	PM	A	P61MC-T
400	P-Z-425-3	1TG-CLEAN & INSPECT(TG/RCM)	UNDER WATER PELLETIZER	PM	PM	A	P61MC-T
400	P-Z-425-3	1TG-CLEAN & INSPECT(TG/RCM)	UNDER WATER PELLETIZER	PM	CLN	A	P61MC-T
400	P-Z-425-3	6M-CHANGE LUBE OIL(TG/RCM)	UNDER WATER PELLETIZER	PM	LOG	A	P61MC-T
700	P-P-711B	5Y-OVERHAUL(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-P-711A	5Y-OVERHAUL(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-P-711B	6M-CHANGE LUBE OIL(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-P-711A	6M-CHANGE LUBE OIL(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
700	P-PM-711B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-711A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-711B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-711A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-711B	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-711A	6M-INSPECTION-LV MOTOR(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-711A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
700	P-PM-711B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	FLASH DRUM FEED PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-P-872B	5Y-OVERHAUL LUBE OIL PUMP 8HRS.(RA)	LUBE OIL PUMP FOR AIR COMPRESSOR C-872B	PM	OVH	C	P21MC-T
800	P-P-872A	5Y-OVERHAUL LUBE OIL PUMP 8HRS.(RB)	LUBE OIL PUMP FOR AIR COMPRESSOR C-872A	PM	OVH	C	P21MC-T
800	P-CM-872B	1Y-INSPECTION HV MOTOR(RA)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE
800	P-CM-872A	1Y-INSPECTION HV MOTOR(RB)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE
800	P-CM-872B	5Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE
800	P-CM-872A	5Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE
800	P-CM-872B	6M-INSPECTION-HV MOTOR(RA)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE
800	P-CM-872A	6M-INSPECTION-HV MOTOR(RB)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE
800	P-CM-872A	6M-REGREASE MOTOR(RA)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE
800	P-CM-872B	6M-REGREASE MOTOR(RB)	AIR COMPRESSOR	PM	PM	A	P22IE-TE

Preventive Maintenance Program : ระบบบำบัดมลพิษอากาศ

แผนการบำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivTyp	ABC indic	Main WorkCtr
400	P-Z-491	1Y-CLEAN FILTER(TG)	DUST COLLECTOR	PM	PM	A	P21MC-T
400	P-M-402A	3M-LEAK TEST ALL VALVE : PERMANENT LE(N)	BAG FILTER	PM	PM	C	P21MC-T
400	P-ZM-491	1Y-INSPECTION(N)	DUST COLLECTOR	PM	PM	B	P22IE-TE
400	P-ZM-491	4Y-OVERHAUL(N)	DUST COLLECTOR	PM	OVH	B	P22IE-TE
400	P-ZM-491	6M-INSPECTION(N)	DUST COLLECTOR	PM	PM	B	P22IE-TE
400	P-M-402A	6M-PULSE JET INSPECTION(TG)	BAG FILTER	PM	PM	C	P22IE-TI
400	P-M-402B	6M-PULSE JET INSPECTION(TG)	BAG FILTER	PM	PM	C	P22IE-TI
916	P-SD-202-SA5-G17-5	1Y-INSPECTION SUB DIST PANEL(N)	DUST COLLECTOR Z-491	PM	PM	B	P22IE-TE

Preventive Maintenance Program : ระบบท่อเผา

แผนการบำรุงรักษาระบบหอเผา

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivType	ABC indic.	Main WorkCtr
800	P-P-882	1Y-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRAINER(N)	FLARE KNOCKOUT DRUM PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
800	P-C-881	6M-CHANGE LUBE OIL & INSPECT V-BELT(TG)	FLARE GAS COMPRESSOR	PM	PM	A	P21MC-T
800	P-CM-881	1Y-INSPECTION LV MOTOR(TG)	FLARE GAS COMPRESSOR	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-CM-881	6M-INSPECTION LV MOTOR(TG)	FLARE GAS COMPRESSOR	PM	PM	B	P22IE-TE
800	P-CM-881	6M-REGREASE MOTOR(N)	FLARE GAS COMPRESSOR	PM	PM	B	P22IE-TE

Preventive Maintenance Program : ระบบบำบัดน้ำเสีย

แผนการบำรุงรักษาระบบบำบัดคุณภาพน้ำทิ้ง

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivType	ABC indic.	Main WorkCtr
900	P-M-921	1M-CHANGE ACTIVATED CARBON (M- CPI OIL SEPARATOR		PM	PM	C	P21MC-T
900	P-A-921B	1Y-CHANGE LUBE OIL(N)	NEUTRALIZATION MIXER B	PM	PM	B	P21MC-T
900	P-A-921A	1Y-CHANGE LUBE OIL(N)	NEUTRALIZATION MIXER A	PM	PM	B	P21MC-T
900	P-P-921	2M-REFILL LUBE OIL(N)	CONTAMINATED RUN-OFF PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
900	P-A-921A	3M-TURNING	NEUTRALIZATION MIXER A	PM	ADJ	B	P21MC-T
900	P-A-921B	3M-TURNING	NEUTRALIZATION MIXER B	PM	ADJ	B	P21MC-T
900	P-P-921	3Y-OVERHAUL # 6(N)	CONTAMINATED RUN-OFF PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
900	P-P-923	4M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRA	TREATED W.W RETURN PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
900	P-P-923	4Y-OVERHAUL(N)	TREATED W.W RETURN PUMP	PM	PM	B	P21MC-T
900	P-P-927B	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRA	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
900	P-P-927A	6M-CHANGE LUBE OIL & CLEAN STRA	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
900	P-A-921B	6Y-OVERHAUL(N)	NEUTRALIZATION MIXER B	PM	PM	B	P21MC-T
900	P-A-921A	6Y-OVERHAUL(N)	NEUTRALIZATION MIXER A	PM	PM	B	P21MC-T
900	P-P-927B	8Y-OVERHAUL(RA)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
900	P-P-927A	8Y-OVERHAUL(RB)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	C	P21MC-T
900	P-PM-923	1Y-INSPECTION LV MOTOR(N)	TREATED W.W RETURN MOTOR PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
900	P-PM-927B	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RA)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
900	P-PM-927A	1Y-INSPECTION LV MOTOR(RB)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
900	P-PM-923	4Y-OVERHAUL MOTOR(N)	TREATED W.W RETURN MOTOR PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
900	P-PM-927B	4Y-OVERHAUL MOTOR(RA)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
900	P-PM-927A	4Y-OVERHAUL MOTOR(RB)	TREATED W.W TRANSFER PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE
900	P-PM-923	6M-INSPECTION LV MOTOR(N)	TREATED W.W RETURN MOTOR PUMP	PM	PM	B	P22IE-TE

Preventive Maintenance Program : อุปกรณ์ตรวจจับ (Detector)
หรืออุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ

แผนการบำรุงรักษาระบบตรวจจับ

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivType	ABC indic.	Main WorkCtr
100	P-01-AT-11	4M-CALIBRATE(N)	P-128	PM	PM	S	P22IE-TI
100	P-01-AT-12	4M-CALIBRATE(N)	P-106	PM	PM	S	P22IE-TI
100	P-01-AT-14	4M-CALIBRATE(N)	D-110A	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-13	4M-CALIBRATE(N)	P-203A	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-21	4M-CALIBRATE(N)	D-201	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-22	4M-CALIBRATE(N)	D-221 H2 MAKE UP	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-23	4M-CALIBRATE(N)	P-201A	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-24	4M-CALIBRATE(N)	P-224	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-25A	4M-CALIBRATE(N)	ANALYZERHOUSE	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-25B	4M-CALIBRATE(N)	ANALYZERHOUSE	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-26	4M-CALIBRATE(N)	D-205 OUT TO FL	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-27	4M-CALIBRATE(N)	E-229	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-29	4M-CALIBRATE(N)	C-221	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-63	4M-CALIBRATE(N)	P-203B	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-64	4M-CALIBRATE(N)	P-223B	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-65	4M-CALIBRATE(N)	D-203	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-66	4M-CALIBRATE(N)	D-223	PM	PM	S	P22IE-TI
200	P-01-AT-67	4M-CALIBRATE(N)	C-222	PM	PM	S	P22IE-TI
300	P-01-AT-31	4M-CALIBRATE(N)	C-301A	PM	PM	S	P22IE-TI
300	P-01-AT-32	4M-CALIBRATE(N)	P-302A/B	PM	PM	S	P22IE-TI
300	P-01-AT-33	4M-CALIBRATE(N)	Z-303	PM	PM	S	P22IE-TI
300	P-01-AT-35	4M-CALIBRATE(N)	D-301	PM	PM	S	P22IE-TI
300	P-01-AT-34	4M-CALIBRATE(N)	VENT LINE AT E-301 OUT	PM	PM	S	P22IE-TI
400	P-01-AT-41	4M-CALIBRATE(N)	TK-401	PM	PM	S	P22IE-TI
400	P-01-AT-42	4M-CALIBRATE(N)	P-407A/B	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-28	4M-CALIBRATE(N)	D-751	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-61	4M-CALIBRATE(N)	P-705A/B	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-62	4M-CALIBRATE(N)	P-714A/B	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-71	4M-CALIBRATE(N)	X-782	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-72	4M-CALIBRATE(N)	X-783	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-73	4M-CALIBRATE(N)	X-781	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-74	4M-CALIBRATE(N)	D-752	PM	PM	S	P22IE-TI

แผนการบำรุงรักษาระบบตรวจจับ

Location	Equipment	MaintItem text	Description	Order Type	MaintActivType	ABC indic.	Main WorkCtr
700	P-01-AT-75	4M-CALIBRATE(N)	P-706A	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-76	4M-CALIBRATE(N)	P-708A/B	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-77	4M-CALIBRATE(N)	TK-702	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-78	4M-CALIBRATE(N)	TK-703	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-79	4M-CALIBRATE(N)	Z-721	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-80	4M-CALIBRATE(N)	D-753	PM	PM	S	P22IE-TI
700	P-01-AT-94	4M-CALIBRATE(N)	OLIGOMER CUT FACILITY	PM	PM	S	P22IE-TI
800	P-01-AT-81	4M-CALIBRATE(N)	C-811	PM	PM	S	P22IE-TI
800	P-01-AT-82	4M-CALIBRATE(N)	C-872A	PM	PM	S	P22IE-TI
800	P-01-AT-83A	4M-CALIBRATE(N)	Q-831A	PM	PM	S	P22IE-TI
800	P-01-AT-83B	4M-CALIBRATE(N)	Q-831B	PM	PM	S	P22IE-TI
800	P-01-AT-83C	4M-CALIBRATE(N)	Q-831C	PM	PM	S	P22IE-TI
800	P-01-AT-84	4M-CALIBRATE(N)	VENT FROM E-851	PM	PM	S	P22IE-TI
800	P-01-AT-85	4M-CALIBRATE(N)	VENT FROM D-853	PM	PM	S	P22IE-TI
800	P-01-AT-86	4M-CALIBRATE(N)	VENT TO ATM	PM	PM	S	P22IE-TI
900	P-01-AT-20	4M-CALIBRATE(N)	Z-952	PM	PM	S	P22IE-TI
900	P-01-AT-91	4M-CALIBRATE(N)	D-911	PM	PM	S	P22IE-TI
900	P-01-AT-92	4M-CALIBRATE(N)	D-911	PM	PM	S	P22IE-TI
900	P-01-AT-93	4M-CALIBRATE(N)	P-911A/B	PM	PM	S	P22IE-TI
951	P-01-AT-50	4M-CALIBRATE(N)	CCB	PM	PM	S	P22IE-TI